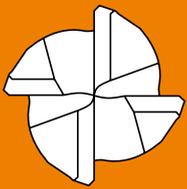
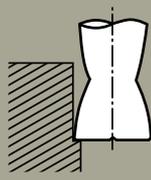


4 dents

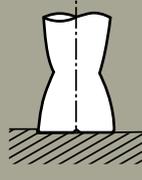
Finition



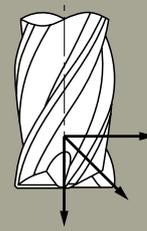
1/2 Finition



Surfaçage



Ebauche



réf.

51404**USINAGE GRANDE VITESSE**② dents
fil à fil**Fraise Carbure Monobloc**
alliages légers

Ø D	LT	Lu	LSQ	Ø d x LQ	r	Z	Code Article
4	57	8	21	6 x 36	0,10	2	D51404D0400
5	57	10	21	6 x 36	0,10	2	D51404D0500
6	57	13	21	6 x 36	0,10	2	D51404D0600
8	63	19	27	8 x 36	0,10	2	D51404D0800
10	72	22	32	10 x 40	0,15	2	D51404D1000
12	76	22	31	12 x 45	0,15	2	D51404D1200
14	83	26	38	14 x 45	0,20	2	D51404D1400
16	89	32	41	16 x 48	0,25	2	D51404D1600
18	92	32	44	18 x 48	0,30	2	D51404D1800
20	104	38	54	20 x 50	0,35	2	D51404D2000

PERFORMANCE MATIERE
 ALUMINIUM <12% Si
 < 100 HB ●●●●●
 < 160 HB ●●●●●

 ALUMINIUM >12% Si
 < 120 HB ●●●●●

 BRONZE
 < 100 HB ●●●●●

 LAITON
 < 200 HB ●●●●●

 CUIVRE
 < 200 HB ●●●●●

 CUPRO ALU
 < 200 HB ●●●●●

 CARBONE ALU
 ●●●

 DUROPLASTIQUE
 ●●●

 THERMOPLASTIQUE
 ●●●

 RESINE EPOXY
 ●●●

Attachement



Caractéristiques

 Coupe à droite
 Hélice à droite : 35°
 Nombre de dents : 4
 Dépouille : 14°
 Coupe : 12°

Nature Outil

Carbure MK 12

Utilisation

 USINAGE
 GRANDE
 VITESSE

Lubrification

Avec ou Sans

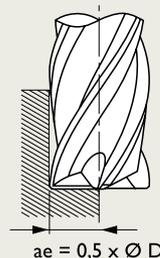
Normes

Normes Usine

Origines

Made in France

Passe Maxi



Tolérances

 Ø D ▶ h11
 Ø d ▶ h6
 LT ▶ +2 / 0
 Lu ▶ +1.5 / 0
 r ▶ ± 0.02


VITESSES DE COUPE & AVANCE > PAGES 92 à 95

