



CARBOND 940FC

Дата: 20.05.2020

Страницы: 1 из 2

Технические данные:

Основа	Полиуретан
Консистенция	Паста
Механизм отверждения	Влажностная полимеризация
Образование поверхностной пленки	Ок. 15 минут (при 20°C и отн. влажности 65%)
Скорость отверждения	3 мм в сутки (при 20°C и отн. влажности 65%)
Твердость по Шору А	40 ± 5
Плотность	1,30 г/см ³
Максимальная деформация	±20%
Термостойкость	От – 30°C до +90°C
Упругое восстановление	>80% (ISO 7389)
Модуль упругости	0,8 Н/мм ² (ISO 37)
Прочность на отрыв	1,7 Н/мм ² (ISO 37)
Удлинение до разрыва	700% (ISO 37)
Температура применения	От 5°C до 35°C

* Величина может изменяться в зависимости от условий окружающей среды (температура, влажность, тип поверхности и т.д.)

Описание продукта:

Эластичный полиуретановый клей-герметик с превосходной адгезией к разного типа материалам, применяемым в автомобилестроении, в производстве яхт, холодильных установках, контейнерах, например к металлам, полиэстрам и большинству веществ искусственного происхождения.

Характеристики:

- Очень легкое нанесение
- Сохраняет эластичность после полимеризации
- Быстросохнущий
- Устойчив к УФ-излучению
- Очень хорошая адгезия ко многим материалам.
- Отличная химостойкость
- Окрашиваемый

Области применения:

- Любые задачи по склеиванию и герметизации в автомобилестроении, в производстве яхт, холодильных установках, контейнерах, (например к металлам, полиэстрам и большинству веществ искусственного происхождения).

Упаковка и цвет:

Картридж 300мл: белый (137856), серый (137858), черный (137859).

Колбаса 600мл: белый (103944), серый (108682), черный (111111).

Хранение:

12 месяцев в закрытой упаковке в сухом прохладном месте при температуре от +5°C до +25°C.

Поверхности:

Типы: Любые традиционные строительные материалы, большинство металлов, полиэфирных материалов и пластиков, кроме стекла, битумных поверхностей, PE, PP и PTFE.

Подготовка: Поверхности должны быть обезжирены, очищены от пыли и грязи. Непористые поверхности могут быть активированы средством Surface Activator.

Рекомендуется перед применением клея проводить тесты на совместимость.

Ширина зазора:

Минимальная ширина: 2 мм (склеивание).
5 мм (зазор).

Максимальная ширина: 10 мм (склеивание).
30 мм (зазор).

Минимальная глубина: 5 мм (зазор).

Рекомендации:

- При зазоре <12 мм: ширина = глубина.
- При зазоре >12 мм: ширина = глубина × 2.

Инструкция по применению:

Метод: выдавливающий пистолет.

Очистка: с помощью уайт-спирита, непосредственно после нанесения.

Выравнивание: мыльным раствором до образования поверхностной пленки.

Ремонт: с помощью Carbond 940 FC.



CARBOND 940FC

Дата: 20.05.2020

Страницы: 2 из 2

Рекомендации по безопасности:

Стандартная промышленная техника безопасности.

Замечания:

- При окрашивании красками, закрепляемыми окислением, могут происходить нарушения высыхания краски.
- Carbond 940 FC может окрашиваться, тем не менее из-за широкого спектра существующих красок и лаков мы рекомендуем проводить тесты на совместимость.

Рекомендации, содержащиеся в данной документации, являются результатом наших экспериментов и нашего опыта. Из-за разнообразия материалов и большого количества разнообразных способов применения, находящихся вне нашего контроля, мы не берем на себя ответственность за полученные результаты. В каждом случае рекомендуется провести предварительное испытание