



ЛОБЗИКОВОЕ МАЯТНИКОВОЕ УСТРОЙСТВО

4304

4305

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Технические характеристики

Модель	4304	4305
Высота хода	26 мм	26 мм
Пильные возможности		
Древесина	110 мм	110 мм
Сталь	10 мм	10 мм
Алюминий	20 мм	20 мм
Частота ходов на холостом ходу (1/мин).....	500-3000.....	500-3000
Общая длина.....	249 мм	285 мм
Масса.....	2.3 кг	2.3 кг

- В связи с развитием и техническим прогрессом оставляем за собой право введения технических изменений без предварительного информирования об этом.
- ПРИМЕЧАНИЯ: технические данные могут быть разные в зависимости от страны.

ПОЯСНЕНИЯ К РИСУНКАМ

- | | | |
|------------------------|-------------------------------------|------------------------------------|
| 1. Винт. | 11. Выключатель пуска. | 21. Устройство против расщепления. |
| 2. Шестигранный ключ. | 12. Регулятор скорости. | 22. Параллельный упор. |
| 3. Отпустить. | 13. Основание. | 23. Резьбовая втулка. |
| 4. Держатель пилки. | 14. Линия распила. | 24. Круговой упор. |
| 5. Пилка лобзика. | 15. Болт. | 25. Игла. |
| 6. Ролик. | 16. Крестообразное отверстие. | 26. Установите в выемки. |
| 7. Рычаг. | 17. Деления. | 27. Пластмассовый экран. |
| 8. Регулятор скорости. | 18. Край корпуса мотора. | 28. Крючок пылесборника. |
| 9. Кнопка фиксатора. | 19. Начальное отверстие. | 29. Пылесборник. |
| 10. Выключатель пуска. | 20. Пластиковая пластина основания. | 30. Шланг пылесоса. |

ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ

Инструмент должен быть подключен к сети с напряжением, соответствующим напряжению, указанному на маркировочной табличке. Род тока – переменный, однофазный. В соответствии европейскими стандартами инструмент имеет двойную изоляцию и, следовательно, может быть подключен к незаземленным розеткам.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Для Вашей же безопасности, пожалуйста, следуйте инструкции по безопасности.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ

1. Перед началом каких-либо работ лобзиком убедитесь в том, что он выключен и отключен от сети.
2. Перед включением лобзика убедитесь в том, что пилка не касается поверхности образца.
3. Не приближайте руки к вращающимся частям.
4. Всегда располагайте положение электрошнура от машины к розетке.
5. Не пилите асбестосодержащие материалы. Надевайте защитную маску при пилении материалов, производящих мелкую пыль.

СОХРАНЯЙТЕ ЭТУ ИНСТРУКЦИЮ.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Установка и снятие пилки (Рис. 1 и 2)

ВАЖНО: перед установкой или снятием пилки, убедитесь в том, что машина выключена и отключена от сети.

Для установки пилки, отпустите винт на держателе. Направляя пилку зубьями вперед, вставьте ее в держатель на всю глубину. Убедитесь в том, что тыльная часть пилки легла на ролик. Затем затяните винт на держателе.

Примечание: периодически смазывайте ролик.

Выбор вида распила (Рис. 3)

Лобзик может быть использован для поступательного и кругового распила. Для выбора вида распила достаточно установить рычаг в выбранное положение. Для удобства пользуйтесь ниже указанной таблицей.

Положение	Вид распила	Применение
0	Поступательное движение	Сталь, нержавейка, пластики.
I	Круговое движение с малой амплитудой	Сталь, алюминий, твердая древесина.
II	Круговое движение со средней амплитудой	Древесина, фанера, быстрый распил стали и алюминия.
III	Круговое движение с большой амплитудой	Быстрый распил древесины и фанеры.

Включение и выключение устройства

Для 4304 (Рис. 4)

ВНИМАНИЕ: перед включением в сеть проверьте, возвращается ли выключатель пуска в положение “OFF” при его отпускании.

Для включения нажмите на кнопку пуска.

Для выключения отпустите кнопку пуска

Только для 4305 (Рис. 5)

ВНИМАНИЕ: перед включением в сеть проверьте правильность работы выключателя.

Для включения передвиньте рычаг выключателя вперед. Для выключения – назад.

Режим постоянного включения (Рис. 4)

Только для 4304

Нажать выключатель пуска и одновременно передвинуть кнопку блокировки назад. Для выключения блокировки нажать на выключатель пуска и отпустить его.

Регулятор скорости (Рис. 4 для 4304 и Рис. 5 для 4305)

Скорость устройства может меняться в зависимости от положения регулятора скорости от 500 ходов/мин до 3000. Регулятор проградуирован цифрами от 1 (минимальная скорость) до 6 (максимальная скорость). Нижеприведенная таблица позволяет правильно подобрать необходимую

скорость для различных материалов. Однако скорость может варьироваться в зависимости от типа материала и толщины образца. Увеличение скорости распила позволит уменьшить время распила, но приводит к уменьшению срока службы пилки.

Древесина	5 - 6
Сталь	3 - 6
Нержавеяка	3 - 4
Алюминий	3 - 6
Пластмасса	1 - 4

Тип материала	Номер на регуляторе
---------------	---------------------

Перпендикулярный распил (Рис. 6)

Поместите основание лобзика на образец и перемещайте его вперед вдоль отмеченной ранее линии распила. При пилении вдоль кривой траектории передвигайте лобзик медленно.

Наклонный распил (Рис. 7 и 8)

Изменяя наклон основания лобзика, можно производить пиление образца под любым углом от 0° до 45°, как влево, так и вправо от вертикали. Отпустите болт на основании устройства. Переместите основание лобзика так, чтобы указанный болт находился в середине крестообразного отверстия. Наклоните основание до необходимого Вам угла. Величину угла наклона можно определить по шкале на корпусе мотора (Рис. 8). Затем затяните болт для крепления основания.

Пиление вблизи кромок (Рис. 9)

Ослабьте болт крепления основания и передвиньте основание назад до упора. Затем затяните вышеуказанный болт.

Выпиливание

Выпиливание может осуществляться двумя способами А или В.

А) Высверлите начальное отверстие диаметром не менее 12 мм. Вставьте пилку в отверстие и произведите выпиливание (Рис. 10).

В) 1. Наклоните пилу так, чтобы передний край основания упирался в образец, а полотно пилки находилось над поверхностью образца (Рис. 11).

2. Нажимайте на устройство так, чтобы после его включения основание не перемещалось, и понемногу опускайте задний край основания.

3. Когда полотно пилки войдет в образец, медленно опускайте основание на поверхность образца.

4. Заканчивайте выпиливание обычным образом.

Обработка граней (Рис. 12)

Для проведения окончательной обработки грани или для подгонки окончательных размеров, нужно провести полотно вдоль кромки с очень легким нажимом.

Резка металлов

При пилении металлов всегда используйте соответствующий охладитель (смазочно-охлаждающее масло). Сухое пиление приводит к быстрому износу пилки. Вместо использования охладителя можно применять смазывание нижней стороны образца консистентными смазками.

Пластиковая пластина основания (Рис. 13)

При пилении декоративных панелей и пластмасс, для избежания повреждения их поверхностей от царапин используйте пластиковую пластину основания лобзика. Для ее демонтажа открутите четыре винта.

Устройство против расщепления (Рис. 14)

Оно используется для пиления без образования обломков. Вставляется в основание лобзика снизу.

Параллельный упор (поставляется отдельно) (Рис. 14)

При повторных распилах образцов шириною до 150 мм использование параллельного упора сделает эту операцию быстрой, чистой и обеспечит прямолинейность распила. Для его установки отпустите болт на основании, вставьте упор в отверстие и закрепите болтом.

Круговой упор (поставляется отдельно) (Рис. 15)

Круговой упор обеспечивает чистое выпиливание окружностей радиусом до 200 мм. Воткните иглу в центральное отверстие и закрепите ее с помощью резьбовой втулки. Передвиньте основание лобзика до упора вперед. Затем установите круговой упор аналогичным параллельному упору способом.

Очистка от пыли (Рис. 17, 18 и 19)

Для удаления пыли используйте пылесборник. Установите пластмассовый экран на лобзик, используя выемки на корпусе устройства. Установите пылесборник на устройстве, вставив крючок пылесборника в отверстие в основании. Пылесборник может быть установлен как справа, так и слева от основания. Затем присоедините пылесборник к пылесосу.

ОБСЛУЖИВАНИЕ

ВНИМАНИЕ: перед проведением каких-либо сервисных работ с устройством, убедитесь в том, что оно выключено и отсоединено от электросети.

Для безопасной и надежной работы инструмента помните, что ремонт, обслуживание и регулировка инструмента должны проводиться в условиях сервисных центров фирмы «Макита» с использованием только оригинальных запасных частей и расходных материалов.

ГАРАНТИИ

Мы гарантируем исправную работу инструмента фирмы «МАКИТА» в соответствии с законом страны поставки. Повреждения, вызванные нормальным износом, перегрузом инструмента, о чем говорит одновременный выход из строя якоря и статора, или неправильной эксплуатацией и хранением не являются предметом гарантии.