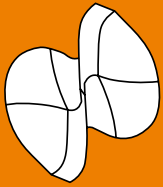
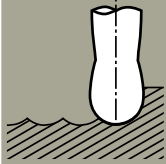


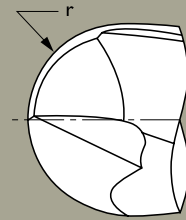
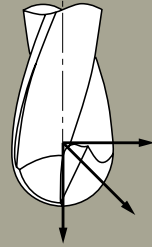
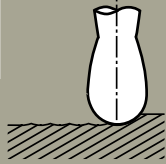
2 dents



Ebauche Copiage



Finition Copiage



réf.

51271X
TIALN-X

USINAGE GRANDE VITESSE

EXTRA LONGUE



② dents
fil à fil

Fraise Carbure Monobloc *copiage*

Ø D	LT	Lu	Lc	LSQ	Ø d x LQ	r	α	Code Article
2,5	60	4	7	30	4 x 30	Ø D/2	1°50'	D51271XD0250
3	65	5	7	35	4 x 30	Ø D/2	1°	D51271XD0300
4	70	6	9	40	6 x 30	Ø D/2	1°50'	D51271XD0400
5	75	8	10	45	6 x 30	Ø D/2	0°50'	D51271XD0500
6	80	8	12	45	8 x 35	Ø D/2	1°40'	D51271XD0600
8	90	10	16	55	10 x 35	Ø D/2	1°30'	D51271XD0800
10	100	12	20	65	12 x 35	Ø D/2	1°20'	D51271XD1000
12	120	15	20	85	16 x 35	Ø D/2	1°50'	D51271XD1200

PERFORMANCE MATIERE

ACIER

< 1100 N/mm² ●●●
< 1700 N/mm² ●●●●●
< 2100 N/mm² ●●●●●●●

INOX MARTENSITIQUE FERRITIQUE
< 220 HB ●●●●

INOX AUSTENITIQUE
< 220 HB ●●●●●

ACIER REFRACTAIRE
< 320 HB ●●●●●

ALLIAGE DE TITANE
< 1000 N/mm² ●●●●●

FONTE GRISE LAMELLAIRE
< 210 HB ●●●●●●●

FONTE GRISE
< 220 HB ●●●●●●●

REVETEMENT TIALN X

Attachement	Caractéristiques	Utilisation	Normes	Passé Maxi	Tolérances
 Cylindrique	Coupe à droite Hélice à droite : 17° Nombre de dents : 2 Dépouille : 10° Coupe : 8°	USINAGE GRANDE VITESSE	Normes Usine	 ap = 0,15 x Ø D ae = 0,5 x Ø D	Ø D ▶ h9 Ø d ▶ h6 LT ▶ +2 / 0 Lu ▶ +1.5 / 0 r ▶ ± 0.01
	Nature Outil	Lubrification	Origines		
	Carbure MK 15	Avec ou Sans	Made in France		



VITESSES DE COUPE & AVANCE > PAGES 92 à 95

