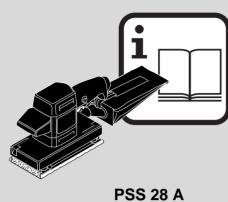
Robert Bosch GmbH Geschäftsbereich Elektrowerkzeuge D-70745 Leinfelden-Echterdingen

2 609 931 792

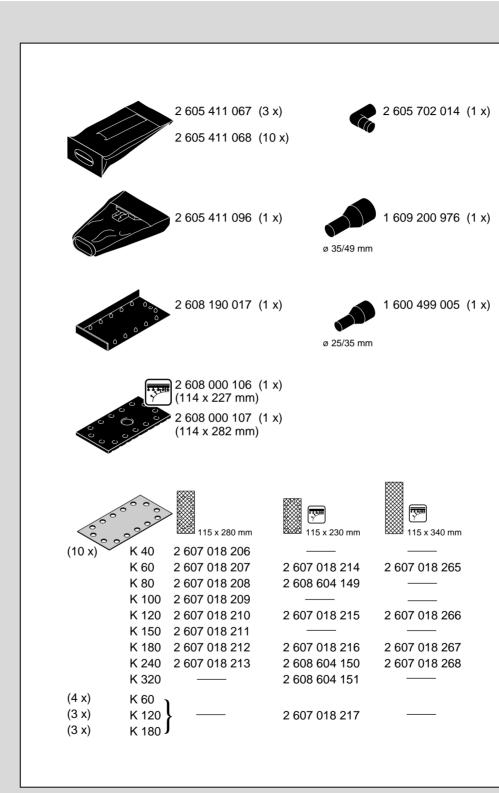
Printed in Switzerland - Imprimé en Suisse

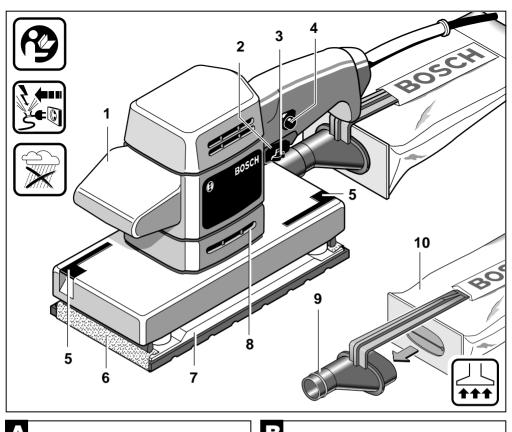


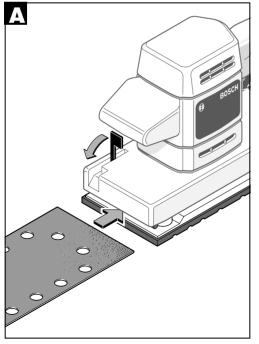
PSS 28 AE

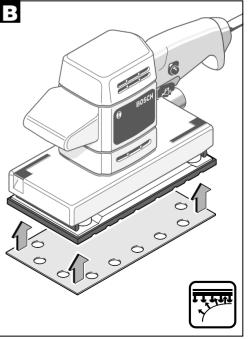
D	69
GB	1013
PL	1417
CZ	1821
SK	2225
H	2629
RUS	3033
BY	3033
UA	3437
RO	3841
BG	4245
YU	4649
SLO	5053
HR	5457

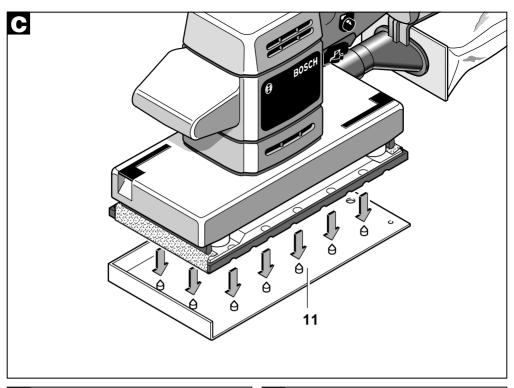
BOSCH

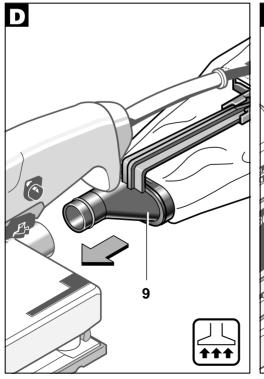


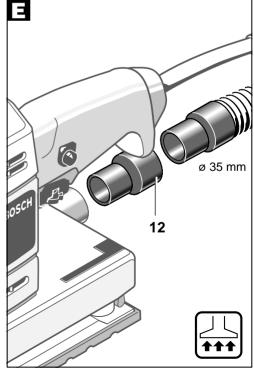












Эксплуатация

Напряжение источника тока должно совпадать с данными на фирменной табличке прибора.

Включение - выключение Кратковременный режим работы

Включение: Нажать кнопку включения -

выключения 2.

Выключение: Отпустить кнопку включения -

выключения 2.

Длительный режим работы

Включение: Нажать кнопку включения -

выключения **2** и в нажатом состоянии зафиксировать ее фиксирующей кнопкой **4**.

Выключение: Нажать кнопку включения -

выключения **2** и отпустить ее.

Установка частоты вибрации (PSS 28 AE)

С помощью колесика **3** можно предварительно установить требуемую частоту вибрации. Данные о требуемой частоте вибрации для обработки различных конструкционных материалов Вы найдете в нижеприведенной таблице.

Установка абразивного листа

Перед установкой новых абразивных листов очистить шлифовальную плиту 7 от пыли и грязи.

Стандартные абразивные листы

Поднять зажимный рычаг 5.

Вставить абразивный лист под открытую зажимную скобу и зажать его (рисунок **A**).

Положить абразивный лист на шлифовальную плиту и тем же способом зажать его другую сторону. Обратить внимание на то, чтобы абразивный лист **6** плотно прилегал к шлифовальной плите **7**.

При использовании пылеотсасывания расположение отверстий на абразивном листе 6 должно совпадать с расположением отверстий на шлифовальной плите 7 для того чтобы отсасывания пыли могло осуществляться через шлифовальную плиту.

Абразивные листы с прилипающей поверхностью

В сочетании с имеющейся в продаже шлифовальной плитой, оснащенной системой крепления с помощью прилипающей поверхности, для быстрой замены абразивных листов могут быть использованы абразивные листы с прилипающей поверхностью.



Их прямо прижать к шлифовальной плите, оснащенной прилипаемой тканью (рисунок **B**).

 Использовать только выпускаемые фирмой Бош оригинальные абразивные листы с прилипающей поверхностью.

Инструмент-дырокол

При использовании пылеотсасывания абразивные листы без отверстий могут быть проколоты инструментом-дыроколом **11** (рисунок **C**).

Отсасывание пыли



Отсасывание пыли предотвращает сильное загрязнение высокую степень насыщения воздуха пылью и облегчает удаление отходов.

Бумажный мешок-пылесборник/ Тканый мешок-пылесборник

Надеть мешок-пылесборник **10** на адаптер **9**. Обратить внимание на то чтобы адаптер входил в предусмотренное для этого крепление на мешкепылесборнике. Мешок-пылесборник вместе с адаптером надеть на выдувной патрубок.

Для сохранения оптимальной эффективности отсасывания пыли заблаговременно производить чистку мешка-пылесборника или заменить его.

Автономное отсасывание с помощью пылесоса

При автономном пылеотсасывании с помощью пылесоса (рисунок **E**) следует использовать адаптер для отсасывания **12** (принадлежности).

Прибор может быть подключен, например, прямо к розетке универсального пылесоса фирмы Бош, оснащенного приспособлением дистанционного включения/выключения. При включении инструмента пылесос автоматически включается.

Указания по работе с инструментом

Шлифование

Производительность съема определяется частотой вибрации и зернистостью абразивного листа.

Совершать виброшлифовальной машиной параллельные движения и движения по кругу или продольные и поперечные движения. **Нельзя прижимать вибрационную шлифовальную машину!**

Забитыми абразивными листами нельзя достичь удовлетворительной производительности шлифования. Время от времени с помощью пылесоса удалять шлифованую пыль от абразивного листа.

Ни в коем случае не допускается одним и тем же абразивным листом шлифовать и древесный материал и металл.

Примеры применения:

Материал	Зерно	Положение колесика (PSS 28 AE)
Лаки:		
Подшлифовка	180	A - B
Покраска царапин	120	C - D
Удаление ржавчины	40	B - C
Дерево:		
Мягкая древесина	60-80	D - E
Твердая древесина	60	D - E
фанера (шпон)	240	B - D
Металл:		
Алюминий	80	C - D
Сталь	60	D - E

Указанные данные являются рекомендациями. Оптимальная зернистость выбирается, лучше всего, на основании результата проведения практического опыта.

Техническое обслуживание и очистка

Перед любыми работами над прибором вытаскивать штепсельную вилку из сетевой розетки!

Для обеспечения качественной и надёжной работы всегда содержать в чистоте прибор и вентиляционные прорези **8**.

В случае если прибор, несмотря на тщательное изготовление и аккуратные методы контроля качества, выйдет из строя, ремонт следует поручить уполномоченному фирмой BOSCH пункту сервисной службы по ремонту электроинструментов фирмы BOSCH.

При всех дополнительных запросах и заказах запчастей, пожалуйста, обязательно указывайте десятизначный номер для заказа, указанный на фирменной табличке прибора.

Защита окружающей среды



Вторичное использование сырья вместо устранения мусора!

Прибор, дополнительные принадлежности и упаковку следует экологически чисто утилизировать.

Настоящее руководство по эксплуатации напечатано на бумаге изготовленой из вторсырья без применения хлора.

В интересах чистосортной рециркуляции отходов детали из синтетических материалов соответственно обозначены.

Гарантия

Для приборов выпускаемых фирмой BOSCH мы несем гарантийные обязательства в соответствии с законными / специфическими для отдельных стран предписаниями (по предъявлению счета или накладной).

Из гарантии исключаются повреждения, вызываемые естественным износом, перегрузкой или неправильным обращением.

Рекламации признаются только в том случае, если Вы пересылаете прибор в неразобранном виде либо по адресу поставщика, либо по адресу специализированной на пневматические инструменты или электроинструменты ремонтную мастерскую фирмы BOSCH.

Сервис и консультационные услуги

Россия	
фирма "Верас"	
Москва, ул. Б. Никитская, 31	
Тел	.(095) 291 20 83
фирма "ЛиК"	
Москва, Лужнецкая наб. 2/4	
Тел	(095) 42 95 56
фах	
	()
фирма "Контур"	
Ст. Петербург; ул. Решетникова	
Тел	.(813) 298 53 47
Беларусь	
СП "Белорусьполь"	
220 064 Минск, ул. Курчатова, 7	
Тел	(095) 291 20 83

Информация о шуме / вибрации

Результат измерений установлен согласно EH (Европейским нормам) 50 144.

Оцениваемый как А уровень звукового давления инструмента обычно ниже 79 дБ (А). Уровень шума при работе с инструментом может превысить 85 дБ (А). Носить приспособление для защиты органов слуха!

Оцениваемое ускорение обычно составляет 5 м/сек².

(€ Заявление о конформности

С исключительной ответственностью мы заявляем, что настоящее изделие соответствует следующим нормам или нормативным документам: EN (Европейские нормы) 50 144, EN 55 014, EN 60 555, HD 400 согласно Положениям Директив 73/23/EWG (Европейское экономическое сообщество), 89/336/EWG, 89/392/EWG.

C€ 94

Dr. Alfred Odendahl

Dr. Eckerhard Strötgen

1. V. MWyun

Robert Bosch GmbH

Geschäftsbereich Elektrowerkzeuge