



Submersible fecal pumps
Погружные фекальные насосы
MARVEL



User manual – 5p
Инструкция по эксплуатации – 12 стр





Figure / Рисунок 1

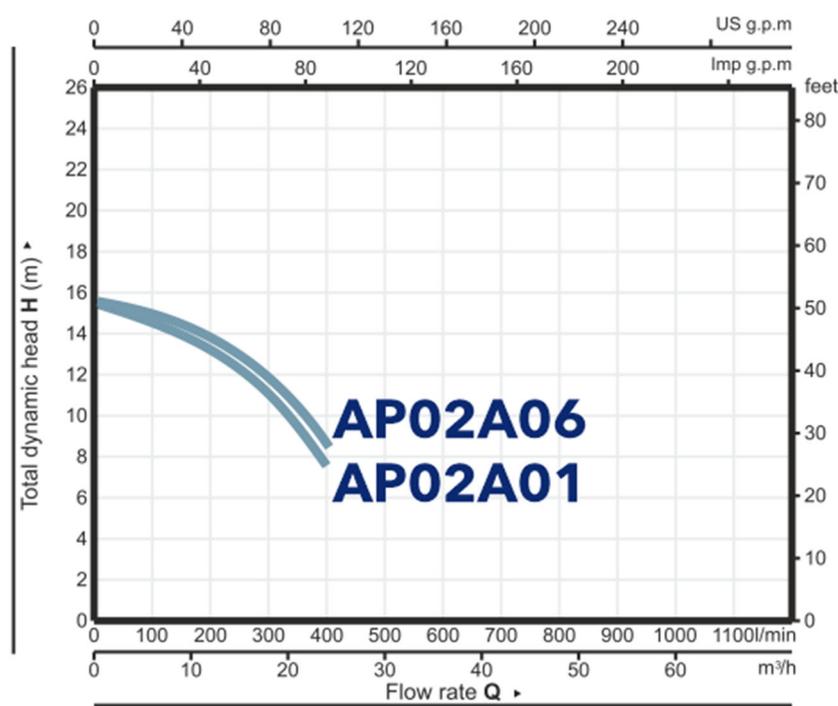


Figure / Рисунок 2

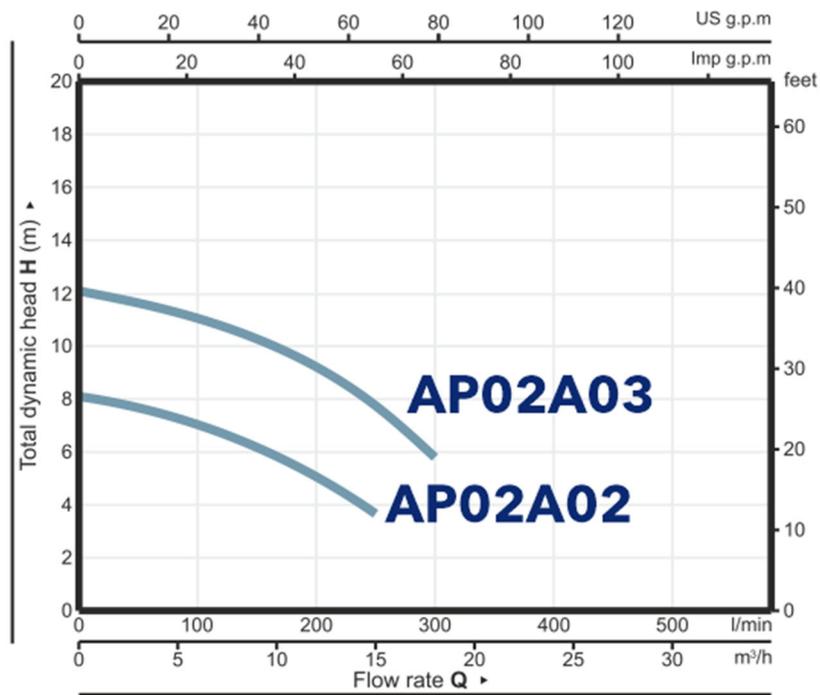


Figure / Рисунок 3

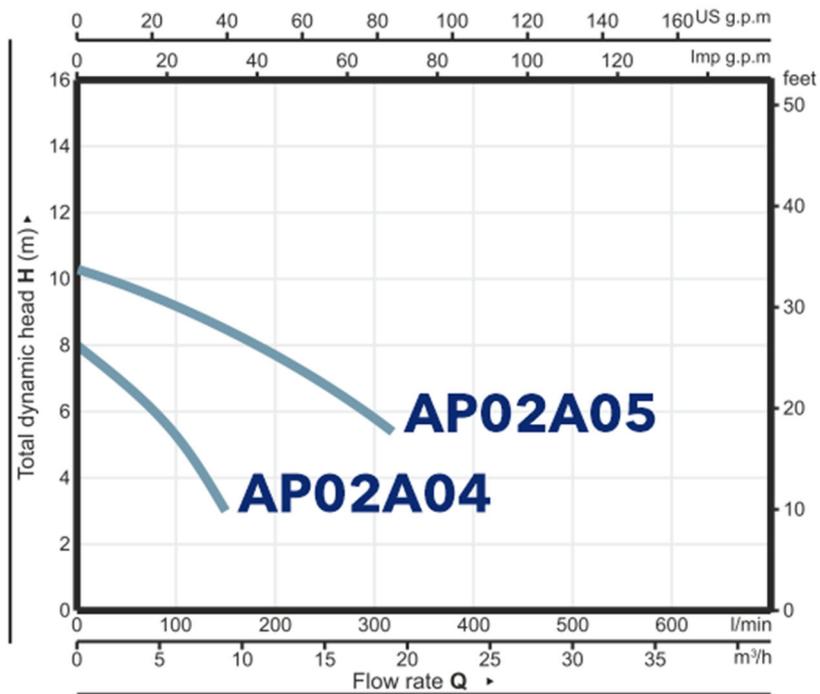


Figure / Рисунок 4

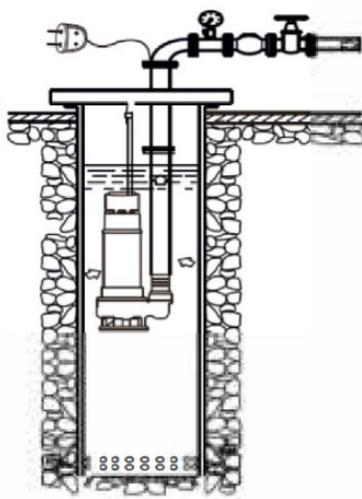


Figure / Рисунок 5

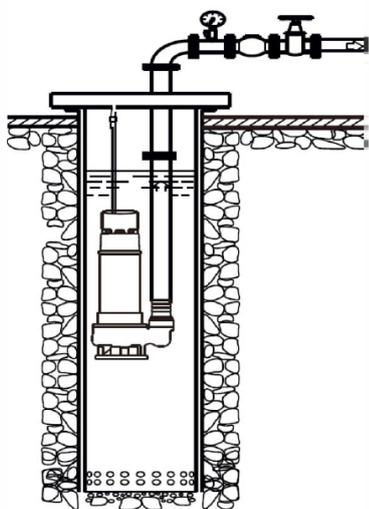


Figure / Рисунок 6

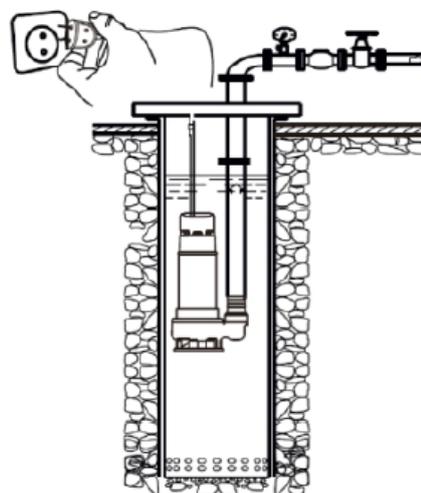


Figure / Рисунок 7

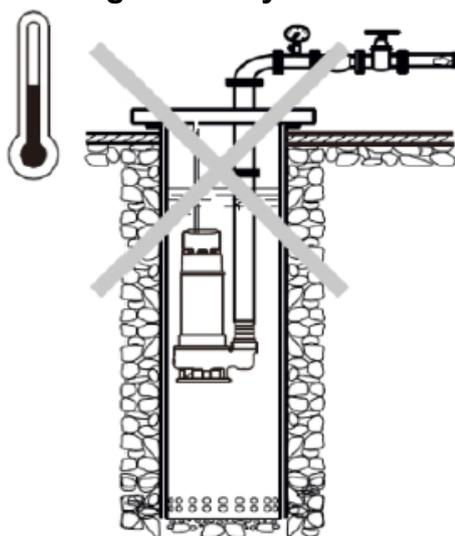


Figure / Рисунок 8

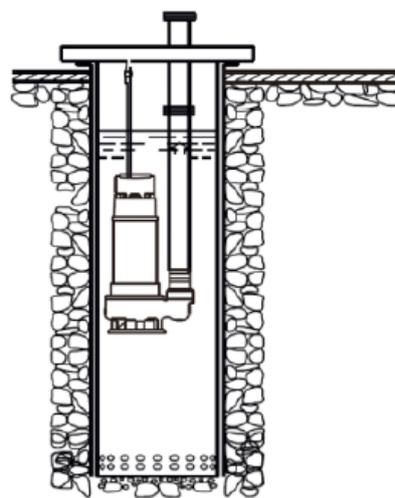


Figure / Рисунок 9

User Manual

Dear Customer! Congratulations on purchasing the A&P pump. This pump has been manufactured from high-quality materials and parts using the latest technology in accordance with international standards to ensure safe use and reliable operation.

This manual contains basic instructions that must be followed during installation, operation and maintenance.

In order to avoid accidents and avoid breakdowns, it is necessary to read these instructions carefully before using the product. Failure to follow the safety instructions given in these instructions may cause damage to the pump or cause harm to human health. All work on the installation, control and maintenance of the pump must be carried out only by authorized and qualified personnel. Any installation and maintenance work should be carried out only after the pump is stopped and disconnected from the mains. Safety instructions, non-observance of which may cause danger to people, as well as may lead to equipment failure and disruption of its functions.

1. General information

Marvel submersible fecal pump is a device for pumping contaminated water with solid particles. Water intake is carried out through suction holes in the bottom of the pump.

To ensure the best result, the pump must be in the liquid in an upright position, completely immersed in water. The pump is equipped with a temperature protection device. If the engine overheats, the protective device automatically turns off the pump. The cooling time is about 15-20 minutes. After the protective device is triggered, it is necessary to find the cause that led to the operation and eliminate it.

Attention! To avoid the danger caused by accidental restart of the thermal switch, the appliance should not be powered via an external switch-off device such as a timer, or connected to a network that is usually switched on and off by utilities

Information about the date of manufacture

The date of manufacture is indicated on the nameplate of the equipment.

Clarifications on determining the date of manufacture:

Example: YYmmDDssssssss = 23060101002000001

YY = year of manufacture
mm = month of manufacture
DD = calendar day of manufacture
ssssssss = Serial number

The pump's appearance is shown in Figure 1 on page 2.:

- 1 – A pen
- 2 – Body
- 3 – Float switch
- 4 – Exit hole
- 5 – The entrance hole

2. Technical Specifications

Plug-in voltage	230 V, 50 Hz
Ambient temperature	От 0 до +40° C
Maximum pressure in the system	1.0 Mpa (10 Bar)
Maximum diving depth	6 m
Cable length	10 m
Rated idle speed	2850 rpm
Protection class	IP 68
Permissible PH of water	6,5 – 8,5

Model	Marvel 600 FC 150/8	Marvel 800 FE 250/10	Marvel 1200 FE 333/12	Marvel 7000	Marvel CD 1.1	Marvel CD 1.3
Article number	AP02A04	AP02A05	AP02A06	AP02A01	AP02A02	AP02A03
Power, (w)	250	370	550	750	1100	1300
Max. Pressure (Q), (l/min)	150	250	333	400	250	300
Max. height (m)	8	10	12	15,6	8	12
Max. suction particle size (mm)	20	25	30	20	-	-
Connection diameter, inch	1 1/4"	1 1/4"	2"	2"	2"	2"
Impeller design	Open	Semi-closed	Semi-closed	Open	Open	Open
Shredder availability	No	No	No	No	Yes	Y
Weight, kg	12,3	13,4	14,5	15,7	15,7	15,7

The pressure and flow characteristics are shown in Figures 2-4 on pages 2-3 and in the tables below..

Model	kW	L.S.	(Q), (l/min)	0	83	167	250	333
Marvel 800 FE 250/10	0,37	0,5	H (m)	10,3	8,3	7,2	5,4	-
Marvel 1200 FE 333/12	0,55	0,75		12,1	10,7	9,7	7,8	5,3

Model	kW	L.S.	(Q), (l/min)	0	50	100	150	200	250	300
Marvel 600 FC 150/8	0,25	0,33	H (m)	10,3	8,3	7,2	5,4	-	-	-
Marvel CD 1.1	1,1	1,5		8,2	7,6	7,0	6,2	5,1	3,7	-
Marvel CD 1.3	1,3	1,8		12,1	11,6	11,0	10,3	9,5	7,8	5,8

Model	kW	L.S..	(Q), (l/min)	0	100	200	300	400
Marvel 7000	0,75	1,0	H (m)	15,6	14,6	13,1	11,7	7,5

3. Complete set

- | | |
|---------------------------|----------|
| 1. Pump assembly | - 1 pc.; |
| 2. User Manual. | - 1 pc.; |
| 3. Packaging | - 1 pc.; |
| 4. The cable is 10 meters | - 1 pc.; |
| 5. Plastic fitting | - 1 pc.; |

4. Safety requirements

ATTENTION! This appliance is not intended for use by persons (as well as young children) with reduced physical or mental capabilities or lack of experience and knowledge, except in the direct presence of authorized supervisory personnel or a person responsible for their safety, providing the necessary instructions on how to use the appliance. Young children, in order not to resort to playing with the device, should be under the supervision of authorized personnel..

ATTENTION! The pump of the 1st protection class must only be connected to an electrical network that has **GROUNDING**

ATTENTION! Before starting work, check the insulation integrity of the electrical cable. If the power cord is damaged, it should be replaced with a special cord or kit provided by the manufacturer or customer service.

ATTENTION! Installation, maintenance and repairs should only be carried out by a qualified technician in accordance with the requirements of these instructions for use..

ATTENTION! If any malfunction occurs in the pump, disconnect it from the power supply and call a specialist to fix the problem..

IT IS FORBIDDEN! Operating the pump with a damaged electrical cable.

IT IS FORBIDDEN! Use adapters, extension cords, and temporarily laid electrical lines to connect.

IT IS FORBIDDEN! Install the pump in rooms saturated with aggressive vapors, with sudden changes in temperature and humidity, as well as in dusty and dirty rooms..

The manufacturer is not responsible for damage to health and property if they are caused by a violation of the rules of installation and operation.

5. Installation and connection

WARNING! Children over 8 years of age, persons with disabilities (physical, sensory or mental), or persons with insufficient experience and knowledge may use the device under the supervision of adults and capable persons, or provided that they have been explained how to use the device safely and have understood the risks associated with using the device. Do not allow children to play with the appliance. Children are not allowed to clean the appliance or perform maintenance without adult supervision.

After unpacking, carefully check for any damage to the pump during transportation and storage, such as damaged cables, plugs, tightened connections, and oil leaks. Immediately ask specialists to repair or replace damaged parts, if any.

When cleaning the channel, check whether the minimum water level in the inlet basin meets the installation requirements.. **Figure 5 on page 4.**

To install the electric pump in the pond, lift it using a tripod or using a boat, bridge or pier, do not install it directly on the bottom of the river, otherwise the motor may gradually get stuck in the mud, which can lead to clogging, too high a temperature and burn out the motor. To lift the pump, the user must turn off the power to ensure safety.. **Figure 6 on page 4.**

The electric pump must be used at an appropriate voltage. If the power source is located far from the place where the electric pump is used, the extended cables should be appropriately thickened according to the distance, the connectors should be sealed and wrapped with waterproof insulating tape. The cross-section of the extension cable should not be less than the cross-section of the pump cable, and the length should not be less than 10 m.. **Figure 7 on page 4.**

Before immersing the pump in water, turn on the power for a trial run, confirm the direction of rotation of the impeller before starting it, but it should not exceed 3 seconds. **Figure 8 on page 4.**

To immerse or lift the pump out of the water, the user must hold a lifting ring or handle with a steel cable. In no case is it allowed to lift the pump by the power cable. When the

engine is running, it is advisable to protect the cable from crushing by heavy objects.. **Figure 9 on page 4.**

The electric pump must use an appropriate safety switch separately. In case of frequent disconnection of the switch, never turn it on forcibly, check whether the electric pump is overloaded, otherwise the motor may easily burn out.

When lifting equipment, never lift the cable directly or lift other heavy objects on it.

It is strictly forbidden to immerse the end of the cable in liquid.

The housing of all equipment must be securely grounded to avoid electric shock.

The inner diameter of the outlet pipe must meet the specifications (at least the diameter of the pump outlet).

Do not install a submersible sewage pump at the sewer entrance.

When the pump is installed on mud or floating sand, it may sink due to vibration, and in this case, it is recommended to install the pump on a large base plate..

he pump body, if it is used in wastewater, will accumulate slurry, debris to reduce the heat transfer rate, cause the temperature in the motor to rise, shorten the service life of the stator, or cause shutdown for no reason, please remove the debris (at least once a year) after sucking the wastewater to a minimum level.

If the temperature is below 0°, if the pump can work normally, you can continue to use it, otherwise place it in a well-ventilated and dry place.

6. Repair and maintenance

All repair and maintenance work on the pump is performed only when the device is disconnected from the mains..

Before repair and maintenance, make sure that the pump is rinsed with clean water..

If the pump is operating normally, it should be checked at least once a year. If the pumped liquid is cloudy or the sediment concentration is high, shorten the time intervals for checking the pump. The following points should be checked:

- Power consumption: if there is an anomaly, check if the circuit is significantly increased.
- Oil condition: If the oil contains water, it will be as gray as milk, there is a possibility of leakage through the mechanical seal.
- Cable: Make sure that the cable is still sealed without obvious bending or shrinkage..
- Overload protection: After the pump has been used in the sewer for a long time, the impeller is subject to more wear, which reduces efficiency.
- Bearing: check the bearing for damage and rotation.

ATTENTION! To check the electric pump, contact a specialist for repair or replacement.

7. Possible malfunctions and methods of their elimination

If a fault is detected, the power supply must be turned off until the problem is resolved. After troubleshooting, reconnect the power supply and start the pump.

If you cannot fix the problem yourself, contact the service center..

Problem	Possible cause	Solution
The pump is working, but it is not pumping out water.	The air is not released due to the inflection of the sleeve	Fix the sleeve bend
	The air is not released from the impeller chamber	Wait 3 minutes before deaeration begins. If necessary, turn off the pump and turn it on again.
	The impeller chamber is clogged	Turn off the pump and clean the chamber from the inside

The pump does not start or stops unexpectedly during operation	The cable is disconnected	Connect the pump
	The mains voltage does not correspond to the rated characteristics indicated on the nameplate.	Use a mains voltage that meets the requirements
	The socket is faulty	Use a different outlet
	The extension cord is damaged	Replace the faulty cable
	Debris in the impeller chamber	Turn off the pump and clean the chamber from the inside
	The thermal protection of the engine has been activated	After cooling down, the pump turns on automatically
The pump is running, the pressure of the pumped liquid is low	Debris in the impeller chamber	When pumping out contaminated liquid, productivity may decrease. In case of a sharp decrease in performance, it is necessary to check whether the pump is located on a solid surface, if necessary, turn off the pump and clean the impeller chamber.

8. Rules of storage and transportation

Pumps can be transported by any type of closed transport (railway wagons, containers, closed cars) provided that mechanical damage to the device is prevented and the cargo transportation rules applicable to this type of transport are observed.

Unpacking the pump after transportation at low temperatures should be carried out after holding it for a day at a temperature of $(20 \pm 5) ^\circ \text{C}$.

The storage conditions of the pump under the influence of climatic factors belong to group 1.2 according to GOST 15150

9. Additional information

Shelf life. New equipment can be stored for at least 1 year. The equipment must be thoroughly cleaned before being placed in temporary storage. The equipment should be stored in a clean, dry, frost-proof place..

Technical maintenance. The equipment is maintenance-free. A regular check every 12,000 hours is recommended..

Criteria for limiting states. The main criterion for the ultimate condition of a product is the failure of one or more components, the repair or replacement of which is not provided for or is economically impractical.

Disposal. Due to proper disposal and proper recycling of this product, damage to the environment and negative effects on human health can be avoided..

1. 1. Public or private recycling companies should be involved in the disposal of this product and its parts..
2. For more information on proper disposal, please contact the municipality, the recycling service, or the place where the product was purchased.

ATTENTION! The pump must not be disposed of with household waste.!

10. Warranty obligations

The manufacturer (seller) guarantees that the goods comply with the requirements of the specified regulatory documents, subject to the consumer's compliance with the rules set out in the operational documents.

The warranty period of the product is 2 years from the date of sale. During the warranty period of operation, the consumer has the right to free maintenance of the product, and in case of defects (deviation from the requirements of regulatory documents), to free repair, or replacement of the product, or refund of its value in accordance with current legislation.

Warranty obligations lose their validity in the following cases:

- in case of non - compliance with the rules of installation and operation of the product;
- in the absence of a properly completed service book (the service book is valid only in the original, with a note on the date and place of sale, the seller's signature and the stamp of the trade organization). In the absence or correction of the date of sale or the seal of the trade organization, the warranty period is calculated from the date of manufacture indicated on the factory identification plate on the product body.;
- if there is no factory identification plate on the product body or if it is damaged;
- in case of damage caused by freezing of water;
- in case of damage caused by exceeding the nominal water pressure;
- in the presence of mechanical damage or traces of the action of chemically aggressive substances;
- when making technical changes to the product;
- When using non - original spare parts and consumables;
- in case of unauthorized replacement of original spare parts;
- When using the product for purposes for which it is not intended.

The buyer is responsible for compliance with the installation and connection rules. A defective product is accepted for repair or replacement only as a complete product in its original packaging. Please keep the packaging until the end of the warranty period.

The manufacturer is responsible for the warranty obligations only for the product (water heater) and is not responsible for possible damages, direct or indirect, that may be caused to people, animals, property or buildings during operation.

If, during the warranty period, the product was operated in violation of the rules or the consumer did not comply with the recommendations of the companies performing warranty maintenance of the product, repairs are carried out at the expense of the consumer.

WARRANTY CARD № _____

Item number

SERIAL NUMBER

SELLER

SALES DATE

I have purchased a product whose characteristics meet my requirements. I am familiar with the technical data, warranty conditions and installation, operation and maintenance instructions. I checked the correctness of filling out the warranty card. I have no complaints about the appearance and configuration.

Seller's stamp

CUSTOMER

Customer's signature



Руководство по эксплуатации

Уважаемый покупатель! Поздравляем Вас с приобретением насоса A&P. Данный насос был изготовлен из высококачественных материалов и деталей по новейшим технологиям в соответствии с международными стандартами для обеспечения безопасности использования и надежной работы.

Данное руководство содержит принципиальные указания, которые должны выполняться при монтаже, эксплуатации и техническом обслуживании.

В целях избежания несчастных случаев и исключения поломок, необходимо внимательно ознакомиться с данным руководством перед началом эксплуатации изделия. Несоблюдение указаний по технике безопасности, приведенных в настоящей инструкции, может стать причиной поломки насоса или причинить вред здоровью людей. Все работы по монтажу, контролю и техническому обслуживанию насоса должны проводиться только уполномоченным на то и квалифицированным персоналом. Любые работы по монтажу и техническому обслуживанию должны проводиться только после остановки насоса и отключение его от питающей электросети. Указания по технике безопасности, несоблюдение которых может вызвать появление опасности для людей, а также может привести к поломке оборудования и нарушению выполняемых им функций

1. Общие сведения

Насос погружной фекальный Marvel - аппарат для выкачивания загрязненной воды с содержанием твердых частиц. Забор воды производится через всасывающие отверстия в нижней части насоса.

Для обеспечения наилучшего результата насос должен находиться в жидкости в вертикальном положении, полностью погруженным в воду.

Насос оборудован температурным защитным устройством. При перегреве двигателя защитное устройство автоматически выключает насос. Время охлаждения составляет около 15-20 мин. После срабатывания защитного устройства необходимо найти причину, приведшую к срабатыванию и устранить ее.

Внимание! Во избежание опасности, вызываемой случайным перезапуском термо- выключателя, прибор не должен питаться через внешнее выключающее устройство, такое как таймер, или быть подключен к сети, которая, как правило, включается и выключается коммунальными службами.

Информация о дате изготовления

Дата изготовления указана на заводской табличке оборудования.

Разъяснения по определению даты изготовления:

Пример: YYmmDDsssssssss = 23060101002000001

YY = год изготовления
mm = месяц изготовления
DD = календарный день изготовления
sssssssss = серийный номер

Внешний вид насоса представлен на рисунке 1 на странице 2:

- 1 – Ручка
- 2 – Корпус
- 3 – Поплавковый выключатель
- 4 – Выходное отверстие
- 5 – Входное отверстие

2. Технические характеристики

Подключаемое напряжение	230 В, 50 Гц
Температура окружающей среды	От 0 до +40° С
Максимальное давление в системе	1,0 Мпа (10 Бар)
Максимальная глубина погружения	6 м
Длина кабеля	10 м
Номинальная скорость холостого хода	2850 об/мин
Класс защиты	IP 68
Допустимый PH воды	6,5 – 8,5

Модель	Marvel 600 FC 150/8	Marvel 800 FE 250/10	Marvel 1200 FE 333/12	Marvel 7000	Marvel CD 1.1	Marvel CD 1.3
Артикул	AP02A04	AP02A05	AP02A06	AP02A01	AP02A02	AP02A03
Мощность, (Вт)	250	370	550	750	1100	1300
Макс. Напор (Q), (л / мин)	150	250	333	400	250	300
Макс. высота (м)	8	10	12	15,6	8	12
Макс. размер всасываемых частиц (мм)	20	25	30	20	-	-
Диаметр подключения, дюйм	1 1/4"	1 1/4"	2"	2"	2"	2"
Исполнение рабочего колеса	Открытое	Полу-закрытое	Полу-закрытое	Открытое	Открытое	Открытое
Наличие измельчителя	Нет	Нет	Нет	Нет	Есть	Есть
Вес, кг	12,3	13,4	14,5	15,7	15,7	15,7

Напорно-расходные характеристики представлены на рисунках 2-4 на страницах 2 – 3 и в таблицах ниже.

Модель	кВт	Л.С.	(Q), (л/мин)	0	83	167	250	333
Marvel 800 FE 250/10	0,37	0,5	Н (м)	10,3	8,3	7,2	5,4	-
Marvel 1200 FE 333/12	0,55	0,75		12,1	10,7	9,7	7,8	5,3

Модель	кВт	Л.С.	(Q), (л/мин)	0	50	100	150	200	250	300
Marvel 600 FC 150/8	0,25	0,33	Н (м)	10,3	8,3	7,2	5,4	-	-	-
Marvel CD 1.1	1,1	1,5		8,2	7,6	7,0	6,2	5,1	3,7	-
Marvel CD 1.3	1,3	1,8		12,1	11,6	11,0	10,3	9,5	7,8	5,8

Модель	кВт	Л.С.	(Q), (л/мин)	0	100	200	300	400
Marvel 7000	0,75	1,0	Н (м)	15,6	14,6	13,1	11,7	7,5

3. Комплектность

6. Насос в сборе	- 1 шт.;
7. Руководство по эксплуатации.	- 1 шт.;
8. Упаковка	- 1 шт.;
9. Кабель 10 метров	- 1 шт.;
10. Пластиковый фитинг	- 1 шт.;

4. Требования безопасности

ВНИМАНИЕ! Этот прибор не предназначен для использования лицами (а также малолетними детьми) с уменьшенными физическими или умственными психическими возможностями или с недостатком опыта и знаний, за исключением непосредственного присутствия уполномоченного надзорного персонала или лица, ответственного за их безопасность, предоставляющих необходимые инструкции по пользованию прибором. Малолетние дети, чтобы не прибегали к игре с прибором, должны быть под наблюдением уполномоченного персонала.

ВНИМАНИЕ! Насос 1-го класса защиты необходимо подключать только к электрической сети, имеющей **ЗАЗЕМЛЕНИЕ**.

ВНИМАНИЕ! Перед началом работы проверьте целостность изоляции электрического кабеля. В случае повреждения шнура питания его следует заменить специальным шнуром или комплектом, предоставленным производителем или сервисной службой.

ВНИМАНИЕ! Установку, техническое обслуживание и ремонт должен проводить только квалифицированный мастер в соответствии с требованиями данной инструкции по использованию.

ВНИМАНИЕ! С появлением любых неисправностей в работе насоса необходимо отключить его от электросети и вызвать специалиста для устранения неполадок.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ! Эксплуатация насоса с поврежденным электрическим кабелем.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ! Использовать для подключения переходники, удлинители и временно проложенные электролинии.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ! Устанавливать насос в помещениях, насыщенных агрессивными парами, с резкими перепадами температуры, влажности, а также в запыленных и грязных помещениях.

Производитель не несет ответственность за ущерб для здоровья и собственности, если они вызваны нарушением правил установки и эксплуатации.

5. Монтаж и подключение

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Дети старше 8 лет, лица с ограниченными возможностями (физическими, сенсорными или умственными) или лица с недостаточным опытом и знаниями могут использовать прибор под наблюдением взрослых и дееспособных лиц или при условии, что им было объяснено, как безопасно использовать прибор, и они уяснили проистекающие из использования прибора риски. Не разрешайте детям играть с прибором. Детям запрещается чистить прибор и проводить техническое обслуживание без присмотра взрослых.

После распаковки тщательно проверьте, нет ли каких-либо повреждений насоса во время транспортировки и хранения, например, не повреждены ли кабели, штекеры, затянуты ли соединения, не вытекает ли масло. Немедленно попросите специалистов отремонтировать или заменить поврежденные детали, если таковые имеются.

При чистке канала проверьте, соответствует ли минимальный уровень воды во впускном бассейне требованиям для установки. **Рисунок 5 на странице 4.**

Чтобы установить электрический насос в пруд, поднимите его с помощью штатива или при помощи лодки, моста или причала, не устанавливайте его

непосредственно на дне реки, в противном случае двигатель может постепенно застрять в грязи, что может привести к засорению, слишком высокой температуре и сгореть мотор. Чтобы поднять насос, пользователь должен отключить питание для обеспечения безопасности. **Рисунок 6 на странице 4.**

Электрический насос должен использоваться при соответствующем напряжении. Если источник питания находится далеко от места, где используется электрический насос, удлиненные кабели должны быть соответствующим образом утолщены в соответствии с расстоянием, разъемы должны быть герметичны и обмотаны водонепроницаемой изоляционной лентой. Сечение кабеля удлинителя не должно быть меньше сечения кабеля насоса, а длина не должна быть меньше 10 м. **Рисунок 7 на странице 4.**

Перед погружением насоса в воду включите питание для пробного запуска, подтвердите направление вращения рабочего колеса перед его запуском, но оно не должно превышать 3 с. **Рисунок 8 на странице 4.**

Для погружения или подъема насоса из воды пользователь должен удерживать подъемное кольцо или ручку со стальным тросом. Ни в коем случае не допускается подъем насоса за кабель электропитания. При работе двигателя желательно обезопасить кабель от раздавливания тяжелыми предметами. **Рисунок 9 на странице 4.**

Электронасос должен отдельно использовать соответствующий защитный выключатель. В случае частого отключения выключателя никогда не включайте его принудительно, проверьте, не перегружен ли электрический насос, в противном случае двигатель может легко перегореть.

При подъеме оборудования никогда не поднимайте кабель напрямую и не поднимайте за него другие тяжелые предметы.

Категорически запрещается погружать конец кабеля в жидкость.

Корпус всего оборудования должен быть надежно заземлен во избежание поражения электрическим током.

Внутренний диаметр выпускного патрубка должен соответствовать спецификациям (не меньше диаметра выходного отверстия насоса).

Не устанавливайте погружной насос для сточных вод на входе в канализацию.

Когда насос установлен на грязи или плавучем песке, он может тонуть из-за вибрации, и в этом случае, рекомендуется устанавливать насос на большую опорную плиту.

Корпус насоса, если он используется в сточных водах, будет накапливать взвесь, мусор для снижения скорости теплопередачи, вызывать повышение температуры в двигателе, сокращать срок службы статора или вызывать отключение без причины, пожалуйста, удалите мусор (не реже одного раза в год) после всасывания сточных вод до минимального уровня.

Если температура ниже 0 °C, если насос может нормально работать, вы можете продолжать использовать его, в противном случае поместите его в хорошо проветриваемом и сухом месте.

6. Ремонт и обслуживание

Все работы по ремонту и обслуживанию насоса производятся только при отключении устройства от сети.

Перед ремонтом и обслуживанием убедитесь, что насос промыт чистой водой.

В случае нормальной работы насоса, его следует проверять не реже одного раза в год. Если перекачиваемая жидкость мутная или концентрация осадка велика, сократите временные интервалы проверки насоса. Должны быть проверены следующие пункты:

- Потребление энергии: если есть аномалия, проверьте, значительно ли увеличена цепь.
- Состояние масла: если масло содержит воду, оно будет таким же серым, как молоко, есть вероятность протечки через механическое уплотнение.
- Кабель: убедитесь, что кабель все еще герметичен без явного изгиба или усадки.
- Защита от перегрузки: после того, как насос использовался в канализации в течение длительного срока, рабочее колесо подвержено большому износу, что сокращает эффективность.
- Подшипник: проверьте, подшипник на повреждение и вращение.

ВНИМАНИЕ! Чтобы проверить электрический насос, обратитесь к специалистам для ремонта или замены.

7. Возможные неисправности и методы их устранения

При обнаружении неисправности необходимо отключить электропитание до устранения неполадок. После устранения неисправности снова подключите питание и запустите насос.

Если Вы не можете устранить неисправность самостоятельно, обратитесь в сервисный центр.

Проблема	Возможная причина	Решение
Насос работает, но не откачивает воду	Воздух не выпущен из-за перегиба рукава	Устраните перегиб рукава
	Воздух не выпущен из камеры для крыльчатки	Подождите 3 минуты до начала деаэрации При необходимости отключите и снова включите насос
	Камера для крыльчатки засорена	Отключите насос и прочистите камеру изнутри
Насос не запускается или неожиданно останавливается во время работы	Кабель отсоединен	Подключите насос
	Напряжение в сети не соответствует номинальным характеристикам, указанным в табличке	Используйте сетевое напряжение, отвечающее требованиям
	Розетка неисправна	Используйте другую розетку
	Удлинитель поврежден	Замените неисправный кабель
	Мусор в камере для крыльчатки	Отключите насос и прочистите камеру изнутри
Насос работает, давление откачиваемой жидкости низкое	Сработала тепловая защита двигателя	После остывания насос включается автоматически
	Мусор в камере для крыльчатки	При откачивании загрязненной жидкости возможно снижение производительности В случае резкого снижения производительности необходимо проверить, расположен ли насос на твердой поверхности, при необходимости отключите насос и прочистите камеру для крыльчатки

8. Правила хранения и транспортировки

Транспортировка насосов может осуществляться любым видом закрытого транспорта (железнодорожные вагоны, контейнеры, закрытые автомобили) при условии предотвращения механических повреждений аппарата и при соблюдении правил перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.

Распаковка насоса после транспортировки при низких температурах нужно проводить после выдержки его в течение суток при температуре $(20 \pm 5) ^\circ\text{C}$.

Условия хранения насоса по воздействию климатических факторов относятся к группе 1.2 по ГОСТ 15150.

9. Дополнительная информация

Срок хранения. Новое оборудование может храниться как минимум в течение 1 года. Оборудование должно быть тщательно очищено перед помещением на временное хранение. Оборудование следует хранить в чистом, сухом, защищенном от замерзания месте.

Техническое обслуживание. Оборудование не требует обслуживания. Рекомендуется регулярная проверка каждые 12 000 ч.

Критерии предельных состояний. Основным критерием предельного состояния изделия является отказ одной или нескольких составных частей, ремонт или замена которых не предусмотрены или является экономически нецелесообразным.

Утилизация. Благодаря правильной утилизации и надлежащему вторичному использованию данного изделия можно избежать нанесения ущерба окружающей среде и негативного воздействия на здоровье людей.

3. Для утилизации данного изделия, а также его его частей следует привлекать государственные или частные предприятия по утилизации.

4. Дополнительную информацию о надлежащей утилизации можно получить в муниципалитете, службе утилизации или там, где изделие было куплено

ВНИМАНИЕ! Насос не подлежит утилизации вместе с бытовыми отходами!

10. Гарантийные обязательства

Производитель (продавец) гарантирует соответствие товара требованиям указанных нормативных документов при соблюдении потребителем правил, изложенных в эксплуатационных документах.

Гарантийный срок эксплуатации товара **2 года** от даты продажи. В течение гарантийного срока эксплуатации потребитель имеет право на бесплатное техническое обслуживание товара, а в случае обнаружения недостатков (отклонение от требований нормативных документов) - на бесплатный ремонт, или замену товара, или возврата его стоимости согласно действующему законодательству.

Гарантийные обязательства теряют свою силу в следующих случаях:

- при несоблюдении правил установки и эксплуатации изделия;
- при отсутствии правильно заполненной сервисной книжки (сервисная книжка действительна только в оригинале, с отметкой о дате и месте продажи, подписью продавца и штампом торговой организации). При отсутствии или исправлении даты продажи или печати торговой организации срок гарантии исчисляется с даты изготовления, указанные на заводской идентификационной табличке на корпусе изделия;
- при отсутствии заводской идентификационной таблички на корпусе изделия или его повреждения;
- при повреждениях, вызванных замерзанием воды;
- при повреждениях, вызванных превышением номинального давления воды;

- при наличии механических повреждений или следов действия химически агрессивных веществ;
- при внесении технических изменений в изделие;
- при использовании неоригинальных запчастей и расходных материалов;
- при несанкционированной замене оригинальных запчастей;
- при использовании изделия в целях, для которых он не предназначен.

Ответственность за соблюдением правил установки и подключения несет покупатель. Дефектное изделие принимается в ремонт или на замену только комплектным, в оригинальной упаковке. Просим сохранять упаковку до окончания срока гарантии.

Фирма-производитель несет ответственность по гарантийным обязательствам только за изделие (водонагреватель) и не несет ответственности за возможные убытки, прямые или косвенные, которые могут быть нанесены людям, животным, имуществу или зданиям в процессе эксплуатации.

В случае если в течение гарантийного срока товар эксплуатировался с нарушением правил или потребитель не выполнял рекомендаций предприятий, выполняющих работы по гарантийному обслуживанию товара, ремонт производится за счет потребителя.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

НАИМЕНОВАНИЕ

СЕРИЙНЫЙ НОМЕР

ПРОДАВЕЦ

ДАТА ПРОДАЖИ

Мною был приобретен товар, характеристики которого соответствуют моим требованиям. С техническими данными, гарантийными условиями и инструкциями по монтажу, эксплуатации и уходу ознакомлен. Правильность заполнения гарантийного талона проверил. Претензий к внешнему виду и комплектации не имею.

М.п.

ПОКУПАТЕЛЬ

подпись

СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР

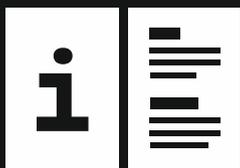
г. Минск ул. Малый Тростенец д.74а

Режим работы: пн-пт с 9:00 до 17:00 без обеда

Телефоны:

291397778 A1

256637778 Life



view all product
manuals at
mymanual.info



Импортер / поставщик в Республике Беларусь: ООО «ТД Комплект», 220103, г. Минск, ул. Кнорина, 50-302А. Тел.: +375 (17) 511-33-33. ООО «Инструменткомплект Борисов», 222518, г. Борисов, ул. Демина, д.16. Тел.: +375 (177) 72-00-00.

Импортер / поставщик в Российской Федерации: ООО «Садовая техника и инструменты», 105082, г. Москва, ул. Большая Почтовая, дом 40, строение 1, этаж 3, комната 7А. Тел.: +7 (495) 748-50-80.

Импортер / поставщик в Республике Казахстан: ТОО «ECO Group Kazakhstan (ЭКО Групп Казахстан)», г. Алматы, Турксибский р-н, ул. Бекмаханова, 92А. Тел.: +7 (771) 760-02-76

Manufacturer / Производитель: ECO GROUP HONG KONG LIMITED. UNIT 617, 6/F, 131-132 CONNAUGHT ROAD WEST, SOLO WORKSHOPS, HONG KONG, CHINA

ЕКО ГРОУП ХОНГ КОНГ ЛИМИТЕД. УНИТ 617, 6/Ф, 131-132 ЦОННАУГХТ РОАД ВЕСТ, СОЛО ВОРКШОПС, ХОНГ КОНГ, КИТАЙ.