



BOSCH

Термовоздуходувка GHG 660 LCD

Технические характеристики инструмента

Код заказа	0 601 944 7..	0 601 943 7..
Потребляемая мощность, Вт	2300	Макс. 2000
Температура на выходе сопла, °C	50 ... 660	50 ... 650°C
Расход воздуха, л/мин	250 ... 500	250...500
Точность измеренных температур		≈0,9
У сопла	±5%	
На дисплее	±5%	
Температура эксплуатации дисплея*	-20 ... +70	≈0,9
Вес, кг	1,0	≈0,9
Класс защиты	II	□ / II

При температурных режимах вне указанного диапазона дисплей может почернеть.
Пожалуйста проверьте код Вашего инструмента.

Элементы устройства

1. Сопло
2. Теплоизоляция
3. Выключатель/переключатель режимов
4. Кожух с фильтром
5. Кнопка выбора программ «Р»
6. Дисплей
7. Кнопка установки скорости потока воздуха
8. Кнопка установки температуры потока воздуха
9. «Кнопка памяти»

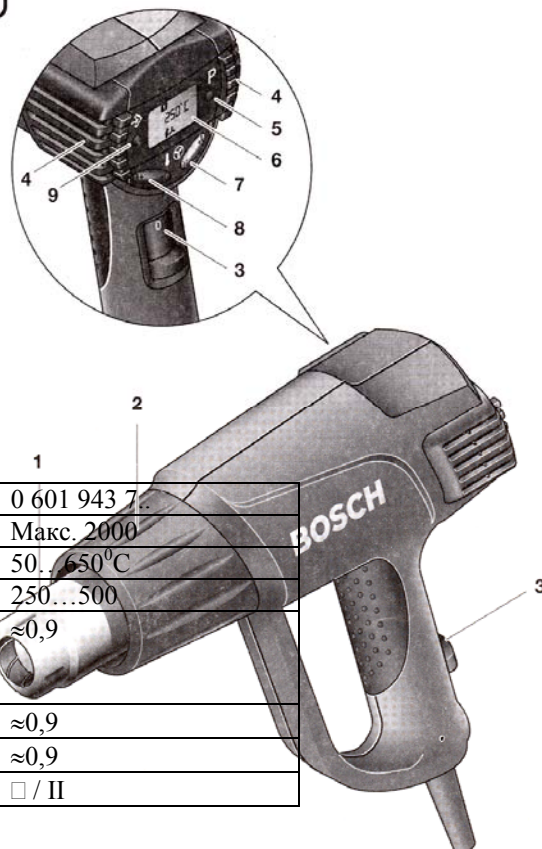
Часть изображенных на рисунках не входит в стандартный вариант поставки.

Предназначение

Инструмент предназначен для формовки пластика, удаления краски, размораживания водопроводных труб и т.д.

ДЛЯ ВАШЕЙ БЕЗОПАСНОСТИ

- ✓ Инструмент не должен быть влажным, а также не должен использоваться в условиях повышенной влажности.
- ✓ После каждого использования инструмента, проверяйте кабель и штепсель на повреждение. Если повреждение обнаружено, не используйте инструмент. Отдавайте инструмент в ремонт только квалифицированным специалистам. Никогда не разбирайте инструмент самостоятельно.



- ✓ Включайте инструмент в эл.розетку (поток до 30 mA). Используйте только удлинитель, который предназначен для внешнего использования.
- ✓ Не носите и не вешайте инструмент за кабель.
- ✓ Кабель должен всегда находиться позади изделия.
- ✓ Если кабель поврежден или порезан во время работы, немедленно отключите инструмент от розетки (используя вилку), не касаясь кабеля.
- ✓ Не оставляйте инструмент без присмотра.
- ✓ Во время перерыва, когда инструмент не используется, либо во время работы с инструментом (например: замена рабочих элементов, ремонт, чистка, регулировка), выньте вилку из розетки.
- ✓ Работайте в специальных очках.
- ✓ Сильный эффект нагревания (например, в результате небрежного использования) инструмента увеличивает вероятность пожара и взрыва.
- ✓ При работе с пластмассами, красками, лаками и подобным материалами, могут выделяться горючие и ядовитые газы. Не работайте возле легко воспламеняющихся газов и материалов.
- ✓ Поток горячего воздуха может нагревать предметы вне зоны видимости.
- ✓ Не направляйте инструмент длительное время на одно и то же место.

- ✓ Опасность ожога! Не касайтесь горячей дюзы. Надевайте защитные перчатки.
- ✓ Никогда не направляйте воздушный поток на человека или животного.
- ✓ Никогда не используйте инструмент для сушки волос.
- ✓ Не подносите дюзу слишком близко к заготовке с целью ускорения нагрева. Перекрытие выходного канала дюзы может привести к перегреву инструмента.
- ✓ Дайте инструменту полностью охладиться перед укладкой в чехол. Горячая дюза может стать причиной повреждений.
- ✓ Не позволяйте детям использовать инструмент.
- ✓ BOSCH гарантирует безупречную работу инструмента, только с использованием оригинальных принадлежностей.

НАЧАЛО РАБОТЫ

Убедитесь, что напряжение соответствует!

Напряжение источника должно соответствовать характеристике инструмента, указанной на табличке на корпусе (для 230 V машин можно использовать источник в 220 V).

Включение On/Off

Нажмите выключатель/выключатель *on/off* (3), выберите позицию ☉ или ⚡

В обеих позициях, инструмент начинает работу с силы вентиляционного потока и температурного режима, который был установлен до последнего выключения.

Для выключения нажмите *on/off* (3) (позиции 0).

После работы с высокой температурой в течение продолжительного времени, дайте инструменту охладиться потоком холодного воздуха ☉, отрегулировав его перед выключением.

Термо-защита выключателя.

Если нагреватель перегружен (например, в результате ограничения выхода воздушного потока) инструмент выключается автоматически, однако, воздушный поток продолжает циркулировать. Когда инструмент охладится до рабочей температуры, нагреватель включается автоматически.

Регулирование холодного вентиляционного потока ☉

Вентиляционную струю можно регулировать, фиксированная температура + 50°C (не изменяемо). Использование программированной операции невозможно.

Регулирование холодного воздушного потока ☉ является необходимым для охлаждения нагретой модели или для сушки окрашенных поверхностей. Оно также необходимо для охлаждения инструмента перед хранением и перед сменой насадки.

После переключения с высоких температур ⚡ на холодный поток воздуха ☉, требуется короткий промежуток времени, чтобы инструмент успел остыть до 50°C. Во время охлаждения фактическая температура насадки показывается на дисплее (6).

При переключении режима горячего воздуха к холодному используется текущая установка вентиляционного потока.

Регулирование потока горячего воздуха ⚡

Скорость воздушного потока и его температуру можно регулировать, возможна работа по стандартным и запрограммированным параметрам.

При переходе от холодного ☉ к горячему ⚡ температурному режиму вентиляционного потока автоматически задаются параметры, использовавшиеся в последний раз.

Регулирование параметров воздушного потока

Параметры воздушного потока можно регулировать кнопкой 7.

▲ минимальная скорость потока (приблизительно 250 л/мин)

⤿ максимальная скорость потока (приблизительно 500 л/мин)

Скорость потока можно увеличивать нажатием «+» кнопки 7 или уменьшать нажатием «-» кнопки 7. Одно нажатие данной кнопки увеличивает либо уменьшает температуру потока на одно деление. Дальнейшее нажатие кнопки увеличивает или уменьшает вентиляционный поток непрерывно, пока не будет достигнуто максимально- или минимально- возможное положение.

Уменьшайте силу вентиляционного потока, в следующих случаях:

- поверхность вокруг обрабатываемой области не должна слишком перегреваться.
- части обрабатываемой детали могут быть сдuty воздушным потоком.

Установка температуры

Температуру воздушного потока можно регулировать кнопками 8 ⚡.

Для изменения температуры, при переходе к более горячему или холодному воздушному потоку, инструменту необходимо некоторое время, прежде чем будет достигнута желаемая температура. Во время изменения температура показывается на дисплее (6) с мигающими стрелками ►◄. После того, как требуемая температура будет достигнута, стрелки ►◄ исчезают и на дисплее 6 высвечивается фактическая температура.

Температура увеличивается на 10° C при нажатии "+" на стороне температурной кнопки 8 или уменьшается при нажатии "-" кнопки 8. Однократное нажатие любой из этих кнопок увеличивает или уменьшает температурный режим на 10° C. Каждое последующее нажатие кнопки

увеличивает или уменьшает температуру непрерывно на 10 °С, до тех пор, пока не будет достигнута минимально- или максимально- допустимая температура.

Программируемые функции

При программировании, скорость воздушного потока и температурный режим могут быть сохранены в четырех программах. В каждой из программ возможны любые комбинации скорости воздушного потока и температуры.

В любой из программ могут быть изменены скорость и температура воздушного потока. Если изменения не сохранены, то они теряются при выключении или при переходе на другую программу.

При перепрограммировании нажмите "**Р**" **5** до требуемой программы (1, 2, 3 или 4) высвечиваемой на дисплее.

Перепрограммирование

Инструмент поставляется со следующими четырьмя программами:

<u>Применение</u>	<u>Температура воздушного потока</u>
-------------------	--------------------------------------

- | | |
|--|----------|
| 1. Сгиб пластмассовой трубки | (250 °С) |
| 2. Сварка пластмассы | (350 °С) |
| 3. Удаление краски/смягчение клеевого слоя | (450 °С) |
| 4. Пайка | (550 °С) |

Изменение программ

Нажимайте кнопку выбора программы "**Р**" **5** до появления номера программы, которую требуется изменить. Установите требуемую температуру и скорость воздушного потока (см. разделы «Установка температуры» и «Установка скорости воздушного потока»). При изменении программы мигает символ → в верхнем левом углу дисплея.

После установки требуемых параметров воздушного потока и температуры, удерживайте нажатой кнопку → **9** до тех пор, пока символ → не исчезнет. Параметры будут сохранены под номером программы, показанном на дисплее.

Стандартный режим

Чтобы вернуться к обычному режиму работы, нажимайте кнопку выбора программы "**Р**" **5** до исчезновения номера программы на дисплее.

Скорость и температуру воздушного потока можно менять в любое время.

Последние настройки скорости и температуры воздушного потока сохраняются в следующих случаях:

- вход в режим программ;
- включение холодного воздушного потока ☒
- при выключении инструмента.

Работа с инструментом

Снятие защитного кожуха.

При работе в особенно узких местах защитный кожух **2** можно снять.

Будьте осторожны с горячей насадкой! При работе без защитного кожуха увеличивается опасность ожога.

Чтобы снять или установить защитный кожух, инструмент должен быть выключен и охлажден. Для охлаждения используйте переключатель холодного воздушного потока ☒. Чтобы снять защитный кожух **2** поверните его против часовой стрелки, чтобы снова установить – по часовой стрелке.

Как класть инструмент

Для охлаждения инструмента либо для того, чтобы освободить обе руки для работы, инструмент можно поставить в вертикальное положение на тыльную сторону (см. рис. С). **Будьте предельно осторожны при работе с инструментом в таком положении!** Есть опасность ожога о горячую насадку или горячим воздушным потоком.

Примеры работы

Описанные ниже приёмы работы относятся к иллюстрациям на первой странице Инструкции.

Температурные параметры, предложенные в приложении, зависят от характеристик обрабатываемого материала и могут отличаться от указанных. Расстояние между насадкой и заготовкой зависит от материала, который подвергается обработке.

Наилучшая температура для каждого материала определяется с помощью предварительных тестов. Рекомендуется начинать с более низкого температурного режима.

Все указанные примеры (кроме **В**) могут выполняться без специальных принадлежностей. Однако использование рекомендуемых принадлежностей упрощает работу и значительно улучшает качество.

Будьте осторожны при замене насадки - вероятность ожога! Не прикасайтесь к горячей насадке. Дайте ей остыть. Применяйте защитные перчатки.

BOSCH предлагает обширный диапазон принадлежностей (см. каталог Принадлежностей BOSCH).

А. Удаление краски/смягчение клеевого слоя

Используйте широкую насадку **10**. Размягчите краску, используя горячий воздушный поток, и удалите равномерно, используя лопаточку. Избегайте чрезмерного нагрева и горения краски, т.к. это затруднит ее удаление.

Многие типы клеев размягчаются при нагревании, делая возможным разъединение склеенных деталей и удаление старого клеевого слоя.

В. Удаление краски с оконных рам. Опасность разбить стекло!

Обязательно используйте специальную насадку для защиты стекла **11**. Краска может быть удалена с помощью лопаточки. Очищать лопаточку можно при помощи мягкой щетки.

С. Сгиб пластмассового шланга (трубки)

Установите отражающую насадку **12**. Чтобы избежать слипания внутренних стенок трубки заполните её песком и запечатайте с обеих концов. Нагревают шланг (трубку) равномерно, перемещая её из стороны в сторону.

Д. Сварка пластмассы

Используйте специальную насадку 15 с элементом 14. Сварочный материал 13 должен быть идентичен свариваемому (например, ПВХ с ПВХ). Шов должен быть чистым и обезжиренным. Нагрейте свариваемый шов, пока он не станет липким. Пожалуйста, обратите внимание, что между липким и жидким состоянием пластмассы очень небольшая температурная разница. Подача сварочного прута 13 должна происходить таким образом, чтобы это позволяло ему превращаться со свариваемой поверхностью в однородную массу.

Е. Пайка

Используйте насадку 15. Выберите подходящий диаметр насадки 16 необходимый для спаивания по размеру заготовки (например, кабеля). Нагревайте свариваемую часть равномерно.

Ф. Размораживание водопроводных труб

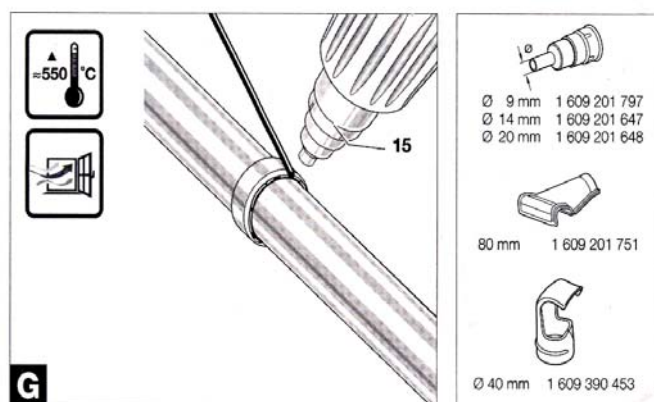
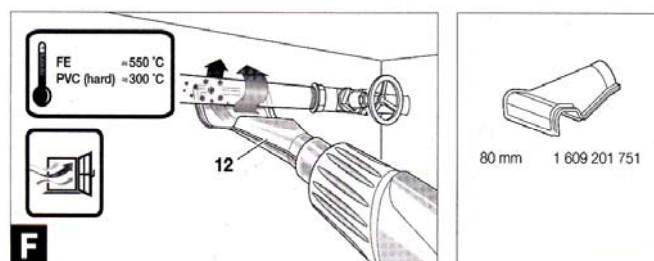
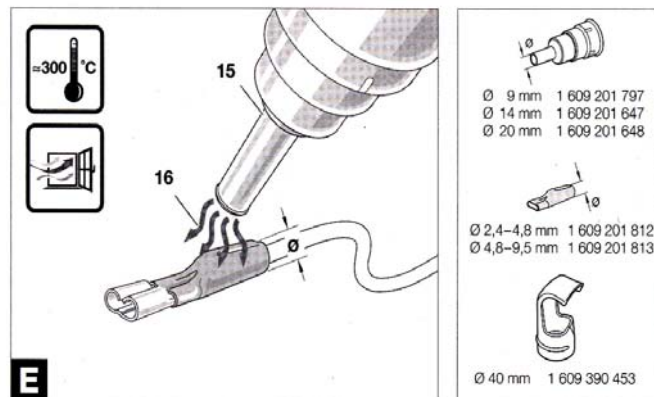
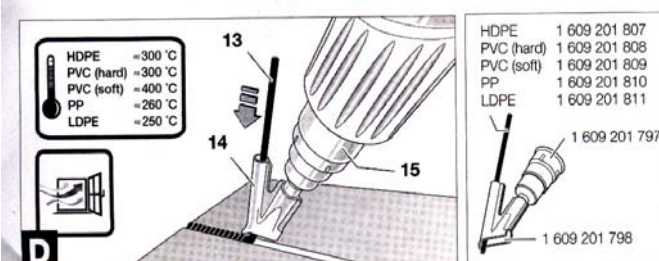
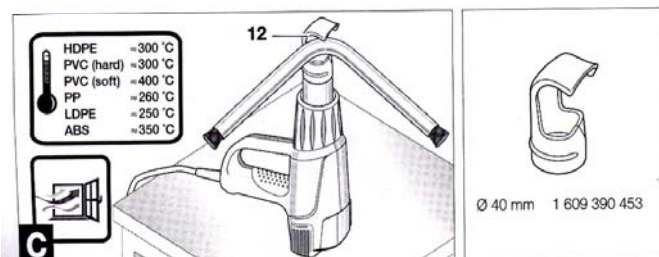
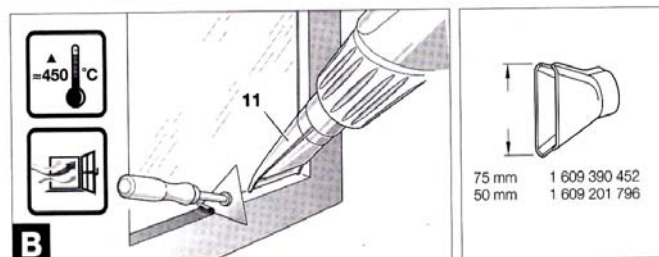
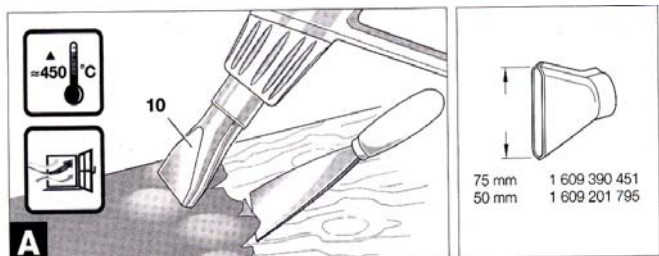
Трубопроводы для воды часто не отличаются по внешнему виду от газовых. Газовые трубы запрещено нагревать при любых обстоятельствах!

Используйте отражающую насадку 12. Нагревайте замороженную зону от краёв к центру. С пластмассовыми трубами будьте особенно внимательны, чтобы предотвратить повреждение.

Г. Мягкая пайка

Для пайки используйте насадку 15, для пайки труб – 12. Если используете пайку без спец.материала,

используйте пасту для пайки, приложив ее к материалу, который будет спаиваться. Нагревайте место спайки 50-120 сек в зависимости от материала. Припой должен таять от соприкосновения с нагретой заготовкой. После пайки дайте материалу остыть, а затем удалите лишнее.



Уход и обслуживание

Перед началом любых работ над инструментом вытаскивать штепсельную вилку из сетевой розетки. Инструмент и вентиляционные прорези всегда поддерживать в чистом виде.

Двигатель время от времени продувать, если возможно, то сжатым воздухом.

В остальном инструмент не требует ремонта.

Если прибор, несмотря на тщательное изготовление и контроль качества выйдет из строя, ремонт следует поручить уполномоченному фирмой Bosch пункту сервисной службы по ремонту электроинструментов выпускаемых фирмой Bosch.

При всех дополнительных запросах и заказах запчастей, пожалуйста, обязательно указывайте десятизначный номер для заказа указанный на фирменной табличке инструмента.

Гарантия

Фирма BOSCH осуществляет гарантийный ремонт, учитывая специфические черты и национальные законы каждой страны, по предъявлению товарного чека.

Гарантийный срок составляет 12 месяцев, считая с момента продажи.

Повреждения, произошедшие вследствие естественного износа, перегрузки или неправильной эксплуатации, не подлежат гарантийному ремонту.

Повреждения, возникшие из-за некачественного материала или по вине изготовителя, устраняются бесплатно.

Запрещается вскрытие электроинструмента и любые работы по его обслуживанию вне сервисного центра, что также означает отказ в гарантийном ремонте при рекламации.

Гарантия не распространяется на сменный инструмент (буры, пилы, сверла и т.п.).

Рекламации выставляются торговой организации или сервисной службе электроинструмента фирмы BOSCH.

Сервис и консультационные услуги

БЕЛАРУСЬ:

1. Представительство «Robert Bosch AG»

ул. Я.Купалы 25-201, 220030 Минск

Тел. +375 17 206 6863

Факс +375 17 206 6861

2. Официальный сервис

УП «18»

ул. Курчатова 7, Минск

Тел. +375 17 277 2191

+375 17 277 1933

Адреса региональных гарантийных сервисных центров указаны в гарантийной карте, выдаваемой при покупке инструмента в магазине.

СЕ Декларация соответствия

Настоящим мы заявляем под собственную исключительную ответственность, что данное изделие соответствует следующим стандартам или нормативным документам: EN 50 144, EN 55 014, EN 60 555, HD 400, в соответствии с положениями директив 73/23/ЕЭС, 89/336/ЕЭС (с 1/96), 89/392/ЕЭС.

СЕ 94

д-р Экерхард Штрётген

д-р Альфред Одендаль

(подпись)

(подпись)

Robert Bosch GmbH

Электроинструменты

Оговаривается возможность внесения изменений