

BOSCH

Эксцентрикый шлифователь

PEX 11AE

Технические характеристики инструмента

Тип	PEX 11A	PEX 11AE	PEX 12A	PEX 12AE
Код для заказа	0 603 309 0..	0 603 309 7..	0 603 310 0..	0 603 310 7..
Номинальная мощность, Вт	250	250	400	400
Число оборотов на холостом ходу, мин ⁻¹	12000	4500-12000	13000	4500-13000
Регулировка числа оборотов	-	•	-	•
Пылесос	•	•	•	•
Эксцентриситет, мм	4	4	5	5
Ø шлифовального круга, мм	115	115	125	125
Вес, кг	1,6	1,6	1,9	1,9
Класс защиты	□ / II	□ / II	□ / II	□ / II

Элементы машины

1. Ключ с внутренним шестигранником
2. Дополнительная ручка
3. Тормозное кольцо
4. Шлифовальная тарелка
5. Шлифовальный лист
6. Болт с внутренним шестигранником

Описанные или показанные на рисунках принадлежности могут не входить в объем поставки

Для Вашей безопасности

Безопасная работа с пылесосом возможна только, если Вы до конца прочтете руководство по эксплуатации и рекомендации по соблюдению требований техники безопасности, и будете строго следовать содержащимся в них положениям. Перед началом эксплуатации ознакомьтесь практически с особенностями работы прибора.

- Прибор не должен быть влажным и не должен эксплуатироваться в сыром помещении.
- Прибор использовать только для сухого шлифования.
- Перед работой проверьте прибор, кабель и вилку. Дефекты устраняются только специалистом. Вилку вставлять в розетку только при выключенном приборе.
- Асбестосодержащие материалы обрабатывать запрещено.
- При обработке камня может возникнуть вредная для здоровья пыль, поэтому используйте защитные очки, противопыльную маску, а также защитные перчатки.
- Перед шлифованием надежно закрепите заготовку.
- При работе примите устойчивое положение.
- Кабель всегда вести за машиной.
- Машину всегда держать обеими руками.
- Перед всеми работами по обслуживанию прибора вилку вынуть из розетки. Не переносите инструмент за кабель.

- Меньшее прижимное усилие обеспечивает большую производительность и меньше изнашивает машину и шлифовальные листы.
- Использовать только оригинальные принадлежности BOSCH.

Защита инструмента

Неправильная эксплуатация прибора может причинить ущерб. Поэтому следует строго соблюдать рекомендации, указанные в настоящем руководстве.

Прибор следует использовать только для сухого шлифования. При помощи комбинированного движения шлифовальной тарелки (вращение, продольное перемещение) можно достигнуть качества обработки, сходного с качеством, получаемом при мокрому шлифовании.

Только исправные шлифовальные листы имеют хорошую производительность и благотворно сказываются на состоянии электроинструмента.

Необходимо сохранять постоянное прижимное усилие на машину, тем самым увеличивается срок службы инструмента.

Перед работой

Напряжение источника питания должно соответствовать указанному на табличке инструмента. Инструменты с указанным напряжением 230 В можно подключать и к 220 В.

Включение и выключение

Включение на короткое время

Включение: Нажать на выключатель 8.

Выключение: Отпустить выключатель 8.

Включение на продолжительное время

Включение: Нажать на выключатель 8 и зафиксировать его при помощи фиксатора 9.

Выключение: Нажать и отпустить выключатель 8.

Управляющая электроника и электроника контроля постоянства (PEX 11 AE/12 AE)

Установка необходимого числа оборотов производится при помощи регулятора 7 (это можно сделать и во время работы).

Число оборотов зависит от обрабатываемого материала и выбирается исходя из практического опыта (см. таблицу оборотов). После продолжительной работы с малыми оборотами необходимо для охлаждения дать поработать инструменту с максимальными оборотами в течение 3 минут.

Инструменты для шлифования и полирования

Выбор шлифовальной тарелки

Эксцентриковый шлифовальщик оснащен шлифовальной тарелкой средней жесткости для универсального использования. В зависимости от обрабатываемой заготовки можно использовать шлифовальные тарелки разной жесткости (см. таблицу применения).

Мягкая шлифовальная тарелка Для полирования и тонкого шлифования поверхностей (т.ч. волокнистых).

Шлифовальная тарелка средней жесткости: Для универсального применения и любых шлифовальных работ.

Жесткая шлифовальная тарелка: Для высокой производительности шлифования на плоских поверхностях.

Установка инструментов для шлифования

- **Перед любыми работами по обслуживанию инструмента вынуть вилку из розетки.**

Инструмент оснащен системой быстрой смены (липучим соединением). Она обеспечивает быструю смену шлифовальных инструментов без дополнительного инструмента.

Перед установкой новых шлифовальных листов необходимо очистить шлифовальную тарелку 4 от пыли и грязи. Шлифовальные или полировальные инструменты просто прикладываются к шлифовальной тарелке 4, при этом отверстия шлифовальной тарелки должны соответствовать отверстиям на шлифовальном листе (см. рисунок на стр. 2).

Допускается использования только оригинальных шлифующих и полирующих сменных инструментов BOSCH с липучим соединением.

Смена шлифовальной тарелки

Для замены шлифовальной тарелки 4 снять шлифовальный или полировальный лист.

Ослабить и вынуть винт с внутренним шестигранником 6 при помощи ключа 1 под внутренний шестигранник.

При установке следить за тем, чтобы зубцы из ведущего диска вошли в зацепление с зубцами шлифовальной тарелки.

Удерживая шлифовальную тарелку, затянуть винт с внутренним шестигранником 6 при помощи ключа 1.

- **Поврежденные шлифовальные тарелки необходимо сразу заменять.**

Тормоз шлифовальной тарелки

Интегрированный тормоз шлифовальной тарелки понижает число оборотов холостого хода, исключая возможность повреждения обрабатываемой поверхности при первоначальном касании.

Увеличивающиеся с течением времени обороты холостого хода свидетельствуют о том, что тормоз шлифовальной тарелки 3 износился и требует замены.

Пылеотсос

Пылеотсос предотвращает загрязнение рабочего места и запыление воздуха, а также облегчает утилизацию отходов.

Бумажный мешок для пыли

Перед установкой мешка для пыли 10 вынуть до упора пластмассовый язычок 11 из нижней части рукоятки.

После этого надеть мешок для пыли на отсасывающий штуцер и проследить за тем, чтобы пластмассовый язычок 11 встал в предназначенное для него место в мешке для пыли (см. рисунок на стр. 2).

Своевременно вычищайте мешок для пыли 10, чтобы сохранить оптимальную производительность пылеотсоса и шлифования.

Внешний пылеотсос

Для внешнего пылеотсоса при помощи пылесоса необходимо использовать адаптер (см. принадлежности). Шлифователь можно подключать напрямую к пылесосу, и при этом пылесос включается и выключается автоматически вместе с эксцентриковым шлифователем.

Сведения для работы

- **Перед любыми работами по обслуживанию инструмента необходимо вынимать вилку из розетки.**

Шлифование

Шлифование плоскостей

В зависимости от обрабатываемой поверхности можно применять различные шлифовальные тарелки или листы.

Производительность съема и картинка шлифования изменяются с изменением зернистости шлифовальных листов, с изменением числа оборотов (ступень 1-6 РБХ 11

AE/12 AE) и с изменением нажима эксцентрикового шлифователя на заготовку (см. таблицу примеров использования).

Примечание: У эксцентриковых шлифователей без выбора число оборотов (PEX 11 A/12 A) производительность съема или рисунок обрабатываемой поверхности может регулироваться изменением нажима при работе.

Наложить шлифователь всей рабочей поверхностью на обрабатываемую поверхность.

Включить инструмент и перемещать по поверхности с умеренным нажимом.

Таблица примеров использования

Нижеследующая таблица содержит рекомендации по выбору режимов работы инструмента. Наилучшая для работы комбинация выбирается опытным путем.

Материал	Зернистость		Положение выключателя	Твердость шлифов. круга
	Грубое шлифование	тонкое шлифование		
Шлифов. лаков	180	400	2/3	средняя
Улучшение (царапины, ржавчина)	120	240	4/5	твердая
Удаление лаков	40	80	5	средняя
Мягкое дерево	60	240	5/6	мягкая
Твердое дерево	60	180	5/6	средняя
Фанера	240	320	5	мягкая
Алюминий	80	240	4/5	средняя
Сталь	40	120	6	мягкая
Удаление ржавчины со стали	60	240	5	средн./тверд
Нержавеющая сталь	120	240	5	средняя

Приведенные в таблице данные являются ориентировочными и уточняются опытным путем.

Грубое шлифование

Надеть шлифовальный лист крупной зернистости (см. таблицу). Работать с небольшим нажимом, чтобы шлифовальная тарелка вращалась с большей скоростью и обеспечивало большую производительность съема.

Тонкое шлифование

Надеть шлифовальный лист меньшей зернистости. Легким изменением прижимного усилия или сменой ступени скорости можно изменять скорость вращения, однако, эксцентриковое движение сохранится, и картинка шлифования будет соответствовать виброшлифователю.

Перемещать шлифователь параллельно и круговыми движениями или вперед-назад и вправо-влево по поверхности шлифования.

Шлифователь не перекашивать, в противном случае можно протереть обрабатываемую заготовку (например, фурнитуру).

После завершения работы уменьшить скорость вращения шлифовального круга, уменьшив нажим на шлифователь, и снять его с обрабатываемой поверхности.

Полирование

- **Перед любыми работами по обслуживанию инструмента необходимо вынимать вилку из розетки.**

Полирование обветренных лаков, царапин на акриловых поверхностях (например, на плексиглазе) можно выполнять при помощи полировальной губки или при помощи шерстяной насадки (принадлежности).

- **При полировании выбирать пониженные обороты (ступень 1-2 PEX 11AE/12 AE), чтобы исключить чрезмерный нагрев поверхности.**

Надеть полировальную губку. Нанести состав для полировки на поверхность для полирования. Произвести предварительную полировку круговыми движениями с умеренным нажимом. Дать высохнуть полирующему составу. Надеть шерстяную насадку. Произвести окончательную полировку высохшего полирующего состава.

Чистка полирующих инструментов

Для того, чтобы при полировании достичь наилучшей производительности, полирующий инструмент необходимо периодически чистить.

Полирующие инструменты можно мыть при помощи не агрессивных моющих средств (не использовать растворители).

Дополнительная ручка

Бесступенчато переставляемая ручка 2 (PEX 12 A/AE) облегчает работу и обеспечивает оптимальное распределение рабочего усилия (Принадлежность для PEX 11 A/AE - дополнительная ручка не переставляется).

Обслуживание и уход

Прибор не требует специального ухода. Периодически следует очищать от грязи вентиляционные прорези на корпусе мотора.

Если, несмотря на тщательный контроль при изготовлении и испытаниях шлифовальщик выйдет из строя, ремонт должен выполняться уполномоченной сервисной службой по ремонту электроаппаратуры фирмы Бош.

При всех запросах и заказе запасных частей просьба указывать 10-значный заводской номер согласно фирменной табличке на устройстве.

Защита окружающей среды

Вторичное использование сырья вместо уничтожения мусора!

Сам перфоратор, принадлежности и упаковка должны быть отправлены на повторную переработку, не оказывающую вредного воздействия на окружающую среду.

В интересах чистосортной рециркуляции отходов детали из синтетических материалов соответственно обозначены.

Информация о шуме и вибрации

Результат измерений установлен согласно ЕН (Европейским нормам) 50 144.

Оцениваемый как А уровень звукового давления инструмента обычно составляет 84дБ (А). Уровень шума при работе с инструментом может превышать 85дБ (А). Носить приспособление для защиты органов слуха!

Измеренное ускорение обычно составляет 5,5 м/сек².

Гарантия

Фирма BOSCH осуществляет гарантийный ремонт, учитывая специфические черты и национальные законы каждой страны, по предъявлению товарного чека.

Гарантийный срок составляет 12 месяцев, считая с момента продажи.

Повреждения, произошедшие вследствие естественного износа, перегрузки или неправильной эксплуатации, не подлежат гарантийному ремонту.

Повреждения, возникшие из-за некачественного материала или по вине изготовителя, устраняются бесплатно.

Запрещается вскрытие электроинструмента и любые работы по его обслуживанию вне сервисного центра, что также означает отказ в гарантийном ремонте при рекламации.

Гарантия не распространяется на сменный инструмент (буры, пилы, сверла и т.п.).

Рекламации выставляются торговой организации или сервисной службе электроинструмента фирмы BOSCH.

Сервис и консультационные услуги

Россия:

1. ООО «Роберт Бош»

129515, Москва, ул. Академика Королева, 13

Тел. +7 095 935.88.06

Факс +7 095 935.88.07

2. ООО «Роберт Бош»

198188, Санкт-Петербург, ул.Зайцева, 41

Тел. +7 812 184.13.07

Факс +7 812 184.13.61

Адреса региональных гарантийных сервисных центров указаны в гарантийной карте, выдаваемой при покупке инструмента в магазине.

СЕ Декларация соответствия

Настоящим мы заявляем под собственную исключительную ответственность, что данное изделие соответствует следующим стандартам или нормативным документам: EN 50 144, EN 55 014, EN 60 555, HD 400, в соответствии с положениями директив 73/23/ЕЭС, 89/336/ЕЭС (с 1/96), 89/392/ЕЭС.

СЕ 94

д-р Экерхард Штрётген
(подпись)

Robert Bosch GmbH
Электроинструменты

д-р Альфред Одендаль
(подпись)

Оговаривается возможность внесения изменений