

BOSCH

Электроробзик

GST 100B

Технические характеристики инструмента

Тип	GST 100B	GST 100BCE
Код для заказа	0 601 589 0..	0 601 589 7..
Номинальная потребляемая мощность, Вт	600	650
Отдаваемая мощность, Вт	370	400
Число ходов. на холостом ходу, мин ⁻¹	3100	500-3000
Длина хода, мм	26	26
Предварительная установка числа ходов/электроника постоянной скорости вращения	-	•
Режущая способность при резке:		
дерева, мм	до 110	до 110
алюминия, мм	до 20	до 20
стали, не легированной, мм	до 10	до 10
Резание под наклоном (направо/налево)	0-45°	0-45°
Вес, кг	2,3	2,3
Класс защиты	□ / II	□ / II

Элементы машины

1. Колесик для предварительной установки числа ходов (GST 100 BCE)
2. Кнопка включения - выключения
3. Фиксирующая кнопка
4. Защитный колпак для отсасывания опилок / пыли
5. Защита от прикосновения
6. Толкатель
7. Пильное полотно
8. Направляющий ролик
9. Рычаг (системы SDS) для раскрепления пильного полотна
10. Рычаг для регулирования маятникового хода
11. Выключатель приспособления для сдувания опилок
12. Опорная плита
13. Опорный башмак для опорной плиты
14. Вентиляционные прорези
15. Патрубок для отсасывания (опилок/пыли)
16. Шланг для отсасывания*
17. Спецзащита для избежания вырывания материала возле кромок резки
18. Винт
19. Параллельный упор / приспособление для пиления по окружности*

*) Принадлежности

Изображенные или описанные принадлежности не в обязательном порядке должны входить в комплект поставки.

Для Вашей безопасности

Безопасная работа с прибором возможна только после ознакомления с инструкцией по эксплуатации и с указаниями по технике безопасности в полном объёме и при строгом соблюдении содержащихся в них указаний.

Дополнительно требуется соблюдать общие указания по технике безопасности, содержащиеся в прилагаемой брошюре. Перед первым использованием (инструмента) Вам необходимо пройти практический инструктаж.

Если при работе кабель питания от электросети будет повреждён или перерезан, кабель не трогать, а сразу вытаскивать штепсельную вилку из сетевой розетки. Ни в коем случае не допускается использовать прибор с повреждённым кабелем.

Для вставления и замены пильного полотна 7 носить защитные рукавицы.

При обработке материала, для которого характерно интенсивное образование опилок носить защитные очки.

При работе с прибором рука или пальцы ни в коем случае не должны находиться пильным полотном.

Использование не предназначенных для данного типа инструмента принадлежностей не допускается, так как оно повышает опасность нанесения травм и может повлечь за собой повреждение инструмента.

- Приборы, которые используются под открытым небом, подключать через автоматический выключатель защиты от токов повреждения (FI-) с током срабатывания максимум 30 мА. Использовать только брызгозащищённый удлинительный кабель с допуском для работ под открытым небом.
- При работе с инструментом всегда крепко держать его и принять устойчивое положение.
- Кабель всегда отводить в заднюю сторону от прибора.
- При работе с инструментом держать его всегда обеими руками и принять устойчивое положение.
- Линия резки сверху и снизу должна быть свободна от препятствий.
- При пилении опорная плита 12 должна устойчиво опираться всей поверхностью на обрабатываемый предмет. При обработке мелких или тонких заготовок использовать устойчивую опору или верстак для пиления (принадлежности).
- По окончании рабочего процесса выключить прибор; пильное полотно только после его полного останова вытаскивать из пропила и после этого положить инструмент (опасность отдачи).
- После выключения прибора пильное полотно не притормаживать прижатием какого-либо предмета сбоку.
- Использовать только острые, безупречные пильные полотна. Немедленно заменить изогнутые или тупые пильные полотна.
- **Фирма Бош может гарантировать безупречную работу прибора только в том случае, если будут использованы оригинальные дополнительные и комплектующие принадлежности.**

Использование прибора по назначению

Прибор предназначен для пиления древесного и пластмассового материала и металла.

В связи с наличием многочисленных принадлежностей и комплекта пильных полотен прибор пригоден для универсального использования, его очень удобно использовать для резания по кривым линиям и по окружностям.

Установка / замена пильного полотна

- **Перед началом любых работ над инструментом вытаскивать штепсельную вилку из сетевой розетки.**

Прибор оснащен зажимным устройством системы Бош SDS (Special-Direct-System) для быстрой замены рабочего инструмента. Это позволяет просто и удобно произвести

замену пильных полотен без использования дополнительных ключей или приспособлений.

Вставить пильное полотно в толкатель (зубья пильного полотна должны быть направлены в направление резания). При вставлении пильного полотна обратить внимание на то, чтобы задняя сторона пильного полотна входила в канавку направляющего ролика 8.

Примечание: Если пильное полотно не вставляется в толкатель из-за того, что пазы приема пильного полотна не находятся на указанной на рисунке позиции, подвинуть вперед рычаг системы SOS и опустить его.

Для замены пильного полотна подвинуть вперед до упора рычаг системы SDS 9; таким образом, пильное полотно раскрепляется и выталкивается (смотри рисунок В).

При замене пильного полотна держать прибор так, чтобы при выбрасывании пильного полотна люди или животные не подвергались опасности нанесения травм.

Эксплуатация

Соблюдать напряжение сети: Напряжение источника тока должно совпадать с данными на фирменной табличке прибора.

Включение - выключение

Кратковременный режим работы

Включение: Нажать кнопку включения - выключения 2.

Выключение: Отпустить кнопку включения - выключения 2.

Длительный режим работы

Включение: Нажать кнопку включения - выключения 2 и в нажатом состоянии зафиксировать ее фиксирующей кнопкой 3.

Выключение: Нажать кнопку включения - выключения 2 и отпустить ее.

Предварительная установка числа ходов / электроника постоянной скорости вращения с плавным пуском (GST 100 BCE)

С помощью колесика 1 можно предварительно установить требуемое число ходов (это возможно и при включенном инструменте).

1 - 2 = небольшое число ходов

3 - 4 = среднее число ходов

5 - 6 = большое число ходов

С помощью встроенной электроники плавного пуска при включении предотвращается рывкообразный "разгон" инструмента.

После непродолжительного плавного пуска прибор выходит на предварительно установленное число ходов.

Электроника постоянной скорости с "тахогенератором" поддерживает предварительно установленное число ходов и при нагрузке почти на одинаковом уровне.

Требуемое число ходов зависит от обрабатываемого конструкционного материала и от условий работы; оптимизацию можно произвести на основании результата практического опыта. Смотри также соответствующие рекомендации в таблице приведенной в приложении.

После длительной работы с небольшим числом ходов для охлаждения дать прибору поработать с максимальным числом ходов на холостом ходу около трех минут.

Защита от прикосновения

Монтированная на корпусе защита от прикосновения 5 предотвращает случайное прикосновение к пильному полотну во время рабочего процесса.

Автономное отсасывание пыли с помощью пылесоса.

Отсасывание пыли предотвращает сильное загрязнение высокую степень насыщения воздуха пылью и облегчает удаление отходов.

При выполнении более продолжительной обработки древесного материала или при применении инструмента в производственных целях для обработки таких материалов, которые могут быть источником появления опасной для здоровья пыли инструмент

следует подключить к подходящему автономному приспособлению для отсасывания пыли.

Патрубок для отсасывания (опилок/пыли)

К патрубку для отсасывания (опилок/пыли) 15 присоединяется соответствующий подходящий шланг для отсасывания.

При вставлении патрубка для отсасывания (опилок/пыли) 15 в опорную плиту 12 обратить внимание на то, чтобы пластмассовый носик адаптера для отсасывания входил в соответствующее отверстие на корпусе двигателя (смотри рисунок).

Для отсасывания (опилок/пыли) шланг для отсасывания диаметром 19 мм 16 можно присоединить прямо к патрубку для отсасывания 15. При использовании шланга для отсасывания диаметром 35 мм необходимо дополнительно применять адаптер (1 600 499 005 - смотри принадлежности).

Прибор может быть подключен прямо к розетке универсального пылесоса фирмы Бош, оснащенного приспособлением дистанционного включения/выключения. При включении инструмента пылесос автоматически включается.

Для обеспечения оптимального отсасывания опилок регулярно чистить каналы для отсасывания и адаптер для отсасывания.

Защитный колпак

Прозрачный защитный колпак 4 служит для удерживания опилок; при использовании приспособления для отсасывания он всегда должен быть смонтирован.

Установка: Защитный колпак спереди надеть на защиту от прикосновения 5 до защелкивания.

Съем: Ухватить защитный колпак сбоку, и слегка перекашивая его оттянуть вперед.

Приспособление для сдувания опилок

Приспособление для сдувания опилок направляет к пильному полотну поток воздуха, который во время работы предотвращает закрытие линии резки опилками. С помощью рычага 11 поток воздуха может быть включен и выключен:

Включение приспособления для сдувания опилок:

для работ по древесному, пластмассовому и подобному конструкционному материалу с интенсивным появлением опилок.

Выключение приспособления для сдувания опилок:

для работ по металлу и при применении охлаждающих и смазочных средств.

Регулирование маятникового движения

Имеющиеся четыре ступени маятникового движения позволяют обеспечить оптимальное приспособление подачи инструмента во время резания (скорости резания), производительности резания и качества среза к различным обрабатываемым конструкционным материалам.

При движении пильного полотна по направлению "от корпуса инструмента" оно отводится от обрабатываемого конструкционного материала. Это облегчает выброс опилок; теплота трения уменьшается, и срок службы пильного полотна увеличивается. Уменьшение необходимой силы подачи позволяет работать без физического утомления.

Рычаг для регулирования маятникового хода 10 позволяет установить четыре ступени маятникового движения. Переключение возможно и при включенном инструменте:

Ступень 0:

Маятниковое движение выключено

Ступень I:

Небольшое маятниковое движение

Ступень II:

Среднее маятниковое движение

Ступень III:

Большое маятниковое движение

Соблюдать нижеследующие правила:

- Чем выше желаемое качество обрезных кромок, тем меньше должна быть ступень маятникового движения, или маятниковое движение должно быть даже исключено.
- При обработке тонкого конструкционного материала, например, листового металла, исключить маятниковое движение (ступень 0).
- При обработке твердых конструкционных материалов, например, стали, работать с небольшим маятниковым движением.
- При обработке мягких конструкционных материалов, например, дерева, и при резке по направлению волокон материала можно работать с наибольшим маятниковым движением.

Оптимальная ступень маятникового движения выбирается на основании результата проведения практического опыта. Смотри также соответствующие рекомендации в нижеприведенной таблице.

Установка угла резки (Рисунок С)

Перед изменением угла резки (например, при косой резке) снять патрубок для отсасывания (опилки / пыли) 14.

После ослабления винта 18 и небольшого перемещения опорной плиты 12 в направлении пильного полотна, плита поворачивается максимально до 45° влево и вправо.

После грубой установки положения опорной плиты затянуть винт 18 так, чтобы опорная плита 12 уже только с трудом поворачивалась. Точно установить угол резки, в случае необходимости с помощью треугольника. Натянуть винт 18.

Если требуется привести опорную плиту снова в позицию 0° (в обычную позицию), прижимать ее в направлении двигателя до заметного защелкивания; затем снова затянуть винт 18.

Перемещение опорной плиты

Для выполнения резки близко к краю обрабатываемого предмета опорная плита может быть перемещена назад.

Ослабить винт 18, поворачивая его приблизительно на два оборота. Затем опорную плиту до упора прижать в направлении двигателя и затянуть винт.

С перемещенной основной плитой можно работать только на позиции 0° (обычная позиция).

При этом нельзя пользоваться приспособлением для пиления по окружности / параллельным упором 19 и спецзащитой для избежания вырывания материала возле кромок резки 17.

Спецзащита для избежания вырывания материала возле кромок резки

Использование спецзащиты 17 предотвращает вырывание материала возле кромок резки при резании древесного материала. Снизу зажать спецзащиту в опорную плиту 12.

Для некоторых типов пильных полотен (например, для пильных полотен с разведенными зубьями) спецзащита непригодна.

Опорный башмак для опорной плиты

Оснащенная стальным вкладышем алюминиевая основная плита 12 обеспечивает оптимальную стабильность; без использования опорного башмака 13 она предусмотрена для работ по металлическим поверхностям или по поверхности нечувствительных конструкционных материалов.

При обработке чувствительных конструкционных материалов использованием опорного башмака 13 предотвращается образование царапин на чувствительных поверхностях.

Для монтажа подвесить опорный башмак спереди к опорной плите, сзади прижать вверх и дать защелкнуться.

Рекомендации по работе с инструментом

Резка погружением

Резкой погружением разрешается обработать только мягкий конструкционный материал, например, дерево, газобетон, гипсовую плиту и т.п.

Изготовление вырезов возможно без предварительного сверления путем прокалывания при включенном приборе. Для этого требуется, однако, определенный навык, и это возможно только при использовании коротких пильных полотен:

Поставить прибор передней кромкой опорной плиты на заготовку и включить его. Прижать прибор к заготовке с достаточным усилием и медленно погружатьдвигающееся пильное полотно в заготовку.

По достижению требуемой глубины резки снова привести прибор в нормальное рабочее положение с тем, чтобы опорная плита опиралась всей поверхностью на обрабатываемый предмет, затем продолжать резание вдоль линии резки.

По окончании рабочего процесса сначала выключить прибор, а затем вытащить пильное полотно из пропила.

Параллельный упор/приспособление для пиления по окружности (принадлежности)

С помощью комбинированного параллельного упора / приспособления для пиления по окружности 19 можно изготовить кругообразные вырезы или параллельные резы до 30 мм толщины обрабатываемого конструкционного материала (смотри рисунки D/E).

Для пиления по кривым малого радиуса рекомендуется использовать узкие пильные полотна. Соответствующие марки пильных полотен указываются в нижеприведенных таблицах.

В связи с тем, что при резке металла имеет место нагревание нанести вдоль линии резки охлаждающее или смазочное средство.

Таблица с примерами применения пильных полотен

Приведенный в приложении список пильных полотен является подбором предлагаемого фирмой Bosch комплекта пильных полотен и содержит рекомендации для различных случаев использования прибора.

Пояснения к таблице с примерами применения пильных полотен.

Пильное полотно из биметалла (особо гибкое).

Пильное полотно преимущественно для прямой резки.

Пильное полотно преимущественно для криволинейной резки.

Пильное полотно для резки особо высокого качества.

Техническое обслуживание инструмента и уход за ним

Перед началом любых работ над инструментом вытаскивать штепсельную вилку из сетевой розетки!

- Инструмент и вентиляционные прорези всегда поддерживать в чистом виде.
- Для обеспечения безотказной функции зажимного приспособления системы SDS регулярно очистить узел крепления пильного полотна, в особенности при обработке конструкционных материалов с сильным пылеобразованием, например, гипсовой плиты. Это возможно, например, легко постукивая опорной плитой прибора об плоскую поверхность (например, об стол).

При чрезвычайных условиях работы при обработке металлов внутри прибора может осаждаться токопроводящая пыль. Это может оказывать отрицательное воздействие на защитную изоляцию прибора. В подобных случаях рекомендуется использование стационарного отсасывающего устройства, частая продувка вентиляционных прорезей и применение предвключённого автоматического выключателя защиты от токов повреждения (FI).

Направляющий ролик 8 иногда смазывать каплей масла и проверять на износ. При износе ролика его следует заменить.

Если прибор, несмотря на тщательное изготовление и контроль качества, выйдет из строя, ремонт следует поручить уполномоченному фирмой Bosch пункту сервисной службы по ремонту электроинструментов выпускаемых фирмой Bosch.

При всех вопросах и заказах запчастей, пожалуйста, обязательно указывайте десятизначный номер для заказа, указанный на фирменной табличке прибора!

Защита окружающей среды

Вторичное использование сырья вместо уничтожения мусора!

Сам перфоратор, принадлежности и упаковка должны быть отправлены на повторную переработку, не оказывающую вредного воздействия на окружающую среду.

В интересах чистосортной рециркуляции отходов детали из синтетических материалов соответственно обозначены.

Информация о шуме и вибрации

Результат измерений установлен согласно ЕН (Европейским нормам) 50 144.

Оцениваемый как А уровень звукового давления инструмента обычно ниже 83дБ (А).

Уровень шума при работе с инструментом может превышать 85дБ (А). Носить приспособление для защиты органов слуха!

Измеренное ускорение обычно составляет 2,5 м/сек².

Гарантия

Фирма BOSCH осуществляет гарантийный ремонт, учитывая специфические черты и национальные законы каждой страны, по предъявлению товарного чека.

Гарантийный срок составляет 12 месяцев, считая с момента продажи.

Повреждения, произошедшие вследствие естественного износа, перегрузки или неправильной эксплуатации, не подлежат гарантийному ремонту.

Повреждения, возникшие из-за некачественного материала или по вине изготовителя, устраняются бесплатно.

Запрещается вскрытие электроинструмента и любые работы по его обслуживанию вне сервисного центра, что также означает отказ в гарантийном ремонте при рекламации.

Гарантия не распространяется на сменный инструмент (буры, пилы, сверла и т.п.).

Рекламации выставляются торговой организации или сервисной службе электроинструмента фирмы BOSCH.

Сервис и консультационные услуги

Россия:

1. ООО «Роберт Бош»

129515, Москва, ул. Академика Королева, 13

Тел. +7 095 935.88.06

Факс +7 095 935.88.07

2. ООО «Роберт Бош»

198188, Санкт-Петербург, ул.Зайцева, 41

Тел. +7 812 184.13.07

Факс +7 812 184.13.61

Адреса региональных гарантийных сервисных центров указаны в гарантийной карте, выдаваемой при покупке инструмента в магазине.

CE Декларация соответствия

Настоящим мы заявляем под собственную исключительную ответственность, что данное изделие соответствует следующим стандартам или нормативным документам: EN 50 144, EN 55 014, EN 60 555, HD 400, в соответствии с положениями директив 73/23/ЕЭС, 89/336/ЕЭС (с 1/96), 89/392/ЕЭС.

CE 94

д-р Экерхард Штрётген
(подпись)

д-р Альфред Одендаль
(подпись)

Robert Bosch GmbH
Электроинструменты

Оговаривается возможность внесения изменений