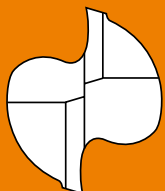
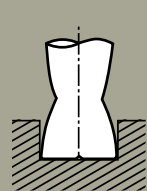


2 dents**Rainurage**

Ebauche



1/2 Finition



réf.

2350X

TIALN-X

SERIE COURTE

① dent
au centre

Fraise Carbure Monobloc

toutes operations

Ø D	LT	Lu	Ø d	Z	Code Article	Ø D	LT	Lu	Ø d	Z	Code Article
2	35	8	2	2	D2350XD0200	8	63	19	8	2	D2350XD0800
2,5	38	8	2,5	2	D2350XD0250	10	72	22	10	2	D2350XD1000
3	38	8	3	2	D2350XD0300	12	76	22	12	2	D2350XD1200
4	43	11	4	2	D2350XD0400	14	83	26	14	2	D2350XD1400
5	47	13	5	2	D2350XD0500	16	89	32	16	2	D2350XD1600
6	57	13	6	2	D2350XD0600	18	92	32	18	2	D2350XD1800
7	63	16	8	2	D2350XD0700	20	101	38	20	2	D2350XD2000

PERFORMANCE MATIERE

ACIER

< 1100 N/mm²< 1700 N/mm²< 2100 N/mm²

INOX MARTENSITIQUE FERRITIQUE

< 220 HB



INOX AUSTENITIQUE

< 220 HB



ACIER REFRACTAIRE

< 320 HB



ALLIAGE DE TITANE

< 1000 N/mm²

FONTE GRISE LAMELLAIRE

< 210 HB



FONTE GRISE

< 220 HB



ALUMINIUM ET SES ALLIAGES



CUIVRES ET SES ALLIAGES



MATERIAUX COMPOSITES



REVETEMENT TIALN X

Attachement	Caractéristiques	Utilisation	Normes	Passes Maxi	Tolérances
 Cylindrique	Coupe à droite Hélice à droite : 25° Nombre de dents : 2 Goujures : N Dépouille : 10° Coupe : 8°	USINAGE VITESSE CONVENTION- NELLE	ISO 10911		Ø D ▶ h9 Ø d ▶ h6 LT ▶ +2 / 0 Lu ▶ +1.5 / 0
 Plat sur demande					
	Nature Outil	Lubrification	Origines		
	Carbure MK 15	Avec ou Sans	Made in France		


VITESSES DE COUPE & AVANCE > PAGES 92 à 95

ISO 9001

