

BOSCH



Robert Bosch GmbH
 Geschäftsbereich Elektrowerkzeuge
 D-70745 Leinfelden-Echterdingen

1 609 929 815 (99.11) ©
 Printed in Germany - Imprimé en Allemagne

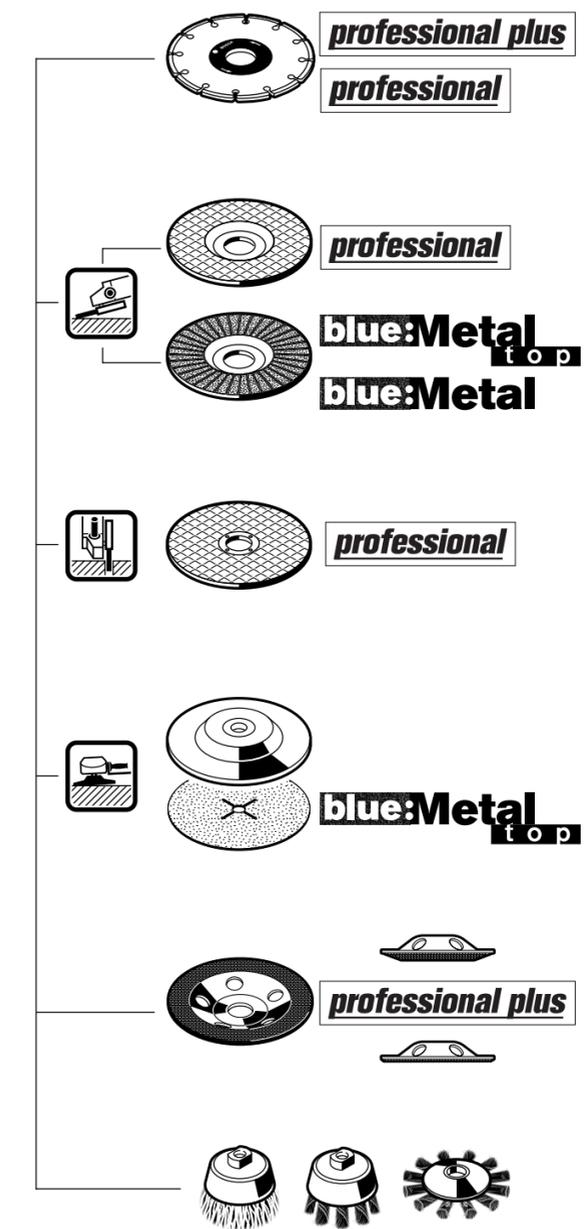
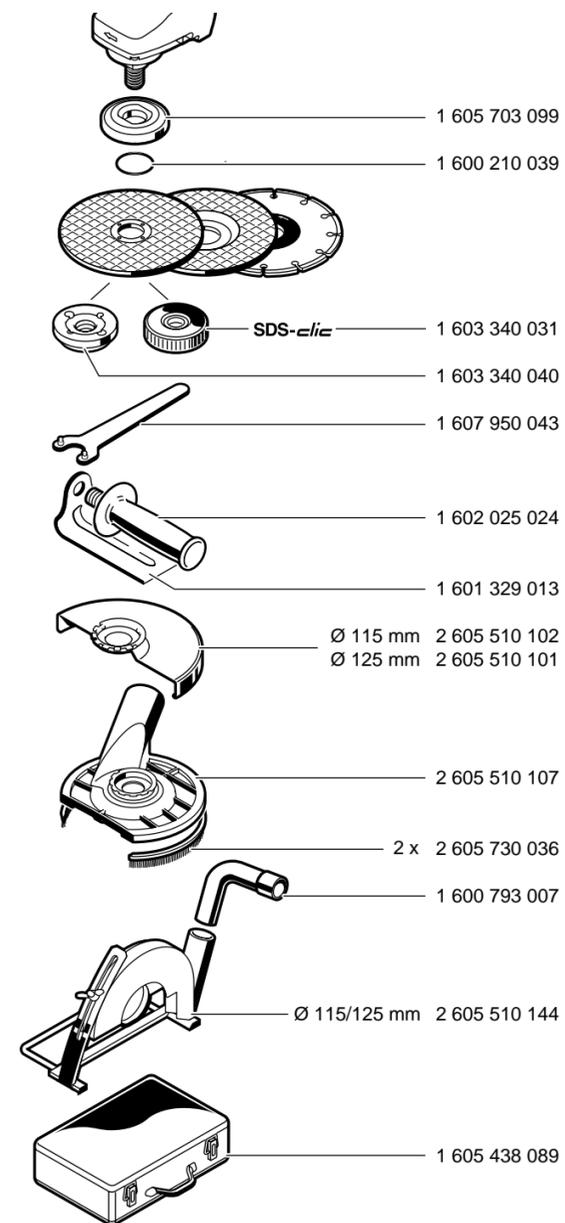


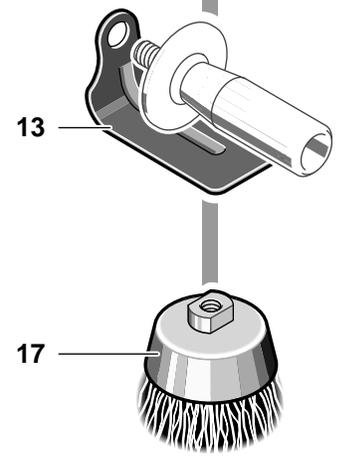
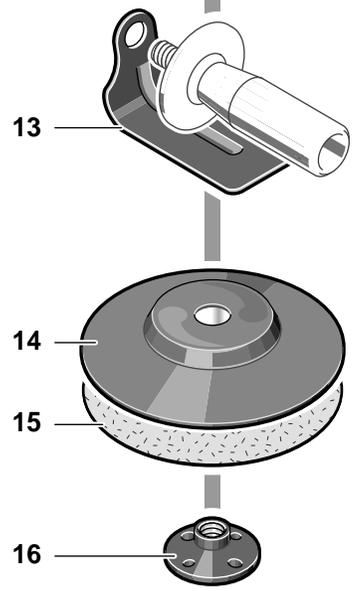
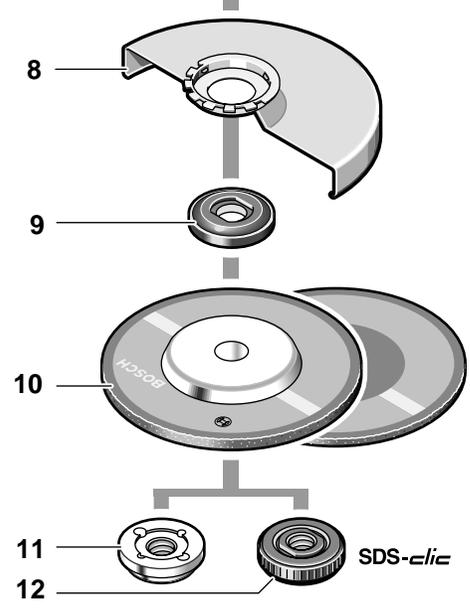
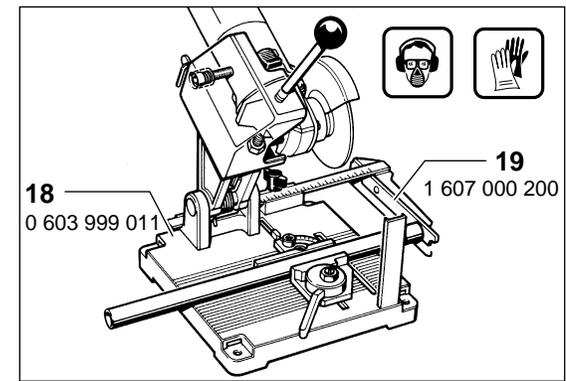
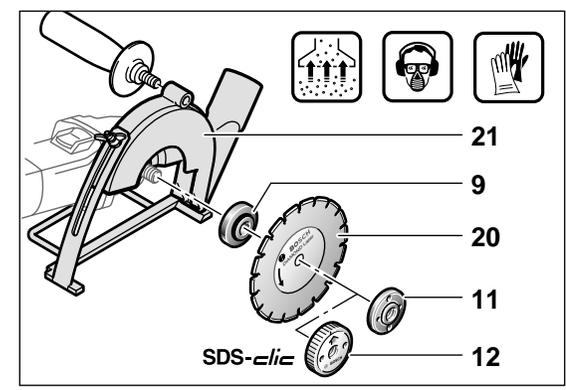
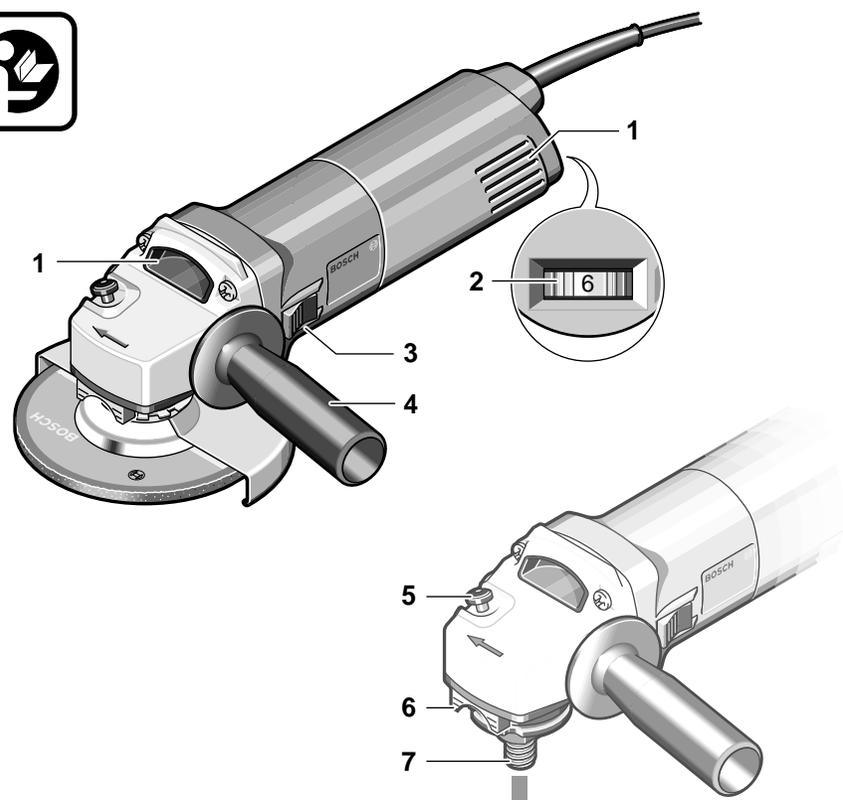
GWS 7-115
GWS 7-125
GWS 9-125
GWS 10-125 C
GWS 10-125 CE

- D** 6... 13
- GB** 14... 21
- PL** 22... 29
- CZ** 30... 37
- SK** 38... 45
- H** 46... 53
- RUS** 54... 62
- BY** 54... 62
- UA** 63... 70
- RO** 71... 78
- BG** 79... 87
- YU** 88... 95
- SLO** 96... 103
- HR** 104... 111



BOSCH





Технические данные инструмента

RUS BY

Угловая шлифовальная машина	GWS 7-115	GWS 9-125	GWS 10-125 C	GWS 10-125 CE
Номер для заказа	0 601 700 0..	0 601 701 0..	0 601 702 7..	0 601 703 7..
	GWS 7-125			
	0 601 700 048			
Номинальная потребляемая мощность	750 Вт	900 Вт	1 020 Вт	1 020 Вт
Отдаваемая мощность	450 Вт	520 Вт	600 Вт	600 Вт
Число оборотов на холостом ходу	11 000 мин ⁻¹	11 000 мин ⁻¹	11 000 мин ⁻¹	2 800 - 11 000 мин ⁻¹
Диаметр шлифовального круга	макс. 115 мм	макс. 125 мм	макс. 125 мм	макс. 125 мм
GWS 7-125	макс. 125 мм			
Резьба шлифовального шпинделя	M 14	M 14	M 14	M 14
Ограничение пускового тока	-	-	•	•
Электроника постоянной скорости вращения	-	-	•	•
Предварительная установка числа оборотов	-	-	-	•
Вес (без принадлежностей)	ок. 1,55 кг	ок. 1,60 кг	ок. 1,60 кг	ок. 1,60 кг
Класс безопасности	□ / II	□ / II	□ / II	□ / II

Элементы инструмента

- | | |
|---|---|
| 1 Вентиляционные прорези | 11 Натяжная гайка |
| 2 Предварительная установка числа оборотов (тип CE) | 12 Быстрозажимная гайка SDS-clic * |
| 3 Включатель/выключатель | 13 Приспособление для защиты рук* |
| 4 Дополнительная рукоятка | 14 Резиновый тарельчатый шлифовальный круг* |
| 5 Кнопка для арретирования шпинделя | 15 Абразивный лист* |
| 6 Кнопка для деблокировки | 16 Круглая гайка* |
| 7 Шлифовальный шпиндель | 17 Чашечная щетка* |
| 8 Защитный колпак | 18 Станина для резки отрезным шлифовальным кругом* |
| 9 Крепежный фланец с кольцом круглого сечения ("O"-образным кольцом) | 19 Упор* |
| 10 Шлифовальный круг черногого (обдирочного) шлифования/отрезной шлифовальный круг* | 20 Алмазный отрезной шлифовальный круг* |
| | 21 Направляющие салазки с защитным колпаком для отсасывания пыли* |

* Принадлежности

* **Изображенные или описанные принадлежности не в обязательном порядке должны входить в комплект поставки.**

Предварительная установка числа оборотов (тип CE)

Материал	Применение	Инструмент	Положение диска
Синтетический материал	Полировка	Головка с рабочей поверхностью из овчины	1
Металл	Окончательное шлифование	Войлочный полировальный круг	1
	Окончательное шлифование	Тканевый полировальный круг	1
	Удаление краски	Лист из абразивной шкурки	2 - 3
Дерево, металл	Очистка щёткой, удаление ржавчины	Чашечная щетка, лист из абразивной шкурки	3
Металл, камень	Шлифование	Шлифовальный круг	4 - 6
Металл	Черновая обработка/обдирка	Шлифовальный круг черногого (обдирочного) шлифования	6
Камень*	Резка*	Отрезной шлифовальный круг и направляющие салазки	6

*Резка камня разрешается только с помощью направляющих салазок (принадлежности).



Для Вашей безопасности



Безопасная работа с прибором возможна только после ознакомления с инструкцией по эксплуатации и с указаниями по технике безопасности в полном объеме и при строгом соблюдении содержащихся в них указаний. Дополнительно требуется соблюдать общие указания по технике безопасности, содержащиеся в прилагаемой брошюре. Перед первым использованием (инструмента) Вам необходимо пройти практический инструктаж.



Если при работе кабель питания от электросети будет поврежден или перерезан, кабель не трогать, а сразу вытаскивать штепсельную вилку из сетевой розетки. Ни в коем случае не допускается использовать прибор с поврежденным кабелем.



Носить защитные очки, приспособление для защиты органов слуха и противопылевой респиратор.

При необходимости носить также фартук.



Носить защитные перчатки/рукавицы и спецобувь. При работе с инструментом держать его всегда обеими руками и принять устойчивое положение.

- Работать с прибором только с смонтированной дополнительной рукояткой 4.
- Работать с шлифовальным кругом черного (обдирочного) шлифования или с отрезным шлифовальным кругом допускается только при смонтированном защитном колпаке 8. При работе с резиновым тарельчатым шлифовальным кругом 14, чашечной щеткой 17, дисковой щеткой и веерным шлифовальным кругом рекомендуется смонтировать приспособление для защиты рук 13 (принадлежности).
- Соблюдать указания изготовителя по монтажу и использованию шлифовального инструмента.
- Использовать только шлифовальный инструмент, предельно допустимая скорость вращения которого не меньше, чем максимальная скорость вращения прибора на холостом ходу.

- Шлифовальный инструмент проверять перед использованием. Шлифовальный инструмент должен быть безупречно смонтирован и он должен свободно вращаться. Проводить пробный пуск шлифовального инструмента на холостом ходу - минимум 30 секунд. Не допускается использовать поврежденный, некруглый или вызывающий вибрацию шлифовальный инструмент.
- Соблюдать размеры шлифовальных кругов. Не допускается наличие зазора между диаметром отверстия шлифовального/отрезного шлифовального круга и наружным диаметром центрирующего буртика крепежного фланца 9. Не допускается использовать переходники и адаптеры.
- Шлифовальный инструмент защищать от ударов и от попадания на него масла.
- Прибор разрешается использовать только для резки/шлифования всухую (без охлаждения).
- При обработке камня использовать устройство для отсасывания пыли и носить противопылевой респиратор. Пылесос должен иметь допуск к работам по отсасыванию пыли, возникающей при резке камня. Для резки камня использовать направляющие салазки.
- Не разрешается обрабатывать материалы, содержащие асбест.
- Прибор не зажимать в тиски.
- Кабель всегда отводить в заднюю сторону от прибора.
- Штепсельную вилку вставлять в сетевую розетку только в том случае, если выключатель/выключатель инструмента находится в положении "Выкл."
- Прибор подводить к обрабатываемому предмету только в включенном состоянии.
- Не касаться руками вращающегося шлифовального инструмента.
- Осторожно! Обрабатываемые поверхности сначала проверить на наличие скрытых электро-, газо- и водопроводов, напр., с помощью локатора металла.
- Осторожно при прорезании паза/шлифа, к примеру, в несущих стенах: Смотри указания по статике.
- При шлифовании металлов имеет место искрение. Следите за тем, чтобы никто не подвергался опасности. Из-за опасности пожара (в зоне искрения) вблизи не должны находиться воспламеняющиеся материалы.
- Соблюдать направление вращения. Всегда держать прибор так, чтобы искры и шлифовальная пыль летели не в сторону тела работающего.
- При блокировании отрезного круга сила, развиваемая прибором, вызывает рывкообразную реакцию. В таком случае немедленно выключить прибор.

- Осторожно! Шлифовальный круг продолжает вращаться по инерции после выключения инструмента.
- Ни в коем случае не допускается использовать отрезные круги для черного (обдирочного) шлифования. Отрезные круги не подвергать воздействию силы сбоку.
- Прежде чем положить прибор всегда выключать его и дождаться остановки вращения по инерции.
- При прерывании подвода тока или после вытаскивания штепсельной вилки из сетевой розетки немедленно отменить блокировку включателя/выключателя и привести его в позицию "Выкл.". Этим предотвращается неконтролируемый пуск прибора.
- Приборы, которые используются под открытым небом, подключать через автоматический выключатель защиты от токов повреждения (FI-) с током срабатывания максимум 30 мА. Использовать только удлинительный кабель с допуском для работ под открытым небом.
- Фирма Бош может гарантировать безупречную работу прибора только в том случае, если будут использованы оригинальные дополнительные и комплектующие принадлежности.

Использование прибора по назначению

Прибор предназначен для резки, обдирочного шлифования и крацевания металла и каменного конструкционного материала без применения воды (т.е., всухую). Для резки камня согласно предписаниям необходимо использовать направляющие салазки.

Для приборов с электронной системой управления: При применении допущенного шлифовального инструмента прибор может быть использован для шлифования и полировки.

Указания по статике

Прорезание паза/шлица в несущих стенах подлежит норме DIN [ДИН] 1053, часть 1, или специфическим предписаниям, установленным для отдельных стран.

Эти предписания должны быть соблюдены в обязательном порядке. Перед началом работ проконсультировать ответственного специалиста в области статике, архитектора или компетентное руководство строительства.

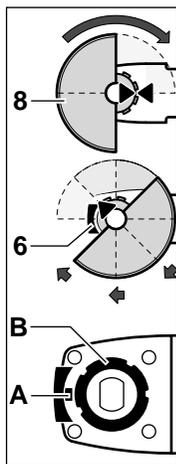


Монтаж защитных приспособлений

- Перед началом любых работ над прибором вытаскивать штепсельную вилку из сетевой розетки.

Защитный колпак

Работать с шлифовальным кругом черного (обдирочного) шлифования или с отрезным шлифовальным кругом допускается только при монтированном защитном колпаке 8.



Защитный колпак 8 надеть на шейку шпинделя. Треугольные метки на защитном колпаке и на приборе должны быть расположены друг против друга.

Носик (А) на кнопке деблокировки 6 должен быть неповрежденным и не должен отсутствовать. Для обеспечения надежного функционирования фланец (В) с пазом для фиксации защитного колпака должен быть в исправном состоянии.

Преодолевая усилие пружины надеть защитный колпак на шейку шпинделя и повернуть его до фиксации.

Положение защитного колпака 8 необходимо приспособить к требованиям конкретной работы. Нажать кнопку деблокировки 6 и повернуть защитный колпак до требуемого положения/фиксации.

Закрытая сторона защитного колпака 8 всегда должна быть обращена к работающему.

Только при нажатии на кнопку деблокировки 6 имеется возможность повернуть защитный колпак 8! В противном случае нельзя дальше использовать прибор, его следует сдать в пункт сервисной службы.

Указание: Кодированные кулачки на защитном колпаке 8 исключают монтаж неподходящего к типу прибора защитного колпака.

Дополнительная рукоятка

- **Работать с прибором только с монтированной дополнительной рукояткой 4.**

В зависимости от способа работы дополнительную рукоятку 4 привинтить слева или справа от головки прибора.

Приспособление для защиты рук (Принадлежности)

При работе с резиновым тарельчатым шлифовальным кругом 14, чашечной щеткой 17, дисковой щеткой и веерным шлифовальным кругом рекомендуется смонтировать приспособление для защиты рук 13 (принадлежности). Приспособление для защиты рук 13 закрепляется с помощью дополнительной рукоятки 4.

Монтаж шлифовального инструмента (принадлежности)

- **Перед началом любых работ над прибором вытаскивать штепсельную вилку из сетевой розетки.**



Использовать только шлифовальный инструмент, предельно допустимая скорость вращения которого не меньше, чем максимальная скорость вращения прибора на холостом ходу.

Шлифовальные круги черного (обдирочного) шлифования и отрезные шлифовальные круги при работе сильно нагреваются; поэтому до их остывания не дотрагиваться до них руками.

- Очистить шлифовальный шпиндель и все подлежащие монтажу детали. Для закрепления и раскрепления шлифовального инструмента с помощью кнопки для арретирования шпинделя 5 арретировать шлифовальный шпиндель 7.

Нажать на кнопку для арретирования шпинделя 5 допускается только при полной остановке шлифовального шпинделя!

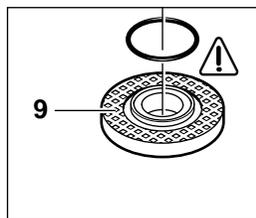
Круг черного (обдирочного) шлифования/отрезной шлифовальный круг

Не допускается наличие зазора между диаметром отверстия круга черного (обдирочного) шлифования/отрезного круга и наружным диаметром центрирующего буртика крепежного фланца 9. Не использовать переходники и адаптеры.

При использовании алмазного отрезного круга обратить внимание на то, чтобы стрелка на алмазном отрезном круге, показывающая направление вращения, совпала с направлением вращения шпинделя прибора (указываемым стрелкой на головке прибора).

Сборка см. страницу с рисунком.

Навинтить зажимную гайку 11 и затянуть ее при помощи спецключа, вставляемого в два торцевые отверстия гайки (смотри раздел «Быстрозажимная гайка»).



В крепёжный фланец 9 вокруг центрирующего буртика вставлено кольцо круглого сечения ("О"-образное кольцо) (деталь из синтетического материала).

Если кольца круглого сечения нет или оно повреждено, его обязательно следует заменить (номер для заказа "О"-образного кольца 1 600 210 039) перед монтажом крепежного фланца 9.



После монтажа шлифовального инструмента проверить его перед включением прибора. Шлифовальный инструмент должен быть безупречно смонтирован и он должен свободно вращаться.

Веерный шлифовальный круг (тарельчатый шлифовальный круг)

Снять защитный колпак 8 и смонтировать приспособление для защиты рук 13. Специальный крепежный фланец 9 (принадлежности, номер для заказа 2 605 703 028) и веерный шлифовальный круг насадить на шлифовальный шпиндель 7. Навинтить зажимную гайку 11 и затянуть с помощью спецключа вставляемого в два торцевые отверстия гайки.

Резиновый тарельчатый шлифовальный круг 14

Снять защитный колпак 8 и смонтировать приспособление для защиты рук 13.

Сборка см. страницу с рисунком.

Навинтить круглую гайку 16 и затянуть с помощью спецключа, вставляемого в два торцевые отверстия гайки.

Чашечная щетка 17/дисковая щетка

Снять защитный колпак **8** и смонтировать приспособление для защиты рук **13**.

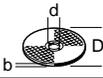
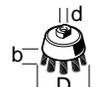
Шлифовальный **7** инструмент должен быть винченным на шлифовальный шпиндель до тех пор, пока он не прилегает прочно к фланцу шлифовального шпинделя в конце резьбы шпинделя. Вильчатым ключом затянуть.

Допускаемый шлифовальный инструмент

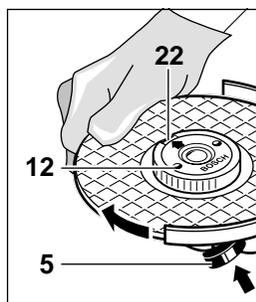
Разрешается использование всех указанных в настоящем руководстве по эксплуатации шлифовальных инструментов (шлифовальные круги черного [обдирочного] шлифования и отрезные шлифовальные круги из материала на основе синтетической смолы с волокнистым армированием).

Допускаемое число оборотов [мин⁻¹] или допускаемая окружная скорость [м/сек.] используемого шлифовального инструмента должны соответствовать, как минимум, указанным в таблице данным.

Поэтому всегда обращать внимание на указанное на этикетке шлифовального инструмента **допускаемое число оборотов/ на допускаемую окружную скорость**.

	макс. [мм]		[мм]	 [мин ⁻¹]	 [м/сек]
	D	b			
	115 125	6 6	22,2 22,2	11 000 11 000	80 80
	125	—	—	11 000	80
	75	30	M 14	11 000	45

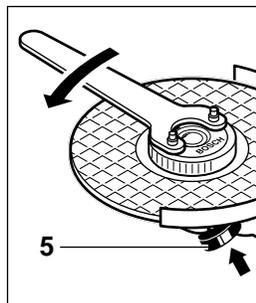
Быстрозажимная гайка SDS-clic (принадлежности)



Вместо зажимной гайки **11** может быть использована быстрозажимная гайка **12** (принадлежности). В этом случае шлифовальный инструмент можно смонтировать без ключа.

Быстрозажимную гайку 12 разрешается использовать только для шлифовальных кругов черного (обдирочного) шлифования и отрезных шлифовальных кругов.

Использовать только исправные, неповрежденные быстрозажимные гайки 12.



При навинчивании необходимо обращать внимание на то, чтобы сторона с надписью не была обращена к шлифовальному кругу. Стрелка должна показывать на индексную отметку **22**.

Фиксировать шлифовальный шпиндель (нажатием на кнопку для арретирования шпинделя **5**) и стремительным вращением шлифовального круга по часовой стрелке затянуть быстрозажимную гайку.

Правильно закрепленная, неповрежденная быстрозажимная гайка может быть отвинчена вручную вращением кольца с накаткой против часовой стрелки.

Заклиненную быстрозажимную гайку ни в коем случае не отвинчивать клещами, а использовать спецключ, вставляемый в два торцевые отверстия гайки. Спецключ насадить согласно изображению на рисунке.

Эксплуатация

Соблюдать напряжение сети: Напряжение источника тока должно совпадать с данными на фирменной табличке прибора. Приборы, на которых указывается напряжение 230 В, могут быть подключены также к сети с напряжением 220 В.

Включение: Включатель/выключатель 3 подвинуть вперед.

Выключение: Отпустить включатель/выключатель 3.

Арретирование: Включатель/выключатель 3 подвинуть вперед и нажать спереди до защелкивания.

Выключение: Нажать на включатель/выключатель 3 сзади - включатель/выключатель переключается в положение "Выключено".



Пробный пуск

Шлифовальный инструмент проверять перед включением. Шлифовальный инструмент должен быть безупречно смонтирован и он должен свободно вращаться. Проводить пробный пуск шлифовального инструмента на холостом ходу - минимум 30 секунд. Не допускается использовать поврежденный, некруглый или вызывающий сильную вибрацию шлифовальный инструмент.

Ограничение пускового тока (тип C/CE)

Благодаря плавному пуску прибора в электрической цепи достаточно наличие предохранителя на 16 А.

Электроника постоянной скорости вращения (тип C/CE)

Электроника постоянной скорости вращения поддерживает скорость вращения инструмента на холостом ходу и при нагрузке почти на одинаковом уровне и обеспечивает равномерную эффективность работы.

Защита от перегрузки

При перегрузке двигатель останавливается. Немедленно снять механическую нагрузку с прибора и дать остыть без нагрузки при максимальной скорости вращения на холостом ходу - приблизительно 30 секунд.

Предварительная установка числа оборотов (тип CE)

Требуемое число оборотов предварительно установить при помощи диска 2 согласно таблицы (ориентировочно) (страница 54).

Указания по работе с инструментом

- Если обрабатываемый предмет не лежит неподвижно, надежно под действием собственного веса, его следует зажать.
- Не допускать перегрузку инструмента, вызывающую его остановку.
- Шлифовальные круги черного (обдирочного) шлифования и отрезные шлифовальные круги при работе сильно нагреваются; поэтому до их остывания не дотрагиваться до них руками.

Черновое (обдирочное) шлифование



При черновом шлифовании достигается наилучший результат, если инструмент подводится к обрабатываемому предмету под углом в пределах от 30° до 40°. С умеренным давлением совершить прибором возвратно-поступательное движение. Благодаря этому избегается слишком сильный нагрев и изменение цвета обрабатываемого предмета, желобки не образуются.



Ни в коем случае не допускается использовать отрезные круги для черного (обдирочного) шлифования.

Веерный шлифовальный круг (тарельчатый шлифовальный круг)

Веерный шлифовальный круг (принадлежности) позволяет также обработать выпуклые поверхности и профили (шлифование по контуру).

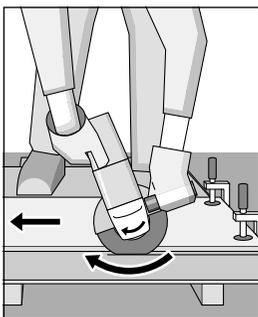
Срок службы веерных шлифовальных кругов гораздо больше чем срок службы листов из абразивной шкурки, кроме того, при применении веерных шлифовальных кругов уровень шума меньше и температура шлифования ниже.

Резка шлифовальным кругом



При резке отрезным шлифовальным кругом не надавливать на прибор, не перекашивать его и не выполнять колебательное движение. Работать с умеренной подачей, соответствующей обрабатываемому конструкционному материалу.

Вращающиеся по инерции после отключения инструмента отрезные шлифовальные круги не притормаживать прижатием каким-либо предметом сбоку.



Важным моментом является направление резки.

Прибор всегда должен совершать встречное движение; поэтому прибором нельзя работать с подачей в другое направление! В противном случае возникает опасность **неконтролируемого** выхода из пропила.

Станина для резки отрезным шлифовальным кругом

Применение станины для резки отрезным шлифовальным кругом **18** (принадлежности) позволяет нарезать заготовки одинаковой длины под углом от 0° до 45°.

Профили и трубы прямоугольного сечения отрезаются лучше всего, если инструмент подводится к обрабатываемому предмету в месте его наименьшего сечения.

Резка камня

■ **Прибор разрешается использовать только для резки/шлифования всухую (без охлаждения).**

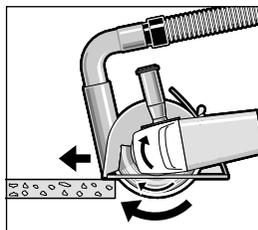


Лучше всего использовать алмазный отрезной шлифовальный круг. Для избежания перекоса

использовать **направляющие салазки 21** со специальным защитным колпаком для отсасывания пыли (принадлежности).

Прибор разрешается использовать только с устройством для отсасывания пыли.

Дополнительно носить противопыльную респиратор.



Пылесос должен быть допущен для отсасывания каменной пыли.

Фирма Бош имеет в продаже подходящие пылесосы.

Включить инструмент и подводить его передней частью направляющих салазок на обрабатываемый предмет.

Перемещать инструмент с умеренной подачей, соответствующей обрабатываемому конструкционному материалу (смотри рисунок).

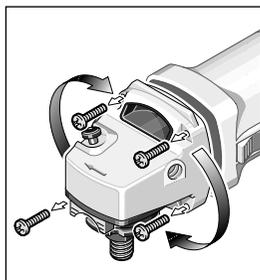
При резке особенно твердого обрабатываемого конструкционного материала, например, бетона с высоким содержанием кремня, алмазный отрезной шлифовальный круг может перегреться и выйти из строя. Явным признаком этого является возникновение вращающегося вместе с алмазным отрезным шлифовальным кругом кольцевого искрения.

В этом случае прервать процесс резки и для охлаждения дать вращаться алмазному отрезному кругу на холостом ходу для остывания.

Заметное снижение темпа рабочего процесса и вращающееся кольцевое искрение являются признаком затупившегося алмазного отрезного шлифовального круга. Путем выполнения резки небольших участков по абразивному материалу (например, по силикатному кирпичу) можно произвести заточку алмазного отрезного шлифовального круга.

Поворот головки прибора

- **Перед началом любых работ над прибором вытаскивать штепсельную вилку из сетевой розетки.**



Головка прибора может быть повернута по отношению к корпусу инструмента шагами в 90°. Благодаря этому в особых случаях работы включатель/выключатель может быть приведен в более удобное для работника

положение; например, при резке с использованием направляющих салазок **21**/станины для резки отрезным шлифовальным кругом **18** (принадлежности) или на случай того, что инструментом работает левша.

Полностью вывинтить четыре винта.

Головку прибора, **не снимая ее с корпуса**, осторожно повернуть в новую позицию.

Снова завинтить винты и затянуть их.

Уход за инструментом и очистка

- **Перед началом любых работ над прибором вытаскивать штепсельную вилку из сетевой розетки.**

☞ Для обеспечения качественной и надёжной работы всегда содержать в чистоте прибор и вентиляционные прорези.

⚠ При экстремальных условиях работы при обработке металла внутри прибора может оседать токопроводящая пыль. Этим может быть повреждена защитная изоляция прибора. В таких случаях рекомендуется применять стационарную систему отсасывания пыли, часто продувать вентиляционные прорези и подключать инструмент через автоматический выключатель защиты от токов повреждения (FI).

Если прибор, несмотря на тщательное изготовление и контроль качества, выйдет из строя, ремонт следует поручить уполномоченному фирмой Бош пункту сервисной службы по ремонту электроинструментов, выпускаемых фирмой Бош.

При всех вопросах и заказах запчастей, пожалуйста, обязательно указывайте десятизначный номер для заказа, указанный на фирменной табличке прибора.

Гарантия

Для приборов, выпускаемых фирмой Бош, мы несем гарантийные обязательства в соответствии с законными/специфическими для отдельных стран предписаниями (по предъявлению счета или накладной).

Из гарантии исключаются повреждения, вызываемые естественным износом, перегрузкой или неправильным обращением.

Рекламации признаются только в том случае, если Вы пересылаете прибор **в неразобранном виде** либо по адресу поставщика, либо по адресу специализированной на пневматические инструменты или электроинструменты ремонтной мастерской фирмы Бош.

Информация о шуме/вибрации

Измеряемые величины установлены согласно EN (Европейские нормы) 50 144.

Оцениваемый, как А уровень шума при работе с инструментом обычно составляет: уровень звукового давления 88 дБ (А); уровень звуковой мощности 101 дБ (А).

Носить приспособление для защиты органов слуха!

Оцениваемое ускорение обычно составляет 5,0 м/сек².

Защита окружающей среды



Вторичное использование сырья вместо устранения мусора

Прибор, дополнительные принадлежности и упаковку следует экологически чисто утилизировать.

Настоящее руководство по эксплуатации напечатано на бумаге, изготовленной из вторсырья без применения хлора.

В интересах чистой сортируемой рециркуляции отходов детали из синтетических материалов соответственно обозначены.

Сервис и консультационные услуги

Россия

фирма "Верас"
Москва, ул. Б. Никитская, 31

☎ (095) 291 20 83

фирма Лик
Москва, Лужнецкая наб., 2/4

☎ (095) 42 95 56

Факс (095) 242 02 27

фирма Контур
Санкт-Петербург, ул. Решетникова

☎ (813) 298 53 47

Беларусь

СП Белорусьполь
220 064 Минск, ул. Курчатова, 7

☎ (095) 291 20 83

CE Заявление о конформности

С исключительной ответственностью мы заявляем, что настоящее изделие соответствует следующим нормам или нормативным документам: EN (Европейские нормы) 50 144, HD 400 согласно Положениям Директив 89/336/EWG (Европейское экономическое сообщество), 98/37/EG.

Dr. Gerhard Felten

Dr. Eckerhard Strötgen

ppa. Felten *i.v. Strötgen*

Robert Bosch GmbH, Geschäftsbereich Elektrowerkzeuge