

# Вертикальная фрезерная машина

## POF 400A

### Технические характеристики инструмента

Код заказа	0 603 261 1..
Потребляемая мощность, Вт	400
Отдаваемая мощность, Вт	230
Число оборотов на холостом ходу, мин <sup>-1</sup>	27000
Ø зажима со спецпринадлеж.	6мм 1/4", 8мм
Ход, мм	48
Вес /без принадлежностей, кг/	1,8
Класс защиты	

### Элементы устройства

1. Выключатель
2. Винт-барашек
3. Ограничитель глубины фрезерования
4. Зажимная цанга с гайкой
5. Основание
6. Маховичок для зажима
7. Сопло пылесоса
8. Направляющая шина
9. Штифт
10. Гаечный ключ

Описанные в брошюре или изображенные на рисунках принадлежности могут не •ходить в комплект поставки.

### Информация о шуме и вибрации

Измерения проведены в соответствии с европейским стандартом EN 50 144.

Уровень звукового давления, измеренного по школе А, составляет 75 дБ(А). Уровень шума при работе может превысить 85 дБ (А).

Использовать защитные наушники!

Вибрационные ускорения порядка 4,5 м/с.

### Для Вашей безопасности

**Безопасная эксплуатация прибора возможна лишь при условии, что Вы внимательно прочтете инструкцию по эксплуатации, и будете строго следовать имеющимся в ней указаниям.**

Каждый раз перед использованием проверьте исправность прибора, вилки и розетки. При повреждении они должны быть заменены профессионалом.

Устройство не должно быть влажным, работа в сырых помещениях не допускается.

Используйте индивидуальные средство защиты органов слуха и защитные очки.

Будьте внимательны, если у Вас длинные волосы. Работайте только в плотно облегающей одежде.

- Перед любыми работами по обслуживанию машины выньте вилку из розетки.
- Вилку вставляйте в розетку только при выключенной машине.

- Кабель всегда отводите за машину.
- Не переносите инструмент за кабель.
- При работе удерживайте инструмент обеими руками, занимайте устойчивую позу.
- Образующаяся при работе пыль вредно для здоровья. Используйте пылеотсос.
- Перед работой необходимо проверить надежность крепления фрезы.
- Начинайте фрезерование только с работающей фрезой.
- После окончания работы, отпустив маховичок 6, возвратите прибор в исходное положение.
- **Применять только оригинальные принадлежности фирмы BOSCH.**

### **Защита инструмента**

Неправильное обращение может вызвать поломку прибора. Всегда соблюдайте рекомендации, указанные ниже.

Только правильно заточенные фрезы имеют хорошую производительность и способствуют продлению срока службы инструмента.

Обращайте внимание на равномерность подачи, этим Вы увеличиваете срок службы инструмента.

Глубину фрезерования за один проход устанавливайте в зависимости от твердости и толщины материала.

**Используйте только оригинальные принадлежности BOSCH.**

### **Ввод в эксплуатацию**

**Следите за напряжением сети:** напряжения источника питания должно соответствовать указанному на табличке инструмента. Инструменты с номинальным напряжением 230В можно подключать и к сети с напряжением 220В.

### **Включение и выключение прибора**

**Включение:** Выключатель 1 повернуть вправо (положение I).

**Выключение:** Выключатель 1 повернуть влево (положение 0).

### **Указания по эксплуатации**

**Перед любыми работами по обслуживанию инструмента необходимо вынуть вилку из розетки.**

**Твердосплавные фрезы (НМ)** благодаря своему твердому покрытию особенно эффективны при обработке твердых материалов и высоких скоростях резания.

Оригинальные фрезы Вы можете выбрать в подробном каталоге принадлежностей фирмы Bosch в специализированном магазине.

Используемые фрезы должны соответствовать максимальной скорости вращения данного типа фрезерной машины. Диаметр хвостовика фрезы должен соответствовать патрону инструмента.

### **Установка фрезы**

Устройство уложить передней стороной вверх.

Шпиндель заблокировать штифтом 9. Цанговый зажим 4 с гайкой вернуть в шпиндель. Фрезу закрепить в цанговом зажиме. Хвостовик фрезы должен быть зажат не менее, чем на 20 мм. Гайку затянуть гаечным ключом 10. Штифт 9 удалить.

Ни в коем случае не затягивайте зажимную цангу с гайкой без вставленной фрезы.

### **Установка глубины фрезерования**

• **Эта установка производится при выключенной машине.**

Установите машину на обрабатываемую заготовку. Ослабьте винт-барашек 2, чтобы мог свободно перемещаться ограничитель глубины фрезерования 3.

Маховичок 6 отпустить, устройство медленно опускать вниз, пока фреза не коснется заготовки. Затянув маховичок 6, зафиксировать устройство.

Установите ограничитель глубины 3 по шкале на желаемую глубину фрезерования и затяните его в этом положении винтом-барашком 2.

Отпустите маховичок 6 и отведите устройство в верхнее положение.

Произведенную первичную установку глубины фрезерования следует опробовать и при необходимости откорректировать.

### **Фрезерование**

• При больших глубинах фрезерования рекомендуется делать несколько рабочих проходов с небольшими величинами снимаемого материала.

Поставьте машину на заготовку и включите.

Отпустите маховичок 6 и медленно опустите устройство вниз до упора ограничителя глубины 3. Затяните маховичок 6. Проведите фрезерование с равномерной подачей.

Если фрезерование закончено, отведите устройство наверх и выключите машину.

### **Направление фрезерования**

Необходимо всегда фрезеровать против направления вращения фрезы (противоход). При фрезеровании по ходу фрезы фрезерная машина может вырваться из рук работающего.

### **Фрезерование с направляющей шиной**

Направляющую шину 8 с винтом-барашком и направляющими позами установите в соответствии с требуемым размером на основании 5.

### **Фрезерование кантов или профилей**

При фрезеровании кантов или профилей без параллельного упора фрезерная машина должна быть оснащена направляющей цапфой или шариковым подшипником. Подведите устройство к заготовке сбоку и проведите фрезерование до тех пор, пока направляющая цапфа или шариковый подшипник не окажется на крае обрабатываемой заготовки. Перемещайте устройство двумя руками по крою заготовки, следите при этом за перпендикулярностью оси устройства к заготовке. Слишком сильный нажим может повредить край заготовки.

### **Круговое фрезерование**

Направляющую шину 8 повернуть (направляющие поверхности вверх). Центрирующий штифт 12 с помощью винта-барашка 13 вернуть в сверление 14 в направляющей шине 8. Центрирующий штифт 12 поместить в центр фрезеруемого круга.

### **Установка копирующей гильзы**

Закрепите раму копира 15с помощью цилиндрических винтов на верхней плоскости основания 5.

### **Фрезерование с копирующей гильзой**

Диаметр фрезы должен быть меньше внутреннего диаметра копирующей гильзы. Установите раму копира на шаблон. Маховичок 6 отпустить и медленно опускайте устройство на заготовку, пока не будет достигнута требуемая глубина фрезерования. Маховичок 6 затянуть. Ведите устройство с рамой копира с легким боковым нажимом вдоль шаблона.

**Примечание:** Из-за высоты копирующей гильзы толщина шаблона должна быть не менее 5 мм.

### **Фрезерование при помощи упорной планки**

Прямую сторону основания 5 при фрезеровании ведите вдоль упорной планки.

## **Пылеотсос**

Пылеотсос предотвращает чрезмерное загрязнение, защищает органы дыхания от воздействия пыли и облегчает уборку.

Закрепите сопло пылесоса 7 при помощи цилиндрических винтов на основании 5 и подключите пылесос шлангом (специальность). Адаптер 7 позволяет подключать шланги пылесосов фирмы Bosch диаметром 35 мм.

Устройство можно включить непосредственно в розетку универсального пылесоса 11 фирмы Bosch, имеющего устройство дистанционного включения. Пылесос будет включаться автоматически одновременно с включением инструмента.

## **Уход и обслуживание**

**Перед любыми работами по обслуживанию машины выньте вилку из розетки.**

Устройство и вентиляционные щели регулярно очищайте от пыли.

Если, несмотря на строгое соблюдение технологии изготовления и тщательный контроль, в приборе будет обнаружен дефект, обращайтесь в бюро обслуживания BOSCH-электроинструменты. При всех обращениях и заявках на запасные части сообщайте 10-значный номер, указанный на шильдике устройства.

## **Гарантия**

Фирма BOSCH осуществляет гарантийный ремонт, учитывая специфические черты и национальные законы каждой страны, по предъявлению товарного чека.

Гарантийный срок составляет 12 месяцев, считая с момента продажи.

Повреждения, произошедшие вследствие естественного износа, перегрузки или неправильной эксплуатации, не подлежат гарантийному ремонту.

Повреждения, возникшие из-за некачественного материала или по вине изготовителя, устраняются бесплатно.

Запрещается вскрытие электроинструмента и любые работы по его обслуживанию вне сервисного центра, что также означает отказ в гарантийном ремонте при рекламации.

Гарантия не распространяется на сменный инструмент (буры, пилы, сверла и т.п.).

Рекламации выставляются торговой организации или сервисной службе электроинструмента фирмы BOSCH.

## **Сервис и консультационные услуги**

### **Россия:**

1. ООО «Роберт Бош»

129515, Москва, ул. Академика Королева, 13

Тел. +7 095 935.88.06

Факс +7 095 935.88.07

2. ООО «Роберт Бош»

198188, Санкт-Петербург, ул. Зайцева, 41

Тел. +7 812 184.13.07

Факс +7 812 184.13.61

**Адреса региональных гарантийных сервисных центров указаны в гарантийной карте, выдаваемой при покупке инструмента в магазине.**

## **CE Декларация соответствия**

Настоящим мы заявляем под собственную исключительную ответственность, что данное изделие соответствует следующим стандартам или нормативным документам: EN 50 144, EN 55 014, EN 60 555, HD 400, в соответствии с положениями директив 73/23/ЕЭС, 89/336/ЕЭС (с 1/96), 89/392/ЕЭС.

**CE** 94

д-р Экерхард Штрётген  
(подпись)

д-р Альфред Одендаль  
(подпись)

Robert Bosch GmbH  
Электроинструменты

---

Оговаривается возможность внесения изменений