

РУКОВОДСТВО ДЛЯ ОПЕРАТОРА / ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ АГРЕГАТА

МОДЕЛИ: CS1, CS2



**ДИСКОВЫЕ ПИЛЫ ДЛЯ НАРЕЗКИ ШВОВ В
АСФАЛЬТОВЫХ И БЕТОННЫХ ДОРОЖНЫХ
ПОКРЫТИЯХ**



Содержание

СОДЕРЖАНИЕ	3-4
ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ.....	5-6
Введение /сервисная информация	5
Ограниченная гарантия	6
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	7-10
Спецификации	7
Спецификации на двигатель.....	8
Спецификации на смазочные материалы.....	8
Измерения вибрации и звукового давления агрегата	8
Органы управления оператора	9
Перечень проверок при сервисном обслуживании	10
МЕРЫ ПО ОБЕСПЕЧЕНИЮ ОХРАНЫ ЗДОРОВЬЯ И И БЕЗОПАСНОСТИ.....	11-17
Обучение методам техники безопасности	11
Меры по обеспечению техники безопасности.....	12-16
Зарядка аккумуляторной батареи	17
ЭКСПЛУАТАЦИЯ	18-22
Введение.....	18
Правильное применение агрегата.....	18
Эксплуатационные правила	19
Проверки оборудования при поставке	19
Установка дисков пилы	19
Типы резания	19
Технологическая карта предстартовых проверок	20
Перед запуском.....	20

Холодный запуск.....	20
Горячий запуск.....	20
Начало резки пилой.....	21
Резка.....	21
Ремни и шкивы.....	22
Резание без охлаждающей жидкости.....	22
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.....	23-30
Важно.....	23
Шланги и хомуты воздушного фильтра.....	24
Обороты двигателя.....	24
Моторное масло и масляный фильтр.....	25
Воздушный фильтр.....	25
Электрическая система модели CS2.....	26
Поиск и устранение неисправностей.....	27-29
Смазка и сервисное обслуживание.....	29
Таблица для записей о выполненных работах по сервисному обслуживанию агрегата.....	30

Настоящие инструкции включают:

Правила техники безопасности, инструкции по эксплуатации, инструкции по техническому обслуживанию.

Данные инструкции разработаны для использования по назначению на строительных площадках, а также для проведения работ по техническому обслуживанию на агрегате.

Данные инструкции предназначены для упрощения эксплуатации агрегата, а также для предотвращения поломок агрегата вследствие его неправильной эксплуатации.

Соблюдение требований инструкций по техническому обслуживанию агрегата позволит повысить его надежность и эксплуатационный ресурс при его эксплуатации на строительных площадках, а также уменьшить время простоя и расходы, связанные с восстановительным ремонтом.

Данные инструкции всегда должны находиться в месте эксплуатации агрегата.

Эксплуатировать агрегат следует в строгом соответствии с описанием в настоящих инструкциях.

Соблюдайте правила техники безопасности, а также рекомендации ассоциации производителей и дилеров гражданского строительства. В целях предотвращения несчастных случаев, соблюдайте правила техники безопасности, а также рекомендации, имеющие отношение к выполнению конкретной работы.

Производитель не несет ответственность за функционирование агрегата в случае его неправильной эксплуатации или при его использовании не по предусмотренному назначению.

Гарантийные обязательства завода – изготовителя не распространяются на отказы оборудования вследствие нарушений правил эксплуатации, неправильного технического обслуживания, а также применения несоответствующих рабочих материалов.

Вышеуказанная информация не распространяется на гарантийные условия деловой деятельности производителя.

1. Тип агрегата: _____
Серийный номер на агрегат: _____
2. Тип двигателя: _____
Серийный номер двигателя: _____
3. Дата продажи: _____
4. Информация о дилере/дистрибьюторе
Наименование: _____
Адрес: _____
Телефон : _____
Факс : _____
5. Аккумуляторная батарея
Производитель: _____
Тип аккумуляторной батареи: _____
Серийный номер на аккумуляторную батарею: _____

Размещение вышеуказанной информации:

1. Информация на ярлыке агрегата.
2. Информация на ярлыке двигателя.
3. Дата покупки агрегата.
5. Информация об аккумуляторной батарее, гарантийный формуляр на аккумуляторную батарею.

Limited Warranty

Производитель гарантирует, что в его продукции не будет проявлений дефектов материала или производства при ее нормальной эксплуатации в течение периода **90 дней** для виброуплотнителей бетона и насосов, **одного года** для Rhino®, Bulldog®, WolfPac Rollers™, Stompers®, заглаживающих машин, виброплит Silver Fox™, резчиков швов и камнерезных станков Saw Devil®, приводимых от двигателей насосов, Lift Jockey™, Mortar Buggy™ и 6 месяцев для всей остальной продукции считая от даты отправки потребителю.

Наша гарантия не распространяется на детали, подверженные нормальному износу, такие, как: уплотнительные прокладки, компенсационные пластины, уплотнения, уплотнительные кольца, клинообразные ремни, приводные цепи, сцепления и т.п. Любое оборудование, деталь или узел, поставленные Производителем, но произведенные другим производителем подпадают под условия только той гарантии, которая была предоставлена таким производителем.

Для опор барабана и уплотнений растворомешалок производитель предоставляет гарантию на весь рабочий ресурс и соглашается бесплатно поставлять опоры и уплотнения взамен дефектных деталей. Срок действия гарантии составляет два года на подшипники вибратора виброплит Silver Fox, барабаны мешалок, раздаточные коробки гладилок; три года на микропроцессоры (ECIB) траншейных катков Bulldog и пять лет на подшипники вибратора траншейных катков Bulldog.

Все дефектные детали должны сопровождаться рекламационным Актом. Гарантийные обязательства теряют свою силу в случае небрежного отношения с продукцией, внесением изменений в ее конструкцию и при использовании продукции не по назначению, при использовании деталей от других производителей или при невыполнении указанных в документации требований к ее обслуживанию. Данная гарантия является эксклюзивной и преобладает над всеми другими гарантиями данными в письменном или устном виде, явными ли или подразумеваемыми. Гарантия не предоставляется на способность к продаже или пригодность для конкретных целей. Агенты, дилеры и сотрудники Производителя не имеют права вносить какие-либо изменения в данные гарантийные условия, или предоставлять дополнительные гарантии, которые обязывают Производителя. Поэтому, дополнительные заявления, сделанные в письменном или устном виде, не представляют собой никакой гарантии и верить им нельзя.

За исключением того, что сказано выше и без ограничений к тому, что сказано выше, других гарантий или утверждений, которые выходят за пределы описания продукции, или касающихся эффективности работы, надежности продукции, ее ремонтпригодности или совместимости с продукцией других производителей не существует. Ни при каких обстоятельствах Производитель не несет никакой ответственности за прямой или косвенный ущерб, возникший в результате нарушения контракта или гарантийных условий или в результате небрежности, включая, но не ограничиваясь следующим: потеря прибыли или дохода, невозможность использования продукции или связанных с ним установок, оборудования или услуг или жалобы клиентов.

Претензии по продукции, потерянной или поврежденной во время транспортировки не принимаются. Такие претензии предъявляются к компании-перевозчику в течение пятнадцати дней.

ДИСКОВЫЕ ПИЛЫ CS ДЛЯ АСФАЛЬТОВЫХ И БЕТОННЫХ ПОКРЫТИЙ Спецификации

Модель	CS1	CS2
Размеры Вес (кг)	80	141
Размеры (ДхШхВ) (мм)	930 x 680 x 880	1200 x 680 x 935
Диаметр диска (мм)	300, 350	300, 350, 400, 450, 500
Глубина резания (мм)	92 110	92 110 143 168 194
Мощность двигателя (л.с)	8 л. с. Honda 11 л. с. Honda	11 л. с. Honda 13 л. с. Honda
Воздушный фильтр	Сухой элемент	Сухой элемент Воздухоочиститель циклонного типа (11 и 13 Honda)
Двигатель, число оборотов в минуту	3150	3150
Привод	Нажимной привод	Нажимной привод
Система водоснабжения	Коррозионностойкая, двустороннего распыления	Коррозионностойкая, двустороннего распыления
Рабочие характеристики Скорость фут/мин (м/мин)	Толкающего типа	Толкающего типа
Посадочное отверстие	25,4	25,4
Стандартные функции	Переднее режущее направляющее устройство, защитное приспособление для 350мм алмазного круга, бак для воды	Проушина для подъема, регулируемые ручки, направляющее устройство по глубине, защитное приспособление для 350, 400, 450 или 500мм алмазного круга
Опциональное оборудование	Полиэтиленовый бак для воды на 19,2 л.	Полиэтиленовый бак для воды на 19,2 л.

Технические данные

Спецификации на агрегат/двигатель

Тип двигателя	Одноцилиндровый, 4-х тактный, с воздушным охлаждением, бензиновый	
Модель двигателя	Honda	Honda
Модель двигателя	GX240	GX390
Мощность	8 л. с. (5,9 кВт)	13 л. с. (9,7 кВт)
Частота вращения / Количество оборотов в минуту холостого хода	1400/3200 (без нагрузки) +/- 50	
Воздушный фильтр	Двойной	Циклонный
Сорт топлива	Бензин без содержания свинца (Минимальное октановое число 86)	
Емкость топливного бака	1.7 галлона (6,5 литров)	

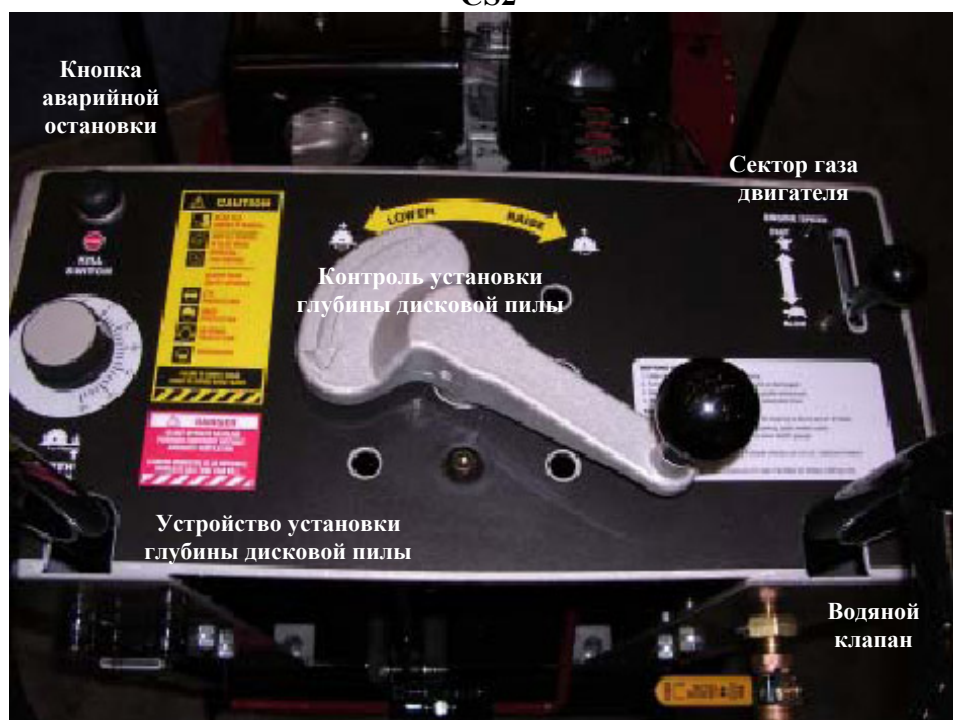
	Тип	Количество
Картер двигателя	Смотрите техническое описание двигателя	Смотрите техническое описание двигателя
Масленка для консистентной смазки	Смазка Mobil XH P 222 (NLGI 2EP литиевый комплекс)	90 - 120 миллилитров

Звуковое давление измерялось при следующих условиях:		
	Модель/конфигурация	
	CS1 мощность 8 л. с. Honda с 14 дюймовым алмазным кругом	CS2 мощность 11 л. с. Honda с 14 дюймовым алмазным кругом
Для органов слуха оператора	88dBA	93dBA
Среднеквадратичное ускорение на ручках измерялось при следующих условиях:		
метров/сек ²	13.16	23.4
Значения звукового давления и вибрации получены в соответствии с нормами для машинных механизмов ЕЕС (издание 93/68/ЕЕС)		
Измерения звукового давления получены на модели Симпсона типа 886-2 2 метра, калибровка 2/21/97		
Измерения ускорения получены на модели Quest Tech VI-100 метровг, калибровка 4/17/96		
Значения звукового давления и вибрации получены на агрегате, с работающим двигателем при максимальной частоте вращения 3200 об/мин.		
Измерения проводились на агрегатах с установленными алмазными кругами.		

CS1



CS2



Технические данные

Перечень проверок при сервисном обслуживании

Все дисковые пилы	<ul style="list-style-type: none">• Все дисковые пилы предназначены для работы на частоте вращения 3200 об/мин +/- 50 (без нагрузки).
	<ul style="list-style-type: none">• Проверка торцевого биения стыковочной втулки дисковой пилы при помощи индикатора и магнитного зажима. Биение не должно превышать 015.
	<ul style="list-style-type: none">• Проверка натяжения ремня. Отклонение ремня = .19 дюймов при нагрузке 4.2 фунта для старого ремня и 6.2 фунтов для нового ремня.
	<ul style="list-style-type: none">• Смазка всех опорных подшипников
	<ul style="list-style-type: none">• Избегайте заклинивания винтов с трапецидальной резьбой.
CS1	<ul style="list-style-type: none">• Проверьте работоспособность аварийного выключателя при эксплуатации агрегата.
CS2	<ul style="list-style-type: none">• Проверьте работоспособность устройства установки глубины реза, удостоверившись в том, что головка ручной регулировки поворачивается, когда подъемный кривошип перемещается вверх и вниз.
	<ul style="list-style-type: none">• Проверьте работоспособность заслонки и дросселя.

Безопасность

Данные агрегаты спроектированы для выполнения различных задач по разрезанию материалов с плоской поверхностью, таких, как несвязанные материалы, асфальтобетоны и различные гранулированные материалы.

При правильном применении, агрегаты обеспечивают эффективные и безопасные способы разрезания материалов с плоской поверхностью, которые отвечают стандартам и нормам, предусмотренным договором.

Для обеспечения безопасности работ, очень важно, чтобы операторы/проходчики имели специальную подготовку и знания, позволяющие оценивать исправное состояние агрегата перед его применением, а также соответствующие допуски на выполнение работ.

Меры по обеспечению охраны здоровья и безопасности

Меры обеспечения безопасности

Перед использованием по назначению данного оборудования, изучите настоящую инструкцию, чтобы правильно его эксплуатировать. Категорически запрещается допускать к работе на данном агрегате необученный и не допущенный технический персонал, и особенно детей. При выполнении сервисного обслуживания, используйте только разрешенные заводом – изготовителем запасные части.

При утере или изнашивании предупредительных знаков, немедленно обращайтесь на завод – изготовитель (контактный телефон 1-800-888-9926) для их своевременной замены. Для обеспечения вашей безопасности и безопасности третьих лиц, обязательно соблюдайте приведенные ниже правила. Несоблюдение правил безопасности может привести к серьезным травмам или летальному исходу.

СОБЛЮДАЙТЕ ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ



- Тщательно изучите всю информацию по правилам техники безопасности, изложенную в настоящем руководстве, а также символы и знаки безопасности, размещенные в руководстве и на агрегате. Содержите знаки безопасности в рабочем состоянии. Немедленно заменяйте утерянные или изношенные знаки безопасности. Удостоверьтесь в том, что на заменяемых деталях и компонентах агрегата имеются соответствующие знаки безопасности. Замену знаков и ярлыков безопасности можно осуществлять через дилера.
- Для правильной эксплуатации агрегата и применения органов управления по назначению, изучите соответствующие разделы настоящей инструкции. Не позволяйте работать на агрегате без инструкции.
- Содержите агрегат в исправном рабочем состоянии. Неразрешенное внесение изменений в конструкцию агрегата может нарушить его правильное функционирование, повлиять на безопасность выполнения работ, а также отразиться на эксплуатационном ресурсе агрегата.
- В случае возникновения неясных вопросов по эксплуатации и сервисному обслуживанию агрегата, а также необходимости в помощи, обращайтесь к дилеру.

ПРАВИЛЬНО ПОНИМАЙТЕ ПРЕДУПРЕДИТЕЛЬНЫЕ СИМВОЛЫ



 **WARNING**

 **CAUTION**

- Предупредительные слова – DANGER (Опасность), WARNING (Предупреждение), или CAUTION (Уведомление) используются с восклицательным знаком. Символ DANGER (Опасность) идентифицирует наиболее опасные риски.

Знаки безопасности DANGER(Опасность), или WARNING (Предупреждение) размещаются в непосредственной близости от источника опасности.

- Основные меры предосторожности изложены на знаках безопасности CAUTION (Уведомление). Знак CAUTION также предназначен для привлечения внимания к сообщениям по безопасности работ в данном руководстве.



- Данный условный знак предваряет текст с предупреждением об опасности в данном руководстве. В тексте указывается, как правильно выполнять следующий этап работы, чтобы избежать риска получения травмы или летального исхода. Данные предупреждения предназначены для оказания помощи техническому персоналу, чтобы предотвратить потенциальные опасные ситуации, возможные при обычных сервисных процедурах. Мы настоятельно рекомендуем, чтобы читатель инструкции правильно использовал содержащуюся в руководстве информацию по безопасности в своих интересах, и таким образом, способствовал предотвращению развития опасной ситуации, в результате которой возможны травмы или летальные исходы, в том числе и для третьих лиц.



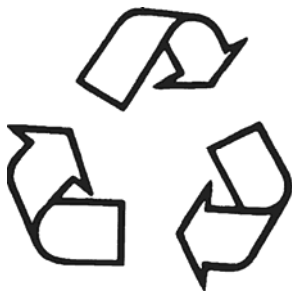
- При работе на данном оборудовании требуется использовать средства защиты органов слуха.

ПРИ ЗАПРАВКЕ ТОПЛИВОМ ДВИГАТЕЛЯ ДОЛЖЕН ПРИСУТСТВОВАТЬ ЗДРАВЫЙ СМЫСЛ.



- Транспортировка и заправка топливом должны производиться при помощи контейнера, отвечающего правилам безопасности.
- При заправке двигателя топливом, а также при выполнении любых других работ, связанных с открытым топливом, категорически запрещается курить.
- Не дозаправляйте топливо при работающем двигателе, или непосредственно сразу после остановки, когда он еще находится в горячем состоянии.
- В случае пролива топлива на двигатель, незамедлительно протирайте такие места чистой ветошью, которую следует затем утилизировать в безопасном месте.
- Запрещается эксплуатировать оборудование с утечками топлива или масла. В случае обнаружении утечек топлива или масла, следует незамедлительно выполнить ремонтные работы.
- Запрещается эксплуатировать данное оборудование во взрывоопасной атмосфере.

ПРАВИЛЬНОЕ РАЗМЕЩЕНИЕ ОТХОДОВ



- Неправильное размещение отходов может угрожать окружающей среде и экологии. Потенциально вредные отходы, используемые в процессе эксплуатации агрегата, включают следующие такие вещества и компоненты, как топливо, масла и смазки, охлаждающая жидкость, тормозная жидкость, фильтры и аккумуляторные батареи.
- При сливе жидкостей, используйте герметичные контейнеры. Не используйте для этих целей контейнеры, предназначенные для хранения пищи и напитков, чтобы избежать возможного отравления посторонних лиц.
- Не сливайте жидкие отходы на землю, дренажные каналы и источники воды.
- Хладагенты, используемые для кондиционирования воздуха, попадая в воздух, могут причинить ущерб для атмосферы Земли. Национальное законодательство может предусматривать переработку хладагентов, используемых для кондиционирования воздуха, в специальных сертифицированных сервисных центрах с целью их повторного использования.
- В целях правильного повторного использования и размещения отходов, необходимо навести справки в местном отделении по защите окружающей среды или сервисном центре повторной переработки отходов.

ПРАКТИКА ПО ВЫПОЛНЕНИЮ БЕЗОПАСНОГО ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ



- Перед выполнением любых работ по техническому обслуживанию, следует правильно понимать все технологические процедуры. Содержите рабочее место в чистом и сухом виде. Никогда не производите смазочных работ, сервисных или регулировочных работ на работающем и двигающемся агрегате. Не допускайте контакта рук, обуви и рабочей одежды с движущимися компонентами и деталями агрегата. Чтобы стравить рабочее давление из систем агрегата, отключайте его от источника энергии, и правильно переключайте органы управления. Опустите оборудование на землю. Остановите двигатель. Вытащите ключ зажигания. Перед выполнением работ по сервисному обслуживанию, необходимо охладить все компоненты, расположенные в двигательном отсеке.
- Надежно закрепляйте все элементы агрегата, которые могут перемещаться во время выполнения сервисных работ.
- Содержите все детали и компоненты агрегата в чистом виде, производите их правильную установку на агрегат. Немедленно фиксируйте неисправное состояние агрегата. Своевременно заменяйте изношенные или поврежденные детали. Своевременно удаляйте накопления смазки, масла или загрязнений.
- Перед производством регулировочных работ в электрической системе или сварочных работ на агрегате, отсоединяйте кабель заземления аккумуляторной батареи (-) или кнопочный переключатель разъединителя аккумуляторной батареи.
- Никогда не производите сервисных работ на оборудовании при работающем двигателе агрегата. Блокируйте кнопочный переключатель разъединителя аккумуляторной батареи, чтобы избежать непреднамеренного запуска двигателя и получения, связанных с этим, возможных травм.



- Остерегайтесь контакта ног с любыми вращающимися цилиндрическими деталями агрегата.
- На рабочей площадке не должны находиться посторонние лица.
- Для защиты ног, используйте обувь со стальным носком или набивкой.

ПОДГОТОВКА К ВОЗМОЖНЫМ АВАРИЙНЫМ СИТУАЦИЯМ



- Необходимо быть готовым к возникновению пожара.
- На рабочей площадке всегда должны находиться санитарная сумка и огнетушители.
- На рабочей площадке рядом с телефоном всегда должны находиться номера телефонов службы скорой помощи, больницы, аварийных служб и пожарной службы,

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ЗАЩИТНОЙ ОДЕЖДЫ



- При эксплуатации агрегата, используйте правильно подогнанную защитную одежду и защитное снаряжение, отвечающее мерам безопасности для конкретной работы.
- Длительное воздействие шума при работе агрегата может привести к ухудшению или потере слуха.
- Используйте правильно подогнанные средства защиты органов слуха, например, наушники или ушные тампоны, чтобы защитить органы слуха от воздействия неприятных или некомфортных звуковых шумов.
- Эксплуатация агрегата с защитным снаряжением потребует от оператора повышенного внимания. При эксплуатации агрегата не пользуйтесь головными телефонами для прослушивания радио или музыкальных программ.



- Жидкости, которые могут использоваться для запуска агрегата, (эфир) являются чрезвычайно легковоспламеняющимися. Поэтому, во избежание взрыва или пожара, не применяйте их.

ПРЕДОТВРАЩЕНИЕ САМОПРОИЗВОЛЬНОГО ЗАПУСКА



- Не допускайте опасных ситуаций, которые могут привести к травмам или летальному исходу, от работающего двигателя.
- Не запускайте двигатель, закорачивая пусковые клеммы.

Меры по обеспечению охраны здоровья и и безопасности

Меры обеспечения безопасности



- Избегайте контакта с горячей выхлопной трубой и двигателем.
- Перед выполнением работ по сервисному обслуживанию или ремонту, необходимо охладить двигатель.



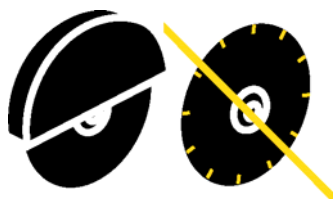
- Никогда не эксплуатируйте агрегат в плохо вентилируемом или закрытом помещении.
- Избегайте продолжительного вдыхания выхлопных газов.



- При эксплуатации агрегата требуется применять средства защиты органов зрения.



- При эксплуатации агрегата требуется использовать средства защиты головы.



- Запрещается эксплуатировать агрегат без установленных на посадочные места средств защиты.

Меры по обеспечению охраны здоровья и и безопасности

Зарядка аккумуляторной батареи



- Перед попыткой зарядки аккумуляторной батареи, необходимо изучить и правильно понимать соответствующий раздел настоящего руководства.



- Перед использованием зарядного устройства, тщательно изучите инструкции завода – изготовителя, а также соблюдайте маркировку (1) на зарядном устройстве и (2) на аккумуляторной батарее.
- При работе с аккумуляторной батареей, необходимо использовать защитное снаряжение, которое включает защитные перчатки и защитные очки, которые должны предохранять глаза под любыми углами.



- Никогда не проводите работ в одиночку на электрическом оборудовании. Необходимо удостовериться в том, что поблизости находится кто-то из технического персонала, способный оказать помощь в случае необходимости.

- Сокращайте выход взрывоопасного газа (водород). Аккумуляторные батареи, при зарядке, выделяют взрывоопасный газ, что может привести к серьезным травмам. Перед зарядкой аккумуляторной батареи, удостоверьтесь в том, что зона вокруг аккумуляторной батареи содержится в чистом виде, а помещение хорошо вентилируется.

- Избегайте пламя и искробразования вблизи аккумуляторной батареи. Запрещается курить и проводить сварочные работы в непосредственной близости от аккумуляторной батареи. Не подносите близко к аккумуляторной батарее спички, зажигалки, зажженные сигареты или другие источники огня.

- Используйте, для подсоединения зарядного устройства к аккумуляторной батарее, зажимы и провода, находящиеся в исправном состоянии.

- Предпринимайте дополнительные меры предосторожности при использовании металлических инструментов в непосредственной близости от аккумуляторной батареи, чтобы уменьшить риск короткого замыкания, которое может повлечь за собой взрыв аккумуляторной батареи. Не размещайте инструменты на верхней части аккумуляторной батареи.



- Избегайте перезарядки аккумуляторной батареи. Некоторые зарядные устройства, при неправильном подсоединении в течение продолжительного времени, содействуют испарению воды, что приводит к выделению водородного газа. Повышенная температура в аккумуляторной батарее и интенсивная концентрация газов указывают на ее чрезмерную зарядку, что может привести к сокращению эксплуатационного ресурса аккумуляторной батареи.

- Так называемые зарядные устройства FAST (также упоминаемые как High Rate или Boost) должны использоваться с соответствующим предупреждением. Не используйте быстрое зарядное устройство более тридцати минут для зарядки любой аккумуляторной батареи.



- В холодную погоду, разряженная аккумуляторная батарея, подвержена замерзанию. Никогда не заряжайте замерзшую аккумуляторную батарею. Образовавшиеся газы могут разрушить корпус аккумуляторной батареи, что приведет к вытеканию электролита.

- Избегайте контакта металлических деталей с электролитом, так как он вызывает быстрое образование коррозии. На столбиковых выводах аккумуляторной батареи могут находиться следы коррозии от аккумуляторной кислоты, что может быть вредным для глаз и кожи.



- Если аккумуляторную батарею требуется демонтировать и перенести в какое-либо место, всегда используйте устройство для переноски аккумуляторной батареи. При переноске аккумуляторной батареи в руках, на концах ее корпуса может возникать повышенное давление, что может привести к выбросу аккумуляторной кислоты через вентиляционные отверстия в крышках. Избегайте наклонных положений аккумуляторной батареи, так это может привести к выбросу аккумуляторной кислоты через вентиляционные отверстия в крышках. Избегайте падений аккумуляторной батареи. Поскольку аккумуляторная батарея имеет значительную массу, то при падении она может стать причиной травм. При падении аккумуляторной батареи, ее корпус может расколоться, что приведет к вытеканию аккумуляторной кислоты.

Данные нарезчики швов специально спроектированы для подрядчиков, заинтересованных в выполнении работ по нарезке швов в асфальтовых и бетонных дорожных покрытиях.

Данные нарезчики швов используются по их главному назначению, производству прямых резов. Такой тип нарезчиков швов описывается, как «плоскостной», поскольку поверхности тротуаров режутся в горизонтальной плоскости. Это самый распространенный тип нарезчиков швов с использованием дисков с алмазной режущей кромкой.

В промышленности используется большое многообразие дисковых пил по бетону, как по типу и размерам, так и по конструктивному исполнению. Они классифицируются по типу применения: с ручным приводом или самоходные, и по мощности: от 7 до 72 л.с. Пилы по бетону могут резать как схватившийся, но не затвердевший бетон, так и выдержанный бетон с или без арматурных стержней, а также асфальтовые покрытия.

Дисковые пилы представлены на рынке широким многообразием самых популярных размеров и конфигураций. Можно найти модели с ручным приводом и самоходные в широком ряду мощностей от 7 до 20 л.с. используемых бензиновых приводных двигателей, которые подходят к наиболее распространённым размерам дисков пилы до 20 дюймов в диаметре. Они предназначены, для резания горизонтальных плит дорожного покрытия или панелей, глубина которых составляет 7-1/2 дюймов.

Дисковые пилы по бетону CS подходят для широкого диапазона рабочего применения.

Модели дисковых пил CS изготавливаются по самым требовательным техническим условиям и проходят все процедуры контроля качества при приемке. Мы будем признательны, если пользователи будут сообщать свои рекомендации по усовершенствованию сервисного обслуживания нашего оборудования.

ПРАВИЛЬНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ АГРЕГАТА

Модель CS1 используется для небольших работ по резке настилов, для ямочного ремонта дорог и тротуаров, а также для расширения нарезки швов и вырезанию желобов для водопроводных труб и других подобных работ.

Модель CS2 предназначена для работ, требующих повышенной точности резки объектов, которые включают различные настилы, тротуары, аллеи, пандусы, а также для других применений, где требуется плоскостная резка.

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ПРАВИЛА

В данных инструкциях представлена полная информация, которая позволит пользователям обеспечить длительный срок службы и безаварийную эксплуатацию агрегата. Необходимым условием для этого является выполнение технического обслуживания в установленные сроки. Полностью изучите данное руководство и полностью выполняйте изложенные в нем требования. Пренебрежение к требованиям инструкций может повлечь за собой серьезные травмы оператора и посторонних лиц, а также привести к летальному исходу.

ПРОВЕРКИ ОБОРУДОВАНИЯ ПРИ ПОСТАВКЕ

Непосредственно после поставки нового оборудования и перед вводом его в эксплуатацию, необходимо выполнить следующее:

- Тщательно изучите настоящее руководство – это поможет сократить излишние затраты.
- Изучите руководство завода – изготовителя по эксплуатации двигателя.
- Проверьте состояние оборудования, на наличие повреждений во время транспортировки.
- Проверьте уровень масла в двигателе.
- Проверьте уровень топлива в баке.

Рекомендуемые горюче- смазочные материалы детально описаны в разделе «Уход и техническое обслуживание агрегата».

УСТАНОВКА АЛМАЗНОГО КРУГА

1. Удостоверьтесь в том, что свеча зажигания отсоединена.
2. Отверните гайку вала диска пилы, и снимите кольцо вала диска.
3. Удалите загрязнения и посторонние вещества с посадочной поверхности колец и диска пилы.
4. Установите диск пилы на дисковый вал, выровняв для этого смещенный направляющий штырек на диске с направляющим штырьком в установочном

кольце. Если на диск нанесена стрелка направления вращения, то положение стрелки должно соответствовать попутному резанию (алмазные выступы должны быть расположены в попутном направлении).

5. Установите внешнее кольцо вала диска на дисковый вал. Направляющий штырек на внутреннем кольце должен пройти через поводковое отверстие в диске и наружном кольце.
6. Используя два гаечных ключа, надежно затяните гайку вала диска пилы (правая резьба) до соприкосновения с шайбой звездочкой и наружным кольцом.
7. Подсоедините свечу зажигания или (при отключенном выключателе) подсоедините агрегат к источнику питания.

ТИПЫ РЕЗАНИЯ

Скорость прохода при резании полностью зависит от правильности выбора типа дисковой пилы для конкретного обрабатываемого материала. Для резки асфальтовых или бетонных покрытий с подачей воды или в сухом режиме применяются различные диски с алмазной режущей кромкой.

Самоходные модели нарезчиков швов разработаны для работ, где требуется высокая производительность, и одновременно сокращается утомительный труд оператора. Они позволяют производить более глубокие резы при повышенной скорости обработки материала в прямом направлении. В типовых самоходных моделях используются гидростатические приводы с диапазоном мощностей от 13 до 65 л.с.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА ПРЕДСТАРТОВЫХ ПРОВЕРОК/

- Проверка уровня масла в двигателе.
- Проверка воздушного фильтра двигателя.
- Проверка уровня топлива в баке.
- Проверка соединений на наличие ослаблений. Если соединение ослаблено, затягивать его следует в соответствии с разделом заворачивания болтов с контролем по предельному крутящему моменту (Смотрите руководство по запасным деталям).
- Проверка натяжения ремней.
- Кнопка останова E— проверка кнопки на наличие повреждений и плавности перемещения.

ПЕРЕД ЗАПУСКОМ

1. Используйте правильный алмазный круг в соответствии с режимом резания.
2. Удостоверьтесь в том, что шпиндели и кольца чистые и не имеют повреждений.
3. Установите алмазный круг, и надежно закрепите его, используя два гаечных ключа.
4. При резке с подачей воды, проверьте достаточность струи воды через насадку.
5. Разъедините трансмиссию для самоходных агрегатов.
6. Выровняйте указатель с дисковой пилой.



Уведомление – Установите агрегат на открытую площадку. Избегайте близкой установки агрегата к строениям или другому оборудованию. Пренебрежение этим требованием может стать причиной непреднамеренных травм оператора или посторонних лиц, находящихся на рабочей площадке.

Холодный запуск – Откройте топливный клапан, расположенный под бензобаком. Установите выключатель двигателя, расположенный на двигателе, в положение запуска. Откройте, примерно наполовину заслонку, и начните дросселирование. Резко потяните за стартерный шнур. Когда двигатель запустится, откройте заслонку, и установите

дроссель в рабочее положение двигателя. В течение нескольких минут прогрейте двигатель, и затем можно прикладывать нагрузку. Если после трех (3) потягиваний стартерного шнура двигатель не запускается, слегка откройте дроссель, чтобы предотвратить переполнение топливом. При работе двигателя под нагрузкой, дроссельная заслонка должна быть полностью открыта.

Горячий запуск - Откройте топливный клапан, если он был закрыт, расположенный под бензобаком. Откройте, примерно наполовину заслонку. Дросселирование применять не требуется. Резко потяните за стартерный шнур до тех пор, пока двигатель не запустится. Когда двигатель запустится, отрегулируйте положение дроссельной заслонки. При работе двигателя под нагрузкой, дроссельная заслонка должна быть полностью открыта.

Примечание: Данные инструкции по запуску двигателя являются только рекомендациями. Так как в двигателе применяется достаточное количество опций, руководствуйтесь инструкцией по эксплуатации двигателя, включенной в комплект поставки агрегата.



Уведомление – бензиновые двигатели – чтобы продлить эксплуатационный срок службы двигателя, перед выключением двигателя, после снятия нагрузки, необходимо дать возможность поработать двигателю на холостом ходу в течение 2 – 5 минут. По завершении режима работы двигателя на холостом ходу, для его выключения используйте выключатель, расположенный на двигателе, поверните его в положение останова двигателя. Закройте топливный клапан, расположенный под бензобаком. Если топливный клапан будет находиться в открытом положении, то в этом случае, при транспортировке агрегата, может произойти переполнение двигателя топливом.

НАЧАЛО РЕЗКИ ПИЛОЙ

1. Запустите двигатель и прогрейте его. Процесс резки должен осуществляться при полностью открытой дроссельной заслонке.
2. Опустите алмазный круг до соприкосновения с обрабатываемой поверхностью, и установите в нулевое положение устройство регулирования глубины резки. (Модель CS2).
3. Медленно опустите алмазный круг на место реза.
4. Скорость резки должна соответствовать техническим параметрам алмазного круга. Если алмазный круг перемещается из места реза, уменьшите скорость резания или глубину реза.
5. Чтобы контролировать линию резания, прилагайте соответствующие усилия на ручки агрегата.

РЕЗКА

Опустите алмазный круг в бетон до требуемой глубины реза, поворачивая кривошип наклонного положения против часовой стрелки. Медленно толкайте дисковую пилу в направлении вперед. Если алмазный круг начнет останавливаться, уменьшите давление в направлении вперед.

Примечание: Для более глубоких резов (102 мм или больше), несколько резов следует выполнять с шагом приращения от 38 мм до 51 мм до тех пор, пока не будет достигнута требуемая глубина резания.

Монотонно перемещайте дисковую пилу вперед, используя передний указатель в качестве направляющей. Прилагайте достаточные усилия в направлении вперед, таким образом, чтобы двигатель/мотор мог перемещать пилу медленно вперед, но при этом не замедлялся. Если пила начинает останавливаться, замедлите движение вперед до тех пор, пока двигатель не начнет вращать алмазный круг на полных оборотах. Если круг начинает останавливаться, поднимите его из места реза, а затем возобновите процесс резки. Избегайте чрезмерного бокового давления, или изгибающих моментов на диск в месте реза.

РЕМНИ И ШКИВЫ



НИКОГДА НЕ ПРОВОДИТЕ РЕГУЛИРОВОЧНЫХ РАБОТ НА РЕМНЯХ И ШКИВАХ ПРИ РАБОТАЮЩЕМ ДВИГАТЕЛЕ.

1. Наиболее оптимальным натяжением для привода с V-образным ремнем является такое самое низкое натяжение, при котором не происходит проскальзывания ремня при полной нагрузке.
2. Подтягивайте натяжение ремней до тех пор, пока они не будут плотно посажены в канавки. Запустите двигатель примерно на пять минут, для «посадки» ремней. Затем приложите на агрегат пиковую нагрузку. Если ремни проскальзывают, увеличивайте натяжение ремней до тех пор, пока они не будут проскальзывать при пиковой нагрузке. Для новых ремней может потребоваться дополнительное натяжение и после его «посадки».
3. Помните, что слишком большое натяжение сокращает долговечность ремней и подшипников.
4. В первый день эксплуатации агрегата натяжение ремней следует проверять чаще. Впоследствии, натяжение ремней следует проверять периодически, и при необходимости, выполнять соответствующие регулировки.
5. Существует две распространенных причины несоосности желобка шкива:
 - a) Вал приводного вала и вал диска пилы не параллельны.
 - b) Неправильная установка шкивов на валах.

6. Чтобы проверить соосность, используйте металлическую поверочную линейку. Смотрите рис.1

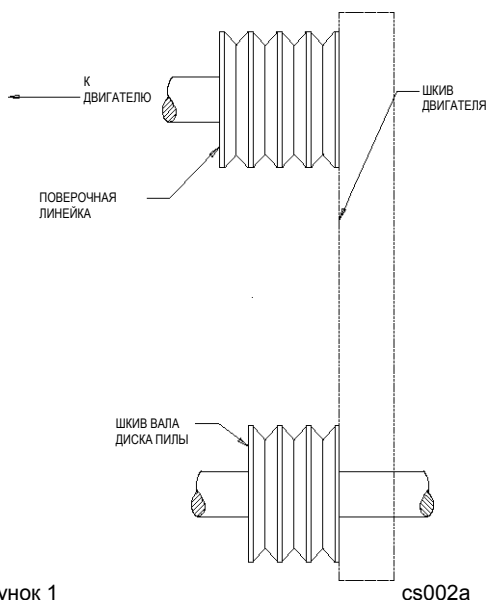


Рисунок 1

7. Приложите поверочную линейку вдоль наружной боковой поверхности обоих шкивов, как показано на рисунке. Все шкивы имеют установочные винты (2) в нижней части их желобков. Для фиксирования установочных винтов требуется использовать клей для резьбовых соединений loctite.
8. Несоосность проявляется как зазор между наружной поверхностью шкива и поверочной линейкой. Удостоверьтесь в том, что между осевым шкивом и основанием пилы имеется зазор с обеих сторон.

РЕЗАНИЕ БЕЗ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ЖИДКОСТИ



- Никогда не производите никаких резаний без установленных на посадочные места защитных устройств.
- Не превышайте максимальной рабочей скорости, установленной для каждого диаметра алмазного круга.
- Не прикладывайте чрезмерных усилий к кругу при резании материалов: конкретный алмазный круг должен резать материал на установленной для него скорости.
- Не производите слишком продолжительных резов. Длительность резания материалов без охлаждающей жидкости не должно превышать 30 секунд. После этого, диск пилы требуется охладить.
- Не режьте материал или шлифуйте его при помощи боковой стороны алмазного круга, а также не делайте резы по кривой или радиусу.
- Не используйте диски, предназначенные для производства резов с использованием охлаждающей жидкости, в сухом режиме.
- Не используйте пилы с кругами диаметр, которых превышает производительность агрегата.



БЕЗОПАСНОСТЬ

***ТЕХНИЧЕСКИЙ ПЕРСОНАЛ, ВЫПОЛНЯЮЩИЙ
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ
ОБОРУДОВАНИЯ ДОЛЖЕН ИМЕТЬ
СООТВЕТСТВУЮЩЕЕ РАЗРЕШЕНИЕ, ИЗУЧИТЬ И
ПРАВИЛЬНО ПОНИМАТЬ ВСЕ РАЗДЕЛЫ
ДАННОГО РУКОВОДСТВА.***

ШЛАНГИ И ХОМУТЫ ВОЗДУШНОГО ФИЛЬТРА



Через каждые 100 часов наработки агрегата следует проверять надежность затягивания крепления шлангов и хомутов воздушного фильтра. При обнаружении вздутий или трещин, шланги следует заменить. Если хомуты ослаблены, смажьте резьбовые соединения, и затем затяните их повторно. Шланги и хомуты следует заменять через каждые два года эксплуатации агрегата.

ОБОРОТЫ ДВИГАТЕЛЯ

Обороты двигателя следует проверять через каждые 300 часов наработки агрегата. Запустите двигатель, и прогрейте его до нормальной рабочей температуры. Для проверки оборотов двигателя следует использовать стробоскоп и фототахометр. При необходимости, отрегулируйте обороты холостого хода и максимальные обороты двигателя.

1. Винт-упор оборотов холостого хода
2. Стопорная гайка оборотов холостого хода
3. Тросовое соединение заслонки
4. Стопорная гайка максимальных оборотов (правая, левая)
5. Шарнирное соединение заслонки

МОТОРНОЕ МАСЛО И МАСЛЯНЫЙ ФИЛЬТР

- Моторное масло следует заменить после первых 50 часов наработки двигателя, и затем моторное масло подлежит замене через каждые 100 часов наработки двигателя. Масляный фильтр следует заменять через каждые 200 часов наработки агрегата.
- Снимите крышку маслозаливной горловины (и при необходимости, масляный фильтр). Установите на двигатель вентиль для слива масла. Установите вентиль для слива масла в открытое положение. Слейте моторное масло в пригодный контейнер.
- Закройте вентиль для слива масла, для чего поверните рычаг вентиля в закрытое положение. При необходимости, установите новый масляный фильтр, предварительно слегка смазав уплотнение фильтра моторным маслом.
- Залейте через маслозаливную горловину рекомендованное моторное масло до верхней ограничительной метки на щупе для измерения уровня масла, и затем надежно затяните крышку маслозаливной горловины.
- Запустите и прогрейте двигатель в течение 2 – 3 минут, остановите двигатель и проверьте уровень моторного масла, а также наличие утечек масла.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ :

- Не переполняйте масляный резервуар моторным маслом. Это может привести к неустойчивой работе двигателя.
- Утилизируйте отработанное моторное масло и масляный фильтр, таким образом, чтобы не причинить ущерба для окружающей среды.

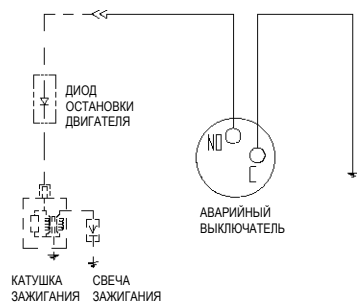
При работе агрегата в тяжелых условиях окружающей среды, моторное масло следует заменять через более короткие интервалы наработки агрегата.





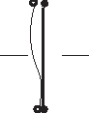
ВОЗДУШНЫЙ ФИЛЬТР




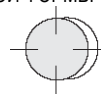
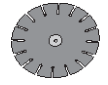
Воздушный фильтр следует очистить через первые 50 часов наработки двигателя. Затем воздушный фильтр подлежит замене через каждые 300 часов наработки двигателя.

Бумажный элемент: Для удаления грязи из бумажного элемента, слегка постучите им о твердую поверхность или используйте для этой цели сжатый воздух (максимальное давление сжатого воздуха не должно превышать 30 psi), направляя струю сжатого воздуха со стороны крышки воздухоочистителя. Не используйте для очистки бумажного элемента щетку.

АВАРИЙНЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ CS2



Неисправность	Причина	Способ устранения
<p>НЕРАВНОМЕРНЫЙ ИЗНОС СЕГМЕНТА</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • (В режиме резания с охлаждающей жидкостью) недостаточная подача воды (обычно с одной стороны диска). • Дефекты оборудования также могут вызывать неравномерный износ сегмента. • Несоосность сегментов алмазного круга 	<ul style="list-style-type: none"> • Система подачи воды • Проверьте подачу воды с обеих сторон диска пилы • Замените неисправные подшипники, износ шпиндельного вала или несоосность шпинделя • Проверка соосности, в вертикальной и горизонтальной плоскостях алмазного круга. • Используйте алмазный круг, изготовленный из более мягкого материала.
<p>РАСТРЕСКИВАНИЕ СЕГМЕНТА</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • Алмазный круг слишком твердый для обрабатываемого материала 	<ul style="list-style-type: none"> • Используйте алмазный круг, изготовленный из более мягкого материала.
<p>ПОТЕРЯ СЕГМЕНТА</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • Перегревание круга из-за недостаточной подачи охлаждающей жидкости (воздуха) • Износ корпуса алмазного круга в месте крепления сегмента. • Дефекты колец/фланцев, в следствие чего нарушена соосность сегментов . • Алмазный круг слишком твердый для обрабатываемого материала • Перекос круга при резке, что приводит к боковым ударным нагрузкам на сегмент. • Недостаточное затягивание алмазного круга на валу 	<ul style="list-style-type: none"> • (В режиме резания с охлаждающей жидкостью) Проверьте трубопроводы подачи воды. Удостоверьтесь в том, что подача воды поступает равномерно на обе стороны алмазного круга, а также в отсутствии блокировки подачи воды. Увеличьте подачу воды. • (В режиме сухого резания) Для нормальной работы пилы, ее необходимо периодически охлаждать. • Очистите кольца/фланцы или замените, если они не подходят по рекомендованному диаметру. • Используйте спецификации по правильному выбору алмазного круга для соответствующего обрабатываемого материала. • Замените изношенные подшипники; повторно выровняйте вал дисковой пилы или замените изношенную установочную оправку дисковой пилы. • При подборе диска, учитывайте частоту вращения вала пилы. • Проверьте частоту вращения шпинделя, чтобы удостовериться в правильной частоте вращения алмазного круга. • Избегайте скручивания дисковой пилы в месте реза.
<p>РАСТРЕСКИВАНИЕ КОРПУСА</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • Вибрации круга из-за ослабления крепления. • Алмазный круг слишком твердый для обрабатываемого материала. 	<ul style="list-style-type: none"> • Затяните гайку вала дисковой пилы. • Удостоверьтесь в правильности частоты вращения круга, а также в правильности функционирования направляющего штырька. • Используйте алмазный круг, изготовленный из более мягкого материала, чтобы уменьшить нагрузку.
<p>ИЗГИБ КОРПУСА КРУГА</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • Перегревание корпуса круга. • Перегревание корпуса из-за прокручивания круга на валу. • Перегревание корпуса вследствие трения об обрабатываемый материал. • Недостаточное затягивание круга со стороны колец/фланцев. • Алмазный круг слишком твердый для обрабатываемого материала. 	<ul style="list-style-type: none"> • Удостоверьтесь в правильности частоты вращения диска. • Проверьте подачу воды, распределение потока охлаждающей воды и трубопроводы. • Затяните гайку вала дисковой пилы. • Удостоверьтесь в правильности функционирования направляющего штырька. • Правильно выровняйте круг в прямом разрезе. • Кольца/фланцы должны соответствовать диаметру и рекомендованному размеру дисковой пилы. • Используйте алмазный круг, изготовленный из более мягкого материала, чтобы уменьшить нагрузку.

Неисправность	Причина	Способ устранения
<p>БИЕНИЕ ДИСКА ПИЛЫ</p> 	<ul style="list-style-type: none"> Алмазный круг имеет повреждения или изношен. Изношено кольцо. Алмазный круг используется на непредусмотренной частоте вращения. Кольца/фланцы не соответствуют диаметру и рекомендованному размеру алмазного круга. Изогнутость алмазного круга в результате ударных нагрузок или искривления в месте реза. 	<ul style="list-style-type: none"> Выполните проверки на наличие изношенных подшипников, изгибов вала дисковой пилы или изношенности установочной оправки дисковой пилы. Проверьте кольца/фланцы на наличие загрязнения, изгибов в вертикальной плоскости, а также соответствие используемого диаметра. Установите правильные обороты двигателя. Кольца/фланцы должны соответствовать диаметру и рекомендованному размеру алмазного круга. Не используйте алмазные круги, имеющие изгибы. Обратитесь к изготовителю алмазных кругов.
<p>ДИСКОВАЯ ПИЛА НЕ РЕЖЕТ</p> 	<ul style="list-style-type: none"> Алмазный круг слишком твердый для обрабатываемого материала. Алмазный круг тупится. Алмазный круг используется для резки материала непредусмотренной инструкцией. 	<ul style="list-style-type: none"> Используйте алмазный круг, соответствующий обрабатываемому материалу. Заточите круг, производя резы мягкого абразивного материала, чтобы подвергнуть воздействию алмазные режцы. Если затачивать алмазный круг продолжительное время, он станет слишком твердый для обрабатываемого материала. Приработайте круг к материалу, который требуется резать.
<p>ПОДРЕЗ СЕРДЦЕВИНА</p> 	<ul style="list-style-type: none"> Абразивный износ корпуса круга происходит быстрее, чем износ сегментов. 	<ul style="list-style-type: none"> Используйте во время процесса резки воду, чтобы смывать с диска мелкие частицы обрабатываемого материала.
<p>ПОСАДОЧНОЕ ОТВЕРСТИЕ ОВАЛЬНОЙ ФОРМЫ</p> 	<ul style="list-style-type: none"> Кольца/фланцы имеют недостаточную затяжку, в результате чего происходит проворачивание диска на валу. Кольца/фланцы изношены или загрязнены. Алмазный круг неправильно установлен. 	<ul style="list-style-type: none"> Удостоверьтесь в том, что круг имеет посадочное отверстие соответствующее диаметру вала. Затяните надежно гайку вала при помощи гаечных ключей. Очистите кольца/фланцы от загрязнения. Удостоверьтесь в том, что они не имеют следов износа. Затяните гайку шпинделя. Удостоверьтесь в том, что направляющий штырек проходит в отверстие без заеданий.
<p>НЕРАВНОМЕРНЫЙ ИЗНОС ДИСКА ПИЛЫ</p> 	<ul style="list-style-type: none"> Износ подшипников вала. Неравномерная частота вращения двигателя из-за неправильной регулировки. Посадочное отверстия повреждается из-за неправильной установки круга. Алмазный круг слишком твердый для обрабатываемого материала. Диск проскальзывает вследствие большего износа диска пилы с одной из сторон. 	<ul style="list-style-type: none"> При необходимости, установите новые подшипники на вал диска пилы. Отрегулируйте двигатель в соответствии с требованиями инструкции по эксплуатации двигателя. Если корпус изношен или повреждено посадочное отверстие, не используйте круг. Обратитесь к изготовителю алмазных кругов. Используйте подходящий диск пилы. Обратитесь к изготовителю дисковых пил. Замените изношенный вал или установите шпиндельный вкладыш. Удостоверьтесь в правильности функционирования направляющего штырька. Затяните гайку шпинделя.

Смазочные материалы:	
Моторное масло	SAE 10W/30 (Смотрите инструкцию по эксплуатации двигателя)
Основная смазка	#1 Литиевая смазка (Lithium)
Трансмиссии модели (CSP3)	Любая смазка, соответствующая SAE20W20

- Перед тем как производить техническое обслуживание по нанесению свежей смазки, агрегат следует очистить.
- Перед тем как производить техническое обслуживание, удостоверьтесь в том, что агрегат находится на твердой и ровной поверхности.
- Во время проведения технического обслуживания по нанесению свежей смазки, содержите агрегат в чистоте.
- Чтобы избежать риска получения травм, используйте правильные инструменты, которые должны содержаться в чистоте.
- Дренаж масла из двигателя лучше всего выполнять, когда масло в двигателе теплое, но не горячее.
- Любой пролив масла следует немедленно протирать насухо.
- Используйте только чистые контейнеры для хранения масла. В агрегате должно использоваться только свежее масло и смазка, соответствующих марок.
- Отработанные жидкости (вода, масла, фильтры) должны утилизироваться безопасным способом.

Немедленно	<ul style="list-style-type: none"> • Производите немедленно ремонт или заменяйте изношенные или поврежденные детали. 	
Ежедневно	<ul style="list-style-type: none"> • Проверяйте уровень масла, состояние проводки, шлангов (воздушных, топливных, охлаждающей жидкости) и ежедневно смазывайте узлы агрегата. • Удостоверьтесь в том, что на агрегат установлен полный комплект подогнанных ремней. • Подшипники вала дисковой пилы не должны иметь боковых и осевых люфтов. • Ежедневно смазывайте подшипники вала дисковой пилы. • Посадочные отверстия кругов должны быть чистыми, не иметь засечек и заусенцев. Они не должны иметь следов износа по диаметру и овальности. • Направляющий штырек не должен иметь следов износа, изгибов и канавок. • Все предусмотренные средства защиты должны быть установлены на посадочные места и надежно закреплены. • Все крепежные детали должны быть надежно закреплены. • Воздушный фильтр/масляный фильтр должны быть чистыми. • В конце рабочей смены агрегат должен промываться чистой водой. Это увеличит срок службы насоса и алмазного круга. 	
	Еженедельно	<ul style="list-style-type: none"> • Проверяйте натяжение приводных ремней, они не должны иметь сильное натяжение. • Проверяйте состояние круга, удостоверьтесь в том, что посадочное отверстие и сегменты не имеют повреждений или деформаций.

