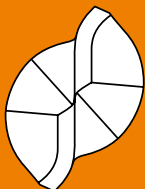


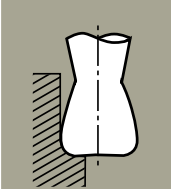
2 dents



Ebauche



1/2 Finition



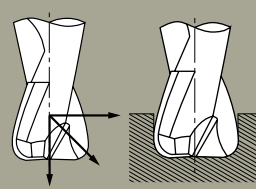
Rainurage



Finition



Pocketing



réf.

51222

## USINAGE GRANDE VITESSE



② dents  
fil à fil

# Fraise Carbure Monobloc *alliages légers*

### PERFORMANCE MATIERE

ALUMINIUM <12% Si  
< 100 HB ●●●●●  
< 160 HB ●●●●●

ALUMINIUM >12% Si  
< 120 HB ●●●●●

BRONZE  
< 100 HB ●●●●●

LAITON  
< 200 HB ●●●●●

CUIVRE  
< 200 HB ●●●●●

CUPRO ALU  
< 200 HB ●●●●●

CARBONE ALU  
●●

DUROPLASTIQUE  
●●

THERMOPLASTIQUE  
●●

RESINE EPOXY  
●●

Ø D	LT	Lu x Lt	LSQ	Ø d x LQ	r	Z	Code Article	Ø D	LT	Lu x Lt	LSQ	Ø d x LQ	r	Z	Code Article
8	63	8 x 19	27	8 x 36	4	2	D51222D08R0400	18	92	18 x 35	44	18 x 48	4	2	D51222D18R0400
8	63	8 x 19	27	8 x 36	6	2	D51222D08R0600	18	92	18 x 35	44	18 x 48	6	2	D51222D18R0600
10	72	10 x 22	32	10 x 40	2,50	2	D51222D10R0250	20	110	20 x 38	60	20 x 50	2,50	2	D51222D20R0250
10	72	10 x 22	32	10 x 40	4	2	D51222D10R0400	20	110	20 x 38	60	20 x 50	4	2	D51222D20R0400
10	72	10 x 22	32	10 x 40	6	2	D51222D10R0600	20	120	20 x 38	60	20 x 50	6	2	D51222D20R0600
12	85	14 x 26	40	12 x 45	2,50	2	D51222D12R0250	25	120	25 x 40	64	25 x 56	2,50	2	D51222D25R0250
12	85	14 x 26	40	12 x 45	4	2	D51222D12R0400	25	120	25 x 40	64	25 x 56	4	2	D51222D25R0400
12	85	14 x 26	40	12 x 45	6	2	D51222D12R0600	25	120	25 x 40	64	25 x 56	6	2	D51222D25R0600
16	89	16 x 32	41	16 x 48	2,50	2	D51222D16R0250	32	144	32 x 60	84	32 x 60	2,50	2	D51222D32R0250
16	89	16 x 32	41	16 x 48	4	2	D51222D16R0400	32	144	32 x 60	84	32 x 60	4	2	D51222D32R0400
16	89	16 x 32	41	16 x 48	6	2	D51222D16R0600	32	144	32 x 60	84	32 x 60	6	2	D51222D32R0600
18	92	18 x 35	44	18 x 48	2,50	2	D51222D18R0250								

Attachement	Caractéristiques	Utilisation	Normes	Passé Maxi	Tolérances
 Cylindrique	Coupe à droite Hélice à droite : 20° Nombre de dents : 2 Dépouille : 9° Coupe : 20°	USINAGE TRES GRANDE VITESSE	Normes Usine	 $ap = 0,5 \times D$ $ae = l \times D$	$\begin{aligned} \text{Ø D} &\triangleright h10 \\ \text{Ø d} &\triangleright h6 \\ \text{LT} &\triangleright +2 / 0 \\ \text{Lu} &\triangleright +1.5 / 0 \\ r &\triangleright \pm 0.01 \end{aligned}$
	Nature Outil	Lubrification	Origines		
	Carbure MK 12	Avec ou Sans	Made in France		



VITESSES DE COUPE & AVANCE > PAGES 92 à 95

