

BOSCH

Вариошлифователь

GVS 350 AE

Технические характеристики инструмента

Код для заказа	0 601 278 7..
Приемная мощность, Вт	350
Отдаваемая мощность, Вт	190
Скорость абразивной ленты, м/мин	180-290
Размер ленты, мм	40x303
Вес (без принадлежностей), кг	≈1,7
Класс защиты	□ / II

Элементы машины

1. Отсасывающий шланг/ 19-мм - система/
2. Штуцер
3. Колесико для установки скорости вращения
4. Выключатель ВКЛ-ВЫКЛ
5. Абразивная лента
6. Поворотная ручка для юстировки хода ленты
7. Быстрозажимной рычаг SDS
8. Вентиляционные прорези
9. Резьбовое отверстие для дополнительной рукоятки
10. Дополнительная рукоятка"
11. Опорный башмак
12. Поворотный ролик
13. Натяжные ролики
14. Винт
15. Продольно-угловой упор*
16. Направляющая
17. Направляющие пальцы/4/
18. Опорная рама*
19. Барашковый винт
20. Струбцина
21. Упорная планка /3-хсторонняя/

* Принадлежности

Представленные на рис. или описанные в инструкции принадлежности частично не входят в комплект поставки.

Назначение

Шлифователь предназначен для шлифовальных работ по дереву, по материалам из пластмасс и металлов, когда требуется высокая производительность съема.

Благодаря удобству в обращении с аппаратом, он имеет разностороннее применение и особенно пригоден для обработки небольших поверхностей, кромок, углов, а также участков, труднодоступных для обработки другими шлифовальными устройствами.

Для Вашей безопасности

Безопасная работа с устройством возможна лишь в том случае, если Вы полностью прочтаете инструкцию по эксплуатации и технике безопасности, и будете строго следовать содержащимся в ней указаниям. Кроме того, необходимо выполнять Общие правила техники безопасности, содержащиеся в прилагаемой брошюре. Перед первым использованием устройства должен быть проведен практический инструктаж.

- Если в процессе работы произойдет повреждение или обрыв сетевого кабеля, не прикасайтесь к кабелю, и немедленно выньте штекер из розетки. Использовать устройство с поврежденным кабелем запрещается.
- Образующаяся в процессе работы пыль вредна для здоровья. Необходимо применять пылесос и носить пылезащитную маску.
- Не разрешается обработка асбестосодержащих материалов
- Вариошлифователь можно использовать только для сухой шлифовки.
- Устройства, используемые вне помещения, подключать через автоматический выключатель с макс. током отключения 30 мА. Использовать только разрешенный для применения вне помещения, брызгозащищенный удлинительный кабель.
- Кабель вести только позади устройства.
- Подводить шлифователь к обрабатываемой детали только во включенном состоянии.
- Не прикасаться к движущейся шлифовальной ленте.
- При шлифовке металлов возникает искрение. Следить за тем, чтобы при этом никто не подвергался опасности. В связи с опасностью возгорания поблизости не должно быть горючих материалов /в зоне искрения/.
- Не разрешается дальнейшее использование изношенных, порванных или загрязненных шлифовальных лент.
- Перед тем, как убрать шлифователь, обязательно выключите его и дайте остановиться после движения по инерции.
- Фирма Бош гарантирует безотказную работу устройства только в том случае, если используются оригинальные принадлежности и детали.

Запуск в эксплуатацию

Обратите внимание на сетевое напряжение!

Напряжение источника питания должно соответствовать значениям на фирменной табличке устройства. Шлифователи на 230В могут приводиться от сети напряжением 220В.

Включение-Выключение:

Выключение: Выключатель 4 передвинуть вперед.

Включение: Выключатель 4 передвинуть назад.

Установка скорости движения ленты

При помощи колесика 3 скорость шлифовальной ленты может быть установлена в процессе работы устройства.

Оптимальная скорость движения ленты и зернение зависят от обрабатываемого материала и определяются эмпирическим путем.

Использование	Зерно		B5S
	Грубое	мелкое	
Подшлифовка лаков	180	240	1-2
Удаление красок и лаков	60	120	5-6
Мягкое дерево	60	240	5-6
Твердое дерево	60	180	5-6

Древесностружечная плита	60	180	5-6
Удаление ржавчины со стали	60	80	5-6
Цветные металлы	80	180	4-5
Пластмассы	80	240	2-3
Акриловое стекло	80	240	1-2

Отсасывание пыли

Использование пылесоса препятствует образованию загрязнений, высокой концентрации пыли в воздухе и облегчает утилизацию шлифовальной пыли.

При длительной обработке древесины или при использовании шлифователя для обработки материалов, когда образуется вредная для здоровья пыль; шлифователь следует подключить к соответствующему внешнему вытяжному устройству.

Вариошлифователь снабжен интегрированным вытяжным каналом, который служит для принудительного отсоса при помощи подходящего пылесоса.

Для отсасывания пыли шланг 1 диаметром 19 мм может быть непосредственно подключен к штуцеру 2. При использовании шланга диаметром 35 мм следует подключить его через адаптер / № 1 600 499 005 - см принадлежности/.

Устройство можно включить непосредственно в розетку пылесоса Бош с дистанционным управлением, которое срабатывает при включении шлифователя.

Дополнительная рукоятка /принадлежности/

Дополнительная рукоятка 10 обеспечивает удобство обслуживания и оптимальное управление устройством.

Дополнительная рукоятка ввинчивается в имеющееся на корпусе шлифователя резьбовое отверстие 9.

Замена абразивной ленты /рис. А/

Снятие ленты

Перевести быстрозажимной рычаг SDS 7 в нижнее положение. Шлифовальная лента ослаблена, и ее можно снять движением в сторону.

Надевание абразивной ленты

Перед надеванием новой ленты 5 в случае необходимости нужно почистить опорный башмак 11, поворотный ролик 12 и натяжные ролики 13. Надеть шлифовальную ленту с требуемым размером абразивного зерна. Быстрозажимной рычаг перевести в исходное положение и зафиксировать, благодаря чему шлифовальная лента приобретает натяжение.

Изношенные с одной стороны абразивные ленты можно повернуть на 180°, поскольку за счет специальной склейки шлифовку можно производить в обоих направлениях.

Установка направления движения ленты

Для того, чтобы абразивная лента всегда располагалась на том же участке опорного башмака и не сдвигалась в сторону, при каждой смене ленты следует юстировать ход ленты.

Для регулировки хода использовать малую скорость движения ленты.

При помощи поворотной ручки 6 отрегулировать ход ленты:

Повернуть ручку в направлении по часовой стрелке (1): лента поворачивается в направлении (1).

Повернуть ручку в направлении против часовой стрелки (2): лента поворачивается в направлении (2).

См. также стрелки, имеющиеся на поворотной ручке 6.

Ход ленты отрегулирован правильно, если абразивная лента движется вровень с краем опорного башмака.

Примечание:

Для регулировки хода ленты поворотную ручку 6 поворачивать медленно и дожидаться реагирования ленты, прежде чем продолжать регулировку.

Внимание! Поворачивать ручку 6 только при включенном устройстве.

Рекомендации по работе шлифователя

Для обработки разных материалов используется различное абразивное зерно на шлифовальных лентах.

Съем материала и качество поверхности в решающей степени зависят от выбора абразивной ленты /размера зерна/, а также от установленной скорости движения ленты /см. таблицу выше/.

Включенный шлифователь установить на обрабатываемую деталь всей шлифовальной поверхностью, чтобы получить равномерный съем материала. Работать с умеренной подачей. Выполнять движения шлифовки параллельными и перекрываемыми полосами. Шлифовать по направлению волокон, т.к. следы поперечной шлифовки вызывают появление нежелательных эффектов.

Внимание! Благодаря высокой производительности съема следует работать только с незначительным усилием прижима, чтобы избежать повреждения поверхности или прошлифовки насквозь подслоя.

При шлифовке вблизи углов /например, внутренних/ продвигаться вперед настолько, чтобы шлифовальная лента не касалась стороны, расположенной вертикально по отношению к детали.

- Лишь применение высококачественных абразивных лент дает высокую производительность шлифовки и сохраняет шлифователь в хорошем состоянии. Нельзя использовать порванные, изношенные или загрязненные абразивные ленты.
- Следить за равномерным усилием прижима, это увеличивает срок службы шлифовальных лент.
- Повышение усилия прижима не приводит к увеличению производительности, а только способствует повышению износа шлифователя и шлифовального инструмента.
- Недопустима шлифовка дерева и металла одной и той же абразивной лентой.
- Использовать только оригинальные шлифовальные ленты и принадлежности фирмы Бош.

Опорная рама /рис. В/.

Использование опорной рамы **18** позволяет стационарное применение вариошлифователя, что дает возможность надежной и удобной обработки и мелких деталей, например, реек и профилей. Минимальная толщина детали должна составлять 5 мм.

Монтаж опорной рамы и шлифователя

Шлифователь согласно рисунку поставить на опорную раму **18** и привинтить барашковым винтом **19**. Проследить, чтобы имеющиеся на устройстве углубления совместились с направляющими пальцами **17**.

В зависимости от применения продольно-угловой упор **15** может быть смонтирован на предусмотренном для этого месте I или II опорной рамы. Продольно-угловой упор **15** закрепить винтом **14** на опорной раме. При креплении упора следить за тем, чтобы направляющая **16** попала в углубление, а винт **14** в предусмотренную резьбу на опорной раме.

Для надежной работы опорная рама должна быть при помощи трубины **20** закреплена на неподвижной опоре /напр., на верстаке/. При этом упорная планка **21** должна точно совмещаться с краем опоры.

Возможности применения

Опорная рама может быть смонтирована в трех разных вариантах:

Монтажное расположение (1).

В данном случае продольно-угловой упор **15** монтируется в качестве вспомогательной направляющей и в своем угловом положении перемещаться не может. Эта монтажная позиция пригодна для:

- отламывания кромок
- плоского шлифования
- снятия фаски

- параллельного шлифования

Монтажное расположение (2)+(3).

Продольно-угловой упор **15** в своем угловом положении может бесступенчато перемещаться под углом от 45° до 90° /градуировка 15/. Эта монтажная позиция пригодна для:

- угловой шлифовки торцовых поверхностей
- шлифовки скосов.

После снятия продольно-углового упора в этой монтажной позиции можно, например, затачивать инструмент или ножи.

В зависимости от вида обрабатываемой детали либо для удобства данные шлифовальные работы могут производиться, как это представлено на рис. в монтажной позиции (3).

Техническое обслуживание и уход

Перед всеми видами работ на устройстве вынуть штекер из розетки.

Регулярно чистить приводной ролик, натяжной ролик **13** и направляющий ролик **12**, поддерживать чистоту вентиляционных прорезей.

Если, несмотря на тщательный контроль при изготовлении и испытаниях шлифователь выйдет из строя, ремонт должен выполняться уполномоченной сервисной службой по ремонту электроаппаратуры фирмы Бош.

При всех запросах и заказе запасных частей просьба указывать 10-значный заводской номер согласно фирменной табличке на устройстве.

Защита окружающей среды

Вторичное использование сырья вместо уничтожения мусора!

Сам перфоратор, принадлежности и упаковка должны быть отправлены на повторную переработку, не оказывающую вредного воздействия на окружающую среду.

В интересах чистосортной рециркуляции отходов детали из синтетических материалов соответственно обозначены.

Гарантия

Фирма BOSCH осуществляет гарантийный ремонт, учитывая специфические черты и национальные законы каждой страны, по предъявлению товарного чека.

Гарантийный срок составляет 12 месяцев, считая с момента продажи.

Повреждения, произошедшие вследствие естественного износа, перегрузки или неправильной эксплуатации, не подлежат гарантийному ремонту.

Повреждения, возникшие из-за некачественного материала или по вине изготовителя, устраняются бесплатно.

Запрещается вскрытие электроинструмента и любые работы по его обслуживанию вне сервисного центра, что также означает отказ в гарантийном ремонте при рекламации.

Гарантия не распространяется на сменный инструмент (буры, пилы, сверла и т.п.).

Рекламации выставляются торговой организации или сервисной службе электроинструмента фирмы BOSCH.

Сервис и консультационные услуги

Россия:

1. ООО «Роберт Бош»

129515, Москва, ул. Академика Королева, 13

Тел. +7 095 935.88.06

Факс +7 095 935.88.07

2. ООО «Роберт Бош»

198188, Санкт-Петербург, ул. Зайцева, 41

Тел. +7 812 184.13.07

Факс +7 812 184.13.61

Адреса региональных гарантийных сервисных центров указаны в гарантийной карте, выдаваемой при покупке инструмента в магазине.

СЕ Декларация соответствия

Настоящим мы заявляем под собственную исключительную ответственность, что данное изделие соответствует следующим стандартам или нормативным документам: EN 50 144, EN 55 014, EN 60 555, HD 400, в соответствии с положениями директив 73/23/ЕЭС, 89/336/ЕЭС (с 1/96), 89/392/ЕЭС.

СЕ 94

д-р Экерхард Штрётген

(подпись)

Robert Bosch GmbH

Электроинструменты

д-р Альфред Одендаль

(подпись)

Оговаривается возможность внесения изменений