

FICHE TECHNIQUE

perçage

Référence		2409 - 2417 2410 - 2418 2411 - 2416		2415 - 2415 TIN 2467 - 2467 TIN		2470		2804 - 2432		61330 - 61530 61630		2414 - 2814 2435		2412	
Matière	Dureté	Vc m/min	Fz mm/dt	Vc m/min	Fz mm/dt	Vc m/min	Fz mm/dt	Vc m/min	Fz mm/dt	Vc m/min	Fz mm/dt	Vc m/min	Fz mm/dt	Vc m/min	Fz mm/dt
Acier	<700 N/mm²	30 à 60	G2	70 à 100	G6			80 à 120	G9	90 à 130	G9			80 à 100	G8
Acier	700 à 1100 N/mm²	25 à 50	G2	40 à 80	G5			50 à 90	G7	60 à 110	G8			80 à 100	G8
Acier	1100 à 1400 N/mm²	15 à 30	G1	30 à 40	G4			40 à 50	G5	50 à 80	G6			40 à 50	G6
Acier	1400 à 1700 N/mm²	8 à 15	G1	15 à 30	G4					25 à 50	G6			30 à 40	G6
Acier	1700 à 2100 N/mm²	6 à 10	G1	8 à 12	G3									20 à 30	G5
Acier inoxydable martensitique / ferritique	<220 HB 220 HB à 280 HB 280 HB à 370 HB	15 à 30 12 à 25 10 à 15	G2 G2 G1	40 à 70 40 à 50 30 à 40	G6 G5 G4			50 à 80 40 à 60	G7 G6					40 à 70 40 à 50 30 à 40	G8 G7 G6
Acier inoxydable austenitique	<220 HB 220 HB à 280 HB	10 à 25 8 à 15	G2 G1	40 à 60 35 à 45	G5 G5			50 à 70 40 à 60	G6 G6					50 à 60 35 à 50	G7 G5
Acier réfractaire	<260 HB 260 HB à 320 HB 320 HB à 420 HB	8 à 15 8 à 12 6 à 10	G2 G1 G1	20 à 40 20 à 35 18 à 25	G4 G4 G3									20 à 50 20 à 45 15 à 30	G7 G6 G6
Titane Alliages de titanes	<600 N/mm²	30 à 40	G3	30 à 50	G6									30 à 60	G8
	600 à 1000 N/mm² 1000 à 1500 N/mm²	20 à 35 18 à 25	G2 G2	30 à 40 25 à 30	G6 G5									30 à 50 25 à 35	G8 G8 G7
Fonte grise lamellaire F110...F140	<140 HB	60 à 80	G3	40 à 80	G8										
	140 HB à 210 HB 210 HB à 260 HB 260 HB à 320 HB	50 à 70 40 à 60 30 à 50	G3 G2 G2	40 à 70 40 à 50 30 à 40	G8 G7 G7			50 à 110 50 à 100 50 à 90	G9 G9 G8	50 à 140 50 à 130 50 à 100 50 à 80	G9 G9 G8 G8			50 à 110 50 à 110 50 à 90	G10 G10 G9
Fonte à graphite nodulaire FGS400...FGS800	<220 HB 220 HB à 270 HB 270 HB à 350 HB	40 à 60 30 à 50 20 à 40	G2 G2 G1	40 à 70 40 à 60 30 à 40	G6 G6 G5			50 à 100 50 à 90	G8 G8	50 à 130 50 à 120 50 à 100	G8 G8 G7			50 à 100 50 à 90	G10
	Alliage d'aluminium <12% Si	<600 N/mm²	G6		G7									80 à 130	G8
Alliage d'aluminium >12% Si	<600 N/mm²	40 à 150	G6		G6										
	100HB	40 à 100	G8		G8										
Laiton	200HB	40 à 150	G4		G3 à G4										
		20 à 100	G4		G4										
Cuivre		20 à 40	G5		G4										
		20 à 40	G5		G4										
Cupro alu		20 à 40	G5		G4										
		20 à 40	G5		G4										
Résine époxy		20 à 40	G5		G4										
		20 à 40	G5		G4										
Duroplastique		20 à 40	G5		G4										
		20 à 40	G5		G4										
Thermoplastique		20 à 40	G5		G4										
		20 à 40	G5		G4										
Carbone		20 à 40	G5		G4										
		20 à 40	G5		G4										
Carbone - alu		20 à 40	G5		G4										
		20 à 40	G5		G4										
Carbone titane		20 à 40	G5		G4										
		20 à 40	G5		G4										