

BOSCH

Шлицефрезер GNF 65A

Технические характеристики инструмента

Код для заказа	0 601 368 7..
Номинальная потребляемая мощность, Вт	2200
Отдаваемая мощность, Вт	1600
Число оборот на холостом ходу, мин ⁻¹	5000
Диаметр дисковой фрезы, мм	230
Глубина пазов, мм	20-65
Ширина пазов, мм	89-40
Вес (без принадлежностей) ,кг	≈8,4
Класс защиты	□ / II

Состав устройства

1. Шланг системы отсоса пыли
2. Изогнутый наконечник шланга
3. Рычаг установки глубины пазов
4. Защитный кожух
5. Юстировочный винт
6. Винт крепления вспомогательной рукоятки
7. Вспомогательная рукоятка
8. Ходовой ролик
9. Выключатель
10. Шкала установки глубины пазов
11. Быстрозажимный рычаг
12. Зажимный фланец
13. Алмазная дисковая фреза
14. Распорная шайба
15. натяжная гайка

*) Принадлежность

Часть изображенных на рисунках или описанных принадлежностей не входит в объем поставки.

Для Вашей безопасности

Безопасная работа с инструментом возможна только, если Вы прочитаете до конца руководство по эксплуатации и рекомендации по технике безопасности, и будете строго следовать содержащимися в них указаниям.

- Каждый раз перед использованием проверьте исправность прибора, вилки и розетки. При повреждении они должны быть заменены профессионалом.
- Инструмент не должен быть влажным, не допускается работа в сырых помещениях.
- Используйте индивидуальные средства защиты органов слуха и защитные очки.
- Устройство не должно использоваться без предохранительных приспособлений.
- Не работайте без вспомогательной рукоятки 7.

- Во время перерывов в работе, а также во всех случаях, когда устройство не используется, вынимайте вилку из розетки.
- Вставляйте вилку в розетку только при выключенном устройстве.
- Дисковые фрезы должны быть тщательно установлены и должны свободно вращаться.
- Не используйте поврежденные или вибрирующие дисковые фрезы.
- Не оставляйте ключи на элементах устройства.
- При работе держите устройство двумя руками и следите за тем, чтобы сохранялась устойчивость его установки.
- Не приближайте руки к вращающейся дисковой фрезе.
- Устройство предназначено только для резки без смачивания.
- Нельзя использовать материалы, содержащие асбест.
- Пыль, возникающая при работе, вредна: используйте отсос пыли и носите респиратор.
- Подводите устройство к обрабатываемому материалу только во включенном состоянии.
- Соблюдайте осторожность при нарезании пазов в несущих стенах: см. указания по статике.
- Не повредите проложенные в стенах электропровода, газовые и водопроводные трубы.
- Не затормаживайте вращающуюся по инерции дисковую фрезу.
- Никогда не ставьте неработающее устройство на ходовые ролики 8, а всегда кладите его на бок.
- Предохраняйте диски от толчков и ударов.
- Используйте только алмазные диски.
- **Используйте только принадлежности, входящие в комплект устройства.**

Дальнейшие указания по безопасности обслуживания — см. приложенный лист 1 609 929 150.

Установка дисковой пилы

Перед началом работы выньте вилку из розетки.

Используйте только алмазные диски, которые допущены для работы с числом оборотов миним. 5000 мин⁻¹.

Положите устройство набок (должна быть видна шкала установления глубины пазов 10).

Освободите рычаг установки глубины пазов 3 и установите минимальную глубину нарезания паза (20 мм).

Снимите и очистите зажимный фланец 12, распорную шайбу 14 натяжную гайку 15.

Наденьте зажимный фланец 12 на шпиндель и наверните его до входа в сцепление.

Установка ширины паза

Ширина паза определяется числом и толщиной распорных шайб между дисковыми фрезами. -1рина пазов устанавливается в пределах от 8 до 40 мм.

Примеры ширины пазов:

8 мм = 1х4 мм шайба

10 мм = 1х6 мм шайба

12 мм = 2х4 мм шайбы

20 мм = 4х4 мм шайбы

40 мм = 4х6 мм шайбы и 3х4 мм шайбы

Независимо от ширины паза должны быть установлены все распорных шайб 14. Как минимум одна шайба должна быть размещена между обеими алмазными дисковыми фрезами 13.

Защитный кожух

Фиксирование защитного кожуха производится с помощью быстрозажимного рычага 11. Положение юстировочного винта при этом не меняется.

Вспомогательная рукоятка

Вспомогательная рукоятка 7 в зависимости от рабочей позиции может быть привинчена к креплению рукоятки с левой или правой стороны.

Крепление рукоятки может быть смещено шагами по 30° с помощью установочного винта 6, в результате чего она может быть установлена в соответствии с любой рабочей позицией. и затягивании установочного винта 6 следить за тем, чтобы четыре фиксирующих штифта вошли бы в соответствующие отверстия защитного кожуха.

Указания по эксплуатации

Обрабатываемые поверхности предварительно проверить на наличие скрытой проводки, проложенных в них газовых водопроводных труб, например, с помощью металлоискателя.

Выбивание (стамеской) ребер между двумя прорезями

Для того чтобы компенсировать неравномерности глубины паза, которые могут иметь место при удалении ребер между двумя прорезями, глубина врезания фрез должна быть установлена приблизительно на 3 мм больше, чем требуемая глубина паза.

Фрезерование

Установка глубины паза

Выньте вилку!

Освободите рычаг установки глубины паза 3 и по шкале 10 установите требуемую глубину паза.

Установите дисковые фрезы. Следите за тем, чтобы совпадало направление вращения, указанное стрелками на кожухе и дисковой фрезе.

Навинтите натяжную гайку 15.

Зафиксируйте шпиндель нажимом на кнопку фиксирования шпинделя.

Затяните натяжную гайку 15 гаечным ключом.

Смонтированные дисковые фрезы даже при установке на минимальную глубину паза выходят за защитный кожух. Поэтому выключенное устройство нельзя ставить на ходовые ролики 8.

Пробный пуск новых дисковых фрез

Прогоните устройство без нагрузки в течение минуты. Не используйте вибрирующие фрезы. Предохраняйте от толчков и ударов.

Запуск

Проверьте правильность напряжения сети. Напряжение, указанное на шильдике устройства, должно совпадать с напряжением в сети. Устройства, рассчитанные на напряжение 230В, могут работать и с напряжением 220В.

Включение и Выключение:

Деблокирование: Выключатель 9 сдвинуть вперед.

Включение: Выключатель 9 нажать.

Заблокировать: Выключатель 9 в нажатом состоянии продвинуть дальше вперед.

Выключение: Нажмите и отпустите выключатель 9.

Положите устройство набок так, чтобы дисковые фрезы не были бы направлены на работающего.

Ограничения пускового тока

Ограничение пускового тока обеспечивает мягкий пуск устройства, что позволяет использовать предохранитель 16 А.

Защита от перегрузки

При слишком сильном нажатии на устройство число оборотов заметно снижается. При снятии нагрузки оно снова набирает прежнюю скорость.

Выфрезеруйте паз.

Вести устройство только двумя руками

Поставьте устройство на задние ходовые рамки **1**, держите его за рукоятку таким образом, чтобы обе фрезы свободно проворачивались.

Включите устройство.

Медленно опускайте устройство и вводите его в обрабатываемый материал **2**.

Медленно протягивайте устройство **3**.

В конце, подняв вращающиеся дисковые фрезы, выведите их из паза и выключите устройство. Положите его набок таким образом, чтобы вращающиеся по инерции фрезы были бы направлены в сторону от работающего. Не затормаживайте вращающиеся по инерции дисковые фрезы.

Задействуйте кнопку блокировки шпинделя только при остановке устройства.

Для более точной проводки устройства при нарезке диагональных пазов, проводите его по направляющей деревянной рейке.

Отсос пыли

Устройство может работать только с отсосом пыли. При этом необходимо носить респиратор. Пылесос должен использоваться для отсоса каменной пыли.

Изогнутый наконечник шланга **2** вставьте в патрубок на защитном кожухе и подключите пылесос (принадлежность).

Указания по статике

Шлицы в несущих стенах могут прорезаться с учетом положений стандарта DIN 1053, часть I или положений, принятых в соответствующих странах.

Необходимо обязательно придерживаться этих указаний. Перед тем, как приступить к работе, следует проконсультироваться у ответственных специалистов по статике, архитекторов или у руководства соответствующей строительной организации. Допустимая глубина, а также ширина шлица зависит от его длины, толщины стены и использованного строительного материала.

Уход и обслуживание

Перед любыми работами по обслуживанию машины выньте вилку из розетки.

Устройство не требует сложного обслуживания.

Вентиляционные шлицы регулярно очищайте от пыли и держите всегда открытыми.

После конца работы снимите фрезы и очистите защитный кожух.

Если, несмотря на строгое соблюдение технологии изготовления и тщательный контроль, в приборе будет обнаружен дефект, обращайтесь в бюро обслуживания BOSCH-электроинструменты. При всех обращениях и заявках на запасные части сообщайте 10-значный номер, указанный на шильдике устройства.

Принадлежности

Алмазная дисковая фреза для	1 шт. в упаковке	2 608 600 035
работы по строительным ма-	2 шт. в упаковке	2 608 600 141
териалам		
Алмазная дисковая фреза для	1 шт. в упаковке	2 608 600 037
работы по бетону	2 шт. в упаковке	2 608 600 142
Алмазная дисковая фреза для	1 шт. в упаковке	2 608 600 126
работы по граниту и керамике		
Алмазная дисковая фреза для	1 шт. в упаковке	2 608 600 039
работы по асфальту		
Накидной изогнутый ключ на		1 607 950 004
два размера		
Изогнутый наконечник шланга		2 600 793 010
Шланг пылесоса		1 609 202 230
Пылесос, Бош, мод. 1420		0 601 976 7..

Дополнительную информацию по принадлежностям можно получить у торгового представителя фирмы BOSCH.

Гарантия

Фирма BOSCH осуществляет гарантийный ремонт, учитывая специфические черты и национальные законы каждой страны, по предъявлению товарного чека.

Гарантийный срок составляет 12 месяцев, считая с момента продажи.

Повреждения, произошедшие вследствие естественного износа, перегрузки или неправильной эксплуатации, не подлежат гарантийному ремонту.

Повреждения, возникшие из-за некачественного материала или по вине изготовителя, устраняются бесплатно.

Запрещается вскрытие электроинструмента и любые работы по его обслуживанию вне сервисного центра, что также означает отказ в гарантийном ремонте при рекламации.

Гарантия не распространяется на сменный инструмент (буры, пилы, сверла и т.п.).

Рекламации выставляются торговой организации или сервисной службе электроинструмента фирмы BOSCH.

Сервис и консультационные услуги

Россия:

1. ООО «Роберт Бош»
129515, Москва, ул. Академика Королева, 13
Тел. +7 095 935.88.06
Факс +7 095 935.88.07

2. ООО «Роберт Бош»
198188, Санкт-Петербург, ул.Зайцева, 41
Тел. +7 812 184.13.07
Факс +7 812 184.13.61

Адреса региональных гарантийных сервисных центров указаны в гарантийной карте, выдаваемой при покупке инструмента в магазине.

СЕ Декларация соответствия

Настоящим мы заявляем под собственную исключительную ответственность, что данное изделие соответствует следующим стандартам или нормативным документам: EN 50 144, EN 55 014, EN 60 555, HD 400, в соответствии с положениями директив 73/23/ЕЭС, 89/336/ЕЭС (с 1/96), 89/392/ЕЭС.

СЕ 94

д-р Экерхард Штрётген
(подпись)

Robert Bosch GmbH
Электроинструменты

д-р Альфред Одендаль
(подпись)