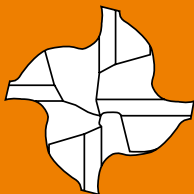
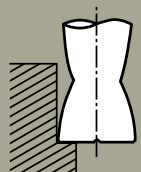


4 dents

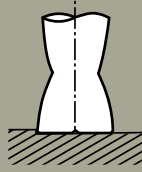
Finition



1/2 Finition



Surfaçage



Ebauche



réf.

2340① dent
au centre

Fraise Carbure Monobloc

toutes opérations

PERFORMANCE MATIERE

ACIER

< 1100 N/mm² ●●●●
 < 1700 N/mm² ●●●●●
 < 2100 N/mm² ●●●●●●

INOX MARTENSITIQUE FERRITIQUE

< 220 HB ●●●

INOX AUSTENITIQUE

< 220 HB ●●●

ACIER REFRACTAIRE

> 320 HB ●●●

ALLIAGE DE TITANE

< 1000 N/mm² ●●●●

FONTE GRISE LAMELLAIRE

< 210 HB ●●●●

FONTE GRISE

< 220 HB ●●●●●

ALUMINIUM ET SES ALLIAGES

●●

CUIVRES ET SES ALLIAGES

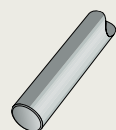
●●

MATERIAUX COMPOSITES

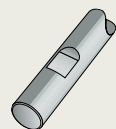
●●●

Ø D	LT	Lu	Ø d	Z	Code Article	Ø D	LT	Lu	Ø d	Z	Code Article
1	35	4	1	4	D2340D0100	6,5	63	16	8	4	D2340D0650
1,5	35	4	1,5	4	D2340D0150	7	63	16	8	4	D2340D0700
2	35	8	2	4	D2340D0200	8	63	19	8	4	D2340D0800
2,5	38	8	2,5	4	D2340D0250	9	72	19	10	4	D2340D0900
3	38	8	3	4	D2340D0300	10	72	22	10	4	D2340D1000
3,5	43	10	4	4	D2340D0350	12	76	22	12	4	D2340D1200
4	43	11	4	4	D2340D0400	14	83	26	14	4	D2340D1400
4,5	47	13	5	4	D2340D0450	16	89	32	16	4	D2340D1600
5	47	13	5	4	D2340D0500	18	92	32	18	4	D2340D1800
5,5	57	13	6	4	D2340D0550	20	101	38	20	4	D2340D2000
6	57	13	6	4	D2340D0600						

Attachement



Cylindrique



Plat sur demande

Caractéristiques

Coupe à droite
 Hélice à droite : 25°
 Nombre de dents : 4
 Goujures : N
 Dépouille : 7°
 Coupe : 5°

Nature Outil

Carbure MK 15

Utilisation

USINAGE
 VITESSE
 CONVENTION-
 NELLE

Lubrification

Avec ou Sans

Normes

ISO 10911

Origines

Made in France

Passe Maxi

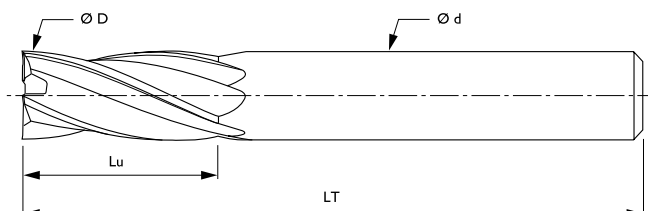
Ø D ▶ h11
 Ø d ▶ h6
 LT ▶ +2 / 0
 Lu ▶ +1.5 / 0

Tolérances



VITESSES DE COUPE & AVANCE > PAGES 92 à 95

ISO 9001


**COFFRET
 6 FRAISES**

Ø 4-5-6-8-10-12

réf. D2340B

DIAGER®
 FABRICANT D'OUTILS COUPANTS POUR L'INDUSTRIE