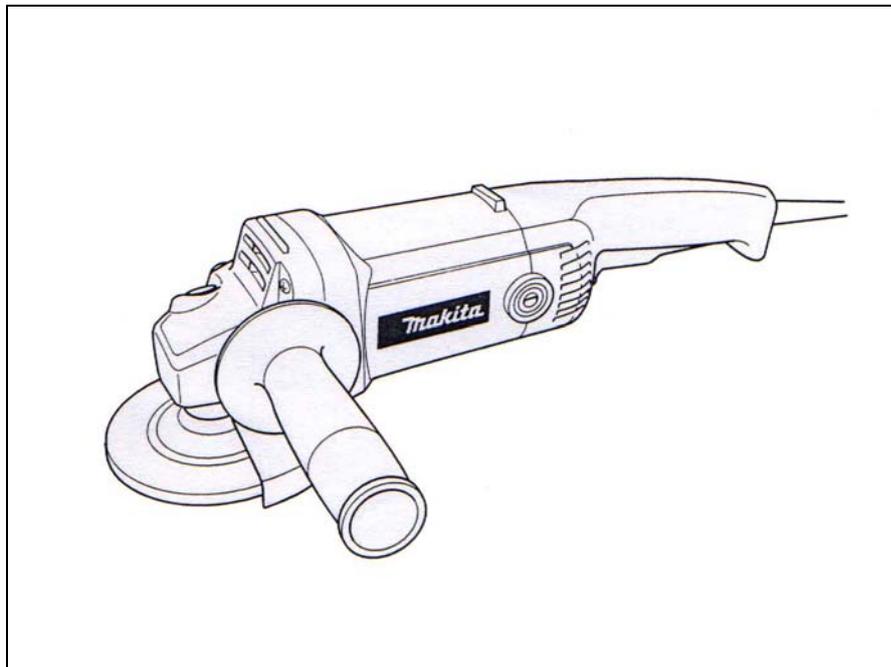


# Угловая шлифовальная машина

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



### Технические характеристики

Модель .....	9015B .....	9016B .....
Максимальные размеры (диаметр) шлифовального круга .....	125 мм .....	150 мм .....
Частота холостого хода (об/мин).....	10000 .....	9000 .....
Общая длина.....	381 мм.....	81 мм .....
Масса.....	2.4 кг .....	2.4 кг .....

- В связи с развитием и техническим прогрессом оставляем за собой право внесения технических изменений без предварительного информирования об этом.
- ПРИМЕЧАНИЕ: технические характеристики могут быть различными в зависимости от страны поставки.

## ПОЯСНЕНИЕ К РИСУНКАМ

- |                                     |                         |                            |
|-------------------------------------|-------------------------|----------------------------|
| 1. Защитный кожух.                  | 6. Запорная гайка.      | 11. Выключатель пуска.     |
| 2. Винт крепления защитного кожуха. | 7. Шлифовальный диск.   | 12. Ограничительная метка. |
| 3. Корпус редуктора.                | 8. Выключатель пуска.   | 13. Крышка щеткодержателя. |
| 4. Фиксатор вала.                   | 9. Ключ запорной гайки. | 14. Отвертка.              |
| 5. Нажми.                           | 10. Кнопка блокировки.  |                            |

### ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ

Инструмент должен быть подключен к сети с напряжением, соответствующим напряжению, указанному на маркировочной таблице. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ УСТРОЙСТВА С ПОНИЖЕННЫМ СЕТЕВЫМ НАПРЯЖЕНИЕМ ПРИВОДИТ К ПЕРЕГРУЗУ УСТРОЙСТВА. Род тока - переменный, однофазный. В соответствии с европейскими стандартами инструмент имеет двойную изоляцию и, следовательно, может быть подключен к незаземленным розеткам.

### МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Для Вашей же безопасности, пожалуйста, следуйте инструкции по безопасности.

## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ

1. Не используйте машину без защитного кожуха.
2. Шлифовальные и отрезные круги должны быть рассчитаны на скорости, не меньшие указанных на маркировочной табличке устройства. Шлифовальные круги, используемые с машиной, должны быть изготовлены на основе усиленного стекловолокна.
3. Перед работой тщательно проверьте круг на отсутствие в нем трещин, повреждений или деформаций. Немедленно замените треснувший, поврежденный или деформированный круг.
4. Используйте фланцы, предназначенные для данной машины.
5. Оберегайте шпиндель, фланцы (в особенности установочные поверхности) и запорную гайку от повреждений. Их повреждение может привести к выходу из строя круга.
6. Крепко держите устройство.
7. Оберегайтесь прикосновения к вращающимся частям устройства.
8. Перед тем как включить устройство, убедитесь в том, что абразивный круг не касается поверхности образца.
9. Перед тем, как начать использовать машину под нагрузкой, дайте ей поработать на холостых оборотах. Проверьте диск на отсутствие вибраций и биений, которые могут появиться в результате плохой балансировки диска или неправильной его установки.
10. Для шлифовальных работ используйте поверхность диска, предназначенную для шлифовальных работ.
11. Следите за направлением потока вылетающих искр. Держите машину так, чтобы поток был направлен в направлении от Вас, от других людей и горючих материалов.
12. Не оставляйте машину работающей, начинайте работу только тогда, когда держите машину за рукоятку.
13. Не прикасайтесь к образцу сразу после окончания работы. Он может быть очень горячим, что может вызвать ожоги.

## СОХРАНЯЙТЕ ЭТУ ИНСТРУКЦИЮ

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

### Установка защитного кожуха (Рис. 1)

Установите защитный кожух так, чтобы зажим кожуха разместился на цилиндрической части с прорезью корпуса редуктора. Затем поверните кожух на 180° против часовой стрелки и крепко затяните винт крепления.

### Установка боковой ручки (Рис. 2)

Крепко закрепите боковую ручку на корпусе машины. Боковая ручка может устанавливаться с двух противоположных сторон машины по Вашему усмотрению.

**Фиксатор вала (Рис. 3)**

Нажмите на фиксатор вала так, чтобы вал не вращался, перед установкой и снятием аксессуаров.

**ВНИМАНИЕ:**

Никогда не нажимайте на фиксатор вала при вращающемся вале, так как это приведет к выходу машины из строя.

**Установка и снятие шлифовального диска с выпуклой центральной частью (Рис. 4 и 5)**

**ВНИМАНИЕ:**

Перед установкой и снятием шлифовального диска, убедитесь в том, что инструмент выключен и отключен от источника питания.

Наденьте внутренний фланец на вал машины. Наденьте шлифовальный круг на внутренний фланец и затяните запорную гайку на валу.

Для затяжки запорной гайки нажмите на фиксатор вала так, чтобы он не вращался, и затем с помощью ключа запорной гайки крепко затяните гайку по часовой стрелке.

Для снятия круга повторите описанную выше процедуру в обратном порядке.

**Включение (Рис. 6)**

**ВНИМАНИЕ:**

Перед подключением машины, всегда проверяйте, что выключатель пуска правильно действует и возвращается в положение «ВЫКЛ», после отпущения.

Для предотвращения самопроизвольного включения, устройство имеет запорную кнопку. Чтобы включить инструмент, нажмите на запорную кнопку и выключатель пуска. Для выключения машины отпустите выключатель пуска. Для продолжительных действий нажмите на запорную кнопку и выключатель пуска, а затем еще на запорную кнопку до конца. Для выключения режима продолжительного действия, нажмите выключатель пуска до упора и отпустите ее.

**Эксплуатация машины (Рис. 7)**

Крепко держите машину руками. Включите машину, и затем введите диск в контакт с поверхностью образца.

Угол наклона диска к поверхности образца должен находиться в пределах 15° - 30°. В момент приработки диска не перемещайте шлифовальное устройство в направлении В, так как это приведет к врезанию не притертого диска в образец. После приработки диска можете перемещать устройство в обоих направлениях.

**ВНИМАНИЕ:**

Никогда не прикладывайте силу к устройству. Вес машины создает достаточное давление. Приложение силы и создание дополнительного давления может привести к опасному для здоровья разрыву диска и повреждению устройства.

Продолжительное использование поврежденными дисками может привести к разрыву диска и серьезным травмам. Разрешается эксплуатация шлифовальных дисков с выпуклой центральной частью с размерами до 90 мм для модели 9015B и до 100 мм для модели 9016B в диаметре. Дальнейшее использование таких дисков не является безопасным и их необходимо заменить.

**ОБСЛУЖИВАНИЕ**

**ВНИМАНИЕ:**

Перед началом любых работ убедитесь, что машина отключена и выключена из розетки.

**Замена угольных щеток (Рис. 8 и 9)**

При изнашивании угольных щеток до ограничительных меток замените их новыми. Щетки необходимо менять парами.

Для безопасной и надежной работы инструмента помните, что ремонт, обслуживание и регулировка инструмента должны проводиться в условиях сервисных центров фирмы «Макита» с использованием только оригинальных запасных частей и расходных материалов.

**ГАРАНТИИ**

Мы гарантируем исправную работу инструмента фирмы «МАКИТА» в соответствии с законом страны поставки. Повреждения, вызванные нормальным износом, перегрузом инструмента, о чем говорит одновременный выход из строя якоря и статора, или неправильной эксплуатацией и хранением не являются предметом гарантии.