Термовоздуходувка

GHG 650 LCE

Технические характеристики инструмента

Код заказа	0 601 943 7..
Напряжение, В/Гц	230/50
Потребляемая мощность, Вт	Макс. 2000
Температура на выходе сопла, °С	50...650 ⁰ С
Расход воздуха, л/мин	250...500
Вес, кг	≈0,9
Класс защиты	□ / II

Элементы устройства

1. Сопло
2. Теплоизоляция
3. Бесступенчатое регулирование расхода воздуха.
4. Светодиодный индикатор температуры
5. Регулирование температуры (электронная система регулирования температуры)
6. Выключатель

Часть изображенных на рисунках или описанных принадлежностей не входит в объем поставки.

Для Вашей безопасности

Безопасность обслуживания настоящего устройства обеспечена только при условии, если Вы приступите к работе, изучив данную инструкцию по обслуживанию, прочтете все указания по мерам безопасности и будете строго следовать этим указаниям.

- Устройство не должно быть влажным и не должно использоваться в условиях влажности.
- Каждый раз перед включением проверьте устройство, шнур и вилку. Неисправности должны устраняться только специалистом.
- Высокая температура нагрева при работе этого устройства связана с повышенной пожаро- и взрывоопасностью. Вырабатываемые газы и пары часто бывают, вредны для здоровья. Хорошо вентилировать рабочее место.
- Никогда не использовать устройство для сушки волос.
- Вставить вилку только при выключенном устройстве. После окончания работы вынуть вилку из розетки.
- Перед всеми работами по обслуживанию устройства вынуть вилку из розетки. Не носить устройство за шнур.
- Удлинительный шнур всегда выводить от рабочего места.
- **Опасность ожогов!**
- Не прикасайтесь к горячему соплу. Используйте защитные перчатки. Прежде, чем убрать устройство, дайте ему полностью остыть. Горячее сопло может нанести вред.

- Не оставлять устройство без наблюдения.
- Хранить устройство и принадлежности в местах, недоступных для детей.
- Никогда не направлять струю горячего воздуха на людей и животных.
- **Пожаро- и взрывоопасность!**
- При обработке пластмасс, красочных и лаковых покрытий (особенно старых покрытий) и т.п. материалов могут быть выработаны газы, имеющие раздражающее и отравляющее действие.
- Никогда не используйте устройство вблизи легковозгораемых газов или материалов.
- Срез сопла не держать слишком близко у обрабатываемого материала, т.к. застой воздуха на этом участке может привести к перегреву устройства.
- Использовать только фирменные принадлежности.

Перед запуском

Учитывать напряжение в сети!

Напряжение, указанное на шильдике машины, должно соответствовать напряжению в сети. Устройства, рассчитанные на напряжение 230В, могут быть также подключены к сети с напряжением 220В.

Шнур и вилка должны быть в исправном состоянии.

Для того, чтобы отставить на время нагретое устройство или для того, чтобы освободить обе руки во время работы, можно ставить его вертикально на вспомогательную горизонтальную плоскость (см. рис. С).

Пуск в эксплуатацию

Установка расхода воздуха.

Расход воздуха устанавливается бесступенчато с помощью регулятора 3.

Низкий уровень расхода воздуха может быть установлен, например, для того, чтобы предупредить чрезмерное нагревание окружения обрабатываемой заготовки, или для того, чтобы легкая заготовка не была бы сдвинута струей воздуха.

Более высокий уровень расхода воздуха приводит к более быстрому нагреву заготовки и позволяет работать на большем расстоянии от нее.

Выключатель

Ступень обдува холодным воздухом 200 ... 500 л/мин.

Для охлаждения нагретой заготовки или для сушки краски.

ступень обдува горячим воздухом 250 ... 500 л/мин.

Регулирование температуры (электронная система регулирования температуры - thermo-electronic).

При установке выключателя в положении II можно с помощью регулятора 5 бесступенчато регулировать температуру.

Индикация температуры

Температура показывается светодиодным индикатором 4.

Советы по работе

Пожаро- и взрывоопасность! При обработке пластмасс, красок, лаков (в особенности - старых покрытий) и тому подобных материалов могут вырабатываться газы, имеющие раздражающее и отравляющее действие.

Оптимальную температуру для каждого конкретного случая определять опытным путем. Поэтому рекомендуется начать работать при низкой температуре. Данные по температуре, которая выбирается для каждого из случаев, показанных на рисунках, являются ориентировочными значениями, которые могут быть изменены в зависимости от характера материала. Расстояние от сопла до заготовки определяется обрабатываемым материалом.

Широкая номенклатура принадлежностей фирмы BOSCH (см. каталог принадлежностей фирмы BOSCH) предоставляет Вам дальнейшие возможности использования этого устройства.

Иллюстрации, помещенные на клапане этой инструкции, относятся к приведенным ниже описаниям примеров использования устройствам и обозначены теми же буквами.

A. Снимать лак/Удалять клей

Надеть плоское сопло. Размягчить лак горячим воздухом и равномерно снимать его шпателем. Длительное воздействие теплом приводит к сгоранию лака и затрудняет его удаление. Шпатель должен быть острым и чистым. При обработке особо узких участков можно снять теплоизоляцию.

Многие клеящие материалы (напр. на самоклеющихся этикетках) при нагреве размягчаются. В результате наклейки могут быть сняты, а лишний клей удален.

B. Снимать лак с оконных переплетов

Внимание: стекло может лопнуть!

Обязательно использовать сопло со стеклозащитой. С фасонных поверхностей лак может быть снят соответствующим шпателем и освобожденные от лака участки - зачищены мягкой проволочной щеткой.

C. Изменение формы пластмассовых труб

Надеть отражающее сопло. Для того, чтобы предупредить излом трубы, наполнить ее песком и с обеих сторон - закрыть. Боковым перемещением трубы обеспечить ее равномерный нагрев.

D. Сварка пластмассовых изделий

Надеть усадочное и сварочное сопла. Свариваемые заготовки и сварочная проволока должны быть из одного материала (напр. ПВХ и ПВХ). Место сварки должно быть очищено и обезжирено. Стыки размягчить до тестообразного состояния. После этого ввести проволоку в щель так, чтобы образовался равномерный по толщине шов. Необходимо учитывать, что разница температур пластмассы, находящейся в тестообразном и жидком состояниях очень невелика.

E. Усадка

Надеть усадочное сопло в соответствии с заготовкой (например, кабельного наконечника). Выбрать диаметр усадочного шланга. Равномерно нагревать посадочный элемент.

F. Оттаивание водопроводных труб

Не оттаивать трубы из ПВХ!

Надеть отражающее сопло. Замороженный участок всегда нагревать от края к середине.
Указание: Водопроводные трубы внешне часто трудно отличить от газовых труб. Медные трубы часто соединяются оловом и поэтому не должны нагреваться до температуры выше 200°C.

Уход и обслуживание

Перед началом любых работ над инструментом вытаскивать штепсельную вилку из сетевой розетки.

Инструмент и вентиляционные прорези всегда поддерживать в чистом виде.

Двигатель время от времени продувать, если возможно, то сжатым воздухом.

В остальном машина не требует ремонта.

Если прибор, несмотря на тщательное изготовление и контроль качества выйдет из строя, ремонт следует поручить уполномоченному фирмой Bosch пункту сервисной службы по ремонту электроинструментов выпускаемых фирмой Bosch.

При всех дополнительных запросах и заказах запчастей, пожалуйста, обязательно указывайте десятизначный номер для заказа указанный на фирменной табличке инструмента.

Гарантия

Фирма BOSCH осуществляет гарантийный ремонт, учитывая специфические черты и национальные законы каждой страны, по предъявлению товарного чека.

Гарантийный срок составляет 12 месяцев, считая с момента продажи.

Повреждения, произошедшие вследствие естественного износа, перегрузки или неправильной эксплуатации, не подлежат гарантийному ремонту.

Повреждения, возникшие из-за некачественного материала или по вине изготовителя, устраняются бесплатно.

Запрещается вскрытие электроинструмента и любые работы по его обслуживанию вне сервисного центра, что также означает отказ в гарантийном ремонте при рекламации.

Гарантия не распространяется на сменный инструмент (буры, пилы, сверла и т.п.).

Рекламации выставляются торговой организации или сервисной службе электроинструмента фирмы BOSCH.

Сервис и консультационные услуги

Россия:

1. ООО «Роберт Бош»

129515, Москва, ул. Академика Королева, 13

Тел. +7 095 935.88.06

Факс +7 095 935.88.07

2. ООО «Роберт Бош»

198188, Санкт-Петербург, ул. Зайцева, 41

Тел. +7 812 184.13.07

Факс +7 812 184.13.61

Адреса региональных гарантийных сервисных центров указаны в гарантийной карте, выдаваемой при покупке инструмента в магазине.

СЕ Декларация соответствия

Настоящим мы заявляем под собственную исключительную ответственность, что данное изделие соответствует следующим стандартам или нормативным документам: EN 50 144, EN 55 014, EN 60 555, HD 400, в соответствии с положениями директив 73/23/ЕЭС, 89/336/ЕЭС (с 1/96), 89/392/ЕЭС.

СЕ 94

д-р Экерхард Штрётген

(подпись)

д-р Альфред Одендаль

(подпись)

Robert Bosch GmbH

Электроинструменты