## Листовые ножницы

# **GSZ 160**

# Технические характеристики инструмента

Листовые ножницы	<b>GSZ 160</b>
Код для заказа	0 601 521 0
Номинальная потребляемая мощность	500 Bt
Отдаваемая мощность	270 Вт
Частота ходов без нагрузки	5 600 мин <sup>-1</sup>
Частота ходов при полной нагрузке	3 600 мин <sup>-1</sup>
Скорость резки	6 - 10 м/мин
Толщина разрезаемого материала (прямой нож): листовая сталь ( $400 \text{ H/mm}^2$ ) листовая сталь ( $600 \text{ H/mm}^2$ ) листовой алюминий ( $250 \text{ H/mm}^2$ )	макс. 1,6 мм макс. 1,2 мм макс. 2,0 мм
Толщина разрезаемого материала (искривленный нож): листовая сталь (400 H/мм²) листовая сталь (600 H/мм²) листовой алюминий (250 H/мм²)	макс. 1,0 мм макс. 0,8 мм макс. 1,2 мм
Минимальный радиус закругления для прямого ножа	90 мм
Минимальный радиус закругления для искривленного ножа	30 мм
Диаметр начального отверстия для прямого ножа	15 мм
Диаметр начального отверстия для искривленного ножа	8 мм
Масса (без принадлежностей), ориентировочно	1,6 кг
Степень защиты	$\Box$ / $II$

# Сведения о шумовой эмиссии / вибрациях

Результаты измерений были получены в соответствии с EN 50 144.

Типичная величина уровня шума инструмента, определенная со взвешивающим контуром типа A, составляет: уровень звука 85 дБ(A); уровень звуковой мощности 98 дБ(A).

#### Необходимо использование средств защиты органов слуха!

Типовая величина ускорения составляет  $3.0 \text{ м/c}^2$ .

## Элементы инструмента

- 1 нож
- 2 режущие планки
- 3 винт с внутренним шестигранником
- 4 опорный палец
- 5 выключатель (ВКЛ/ВЫКЛ)
- 6 вентиляционные прорези

Некоторые из показанных или описанных принадлежностей могут не входить в комплект поставки инструмента.

## В целях Вашей безопасности

См. рис.

Обязательным условием безопасной работы с инструментом является изучение в полном объеме руководства по эксплуатации и указаний по технике безопасности и строгое соблюдение содержащихся в них инструкций. Кроме того, необходимо принимать во внимание общие правила техники безопасности, изложенные в прилагаемой брошюре. Перед началом эксплуатации целесообразно пройти инструктаж по практическому обращению с инструментом.

См. рис.

Если во время работы произойдет повреждение или разрыв сетевого кабеля, следует, не прикасаясь к кабелю, немедленно извлечь штекер из штепсельной розетки. Ни в коем случае не допускается использовать инструмент с поврежденным кабелем.

См. рис. Необходимо носить защитные перчатки и прочную обувь.

См. рис. Используйте защитные очки и средства защиты органов слуха.

- Во время работы следует всегда крепко держать инструмент обеими руками и обращать внимание на наличие устойчивой опоры.
- Кабель должен постоянно находиться позади инструмента.
- Всегда отключайте инструмент перед тем, как отложить его, и дожидайтесь окончания его движения по инерции.
- Вилка должна вставляться в штепсельную розетку только при отключенном инструменте.
- При резке ни в коем случае не допускается располагать руку на пути ножа.
- Перемещать инструмент относительно заготовки следует только во включенном состоянии.
- Ни в коем случае не разрешайте детям пользоваться инструментом.
- Bosch гарантирует исправную работу инструмента только при условии применения оригинальной оснастки.

## Назначение инструмента

Инструмент предназначен для не сопровождающейся деформацией резки листовых материалов и пригоден для прямолинейной резки, вырезания и криволинейной резки с малым радиусом закругления.

#### Замена оснастки

• Перед проведением любых работ по обслуживанию инструмента необходимо вынимать вилку из сетевой розетки!

#### **А** Замена ножа

• Переточка ножа не допускается.

Нажимом на опорный палец **4** выдавить его вправо или влево до состояния, допускающего извлечение ножа **1**. Извлечь нож **1** из головки инструмента, потянув его вперед.

Слегка смазать опорный палец 4 и новый нож 1.

Ввести нож 1 в головку инструмента. Протолкнуть опорный палец 4 в отверстие в головке инструмента до его фиксации.

# В Переворот / замена режущих планок

• Переточка режущих планок не допускается.

Вывинтить винты 4 с внутренним шестигранником при помощи соответствующего ключа.

Если затупилась только передняя половина режущих планок 2, повернуть планки на  $180^{\circ}$  и поменять местами, смонтировав их с противоположной стороны.

Если режущие планки 2 затупились целиком (обе половины), их следует заменить.

#### Ввод в эксплуатацию

**Обратите внимание на сетевое напряжение:** оно должно соответствовать параметрам, приведенным на фирменной табличке инструмента. Инструменты с маркировкой "230 В" могут также включаться в сеть напряжением 220 В.

#### Включение / выключение

Включение: переместить выключатель 5 вперед.

Выключение: отпустить выключатель 5.

Продолжительное включение

**Включение:** переместить выключатель 1 вперед и нажать вперед до фиксации. Выключение: отжать выключатель 1 назад – он перейдет в положение отключения.

## Указания в отношении проведения работ

• Подводить инструмент к заготовке следует только во включенном состоянии.

Инструмент следует вести под углом порядка 15° по отношению к поверхности листа.

См. рис.

Не следует наклонять инструмент в сторону.

Не перегружайте инструмент до уровня, при котором происходит его остановка.

Перед резкой следует слегка смазать поверхность листа маслом по намеченной траектории реза.

Криволинейная резка: не следует наклонять инструмент, его необходимо вести с небольшой подачей.

Для осуществления вырезов необходимо предварительно высверлить отверстие диаметром 15 / 8 мм.

Использование острых ножей и режущих планок обеспечивает высокую производительность резки и щадящий режим работы инструмента.

См. рис. Никогда не пользуйтесь тупыми ножами.

Ножи следует заменять по мере необходимости. Режущие планки должны своевременно переворачиваться или заменяться.

• Нож не должен перетачиваться.

Интенсивная подача существенно снижает производительность инструмента и сокращает срок службы ножей.

# Техническое обслуживание и уход

• Перед проведением любых работ по обслуживанию инструмента необходимо вынимать вилку из сетевой розетки!

*См. рис.* В целях обеспечения качественной и безопасной работы необходимо постоянно содержать инструмент и его вентиляционные прорези в чистоте.

Если инструмент, несмотря на строгий производственный контроль и проведенные испытания, тем не менее выйдет из строя, проведение его ремонта следует поручить специалистам авторизованной сервисной станции, осуществляющей обслуживание электроинструментов Bosch.

При оформлении любых запросов и заказов запасных частей обязательно указывайте, пожалуйста, 10-значный код, приведенный на фирменной табличке инструмента.

#### Гарантия

На инструменты Bosch нами предоставляется гарантия, соответствующая законодательным положениям страны применения (гарантийные претензии принимаются по представлению счета или накладной).

Гарантия не распространяется на повреждения, вызванные естественным износом, чрезмерными нагрузками или ненадлежащим обращением.

Рекламации принимаются только при условии отправки Вами инструмента в **неразобранном** виде поставщику или в мастерскую сервисной службы Bosch, осуществляющую техническое обслуживание пневмо- или электроинструментов.

## Сервис и консультационные услуги

#### Россия:

1. ООО «Роберт Бош» 129515, Москва, ул. Академика Королева, 13

*Тел.* +7 095 935.88.06 Факс +7 095 935.88.07

2. ООО «Роберт Бош» 198188, Санкт-Петербург, ул. Зайцева, 41

Тел. +7 812 184.13.07 Факс +7 812 184.13.61

Адреса региональных гарантийных сервисных центров указаны в гарантийной карте, выдаваемой при покупке инструмента в магазине.

## В защиту окружающей среды

#### См. рис. Повторная переработка вместо утилизации

Инструмент, принадлежности и упаковка должны направляться для проведения экологичной вторичной переработки.

Настоящее руководство отпечатано на бумаге, выработанной из макулатуры по бесхлорной технологии.

Пластмассовые детали отмечены маркировкой, обеспечивающей необходимую для повторной переработки сортировку.

## СЕ Декларация соответствия

Настоящим мы заявляем под собственную исключительную ответственность, что данное изделие соответствует следующим стандартам или нормативным документам: EN 50 144, HD 400, в соответствии с положениями директив 89/336/EЭC, 98/37/EC.

д-р Герхард Фельтен

д-р Экерхард Штрётген *(подпись)* 

(подпись)

Robert Bosch GmbH Электроинструменты