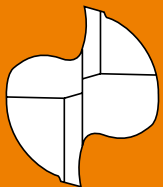
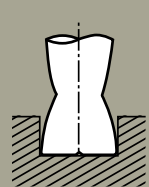


2 dents



Rainurage



Ebauche



1/2 Finition



réf.

2850

SERIE LONGUE



① dent
au centre

Fraise Carbure Monobloc *toutes opérations*

Ø D	LT	Lu	Ø d	Z	Code Article
3	60	20	NOMINAL	2	D2850D0300
4	63	24		2	D2850D0400
5	68	24		2	D2850D0500
6	76	35		2	D2850D0600
8	88	35		2	D2850D0800
10	95	50		2	D2850D1000
12	100	50		2	D2850D1200
14	105	50		2	D2850D1400
16	110	50		2	D2850D1600
18	110	50		2	D2850D1800
20	110	50	2	D2850D2000	

PERFORMANCE MATIERE

- ACIER
 - < 1100 N/mm² ●●●●
 - < 1700 N/mm² ●●●●●●
 - < 2100 N/mm² ●●●●●●
- INOX MARTENSITIQUE FERRITIQUE
 - < 220 HB ●●●●
- INOX AUSTENITIQUE
 - < 220 HB ●●●●
- ACIER REFRACTAIRE
 - < 320 HB ●●●●
- ALLIAGE DE TITANE
 - < 1000 N/mm² ●●●●
- FONTE GRISE LAMELLAIRE
 - < 210 HB ●●●●●●
- FONTE GRISE
 - < 220 HB ●●●●●●
- ALUMINIUM ET SES ALLIAGES
 -
- CUIVRES ET SES ALLIAGES
 -
- MATERIAUX COMPOSITES
 -

Attachement	Caractéristiques	Utilisation	Normes	Passe Maxi	Tolérances
<p>Cylindrique</p> <p>Plat sur demande à partir du Ø 12 DIN 6535HB</p>	Coupe à droite Hélice à droite : 30° Nombre de dents : 2 Goujures : N Dépouille : 10° Coupe : 8°	USINAGE VITESSE CONVENTION- NELLE	Normes Usine		Ø D ▶ h11 Ø d ▶ h6 LT ▶ +2 / 0 Lu ▶ +1.5 / 0
	Nature Outil	Lubrification	Origines		
	Carbure MP 30	Avec ou Sans	Made in France		



VITESSES DE COUPE & AVANCE > PAGES 92 à 95

