

# SOMMAIRE

## Forets

	Réf.	Page	Matériaux à usiner	Caractéristiques					Conditions d'utilisation	
				Longueur Totale	Revêtement	Carbure	Goujures	Affûtage	Usinage vitesse conventionnelle	Usinage grande vitesse
<b>PLAQUETTE CARBURE</b>	2409	14	Tous matériaux	Courte		K20	N	AF1	•	
	2410	16	Matériaux Composites	Courte		MK20	N	AF1	•	
	2411	20	Tous matériaux	Courte		K20	N	AF1	•	
	2416	22	Tous matériaux	Standard		K20	N	AF1	•	
	2417	12	Tous matériaux	Extra Courte		K20	N	AF1	•	
	2418	18	Tous matériaux	Longue		K20	N	AF1	•	
<b>CW / CARBURE MONOBLOC</b>	2412	46	Aciers - Fontes - Alliages Légers - Titane	Courte		MK15	3LS	AF 7-1	•	•
	2414	44	Alliages Légers Matériaux Composites	Longue		MK15	S	AF10	•	
	2415	26	Tous matériaux	Courte		MK15	N	AF1	•	
	2415 TIN	28	Tous matériaux	Courte	TIN	MK15	N	AF1	•	
	2425	24	Tous matériaux	Standard		MK15	L 90°	AF15	•	
	2426	25	Tous matériaux	Courte		MK15	N	AF12	•	
	2427	54	Tous matériaux	Courte		MK15		90°	•	
	2432 TIN	34	Aciers, Inox, Fontes	Courte	TIN	MK40	BC	AF5	•	
	2435	40	Alliages Légers Matériaux de Synthèse	Courte		MK15	A	AF1	•	
	2467	30	Tous matériaux	Longue		MK15	N	AF1	•	
	2467 TIN	32	Tous matériaux	Longue	TIN	MK15	N	AF1	•	
	2470	38	Aciers Réfractaires > 1100 mpa Aciers Traités, Titane	Courte		MK15	FD	AF2	•	
	2804 TIN	36	Aciers, Inox, Fontes	Courte	TIN	MK40	BC	AF5		
	2814	42	Alliages Légers Matériaux de Synthèse	Courte		MK15	S	AF9	•	
	61330	48	Aciers - Fontes	Courte	ALTIN	MK40	MF	AF24	•	•
61530	50	Aciers - Fontes	Standard	ALTIN	MK40	MF	AF24	•	•	
61730	52	Aciers - Fontes	Longue	ALTIN	MK40	MF	AF24	•	•	