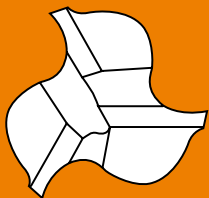
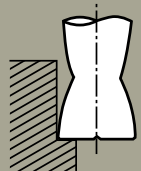


3 dents

Ebauche



1/2 Finition



Finition



Rainurage



réf.

2852**SERIE LONGUE**① dent
au centre

Fraise Carbure Monobloc

toutes operations

Ø D	LT	Lu	Ø d	Z	Code Article
3	60	20	NOMINAL	3	D2852D0300
4	63	24		3	D2852D0400
5	68	24		3	D2852D0500
6	76	35		3	D2852D0600
8	88	35		3	D2852D0800
10	95	50		3	D2852D1000
12	100	50		3	D2852D1200
14	105	50		3	D2852D1400
16	110	50		3	D2852D1600
18	110	50		3	D2852D1800
20	110	50	3	D2852D2000	

PERFORMANCE MATIERE

ACIER

< 1100 N/mm² ●●●●●
 < 1700 N/mm² ●●●●●
 < 2100 N/mm² ●●●●●

INOX MARTENSITIQUE FERRITIQUE

< 220 HB ●●●

INOX AUSTENITIQUE

< 220 HB ●●●

ACIER REFRACTAIRE

> 320 HB ●●●

ALLIAGE DE TITANE

< 1000 N/mm² ●●●●

FONTE GRISE LAMELLAIRE

< 210 HB ●●●●

FONTE GRISE

< 220 HB ●●●●

ALUMINIUM ET SES ALLIAGES

●●

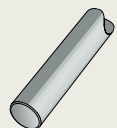
CUIVRES ET SES ALLIAGES

●●

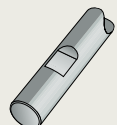
MATERIAUX COMPOSITES

●●●

Attachement



Cylindrique

Plat sur demande
à partir du Ø 12
DIN 6535HB

Caractéristiques

Coupe à droite
 Hélice à droite : 30°
 Nombre de dents : 3
 Goujures : N
 Dépouille : 10°
 Coupe : 8°

Nature Outil

Carbure MP 30

Utilisation

USINAGE
 VITESSE
 CONVENTION-
 NELLE

Lubrification

Avec ou Sans

Normes

Normes Usine

Origines

Made in France

Passe Maxi

Ø D ▶ h11
 Ø d ▶ h6
 LT ▶ +2 / 0
 Lu ▶ +1.5 / 0

Tolérances



VITESSES DE COUPE & AVANCE > PAGES 92 à 95

ISO 9001

