

Резьборез GGW 10 E

Технические характеристики инструмента

Код для заказа		0 601 462 8..
Потребляемая мощность		500 Вт
Отдаваемая мощность		270 Вт
Номинальная частота вращения	правостороннее вращение	0 – 350 1/мин
	левостороннее вращение	0 – 600 1/мин
Частота вращения на холостом ходу	правостороннее вращение	0 – 580 1/мин
	левостороннее вращение	0 – 1000 1/мин
Режущая способность (нарезание резьбы)		M4 – M10
Затяжка анкерных болтов		M4 – M12
Вес без принадлежностей		2,65 кг
Степень защиты		□ / II

Элементы инструмента

- 1 сверлильный патрон
- 2 кольцо с накаткой
- 3 винт с внутренним шестигранником
- 4 шестигранная гайка
- 5 стопорное кольцо
- 6 ограничитель глубины*
- 7 дополнительная рукоятка*
- 8 выключатель ВКЛ/ВЫКЛ
- 9 стопорная кнопка
- 10 патрон для затяжки анкерных болтов*
- 11 быстросменный патрон*
- 12 роликовая муфта*
- 13 шпонка*
- 14 адаптер*

* Специальная оснастка

Указания по технике безопасности и предотвращению несчастных случаев

- Перед проведением любых работ по техническому обслуживанию резьбореза необходимо вынимать штекер из штепсельной розетки.
- Перед присоединением штекера к штепсельной розетке необходимо контролировать штекер и розетку на предмет отсутствия повреждений. При обнаружении повреждений следует немедленно поручить замену поврежденных деталей специалисту.

- При проведении работ на открытом воздухе необходимо использовать только разрешенные для применения в таких условиях удлинительные кабели и соединительные элементы.
- Инструменты должны храниться в надежном месте, не доступном для детей.
- Прикладывать инструмент к заготовке следует только в отключенном состоянии.
- Необходимо использование только острых режущих инструментов.
- Применяйте только оригинальные запасные части.

Дополнительные указания по технике безопасности приведены в прилагаемой брошюре 1 609 929 150.

Перед вводом в эксплуатацию

Проверьте напряжение электросети (источника тока): оно должно совпадать с параметрами, приведенными на фирменной табличке инструмента.

Ввод в эксплуатацию

Кратковременное включение:

Включение: нажать на рычаг выключателя **8**.

Выключение: отпустить рычаг выключателя **8**.

Продолжительное включение:

Включение: нажать на рычаг выключателя **8**, затем зафиксировать стопорную кнопку **9** в нажатом положении.

Выключение: нажать на рычаг выключателя **8** и отпустить его.

Плавное регулирование частоты вращения

Возможность плавной регулировки частоты вращения предоставляет существенные преимущества при проведении сложных операций. В частности, она обеспечивает аккуратную, контролируемую работу на начальном этапе.

Малая частота вращения: слабый нажим на рычаг выключателя **8**.

Повышение частоты вращения: усиление нажима на рычаг выключателя **8**.

Предустановка произвольной частоты вращения

Установочное колесико на рычаге выключателя **8** позволяет задавать желаемую частоту вращения.

Изменение частоты вращения может осуществляться в процессе работы.

Установите выключатель **8** в положение продолжительного включения и задайте установочным колесиком желаемую частоту вращения.

Автоматическое переключение направления вращения

Резьборез оснащен реверсивным приводом, обеспечивающим правостороннее вращение при поступательном движении и ускоренное левостороннее вращение на обратном ходу. Обратите внимание: при включении резьбореза метчик вращается в левую сторону, а после прикладывания инструмента к заготовке происходит автоматическое переключение на правостороннее вращение.

При использовании ограничителя глубины **6** инструмент автоматически переключается в момент касания ограничителем поверхности.

Снятие сверлильного патрона

Устранить качающееся положение сверлильного патрона **1**, придвинув к патрону кольцо с накаткой **2**.

Вывинтить винт **3** с внутренним шестигранником.

Отвинтить сверлильный патрон **1**, вращая его против часовой стрелки и придерживая при этом шестигранную гайку **4** вильчатым гаечным ключом.

Быстросменный патрон (специальная принадлежность)

Быстросменный патрон **11** необходим для завинчивания анкерных болтов и может использоваться с роликовой муфтой **12** или без нее.

Монтаж:

Шестигранная гайка **4** должна быть притянута к стопорному кольцу!

Навинтить на шпindel адаптер **14** (адаптер должен прилегать к шестигранной гайке **4**), затянуть винт с внутренним шестигранником.

Насадить на конус (В 12) роликовую муфту **12** и зафиксировать шпонкой **13**.

Надеть на роликовую муфту **12** быстросменный патрон **11** и также закрепить его шпонкой **13**.

Качающееся положение

Во избежание возможной поломки метчика при вводе инструмента под наклоном можно перевести сверлильный патрон в качающееся положение, для чего следует вращать кольцо с накаткой **2** направо до соприкосновения его с адаптером **3**.

Указания в отношении проведения работ

Резьбoreз следует включать только после прикладывания инструмента к заготовке.

Метчик необходимо вести по оси подготовленного отверстия под резьбу.

При нарезании резьбы следует пользоваться подходящим смазочным материалом.

Метчики чаще всего выходят из строя при вводе инструмента под углом к оси отверстия, неаккуратной работе, слишком малом диаметре предварительно высверленного отверстия или применении тупого инструмента.

Нарезание резьбы в сквозных отверстиях

По достижении желаемой глубины нарезки резьбы следует слегка потянуть инструмент назад, вследствие чего произойдет переключение редуктора.

Чтобы предотвратить возможный сквозной проход метчика и необходимость последующего повторного его ввода в отверстие, целесообразно пользоваться ограничителем глубины **6**. После соприкосновения ограничителя с поверхностью инструмент автоматически переключится на левостороннее вращение.

Извлекать инструмент следует с небольшим усилием.

Нарезание резьбы в глухих отверстиях

При нарезании резьбы в глухих отверстиях используются метчики со спиральной проточкой, обеспечивающие автоматическое отведение стружки из отверстия.

Во избежание врезания метчика в дно отверстия и его блокирования следует работать с ограничителем глубины **6**.

Ввинчивание анкерных болтов

Предварительно необходимо смонтировать роликовую муфту **12** и быстросменный патрон **11**, а затем вставить в быстросменный патрон соответствующий патрон **10** для затяжки анкерных болтов (см. специальные принадлежности).

После этого можно завинчивать анкерные болты.

Роликовая муфта (специальная принадлежность)

Анкерные болты должны ввинчиваться с предварительно заданным постоянным крутящим моментом, зависящим от диаметра резьбы (от М4 до М12) и глубины ввинчивания.

Роликовая муфта **12** должна монтироваться между адаптером **14** и быстросменным патроном **11**.

Регулировка крутящего момента:

Крутящий момент может быть задан в диапазоне от 3 Нм до 10 Нм.

Накатанная резьбовая втулка защищена проволочной пружиной от самопроизвольного перемещения.

Удалить проволочную пружину отверткой.

Вращение резьбовой втулки влево приводит к уменьшению крутящего момента (мин. 3 Нм), вращение вправо – к его увеличению (макс. 10 Нм).

По окончании регулировки следует установить на место проволочную пружину.

Оптимальную настройку следует определить экспериментальным путем!

Техническое обслуживание и очистка

Перед проведением любых работ по обслуживанию инструмента следует вынимать штекер из штепсельной розетки.

Инструмент и его вентиляционные прорези должны постоянно содержаться в чистоте.

Если прибор, несмотря на строгие меры производственного контроля, выйдет из строя, проведение его ремонта следует поручить специалистам авторизованной сервисной станции, осуществляющей обслуживание электроинструментов Bosch.

При оформлении любых запросов и заказов запасных частей обязательно указывайте, пожалуйста, 10-значный код, приведенный на фирменной табличке инструмента.

Оснастка

Ограничитель глубины	3 603 000 004
Дополнительная рукоятка	1 612 025 024
Адаптер (1/2" → наружный конус В 12)	3 603 121 006
Роликовая муфта	1 606 407 001
Быстросменный патрон	1 608 572 503
Патрон для затяжки анкерных болтов М4	1 608 502 023
Патрон для затяжки анкерных болтов М5	1 608 502 015
Патрон для затяжки анкерных болтов М6	1 608 502 009
Патрон для затяжки анкерных болтов М8	1 608 502 011
Патрон для затяжки анкерных болтов М8х1	1 608 502 017
Патрон для затяжки анкерных болтов М10	1 608 502 013
Патрон для затяжки анкерных болтов М12	1 608 502 021

Сервис и консультации для покупателей

Гарантия

На инструменты Bosch нами предоставляется гарантия, соответствующая законодательным предписаниям, действующим в стране применения (гарантийные претензии принимаются по представлению счета или накладной).

Гарантия не распространяется на повреждения, вызванные естественным износом, чрезмерными нагрузками или ненадлежащим обращением.

Рекламации принимаются только при условии отправки Вами инструмента **в неразобранном виде** поставщику или в мастерскую сервисной службы Bosch, осуществляющую техническое обслуживание пневмо- или электроинструментов.

Сервис и консультационные услуги

Россия:

1. ООО «Роберт Бош»
129515, Москва, ул. Академика Королева, 13
Тел. +7 095 935.88.06
Факс +7 095 935.88.07

2. ООО «Роберт Бош»
198188, Санкт-Петербург, ул.Зайцева, 41
Тел. +7 812 184.13.07
Факс +7 812 184.13.61

Адреса региональных гарантийных сервисных центров указаны в гарантийной карте, выдаваемой при покупке инструмента в магазине.

Сведения о шумовой эмиссии / вибрациях

Результаты измерений были получены в соответствии с EN 50 144.

Типичная величина уровня звукового давления инструмента, определенная со взвешивающим контуром типа А, составляет 82 дБ(А). Уровень шума во время работы может превышать 85 дБ(А).

Следует пользоваться средствами защиты органов слуха!

Типовые величины вибрации для кисти руки / предплечья составляют менее 2,5 м/с².

СЕ Декларация соответствия

Настоящим мы заявляем под собственную исключительную ответственность, что данное изделие соответствует следующим стандартам или нормативным документам: EN 50 144, EN 55 014, EN 60 555, HD 400, в соответствии с положениями директив 73/23/ЕЭС, 89/336/ЕЭС (с 1/96), 89/392/ЕЭС.

СЕ 94

д-р Экерхард Штрётген
(подпись)

д-р Альфред Одендаль
(подпись)

Robert Bosch GmbH
Электроинструменты

Оговаривается возможность внесения изменений