

Клеевой пистолет

GKP 200 CE

Технические характеристики инструмента

Код заказа	0 601 95 07..
Напряжение сети, В	220-240
Потребляемая мощность для разогрева, Вт	≈500
Потребляемая мощность для поддержания температуры нагрева, Вт	≈30
Время разогрева, мин.	≈4
Рабочая температура склеивания	200°C
Ø отверстия для баллончиков с клеем, мм	11
Класс защиты	

Для Вашей безопасности

Каждый раз перед работой проверить устройство, вилку и кабель. Повреждения должны устраняться специалистом. Напряжение источника питания должно совпадать с данными на шильдике машины.

При перерывах в работе длительностью более 30 мин. вынуть штекер из розетки. Опасность ожогов! Клей и конец сопла нагреваются на 200°C! Если горячий клей попадает на кожу, сразу подставить пораженное место на несколько минут под струю холодной воды. Не пытаться сперва удалить клей с кожи.

Подготовка клея

Не использовать для чистки горючие растворители!

Гладкие поверхности перед нанесением клея делать шероховатыми. Места склейки должны быть сухими и обезжиренными. Склеиваемые материалы перед склейкой очистить. Вставить штекер. Разогреть шприц в течение ориент. 4 минут.

Рабочая температура склеивания

Температура воздуха и температура склеиваемых материалов не должна быть ниже +5°C и не выше +50°C!

Материалы, которые способствуют быстрому охлаждению клея, напр. сталь, в целях лучшего схватывания клея должны быть предварительно разогреты горячим воздухом с помощью ручного воздуходувного устройства.

Вставить клеевой штифт и нажать кнопку подачи клея. Наносить клей пунктирно.

Режим непрерывного подключения: Клеевой шприц для подачи клея с разогревом может работать в режиме непрерывного подключения (кабель подключен к сети). Должна гореть сигнальная лампа.

Автономный режим: Можно работать без подключения к сети. Если клей загустевает, снова разогреть шприц. При склеивании нежестких материалов, напр., тканей, наносить клей полосой («змейкой»).

Указания по использованию

После нанесения клея сразу прижать склеиваемые материалы.

Место склейки должно находиться под грузом ориент. 30 сек.

Склеиваемые материалы могут быть использованы через 5 мин.

Выступающие за место склейки остатки клея после остывания удаляются острым ножом. Склейка может быть снова разъединена нагревом. Места склейки могут лакироваться. Принадлежности: кассеты баллончиков с клеем, сопла (см. оборот обложки).

Смена сопла

Клеевой шприц нагревать в течение ориент. 4 мин. Сопло снимать в разогретом состоянии.

Внимание! Держать сопло только за предохранительный ободок (Конец сопла горячий!).

Гарантия

Фирма BOSCH осуществляет гарантийный ремонт, учитывая специфические черты и национальные законы каждой страны, по предъявлению товарного чека.

Гарантийный срок составляет 12 месяцев, считая с момента продажи.

Повреждения, произошедшие вследствие естественного износа, перегрузки или неправильной эксплуатации, не подлежат гарантийному ремонту.

Повреждения, возникшие из-за некачественного материала или по вине изготовителя, устраняются бесплатно.

Запрещается вскрытие электроинструмента и любые работы по его обслуживанию вне сервисного центра, что также означает отказ в гарантийном ремонте при рекламации.

Гарантия не распространяется на сменный инструмент (буры, пилы, сверла и т.п.).

Рекламации выставляются торговой организации или сервисной службе электроинструмента фирмы BOSCH.

Сервис и консультационные услуги

Россия:

1. ООО «Роберт Бош»

129515, Москва, ул. Академика Королева, 13

Тел. +7 095 935.88.06

Факс +7 095 935.88.07

2. ООО «Роберт Бош»

198188, Санкт-Петербург, ул. Зайцева, 41

Тел. +7 812 184.13.07

Факс +7 812 184.13.61

Адреса региональных гарантийных сервисных центров указаны в гарантийной карте, выдаваемой при покупке инструмента в магазине.

СЕ Декларация соответствия

Настоящим мы заявляем под собственную исключительную ответственность, что данное изделие соответствует следующим стандартам или нормативным документам: EN 50 144, EN 55 014, EN 60 555, HD 400, в соответствии с положениями директив 73/23/ЕЭС, 89/336/ЕЭС (с 1/96), 89/392/ЕЭС.

СЕ 94

д-р Экерхард Штрётген
(подпись)

д-р Альфред Одендаль
(подпись)

Robert Bosch GmbH
Электроинструменты

Оговаривается возможность внесения изменений