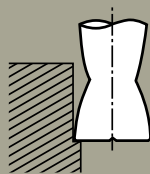


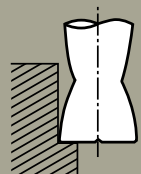
4 dents



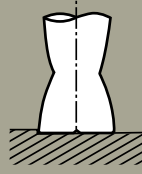
Finition



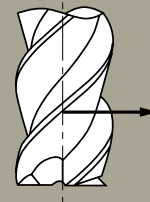
1/2 Finition



Surfaçage



Ebauche



réf.

51408X

TIALN-X

USINAGE GRANDE VITESSE



① dent au centre

Fraise Carbure Monobloc

1/2 finition

Ø D	LT	Lu	Ø d	Z	Code Article
3	38	12	3	4	D51408XD0300
4	40	12	4	4	D51408XD0400
5	50	14	5	4	D51408XD0500
6	50	16	6	4	D51408XD0600
8	60	22	8	4	D51408XD0800
10	70	25	10	4	D51408XD1000
12	70	25	12	4	D51408XD1200
14	75	30	14	4	D51408XD1400
16	75	30	16	4	D51408XD1600
18	75	35	18	4	D51408XD1800
20	75	35	20	4	D51408XD2000

PERFORMANCE MATIERE

ACIER
 < 1100 N/mm² ●●●●●
 < 1700 N/mm² ●●●●●
 < 2100 N/mm² ●●●●●

INOX MARTENSITIQUE FERRITIQUE
 < 220 HB ●●●●●

INOX AUSTENITIQUE
 < 220 HB ●●●●●

ACIER REFRACTAIRE
 < 320 HB ●●●●●

ALLIAGE DE TITANE
 < 1000 N/mm² ●●●●●

FONTE GRISE LAMELLAIRE
 < 210 HB ●●●●●

FONTE GRISE
 < 220 HB ●●●●●

REVETEMENT TIALN X

Attachement	Caractéristiques	Utilisation	Normes	Passe Maxi	Tolérances
 Cylindrique Plat sur demande	Coupe à droite Hélice à droite : 55° Nombre de dents : 4 Dépouille : 8° Curviligne Coupe : 3°	USINAGE GRANDE VITESSE	Normes Usine	 ap 1.5 x D MAXI ae	Ø D ▶ h11 Ø d ▶ h6 LT ▶ +2 / 0 Lu ▶ +1.5 / 0 ch ▶ 0.1 maxi
	Nature Outil	Lubrification	Origines		
	Carbure MK 10	Avec ou Sans	Made in France		



VITESSES DE COUPE & AVANCE > PAGES 92 à 95

