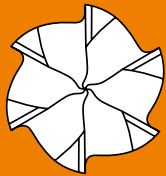
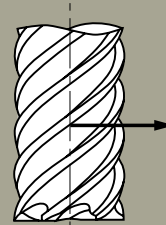
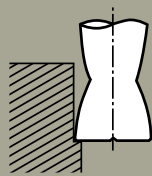


6 à 10 dents



Finition



réf.
51808X
TIALN-X

USINAGE GRANDE VITESSE



Fraise Carbure Monobloc
finition

Ø D	LT	Lu	Ø d	ch	Z	Code Article
6	57	13	6	0,05	6	D51808XD0600
8	63	19	8	0,05	6	D51808XD0800
10	72	22	10	0,10	6	D51808XD1000
12	76	22	12	0,10	6	D51808XD1200
14	83	26	14	0,10	6	D51808XD1400
16	89	32	16	0,10	8	D51808XD1600
18	92	32	18	0,10	10	D51808XD1800
20	101	38	20	0,10	10	D51808XD2000

PERFORMANCE MATIERE

ACIER
 < 1100 N/mm² ●●●●●
 < 1700 N/mm² ●●●●●
 < 2100 N/mm² ●●●●●

INOX MARTENSITIQUE FERRITIQUE
 < 220 HB ●●●●●

INOX AUSTENITIQUE
 < 220 HB ●●●●●

ACIER REFRACTAIRE
 < 320 HB ●●●●●

ALLIAGE DE TITANE
 < 1000 N/mm² ●●●●●

FONTE GRISE LAMELLAIRE
 < 210 HB ●●●●●

FONTE GRISE
 < 220 HB ●●●●●

REVETEMENT TIALN X

Attachement	Caractéristiques	Utilisation	Normes	Passé Maxi	Tolérances
 Cylindrique DIN 6535HA	Coupe à droite Hélice à droite : 55° Nombre de dents : 6 à 10 Dépouille : 8° Curviligne Coupe : 4°	USINAGE GRANDE VITESSE	ISO 10911		Ø D ▶ h11 Ø d ▶ h6 LT ▶ +2 / 0 Lu ▶ +1.5 / 0 ch ▶ 0.1 / 0
	Nature Outil	Lubrification	Origines		
	Carbure MK 10	Avec ou Sans	Made in France		



VITESSES DE COUPE & AVANCE > PAGES 92 à 95

