

BOSCH

Ручная дисковая пила

GKS 85S

Технические характеристики инструмента

Тип	GKS 75S	GKS 85S
Код для заказа	0 601 652 0..	0 601 653 0..
Потребляемая мощность, Вт	1600	1700
Отдаваемая мощность, Вт	1000	1000
Число оборотов в мин. при работе на холостом ходу	4600	4000
Номинальное число оборотов в мин ⁻¹ .	3100	3000
Диаметр режущего диска, мин.	190 мм	210 мм
Диаметр режущего диска, макс.	210 мм	230 мм
Посадочное отверстие режущего диска, мм	30	30
Глубина пропила при резании под углом 90°, мм	75	85
Глубина пропила при резании под углом 45°, мм	53	60
Опорная пластина, мм	400x200	400x200
Вес (без принадлежностей), кг	6,9	6,9
Класс защиты	□ / II	□ / II

Элементы прибора

1. Канал выброса стружки
2. Крепление расклинивающего ножа
3. Щиток-заслонка
4. Вал двигателя
5. Шайба
6. Расклинивающий нож
7. Фланец
8. Зажимной винт
9. Ручка
10. Винт-барашек
11. Боковой упор
12. Кнопка блокировки включения
13. Выключатель
14. Шестигранный ключ
15. Защитный колпак
16. Школа глубины пропила
17. Школа угла наклона пилы
18. Указатель пропила
19. Вспомогательный упор
20. Переходник Ø 49/35*
21. Переходник Ø 35/пила*
22. Мешок-пылесборник*
23. Версток*

*) Принадлежность

Для Вашей безопасности

- Перед подключением машины к розетке проверить, находится ли фиксируемый выключатель в положении "выключено".
- Перед всеми работами по уходу за пилой вынуть вилку из розетки.
- Перед тем, как вставить вилку в розетку, проверить исправность шнура. При наличии повреждения шнур должен быть заменен специалистом.
- Поставить дисковую пилу передней частью опорной пластины на обрабатываемый материал.
- Подводить пилу к обрабатываемому материалу только во включенном состоянии.
- Когда дисковая пила не используется, вынимать вилку из розетки.
- Использовать только острые и неповрежденные режущие диски; пилы с трещинами и погнутые пилы немедленно заменить.
- Основа режущего диска должно быть тоньше, а ширина пропила (зубья с учетом развода) - больше, чем толщина расклинивающего ножа.
- Режущий диск нельзя после выключения дисковой пилы затормаживать нажимом на боковую поверхность. Отводить пилу от распиливаемого материала лишь после остановки режущего диска.
- Нельзя использовать режущие диски из высоколегированной быстрорежущей стали (сталь HSS).
- Нельзя использовать режущие диски, которые не соответствуют приведенным в данной инструкции техническим данным.
- Подвижный щиток-заслонка, который в перерывах между операциями резания полностью закрывает режущий диск, не должен быть зажат (Указание: при работе на верстаке, входящем в комплект устройство, щиток - заслонка удерживается в исходном положении крепежной пластиной).
- Обязательно использовать защитные приспособления, входящие в комплект дисковой пилы (расклинивающий нож).
- Носить шумозащитные наушники и защитные очки.
- Следить за равномерностью подачи пилы (это снижает опасность несчастных случаев и увеличивает срок службы режущего диска и устройства в целом).
- Не перегружайте Ваш инструмент!
- При блокировке немедленно выключить дисковую пилу, соответственно отпустить выключатель.
- При работе вне помещения использовать только допущенные для таких условий удлинительный шнур и вилку.
- Шнур всегда выводить назад от дисковой пилы.
- Не оставлять в узлах устройства гаечные ключи
- Во время работы не носить свободную одежду и при наличии длинных волос носить сетку.
- Не приближаться к нижней части распиливаемого материала.
- Следить за тем, чтобы возле пилы не находились дети.
- Хранить свое устройство в местах, недоступных для детей.
- При работе следить за тем, чтобы пила не попала на гвозди и т. п.
- Производительность распиловки и качество пропила зависит от состояния режущего диска и формы зубьев пилы.
- Режущие диски должны иметь посадочное отверстие с диаметром 30 мм.
- Использовать только острые и правильно разведенные пильные диски.
- Режущие диски без тефлонового покрытия при хранении законсервировать тонким слоем бескислотного жира или масла. Перед употреблением смазку удалить (т.к. в противном случае на дереве будут жирные пятна).
- Предохранять режущие диски от толчков и ударов!
- Использовать только фирменные принадлежности.

Перед вводом в эксплуатацию

Напряжение источника питания должно совпадать с данными на шильдике устройства. Устройства, рассчитанные на напряжение 230В, могут быть подключены к сети 220В.

Установка режущего диска

Перед всеми работами по уходу за пилой, вынуть вилку из розетки.

Щиток-заслонку 3 отвести в верхнее положение и удерживать его в этом положении. Для затягивания и отпуска винта с внутренним шестигранником 8 поставить пилу на кусок дерева.

Вывинтить винт с внутренним шестигранником 8 и снять фланец 7.

Режущий диск посадить на шайбу 5 и закрепить фланцем 7 и винтом с внутренним шестигранником 8.

Контактные поверхности фланца, пилы и шайбы должны быть чистыми.

Зубья диска должны при вращении выходить от расклинивающего ножа (стрелка на неподвижной верхней части защитного кожуха показывает направление движения зубьев при распиловке).

Расклинивающий нож

Расклинивающий нож 6 предупреждает заклинивание диска при продольном пилении. Он должен быть установлен так, чтобы расстояние до конца зубьев и до нижнего края пропила составляло бы ориентировочно от 2 до 3 мм.

Прочно затянуть винт с внутренним шестигранником 2.

Пуск в эксплуатацию

Включение: Кнопку блокировки 12 продвинуть вперед, нажать выключатель 13.

Выключение: Отпустить выключатель 13.

Установка глубины пропила

Глубина пропила устанавливается по шкале 16. Для этой установки отпустить винт-барашек 9 и поднять пилу (уменьшение глубины пропила).

Для предупреждения несчастных случаев и для обеспечения высокого качества пиления режущий диск должен выходить из обрабатываемого куска дерева не больше, чем на длину одного зуба.

Чем меньше зуб выходит из дерева, тем чище поверхности пропила.

Установка угла наклона пилы

Можно пилить при установке пилы вертикально и под углом 45°. Установку угла наклона пилы производить по школе 17 после отпуска барашковой гайки.

Указатель пропила

Вырез 18 служит указателем пропила при вертикальной установке пильного диска. Рекомендуется сделать пробный пропил.

Боковой упор

Для выполнения пропилов, которые проходят параллельно кромке обрабатываемого материала, применяется боковой упор 11. Расстояние до края изделия устанавливается по школе или по разметке. Прочно затянуть барашковую гайку 10.

Вспомогательный упор

Для распиливания больших материалов или для получения чистого, ровного края пропила можно использовать в качестве упора доску 19 или планку, которые закрепляются двумя струбцинами.

Настольное исполнение пилы

В соединении с верстаком МТ92 фирмы Бош Ваша ручная пила работает, как стационарная циркулярная пила 23.

Отсос стружки

Загрязнение рабочего места уменьшится, если значительная часть стружек будет отсасываться. Пылесборник 22.

Своевременно очищайте пылесборник для обеспечения лучшего отсоса пыли. Для этого снять мешок, оттянуть в сторону замок мешка. Универсальный пылесос. При использовании универсального пылесоса GAS 1000 RF фирмы Бош пила может быть подключена непосредственно к розетке пылесоса.

Этим обеспечивается включение и выключение универсального пылесоса одновременно с пилой. Шланг присоединяется к выбросу стружки 1 через переходники 20 и 21.

Уровень шума

Уровень шума на рабочем месте может превышать 85 дБ (А); в этом случае необходимо использовать приспособления для шумозащиты и предохранения органов слуха.

Принадлежности

Мешок-пылесборник 1 605 411 029

Переходник с Ø49 на 35 1 609 200 976

Переходник с Ø35 на пилу 1 605 190 028

Универсальный пылесос

GAS 1000 RF 0 601 971 2..

Верстак МТ 92 0 603 035 4..

Прочую информацию по принадлежностям Вы можете получить в ближайшем специализированном магазине фирмы БОШ.

Уход и обслуживание

Перед любыми работами по обслуживанию машины выньте вилку из розетки.

Все вентиляционные отверстия на кожухе двигателя должны быть открытыми и чистыми. Двигатель время от времени продувать (при возможности сжатым воздухом).

Устройство и вентиляционные щели регулярно очищайте от пыли.

В остальном устройство не требует ухода.

Если, несмотря на строгое соблюдение технологии изготовления и тщательный контроль, в приборе будет обнаружен дефект, обращайтесь в бюро обслуживания BOSCH-электроинструменты. При всех обращениях и заявках на запасные части сообщайте 10-значный номер, указанный на шильдике устройства.

Технические данные режущих дисков GKS 75

Тип	Номер для заказа	Диски из твердых сплавов	Размеры* в мм	Зубья, число зубьев
A	2 608 640 208	▲	210x30x2.0x2.8	Трапецевидные плоские 54
B	2 608 640 207	▲	210x30x1.8x2.8	Переменные 60
C	2 608 640 206	▲	210x30x1.8x2.8	Переменные 30
D	2 608 640 209	▲	210x30x1.8x2.8	Плоские 16
E	2 608 640 210	-	210x30x1.4x2.2	Острые 100
F	2 608 640 211	-	210x30x1.4x2.2	Шведские 44

Технические данные режущих дисков GKS 85

Тип	Номер для заказа	Диски из твердых сплавов	Размеры* в мм	Зубья, число зубьев
A				
B	2 608 640 213	▲	210x30x1.8x2.8	Переменные 64
C	2 608 640 212	▲	210x30x1.8x2.8	Переменные 36
D	2 608 640 214	▲	210x30x1.8x2.8	Плоские 20
E	2 608 640 215	-	210x30x1.4x2.2	Острые 100
F	2 608 640 216	-	210x30x1.4x2.2	Шведские 46

*) Ø диска x Ø посадочного отверстия x толщина основы x ширина пропила

▲ Диски из твердых сплавов в равной степени соответствуют всем требованиям, но обладают более высокой износостойкостью.

Гарантия

Фирма BOSCH осуществляет гарантийный ремонт, учитывая специфические черты и национальные законы каждой страны, по предъявлению товарного чека.

Гарантийный срок составляет 12 месяцев, считая с момента продажи.

Повреждения, произошедшие вследствие естественного износа, перегрузки или неправильной эксплуатации, не подлежат гарантийному ремонту.

Повреждения, возникшие из-за некачественного материала или по вине изготовителя, устраняются бесплатно.

Запрещается вскрытие электроинструмента и любые работы по его обслуживанию вне сервисного центра, что также означает отказ в гарантийном ремонте при рекламации.

Гарантия не распространяется на сменный инструмент (буры, пилы, сверла и т.п.).

Рекламации выставляются торговой организации или сервисной службе электроинструмента фирмы BOSCH.

Сервис и консультационные услуги

Россия:

1. ООО «Роберт Бош»

129515, Москва, ул. Академика Королева, 13

Тел. +7 095 935.88.06

Факс +7 095 935.88.07

2. ООО «Роберт Бош»

198188, Санкт-Петербург, ул.Зайцева, 41

Тел. +7 812 184.13.07

Факс +7 812 184.13.61

Адреса региональных гарантийных сервисных центров указаны в гарантийной карте, выдаваемой при покупке инструмента в магазине.

СЕ Декларация соответствия

Настоящим мы заявляем под собственную исключительную ответственность, что данное изделие соответствует следующим стандартам или нормативным документам: EN 50 144, EN 55 014, EN 60 555, HD 400, в соответствии с положениями директив 73/23/ЕЭС, 89/336/ЕЭС (с 1/96), 89/392/ЕЭС.

СЕ 94

д-р Экерхард Штрётген
(подпись)

д-р Альфред Одендаль
(подпись)

Robert Bosch GmbH
Электроинструменты