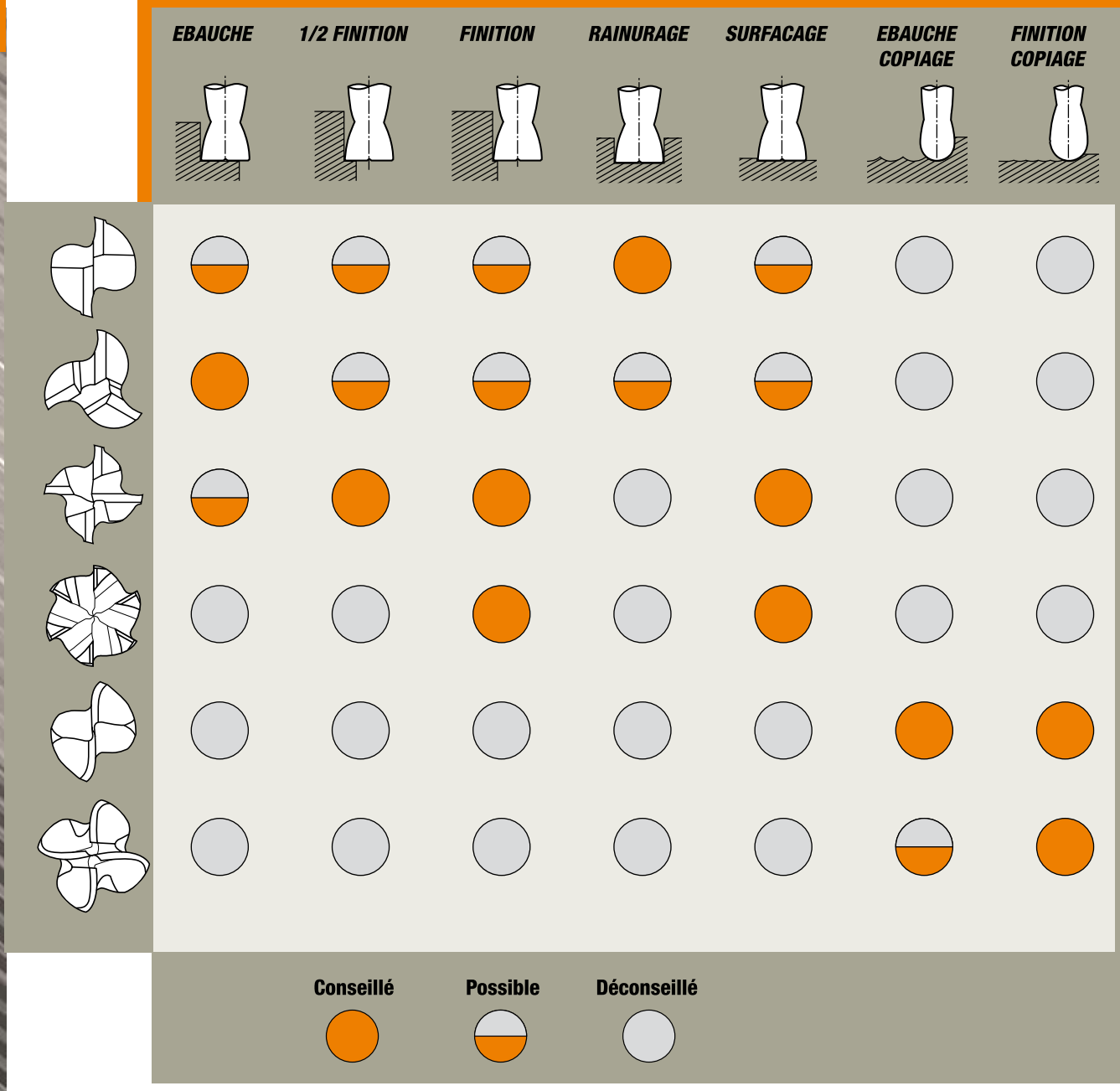
Choisir une Fraise
selon l'opération d'usinage



Lexique

Abréviations utilisée

ap : engagement axial de la fraise
ae : engagement radial de la fraise
d : diamètre de l'outil
n : nombre de tours/minute
z : nombre de dents
Vc : vitesse de coupe
D : Ø à réaliser
fz : avance par dent

Formules

Vf : vitesse d'avance mm/min

$Vc = \frac{¶ \times d \times n}{1000}$ en mètre/minute

$n = \frac{1000 \times Vc}{¶ \times d}$ en tour/minute