

Прямая шлифовальная машина GGG 27, GGS 27C

Технические характеристики инструмента

Тип	GGG 27	GGG 27C
Номер заказа	0 601 210 0..	0 601 210 7
Номинальная потребляемая мощность, Вт	500	600
Число оборотов при работе без нагрузки, мин ⁻¹	27000	12000-27000
Диаметр цангового патрона	6 мм (1/4")	6 мм (1/4")
Диаметр шлифовальной насадки (шлифовального инструмента), мм	макс. 25	макс. 25
Вес (без принадлежностей), кг	около 1,3	около 1,4
Класс защиты	□ / II	□ / II

Элементы устройства

1. Цанговый патрон
2. Стяжная гайка
3. Шлифовальный шпиндель
4. Уловка шпинделя
5. Вентиляционные щели
6. Выключатель включено/выключено
7. Диск установки числа оборотов
8. Вспомогательная ручка

Часть изображенных на рисунках или описанных принадлежностей не входит в объем поставки.

Для Вашей безопасности

Безопасность обслуживания этого устройства обеспечена только в случаях, если Вы приступите к работе, изучив данную инструкцию по обслуживанию, прочтете все указания по мерам безопасности и будете строго следовать этим указаниям. Перед тем, как в первый раз использовать устройство, рекомендуется получить инструктаж с практическим показом работы устройства. Устройство не должно быть влажным и не должно быть использовано в условиях влажности.

Перед употреблением проверить устройство, кабель и вилку. Повреждения должны устраняться только специалистом.

Носить защитные очки и шумозащитные наушники.

- Допустимое максимальное число оборотов используемых инструментов должно как минимум соответствовать максимальному числу оборотов устройства при работе без нагрузки.
- Перед началом всех работ по уходу за устройством, в перерывах и тогда, когда устройство не используется, вынуть вилку из розетки.

- Вилку вставлять только при включенном устройстве.
- Не носить устройство за шнур.
- Не забывать снимать с соответствующих частей устройства используемые в работе инструментальные ключи.
- Выводить шнур всегда назад от устройства.
- Работать в защитных перчатках.
- Возникающая при работе пыль вредна для здоровья, надевать респиратор.
- Нельзя обрабатывать материалы, содержащие асбест.
- Закреплять обрабатываемый материал, если он не лежит достаточно устойчиво под влиянием собственного веса.
- Следите за направлением вращения. Держать устройство всегда так, чтобы искры и возникающая при работе пыль вылетали бы в сторону от работающего.
- При шлифовании металлических изделий возникает искрение. Следить за тем, чтобы не подвергались опасности люди. Из-за опасности возникновения пожара не располагать вблизи рабочего места горючие материалы.
- Использовать только фирменные принадлежности.

Установка шлифовальной насадки

Для установки и съема шлифовальной насадки вставить крепежный штифт в отверстие шлифовального шпинделя 3 и удерживать его. Отпустить стяжную гайку 2 с помощью гаечного ключа. Хвостовик шлифовальной насадки вставить до упора в цанговый патрон 1. Затянуть стяжную гайку. Использовать только шлифовальные насадки, указанные в таблице принадлежностей.

Новые шлифовальные насадки перед использованием должны в течение минуты проработать без нагрузки.

Шлифовальные насадки должны вращаться без радиального биения. Не использовать шлифовальные насадки, вращающиеся с радиальным биением. Править их доводочным бруском. С помощью доводочного бруска стандартным шлифовальным насадкам можно придавать любые специальные формы.

Эксплуатация

Напряжение сети должно соответствовать данным на шильдике устройства. Устройства, рассчитанные на работу с напряжением 230В, могут работать также с напряжением 220В.

Включение: Выключатель 6 продвинуть вперед и в переднем положении нажать до фиксирования.

Выключение: Нажать на заднюю часть выключателя 6. Выключатель самостоятельно выйдет в исходное положение.

Указание по работе

Надевать защитные очки!

Слегка нажимая на шлифовальную насадку, двигать ее вперед-назад. Это позволит получить оптимальное качество шлифовки. Слишком сильный нажим уменьшает производительность устройства, и насадка изнашивается быстрее.

Не использовать шлифовальные насадки, работающие с радиальным биением, такие насадки править бруском (принадлежность) или заменить.

Предварительная установка числа оборотов (GG5 27C).

Предварительно установить требуемое число оборотов с помощью диска 7.

Позиция	Число оборотов*
1	12000
2	16000
3	21000
4	24000

5	26000
6	27000

*) Округленные значения

Оптимальное число оборотов зависит от материала и инструмента и определяется опытным путем.

Электронное стабилизирующее устройство с высокой точностью выдерживает заданное число оборотов при работе, как без нагрузки, так и с нагрузкой; это обеспечивает стабильное сохранение производительности устройства.

Принадлежности

Цанговые патроны Ø 3 мм	2 608 570 008
Ø 6 мм	2 608 570 047
Ø 8 мм	2 608 570 049
Ø 1/4"	2 608 570 048
Стяжная гайка SW 17	2 603 312 006
Насадка для фрезерования кромок	2 607 020 301
Крепежный штифт	2 603 101 035
Доводочный брусок	1 607 929 000
Вспомогательная ручка	2 602 025 032

Шлифовальные насадки корундовые

A	B	C	D	E	F	№
3	30		4	8	H	1 608 620 008
3	30		10	10	M	1 608 620 003
3	30		8	10	M	1 608 620 004
3	30		13	13	M	1 608 620 006
3	30		8	10	H	1 608 620 010
6	40				M	2 608 620 014
6	40		20	25	H	2 608 620 012
6	40		25	20	M	1 608 620 055
1/4"	40					2 608 620 015
1/4"	40		25	20		2 608 620 013

H — твердая; M — средней твердости

Дальнейшую информацию можно получить у торгового представителя фирмы Bosch.

Гарантия

Фирма BOSCH осуществляет гарантийный ремонт, учитывая специфические черты и национальные законы каждой страны, по предъявлению товарного чека.

Гарантийный срок составляет 12 месяцев, считая с момента продажи.

Повреждения, произошедшие вследствие естественного износа, перегрузки или неправильной эксплуатации, не подлежат гарантийному ремонту.

Повреждения, возникшие из-за некачественного материала или по вине изготовителя, устраняются бесплатно.

Рекламации выставляются торговой организации или сервисной службе электроинструмента фирмы BOSCH.

Сервис и консультационные услуги

Россия:

1. ООО «Роберт Бош»
129515, Москва, ул. Академика Королева, 13
Тел. +7 095 935.88.06
Факс +7 095 935.88.07

2. ООО «Роберт Бош»

198188, Санкт-Петербург, ул.Зайцева, 41
Тел. +7 812 184.13.07
Факс +7 812 184.13.61

Адреса региональных гарантийных сервисных центров указаны в гарантийной карте, выдаваемой при покупке инструмента в магазине.

CE Декларация соответствия

Настоящим мы заявляем под собственную исключительную ответственность, что данное изделие соответствует следующим стандартам или нормативным документам: EN 50 144, EN 55 014, EN 60 555, HD 400, в соответствии с положениями директив 73/23/ЕЭС, 89/336/ЕЭС (с 1/96), 89/392/ЕЭС.

CE 94

д-р Экерхард Штрётген
(подпись)

Robert Bosch GmbH
Электроинструменты

д-р Альфред Одендаль
(подпись)

Оговаривается возможность внесения изменений