

BOSCH

Многофункциональная пила

PMS 400, PMS 400PE

Технические характеристики инструмента

Тип	PMS 400	PMS 400PE
Код заказа	0 603 293 0..	0 603 294 7..
Потребляемая мощность, Вт	400	400
Отдаваемая мощность, Вт	280	280
Число оборотов холостого хода, мин ⁻¹	2800	2800
Ход, мм	18	18
Маятниковое движение	-	•
Производительность пиления, мм:		
по дереву		
по пластмассе	до 65	до 65
по стали	до 20	до 20
по алюминию	до 8 до 15	до 8 до 15
Вес, кг	≈2,0	≈2,3
Класс защиты	□ / II	□ / II

Устранение помех радиоприему:

Электроинструмент не создает помех радиоприему в соответствии с директивами 76/889/EWG/ и 82/499/EWG или DIN 57 875/VDE 0875.

Элементы прибора

1. Пилящее полотно
2. Направляющая
3. Направляющий ролик
4. Установочный рычаг для качающегося хода
5. Поворотная ручка (Система SDS)
6. Прорези для вентиляции
7. Выключатель/регулировка числа ходов
8. Колесо для регулировки число ходов
9. Кнопка
10. Шлифовальный войлок
11. Шлифовальная бумага
12. Направляющая пластина 45°
13. Направляющая пластина 90°
14. Параллельный упор/упор для вырезания окружностей

Некоторые из указанных или описанных элементов прибора могут не входить в объем поставки.

Для Вашей безопасности

Безопасная работа с инструментом возможна лишь в том случае, если Вы внимательно и полностью прочтаете настоящую инструкцию и брошюру «Правила техники безопасности», и будете строго руководствоваться содержащимися в них положениями.

- Прибор не должен быть влажным, не работайте также в сырых помещениях.
- Перед каждым использованием контролируйте вилку и кабель.
- Поврежденные вилка и кабель должны заменяться профессионалом.
- Вилку вставлять в розетку только при выключенной машине.
- При обработке материалов, сильно образующих опилки, носите защитные очки.
- При пилении никогда не держите руку или палец перед пилой.
- Закрепляйте заготовку при помощи струбцин и т. д.
- При работе сохраняйте положение равновесия.
- Асбестосодержащие материалы обрабатываться не должны. При обработке других волокносодержащих материалов использовать защитную маску.
- Кабель всегда отводить назад за машину.
- Машину подводить к заготовке во включенном состоянии.
- При работе направляющая 2 должна прилегать к заготовке.
- Перед любыми работами по обслуживанию машины вынуть вилку из розетки.

Защита инструмента

Неправильное использование может причинить ущерб.

Поэтому необходимо всегда соблюдать нижеследующие указания:

- Острые пилы имеют хорошую производительность пиления и берегут машину. Машину включать только со вставленной пилой.
- Сменные инструменты, число ходов и качения регулировать под материал (см. нижеследующую таблицу). Следить за равномерной подачей.
- После продолжительной работы с малым числом ходов для охлаждения дать поработать машине около 3 минут с максимальной скоростью без нагрузки.
- После выключения машины не тормозить пилу нажимом вбок.
- **Использовать только оригинальные запчасти BOSCH.**

Перед работой

Напряжение источника питания должно соответствовать указанному на табличке инструмента. Инструменты с указанным напряжением 230В можно подключать и к 220В.

Работа

Система быстрой смены инструментов без ключа SDS позволяет легко и без усилий заменить инструменты, без дополнительных инструментов.

- **Перед любыми работами по обслуживанию машины вынуть вилку из розетки.**

Поворотную ручку 5 вынуть вверх до упора.

Повернуть ручку 5 приблизительно 3 раза против часовой стрелки.

Вставить пилящее полотно поперек направления пиления в ведущую штангу, повернуть зубцы в направлении резания; при этом полотно слегка наклонить так чтобы оно попало в прорезь направляющего ролика 3. Вставить легким усилием полотно в ведущую штангу.

Повернуть ручку 5 в направлении часовой стрелки до слышимой фиксации (шелчка).

После этого опустить поворотную ручку 5 вниз до упора (положение свободного хода)

Повернуть ручку 5 в направлении часовой стрелки до исходного положения и опустить вниз до конца.

Выключатель с фиксацией

Включение на короткое время

Включение: Отвести выключатель 7 назад без усилия (ослабление фиксации). Нажать на выключатель (включение).

Выключение: Нажать и опустить выключатель.

Включение на продолжительное время

Включение: Отвести выключатель 7 назад без усилия (ослабление фиксации) Нажать на выключатель (включение). Еще раз отвести выключатель назад в нажатом состоянии (фиксация).

Выключение: Нажать и отпустить выключатель.

Таким образом, инструмент всегда управляется закрытой рукой, что обеспечивает безопасность при работе.

Бесступенчатая регулировка числа ходов (PMS 400 E)

Откройте выключатель.

Малый нажим на выключатель 7 влечет за собой малое число ходов. С возрастанием нажима увеличивается число ходов.

Выбор числа ходов (PMS 400 E)

При помощи колеса для регулировки 8 можно выбрать необходимое число ходов и во время работы. Выбранное число оборотов остается постоянным и под нагрузкой.

- 1 - 2 = малое число ходов
- 3 - 4 = среднее число ходов
- 5 - 6 = большое число ходов

Необходимое число ходов зависит от материала и условий работы и может быть определено практическим путем.

После продолжительной работы с малым числом ходов для охлаждения дать поработать машине около 3 минут с максимальной скоростью без нагрузки.

Сведения для работы

Маятниковое движение (PMS 400 PE)

При помощи трехступенчатой регулировки маятникового движения можно подстраивать степень касания зубцов материала при обратном движении пилы под каждый распиливаемый материал. При этом достигается оптимальная производительность пиления. При обратном ходе пилы оно поднимается над материалом. При этом оптимизируется выброс опилок, заметно снижается нагрев пилы и повышается срок службы пилы. Рычаг 4 для установки обеспечивает трехступенчатую регулировку маятникового движения. Переключение возможно при работающей машине:

Ступень 0 = Маятниковое движение выключено.

Ступень I = Малое маятниковое движение.

Ступень II = Большое маятниковое движение.

Необходимо соблюдать следующие правила:

- При обработке тонких материалов, например, жести, необходимо выключать маятниковое движение.
- При применении рашпелей или ножей необходимо выключать маятниковое движение.
- Если в мягких материалах необходимо получить чистый срез, то необходимо выбрать меньшую степень или выключить маятниковое движение.
- В твердых материалах, например в стали, необходимо работать с малым маятниковым движением.
- В большинстве мягких материалов, таких, как дерево и пластмассы, необходимо работать с большим маятниковым движением.

Оптимальная регулировка достигается опытным путем.

Обработка материалов

Машина оборудована ступенчатой переставляемой направляющей 2, при помощи которой можно устанавливать различные глубины резания.

A. Нажать кнопку 9.

B. Вытягиванием направляющей 3 установить желаемую глубину пиления. Направляющая при этом должно ощутимо фиксироваться.

Включить машину и подвести к заготовке, удерживая двумя руками. При обработке заготовки соблюдать равномерную подачу.

Пропилы под углом

При помощи угловой направляющей 12 можно выполнять пропилы под углом 45°. При помощи нажатия кнопки 9 вынуть и убрать направляющую 2.

Надеть направляющую пластину 12 на нижнюю часть машины и нажать вверх (см. рисунок).

Демонтаж осуществляется в обратной последовательности.

Шлифовальные инструменты

Шлифовальный инструмент, состоящий из шлифовального адаптера 11 и шлифовального войлока 10, позволяет обрабатывать и труднодоступные поверхности.

Шлифовальный адаптер 11 и шлифовальный войлок 10 оснащены липучим соединением. Шлифовальный адаптер 11 необходимо установить в направляющую штангу и надеть на него шлифовальный войлок.

Параллельный упор/приспособление для резьбы по кругу.

Поставляемый в качестве дополнительного оборудования параллельный упор/приспособление для резьбы по кругу 14 позволяет выполнять параллельные или круговые резы.

Параллельный упор/приспособление для резьбы по кругу может быть использован только в сочетании с 90/45° направляющей плитой.

Направляющую плиту 13 надеть на нижнюю часть машины и установить параллельный упор/приспособление для резьбы по кругу 14 (см. рисунок).

Советы по использованию

Прорези по дереву возможны без предварительного сверления путем погружения при работающей машине. Однако, это требует определенного умения и должно выполняться при помощи коротких пил. При помощи комбинированного параллельного упора/приспособления для резьбы по кругу 14 Вы сможете выполнять круглые вырезы или параллельные резы материала толщиной до 65 мм. Для закруглений с малым радиусом лучше всего использовать тонкие пилы. Подходящие типы Вы сможете найти в таблице в конце инструкции. Из-за большого количества тепла, которое выделяется при пилении металла, по линии пиления необходимо наносить смазывающие или охлаждающие составы.

Обслуживание и уход

Прибор не требует ухода.

При экстремальных условиях работы, например, при пилении цветных металлов, внутренности машины могут сильно загрязняться. В таких случаях рекомендуется применение стационарной отсасывающей установки, сокращение циклов очистки и использование защитного предохранителя (FI).

Время от времени необходимо смазывать направляющий ролик 3 каплей масла и проверять на наличие следов износа. Если он после продолжительного использования изношен, то его необходимо заменить, причем выполнять эту операцию должен профессионал или инструмент должен быть передан на сервисную станцию. Если, несмотря на тщательные проверки при изготовлении, инструмент выйдет из строя, его необходимо передать для ремонта в сервисную станцию по ремонт электроинструмента BOSCH.

Защита окружающей среды

Повторное использование материалов вместо утилизации отходов.

Во избежание ущерба при транспортировке инструмент необходимо поставлять в стабильной упаковке.

Упаковка, инструмент и принадлежности к нему сделаны из материалов, которые могут быть повторно использованы и соответствующим образом утилизируются.

Пластмассовые части маркированы. Таким образом, достигается экологически чистое, отсортированное по материалам повторное использование при помощи имеющихся устройств для сбора.

Уровень шума:

Уровень шума этого электроинструмента измеряется в соответствии с IEC 59 CO 11, IEC 704, DIN 45 635 часть 21, NFS 31-031 (84/537/EWG).

Уровень шума на рабочем месте может превышать 85 dB (A); в этом случае необходимо носить защитные наушники.

Гарантия

Фирма BOSCH осуществляет гарантийный ремонт, учитывая специфические черты и национальные законы каждой страны, по предъявлению товарного чека.

Гарантийный срок составляет 12 месяцев, считая с момента продажи.

Повреждения, происшедшие вследствие естественного износа, перегрузки или неправильной эксплуатации, не подлежат гарантийному ремонту.

Повреждения, возникшие из-за некачественного материала или по вине изготовителя, устраняются бесплатно.

Запрещается вскрытие электроинструмента и любые работы по его обслуживанию вне сервисного центра, что также означает отказ в гарантийном ремонте при рекламации.

Гарантия не распространяется на сменный инструмент (буры, пилы, сверла и т.п.).

Рекламации выставляются торговой организации или сервисной службе электроинструмента фирмы BOSCH.

Сервис и консультационные услуги

Россия:

1. ООО «Роберт Бош»

129515, Москва, ул. Академика Королева, 13

Тел. +7 095 935.88.06

Факс +7 095 935.88.07

2. ООО «Роберт Бош»

198188, Санкт-Петербург, ул. Зайцева, 41

Тел. +7 812 184.13.07

Факс +7 812 184.13.61

Адреса региональных гарантийных сервисных центров указаны в гарантийной карте, выдаваемой при покупке инструмента в магазине.

CE Декларация соответствия

Настоящим мы заявляем под собственную исключительную ответственность, что данное изделие соответствует следующим стандартам или нормативным документам: EN 50 144, EN 55 014, EN 60 555, HD 400, в соответствии с положениями директив 73/23/ЕЭС, 89/336/ЕЭС (с 1/96), 89/392/ЕЭС.

CE 94

д-р Экерхард Штрётген

(подпись)

д-р Альфред Одендаль

(подпись)

Robert Bosch GmbH
Электроинструменты