

BOSCH

Дисковая пила

GKS 66 CE

Технические характеристики инструмента

Код заказа	0 601 568 7..
Номинальная мощность, Вт	1600
Отдаваемая мощность, Вт	940
Число оборотов на холостом ходу, мин ⁻¹	1800-4100
Число оборотов при нагрузке, мин ⁻¹	3700
Диаметр пилы, мм	макс.190 мин. 170
Отверстие пилы, мм	30
Глубина пиления при 90°, мм	макс.66
Глубина пиления при 45°, мм	макс.43
Базовая плата, мм	151x358
Вес (без принадлежностей), кг	макс 4,8
Класс защиты	□ / II

Элементы устройства

1. Ручка.
2. Штуцер отвода опилок.
3. Фиксатор расклинивающего клина.
4. Шайба.
5. Вал пилы.
6. Винт с внутренним шестигранником.
7. Зажимной фланец.
8. Расклинивающий клин.
9. Качающийся защитный кожух.
10. Продольный упор.
11. Блокировка включения.
12. Кнопка для фиксации шпинделя.
13. Шкала глубины пиления.
14. Винт-собачка.
15. Винт-собачка.
16. Выключатель.
17. Ключ для внутреннего шестигранника.
18. Регулятор числа оборотов.
19. Шкала угла пиления.
20. Дополнительная ручка.
21. Указатель для пиления при 90°.
22. Указатель для пиления при 45°.
23. Направляющая планка.*
24. Струбцина*
25. Соединительный элемент*
26. Направляющий паз.

- 27. Мешок для пыли*
- 28. Адаптер*
- 29. Стол для пиления*
- 30. Пылесос*

*) Принадлежности

Сведения для безопасности и защиты от несчастного случая

- Перед каждым подключением машины к розетке проверяйте, находится ли выключатель в положении "выключено".
- Перед любыми работами по обслуживанию пилы вынимать вилку из розетки.
- Перед тем, как вставить вилку в розетку, убедитесь в исправности ее и кабеля. При повреждении сразу отдать профессионалу для замены.
- Циркулярную пилу надвигать на заготовку передним краем базовой пластины.
- Подводить только включенную пилу.
- При не использовании пилы сразу вынуть вилку из розетки.
- Применять только острые и исправные пилы. Поцарапанные и погнутые пилы сразу заменять исправными.
- Полотно пилы должно быть тоньше, а пила с разведенными зубьями должна быть толще, чем клин.
- После выключения пилы нельзя тормозить вращающуюся пилу давлением сбоку. Дождаться полной остановки пилы вне материала.
- Не допускается применение циркулярных пил из высоколегированной (HSS) стали.
- Не допускается использование циркулярных пил, не соответствующих указанным в настоящей инструкции номинальным значениям.
- Подвижный качающийся защитный кожух, который полностью закрывает пилу между операциями пиления, снимать нельзя! (Примечание: При использовании с пыльным столом защитный кожух отводится назад при помощи платы стола.
- Обязательно применять устройства защиты для циркулярной пилы (клин).
- При работе носить защиту для слуха и защитные очки.
- Следить за равномерностью подачи (снижает вероятность несчастного случая и продлевает срок службы пилы и машины).
- Не перегружайте Ваш инструмент
- При блокировании пилы сразу выключить инструмент из сети или отпустить кнопку выключателя.
- При работе на воздухе используйте только специально для этого предназначенные удлинительные кабели и розетки.
- Кабель всегда отводить за пилу.
- Не оставлять в пиле ключи.
- При работе не носить широкую одежду, для длинных волос использовать специальные удерживающие сетки.
- Не трогайте нижнюю сторону обрабатываемой заготовки.
- Не подпускать детей к пиле.
- Храните инструмент в надежном месте, в зоне, не доступной для детей.
- При пилении всегда следить за тем, чтобы в заготовке не было гвоздей и подобных предметов.
- Производительность и качество пиления зависят от состояния и формы зубьев пилы.
- Диски для пилы (пилы) должны иметь отверстие мин. 30 мм.
- Использовать только острые и правильно разведенные пилы.
- Пилы без тефлонового покрытия для хранения консервировать при помощи бескислотной смазки или масла.

- Перед применением снова удалить смазку (в противном случае дерево будет в пятнах).
- Не допускать падения и ударов по пилам!
- Использовать только оригинальные запчасти BOSCH.

Другие сведения по технике безопасности Вы найдете на прилагаемом листе 1 Б09 929 150.

Перед работой

Напряжение источника питания должно соответствовать указанному на табличке инструмента. Инструменты с указанным напряжением 230В можно подключать и к 220В.

Установка сменных циркулярных пил

Перед любыми работами по обслуживанию пилы вынуть вилку из розетки. В положении покоя и холостого хода пила закрыта при помощи качающегося защитного кожуха 9. Отвести назад защитный кожух 9 и удерживать.

Для затягивания и ослабления винта с внутренним шестигранником удерживать шпindel при помощи кнопки для фиксации шпинделя 12.

Внимание! Нажимать на кнопку для фиксации шпинделя только во время положения покоя пилы.

Вывернуть винт с внутренним шестигранником 6 и снять зажимной фланец 7. Надеть пилу на шайбу 4 и закрепить при помощи зажимного фланца 7 и винта с внутренним шестигранником 6.

Поверхности между фланцем пилы, пилой и шайбой должны быть чистыми. Зубья пилы должны при движении "выходить" из расщепляющего клина (стрелка на верхней не подвижной части качающегося кожуха показывает направление резания зубцов.).

Расщепляющий клин

Расщепляющий клин предотвращает заклинивание полотна пилы (диска) при продольном пилении. Он должен быть установлен так, чтобы расстояние до концов зубьев и до глубины пиления было 2-3 мм. Винт с внутренним шестигранником 3 хорошо затянуть.

Работа

Включение: Нажать на блокировку включения 11, включить выключатель 16.

Выключение: Отпустить выключатель 16.

Выбор числа оборотов

Установка осуществляется при помощи регулятора оборотов 18 согласно таблице применения пил.

Электронная регулировка и управление.

Электроника контроля постоянства.

Электронная регулировка оборотов сохраняет обороты приблизительно постоянными, независимо от нагрузки. Это означает оптимальное пиление материала благодаря постоянной скорости пиления.

Электронное ограничение пускового тока "мягкий пуск".

Пусковой ток машины во много раз превосходит номинальный.

При помощи ограничения пускового тока он уменьшается до такой степени, что предохранители не перегорают.

Управляющая электроника

Электроника позволяет производить бесступенчатый выбор числа оборотов для работы согласно материалу по дереву, пластмассе и легким металлам.

Температурная защита мотора

При перегрузке мотора во время резания пила останавливается и продолжает работу после ослабления подачи. Температурная защита мотора контролирует мотор и его температуру, защищает машину от перегрева, особенно при продолжительной работе, и контролирует вентиляцию мотора.

Установка глубины пиления

Глубина пиления устанавливается согласно шкале 13. Для установки ослабить винт-собачку 14 и поднять пилу над базовой плитой (уменьшение глубины пиления) или опустить пилу на базовую плату (увеличение глубины пиления). Для предотвращения несчастных случаев и оптимального пропила рекомендуется устанавливать глубину пропила, превышающую толщину доски макс. на глубину одного зубца пилы. Чем меньше пила выступает за доску, тем чище пропил.

Перестановка угла пиления.

Можно резать под углами от 90° до 45° к поверхности пиления. Установка угла пиления осуществляется при помощи шкалы 19 после ослабления винта-собачки.

Указатель линии пиления.

Риска 21 служит для указания линии пиления при вертикальном полотне пилы (диске), риска 22 для положения 45°. Лучше всего сделать пробный запил.

Применение пил / выбор числа оборотов

	A	B	C	D	E	F
Массивная древесина	-	-	6	6	-	6
	-	6	-	-	-	6
ДСП	6	6	6	6	6*	6*
ДСП с покрытием	6	-	-	-	-	-
Фанера/столярная плита	6	6	-	-	6*	6*
Пластик/ПВХ**	-	-	3-5	-	-	-
Профили из легких материалов**	4	-	-	-	-	-
Платы из легких материалов 3-7 мм**	6	-	-	-	-	-
Платы из легких материалов 8-16 мм**	4	-	-	-	-	-
Гипсовые плиты**	-	-	-	1-2	-	-
Легкие строительные материалы	-	-	1-2	1-2	-	-

Числа соответствуют положениям регулятора оборотов.

* Тонкие материалы до макс. 10 мм.

** Необходимо применение отсоса опилок.

Характеристики пил

Тип	Код для заказа	Размеры* в мм	Зубья. Число зубьев
A	2 608 640 196	190x30x1.8x2.6	Плоский трапецевидный 54
B	2 608 640 195	190x30x1.6x2.6	Разведенный зуб 52
C	2 608 640 194	190x30x1.6x2.6	Разведенный зуб 30
D	2 608 640 197	190x30x1.6x2.6	Плоский зуб 30
E	2 608 640 198	190x30x1.4x2.2	Острый зуб 100
F	2 608 640 199	190x30x1.4x2.2	Шведский зуб 40

*) Ø диска пилы x Ø отверстия x толщина листа x толщина пропила

При одинаковом использовании пилы с твердосплавным покрытием имеют более долгие сроки службы.

Параллельный упор

Для пропилов параллельно кромке заготовки служит параллельный упор 10. Ширина пропила устанавливается по шкале или по риску.

Хорошо затянуть винт-собачку.

Направляющая рейка

При помощи направляющей рейки 23 (принадлежность) Вы получите превосходную систему направляющей для точных, ровных пропилов как при угле пиления 90°, так и при других углах пиления.

Специальное покрытие предотвращает проскальзывание направляющей шины и не повреждает поверхность заготовки.

Специальная поверхность Harteroksal на верхней стороне направляющей обеспечивает легкое скольжение циркулярной пилы.

Наложить направляющую шину **23** на заготовку и закрепить при помощи двух специальных струбцин **24** (принадлежность). Направляющая шина **23** не должна выступать за пределы заготовки.

Пропил 90° - длинное плечо (а) к полотну пилы.

Пропил под углом - короткое плечо (б) к полотну пилы.

Циркулярная пила насаживается при помощи направляющего паза **26** на направляющую шину **23** передним краем пильного стола. Включить пилу и надвигать на заготовку.

Соединительный элемент

При помощи соединительного элемента **25** (принадлежность) можно составить две направляющие в одну. Прижимаются они четырьмя струбцинами.

Пи́ла в качестве стационарной циркулярной пилы

В сочетании с пильным столом МТ 92 фирмы BOSCH Ваша пила станет стационарной циркулярной пилой.

Отсос опилок

Уменьшается загрязнение рабочего места, поскольку большая часть опилок отсасывается.

Мешок для пыли 27

Своевременно очищайте мешок, чтобы сохранить оптимальную производительность пылеотсоса.

Пылесос

Пылесос GAS 1000 RF позволяет подключать пилу прямо к розетке пылесоса, при этом пылесос включается и выключается вместе с пилой.

Подключение пылесоса при помощи адаптера **28** у штуцера отсоса опилок 2.

Сведения для работы

Пиление пластмасс/акрилового стекла

Пластмассы и акриловое стекло необходимо пилить при помощи направляющей рейки **23**. При пилении пластмасс, особенно ПВХ, образуются длинные спиралевидные опилки и электростатические заряды, которые мешают отводу опилок и ведут к заклиниванию защитного кожуха.

Для предотвращения ранения других лиц, находящихся поблизости, отлетающими опилками, необходимо использовать отсос опилок (см. выше). **Приготовление:**

Сначала вынуть вилку из розетки. Установить глубину пропила 13/14, зубцы пилы должны выступать макс. на 3 мм за поверхность заготовки.

Закрепить при помощи двух струбцин **24** направляющую **23**.

В месте начала пиления направляющая не должна выступать за пределы заготовки, см. рисунок.

Насадить пилу на направляющую **23**. Установить при помощи адаптера **28** пылеотсос.

Надеть защитные очки!

Подвести пилу к заготовке, не касаясь ее. Включить пилу и осторожно начать пиление, после чего равномерно и уверенно продолжать пиление. При медленном пилении материал нагревается и становится мягким, слишком мягкий материал налипает на пилу, кромка пиления становится очень грязной, и пилу необходимо чистить или менять.

Выключить пилу и после того, как она остановится, снять ее с направляющей.

Примечание: Для пластмасс/акрилового стекла лучше применяйте новые или свежешлифованные пилы. Пилы, которыми раньше пилили, например, фанеру с покрытием, сильно нагревают распиливаемый материал.

Пиление легких материалов

Необходимо использовать отсос опилок. Носить защитные очки.

Для получения чистого пропила и предотвращения заклинивания (безопасность при работе) необходимо использовать специальную пилу, у которой зубья имеют отрицательный угол пиления (см. применение пил.).

Придвинуть пилу к заготовке. Включить пилу и осторожно начать пиление заготовки, вести пилу с небольшой, но равномерной подачей.

При пилении профилей начинать всегда с тонкой стороны профиля.

При пилении U-образных профилей никогда не начинать пропил с открытой стороны профиля.

Длинные профили необходимо подпирать, при отламывании профиля зубцы заклинивают, и пила вырывается наверх или врезается в заготовку.

Уровень шума

Уровень шума может превышать 85 dB(A); в этом случае необходимо носить защитные наушники или использовать иные меры предосторожности.

Уровень шума этого инструмента был измерен согласно IEC 59 CO 11, IEC 704, DIN 45 635 часть 21, NFS 31-031(84/537/EWG).

Принадлежности

Направляющая рейка	1 602 317 002
Набор струбцин	1 607 960 008
Соединительный элемент	1 602 319 003
Мешок для пыли	1 605 411 029
Адаптер Ø 49/35	1 609 200 976
Пильный стол MT 92	0 603 035 4..
Пылесос GAS 1000 RF	0 601 971 2..

Другую информацию о принадлежностях Вы получите у продавца фирмы BOSCH.

Уход и обслуживание

Перед началом любых работ над инструментом вытаскивать штепсельную вилку из сетевой розетки.

Инструмент и вентиляционные прорези всегда поддерживать в чистом виде.

Двигатель время от времени продувать, если возможно, то сжатым воздухом.

В остальном машина не требует ремонта.

Если прибор, несмотря на тщательное изготовление и контроль качества выйдет из строя, ремонт следует поручить уполномоченному фирмой Bosch пункту сервисной службы по ремонту электроинструментов выпускаемых фирмой Bosch.

При всех дополнительных запросах и заказах запчастей, пожалуйста, обязательно указывайте десятизначный номер для заказа указанный на фирменной табличке инструмента.

Гарантия

Фирма BOSCH осуществляет гарантийный ремонт, учитывая специфические черты и национальные законы каждой страны, по предъявлению товарного чека.

Гарантийный срок составляет 12 месяцев, считая с момента продажи.

Повреждения, происшедшие вследствие естественного износа, перегрузки или неправильной эксплуатации, не подлежат гарантийному ремонту.

Повреждения, возникшие из-за некачественного материала или по вине изготовителя, устраняются бесплатно.

Запрещается вскрытие электроинструмента и любые работы по его обслуживанию вне сервисного центра, что также означает отказ в гарантийном ремонте при рекламации.

Гарантия не распространяется на сменный инструмент (буры, пилы, сверла и т.п.).

Рекламации выставляются торговой организации или сервисной службе электроинструмента фирмы BOSCH.

Сервис и консультационные услуги

Россия:

1. ООО «Роберт Бош»

129515, Москва, ул. Академика Королева, 13
Тел. +7 095 935.88.06
Факс +7 095 935.88.07

2. ООО «Роберт Бош»
198188, Санкт-Петербург, ул.Зайцева, 41
Тел. +7 812 184.13.07
Факс +7 812 184.13.61

Адреса региональных гарантийных сервисных центров указаны в гарантийной карте, выдаваемой при покупке инструмента в магазине.

CE Декларация соответствия

Настоящим мы заявляем под собственную исключительную ответственность, что данное изделие соответствует следующим стандартам или нормативным документам: EN 50 144, EN 55 014, EN 60 555, HD 400, в соответствии с положениями директив 73/23/ЕЭС, 89/336/ЕЭС (с 1/96), 89/392/ЕЭС.

CE 94

д-р Экерхард Штрётген
(подпись)

д-р Альфред Одендаль
(подпись)

Robert Bosch GmbH
Электроинструменты