

# GROUPES des AVANCES

## fraisage

	G1	G2	G3	G4	G5	G6	G7	G8	G9	G10
Diamètre fraise	fz en mm									
Ø 2	0,003	0,004	0,006	0,007	0,016	0,024	0,025	0,028	0,036	0,005
Ø 3	0,005	0,007	0,009	0,010	0,020	0,028	0,030	0,032	0,038	0,010
Ø 4	0,007	0,009	0,014	0,015	0,025	0,032	0,035	0,035	0,042	0,011
Ø 5	0,010	0,012	0,018	0,020	0,028	0,036	0,040	0,042	0,046	0,015
Ø 6	0,013	0,015	0,022	0,025	0,032	0,040	0,045	0,048	0,052	0,018
Ø 7	0,015	0,017	0,028	0,030	0,035	0,045	0,050	0,055	0,060	0,022
Ø 8	0,016	0,020	0,035	0,037	0,040	0,054	0,060	0,070	0,090	0,026
Ø 10	0,018	0,025	0,042	0,050	0,050	0,062	0,070	0,100	0,120	0,030
Ø 12	0,022	0,030	0,050	0,058	0,060	0,075	0,080	0,120	0,140	0,040
Ø 14	0,028	0,035	0,056	0,065	0,070	0,085	0,100	0,140	0,160	0,045
Ø 16	0,034	0,040	0,060	0,072	0,080	0,100	0,120	0,160	0,180	0,050
Ø 18	0,040	0,048	0,064	0,076	0,100	0,120	0,150	0,180	0,220	0,055
Ø 20	0,048	0,058	0,068	0,008	0,120	0,150	0,180	0,200	0,250	0,062

f : avance par tour      **f = fz x z**  
 fz : avance par dent  
 z : nombre de dents

## perçage

	G1	G2	G3	G4	G5	G6	G7	G8	G9	G10	G11
Diamètre foret	Avances en mm / tour du foret										
3	0,019	0,024	0,033	0,036	0,036	0,06	0,06	0,069	0,08	0,09	0,11
4	0,022	0,03	0,036	0,043	0,045	0,085	0,085	0,09	0,11	0,13	0,15
5	0,025	0,035	0,04	0,05	0,055	0,11	0,11	0,12	0,14	0,16	0,2
6	0,029	0,04	0,05	0,057	0,066	0,13	0,13	0,14	0,17	0,2	0,25
7	0,032	0,044	0,06	0,064	0,077	0,14	0,14	0,17	0,21	0,24	0,3
8	0,036	0,048	0,062	0,072	0,088	0,16	0,16	0,2	0,23	0,27	0,36
9	0,4	0,052	0,064	0,08	0,1	0,18	0,18	0,21	0,26	0,31	0,4
10	0,045	0,055	0,065	0,09	0,11	0,21	0,21	0,24	0,3	0,35	0,47
11	0,046	0,057	0,068	0,1	0,12	0,22	0,22	0,26	0,33	0,41	0,53
12	0,048	0,06	0,072	0,11	0,13	0,24	0,24	0,29	0,36	0,48	0,6
13	0,49	0,062	0,074	0,12	0,15	0,25	0,25	0,3	0,37	0,52	0,65
14	0,05	0,065	0,076	0,14	0,16	0,26	0,26	0,32	0,38	0,54	0,7
15	0,052	0,067	0,78	0,15	0,17	0,27	0,27	0,33	0,38	0,56	0,73
16	0,055	0,07	0,08	0,16	0,18	0,28	0,28	0,35	0,4	0,58	0,76
16 à 18	0,06	0,08	0,09	0,2	0,22	0,32	0,32	0,4	0,44	0,6	0,8
18 à 20	0,07	0,09	0,12	0,24	0,26	0,36	0,36	0,45	0,48	0,64	0,84
20 à 25	0,08	0,1	0,13	0,25	0,27	0,37	0,37	0,47	0,52	0,68	0,87
25 à 30	0,1	0,12	0,14	0,26	0,28	0,38	0,38	0,5	0,56	0,72	0,9
30 à 35	0,11	0,13	0,15	0,28	0,3	0,4	0,4	0,55	0,65	0,8	1
35 à 40	0,11	0,13	0,15	0,29	0,32	0,42	0,42	0,57	0,67	0,9	1,05
40 à 50	0,12	0,14	0,16	0,3	0,34	0,45	0,45	0,6	0,7	1	1,1