



Торцовочная комбинированная пила (РАСКОС)

LS1013

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Технические характеристики

Модель **LS1013**
Диаметр диска 250 - 260 мм
Диаметр внутреннего отверстия
Для всех стран кроме Европы 25 и 25.4 мм
Для стран Европы 30 мм
Максимальные пильные возможности (высота x ширина) с установленным диском диаметром 260 мм

	Угол наклона 45° (левый)	Угол поворота 0°	Угол наклона 45° (правый)
0°	50 мм x 310 мм	91 мм x 310 мм	31 мм x 310 мм
45° (левый и правый)	50 мм x 220 мм	91 мм x 220 мм	31 мм x 220 мм
52° (правый)	—	91 мм x 190 мм	—

Частота вращения на холостом ходу (об/мин) 3700
Размеры 760x520x625 мм
Масса 21 кг

- В связи с развитием и техническим прогрессом оставляем за собой право внесения технических изменений без предварительного информирования об этом.
- ПРИМЕЧАНИЕ: технические характеристики могут быть различными в зависимости от страны поставки.

ПОЯСНЕНИЕ К РИСУНКАМ

- | | | |
|---|--|---|
| 1. Торцевой ключ. | 27. Пиление с правым наклоном. | 57. Выключатель пуска. |
| 2. Рукоятка ключа. | 28. Регулировочный болт. | 58. Рычаг. |
| 3. Болт. | 29. Поворотное основание. | 59. ПРИКЛАДЫВАЙ ДАВЛЕНИЕ ПАРАЛЛЕЛЬНО ДИСКУ. |
| 4. Центральный кожух. | 30. Верхняя поверхность поворотного основания. | 60. Струбцина. |
| 5. Защитный кожух. | 31. Внешний край диска. | 61. Деревянный блок. |
| 6. Болт с шестигранной головкой. | 32. Упор. | 62. Алюминиевый профиль. |
| 7. Стрелка направления. | 33. Стопорная шпилька. | 63. Деревянный блок. |
| 8. Кожух диска. | 34. Зажим. | 64. Регулировочный винт. |
| 9. Фиксатор. | 35. Указатель. | 65. Рычаг стопора. |
| 10. Болт с шестигранной головкой. | 36. Угловая шкала. | 66. Пильные пазы. |
| 11. Пильный диск. | 37. Рычаг. | 67. Ручка стопора. |
| 12. Стрелка направления. | 38. ОСЛАБИТЬ. | 68. Болты с шестигранными головками. |
| 13. Внутренний фланец. | 39. ЗАТЯНУТЬ. | 69. Треугольник. |
| 14. Шпиндель. | 40. Рычаг. | 70. Винт. |
| 15. Черная вставка с внешним диаметром 25 мм. | 41. Указатель. | 71. Болт с шестигранной головкой. |
| 16. Серебряная вставка с внешним диаметром 25,4 мм. | 42. Шкала наклона. | 72. Болт с шестигранной головкой. |
| 17. Внешний фланец. | 43. Ограждение. | 73. Винты. |
| 18. Кольцо с внешним диаметром 30 мм. | 44. Ограждение R. | 74. Держатель. |
| 19. Сопло пылевыпускного отверстия. | 45. Винты. | 75. Установочный болт 45° (правый наклон). |
| 20. Пылесборный мешок. | 46. Зажимной рычаг. | 76. Установочный болт 45° (левый наклон). |
| 21. Зажим. | 47. Зажимной стержень. | 77. Шестигранная гайка. |
| 22. Пластина с пропиленным отверстием. | 48. Винт. | 78. Шестигранная гайка. |
| 23. Рукоятка. | 49. Зажимной винт. | 79. Ограничительная метка. |
| 24. Твердосплавный наконечник. | 50. Подставка. | 80. Крышка щеткодержателя. |
| 25. Пиление с левым наклоном. | 51. Пластина зажима. | 81. Отвертка. |
| 26. Прямое пиление. | 52. Гайка зажима. | |
| | 53. Рукоятка зажима. | |
| | 54. Держатель. | |
| | 55. Кнопка разблокирования | |
| | 56. Рукоятка. | |

ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ

Инструмент должен быть подключен к сети с напряжением, соответствующим напряжению, указанному на маркировочной табличке. Род тока - переменный, однофазный. В соответствии с европейскими стандартами инструмент имеет двойную изоляцию и, следовательно, может быть подключен к незаземленным розеткам.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Для Вашей же безопасности, пожалуйста, следуйте инструкции по безопасности.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ

1. Перед началом работ наденьте защитные очки.
 2. Не работайте с пилой без защитного кожуха.
 3. Не работайте пилой в помещениях, в которых находятся горючие жидкости и газы.
 4. Перед работой проверьте пильный диск на отсутствие у него трещин и повреждений. Немедленно замените поврежденный диск.
 5. Используйте фланцы, предназначенные для данной машины.
- Не повредите вал, фланцы (в особенности установочные поверхности) и болт. Их повреждение может привести к повреждению пильного диска.
7. Убедитесь в том, что поворотное основание пилы надежно закреплено и при работе будет неподвижным.
 8. Для вашей безопасности, уберите все мелкие предметы со стола перед началом работы.
 9. Избегайте пиления по гвоздям. Проверьте и удалите все гвозди из образца перед началом работы.
 10. Перед включением убедитесь в том, что запор вала освобожден.
 11. Убедитесь в том, что нижний край диска не достает до поворотного основания.
 12. Во время работы держите рукоятку пилы крепко. Во время запуска и остановки пилы могут возникать резкие толчки пилы вверх или вниз.
 13. Не производите пиление "с руки". Во время пиления предмет для распиловки должен быть надежно закреплен зажимами.

14. Категорически запрещено дотрагиваться до пильного диска во время работы. Даже контакт с боковой поверхностью диска может привести к тяжелым травмам.
15. Нельзя пилу охватывать.
16. Перед включением пилы пильный диск не должен касаться обрабатываемого предмета.
17. Перед началом работ проверьте правильность хода пильного диска. Для этого включите пилу и убедитесь в том, что диск не колеблется и не виляет. В противном случае проверьте крепление диска или его балансировку.
18. Начинайте пиление только после того, как пильный диск наберет свою максимальную скорость.
19. Немедленно прекратите работу, если вы заметили какое-либо ненормальное изменение в работе пилы.
20. Нельзя блокировать выключатель в положении "Вкл".
21. Отключите пилу и выньте вилку питающего провода из розетки перед заменой диска или перед выполнением сервисных или регулировочных работ.
22. Будьте внимательны особенно во время выполнения часто повторяющихся, монотонных работ. Не теряйте бдительность. Пилы этого не прощают.
23. Всегда применяйте расходные материалы, рекомендованные инструкцией по эксплуатации. Использование неправильно подобранных расходных материалов может привести к серьезным телесным повреждениям.
24. Берегите питающий шнур от повреждений. Никогда не тяните за него для отключения пилы от сети. Держите шнур вдали от огня, масел, воды и острых предметов.
25. При пилении используйте приспособления для пылеудаления.
26. Подбирайте правильно пильные диски в зависимости от распиливаемого материала.
27. Используйте пилу для работы только с материалами, подобными древесине и алюминию.
28. Будьте особо внимательны при заклинивании диска в образце.

СОХРАНЯЙТЕ ЭТУ ИНСТРУКЦИЮ

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ.

Торцевой ключ (рис. 1).

Торцевой ключ хранится в положении, показанном на рис.1, Перед использованием вытяните его из держателя, после его использования верните его в держатель.

Крепление пилы к столу (рис. 2).

Эта пила крепится к устойчивой горизонтальной поверхности с помощью четырех болтов, для которых в основании пилы имеются четыре отверстия

Снятие и установка пильного диска.

ВАЖНО! Всегда убедитесь в том, что пила выключена и отсоединена от сети перед снятием и установкой пильного диска.

Используйте торцевой ключ для ослабления болта, держащего центральный кожух, поворачивая ключ против часовой стрелки. Поднимите вверх центральный и предохранительные кожухи (Рис.3).

Нажмите на фиксатор шпинделя и застопорьте его. С помощью торцевого ключа ослабьте болт с помощью торцевого ключа, вращая его по часовой стрелке. Затем отсоедините болт, внешний фланец и пильный диск (Рис.4).

Поместите диск на шпиндель так, чтобы стрелка направления на диске совпала со стрелкой направления на кожухе (Рис. 5).

ВАЖНО! Переходное кольцо с внешним диаметром 30 мм установлено заводом-изготовителем между внутренним и внешним фланцами.

Установите внешний фланец и болт, и затем с помощью торцевого ключа, поворачиваемого против часовой стрелки, затяните крепко болт, удерживая шпиндель застопоренным фиксатором. Затем затяните болт, крепящий центральный кожух, по часовой стрелке.

ВАЖНО! Используйте штатный торцевой ключ для установки и снятия дисков. Использование других ключей может привести к перетягиванию или недостаточному затягиванию болта, что в свою очередь может привести к телесным повреждениям.

Для снятия пильного диска поднимите вверх защитный и центральный кожухи. С помощью торцевого ключа ослабьте болт и отсоедините болт, внешний фланец и пильный диск.

Защитный кожух (Рис. 8).

При опускании рукоятки защитный кожух автоматически поднимется. После того как пиление закончится и рукоятка поднимется, защитный кожух возвратится в свое начальное положение **НИКОГДА НЕ ОСТАВЛЯЙТЕ ЗАЩИТНЫЙ КОЖУХ ОТКРЫТЫМ ПРИ РАБОТЕ, А ТАКЖЕ НЕ РАБОТАЙТЕ ПИЛОЙ С ОТСОЕДИНЕННЫМ ЗАЩИТНЫМ КОЖУХОМ.** Для Вашей же безопасности всегда содержите защитный кожух в исправном состоянии. Любое неправильное действие защитного кожуха должно быть немедленно устранено. **НЕ РАБОТАЙТЕ ПИЛОЙ С НЕПРАВИЛЬНО РАБОТАЮЩИМ ЗАЩИТНЫМ КОЖУХОМ.**

Если прозрачная часть защитного кожуха стала грязной, или забилась опилками так, что пильный диск и/или распиливаемый предмет стали плохо видимыми, отсоедините пилу от сети и протрите кожух осторожно влажной тряпкой. Не используйте растворители для этой цели.

Пылесборный мешок (Рис. 9).

Использование пылесборного мешка позволяет сделать пиление чистым, а процесс уборки легким. Для присоединения пылесборного мешка вставьте сопло в пылевывпускное отверстие корпуса пилы и зафиксируйте входное отверстие мешка на сопле. Когда мешок наполнится на половину, отсоедините мешок от пилы и вытяните зажим мешка. Освободите мешок от пыли, после чего не забудьте хорошо вытряхнуть мешок, освободив его от более мелких частиц пыли.

Использование пылесоса, подключенного к пиле, сделает Вашу работу еще эффективней и чище.

Расположение пластины с пропильным отверстием (Рис. 10 и 11).

Эта пила оснащена пластиной с пропильным отверстием, которая располагается в поворотном основании пилы. Положение пластины отрегулировано заводом-изготовителем так, что пильный диск не может задевать края пильного отверстия. Перед началом работы необходимо отрегулировать положение пластины для чего необходимо:

Прежде всего, отсоедините пилу от сети. Затем ослабить все винты (по 2 с левой и правой стороны), крепящие пластину. Повторно затяните их до положения, в котором пластина может быть легко передвигаться рукой. Освободите рукоятку, потяните каретку на себя и опустите рукоятку вниз. Отрегулируйте пропильное отверстие так, чтобы боковые поверхности зубьев пильного диска слегка касались краев пропильного отверстия. Подтяните передние винты, но не затягивайте их очень сильно. Затем толкайте каретку от себя в сторону упора до отказа, и затем снова отрегулируйте пропильное отверстие так, чтобы боковые поверхности зубьев пильного диска слегка касались краев пропильного отверстия. Подтяните задние винты, но не затягивайте их очень сильно. Затем поднимите рукоятку вверх и окончательно затяните все винты.

После каждого изменения угла наклона пиления регулируйте положение краев пропильного отверстия, как описано выше.

Достижение максимально возможных результатов пиления (Рис. 12 и 13).

Перед проведением любых регулировочных работ отсоедините пилу от сети. Эта пила отрегулирована на заводе-изготовителе для получения максимального пропила пильным диском диаметром 255 мм. В процессе заточки диска его размеры могут уменьшаться, и поэтому необходимо, время от времени производить регулировку положения нижнего края пильного диска в следующей последовательности:

Толкайте каретку от себя в сторону упора до отказа и опустите рукоятку вниз до отказа. Используя торцевой ключ, поворачивайте регулировочный болт до тех пор, пока внешний край пильного диска не опустится чуть ниже верхней поверхности поворотного основания в точке, где лицевая сторона упора встречается с верхней поверхностью поворотного основания. При отключенной пиле от сети, вращайте рукой пильный диск, проверяя, не касается ли он нижнего основания, рукоятку при этом постоянно держа в нижнем положении. Если необходимо, повторите регулировку еще раз.

После установки нового пильного диска обязательно проверьте его на возможность касания о нижнее основание. Проверку производите на отключенной от сети пиле.

Положение для регулировки косого угла (Рис. 14).

Вращением против часовой стрелки ослабьте зажим. Вращайте поворотное основание, одновременно нажимая на стопорную шпильку. Крепко затяните зажим, когда указатель остановится напротив выбранного Вами угла.

Вращение производите при полностью поднятой вверх рукоятке. После каждого изменения косого угла проверяйте натяжку зажима.

Положение для регулировки угла наклона диска (Рис. 15 и 16).

Положение диска может меняться от 45° влево до 45° вправо. Для установки угла наклона ослабьте рычаг на задней части раскоса. Откройте рычаг, нажимая на рукоятку, в направлении, соответствующему направлению наклона диска. Наклоняйте диск до положения, в котором указатель остановится напротив выбранного Вами угла наклона диска. Затяните крепко рычаг. Установку угла наклона производите при полностью поднятой вверх рукоятке. После каждого изменения угла наклона проверяйте затяжку рычага.

Ограждение (Рис. 17 и 18).

Эта машина оборудована ограждением, которое обычно находится, как показано на Рис.17. Однако при пилении с левым углом наклона его необходимо переместить в левое положение, как показано на Рис.18.

Ограждение (R) (Рис. 19).

Ограждение R может быть установлено справа от упора. Для этого вставьте направляющие стержни ограждения R в отверстия упора. С помощью прилагаемых винтов закрепите ограждение.

При пилении с правым наклоном запрещается использовать ограждение R, так как возможно касание диском корпуса пилы, что может привести к травмированию.

Закрепление пильного материала.

Очень важно всегда надежно закреплять пильный материал с помощью тисков. Незакрепленный образец может привести пилу к выходу из строя, а сам может быть испорчен. КРОМЕ ТОГО, ЭТО МОЖЕТ ПРИВЕСТИ К СЕРЬЕЗНЫМ ТРАВМАМ. НЕ ПОДНИМАЙТЕ ПИЛЬНЫЙ ДИСК ВВЕРХ ДО ПОЛНОЙ ОСТАНОВКИ ДВИГАТЕЛЯ.

ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ТИСКИ (Рис. 20).

Вертикальные тиски могут быть установлены в двух положениях: справа или слева от упора или основания. Вставьте зажимной рычаг в отверстие упора или в отверстие основания и затяните винт на задней стороне упора для крепления зажимного стержня. Разместите зажимной рычаг в соответствии с размером и формой пильного материала и затяните рычаг с помощью зажимного винта. Если зажимной винт касается упора, то установите тиски на основании, используя отверстия в основании. Убедитесь в том, что пила не касается ничем тисков при опускании рукоятки вниз до отказа и при движении каретки вперед и назад.

При работе распиливаемый образец всегда должен быть закреплен на поворотном основании или на упоре с помощью тисков. Если пила задевает за тиски, необходимо снова отрегулировать положение зажимного рычага. После чего снова затянуть зажимной винт. При пилении длинных образцов пользуйтесь подпорками равной с верхней поверхностью пилы высотой.

ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ТИСКИ (поставляются отдельно) (Рис. 22).

Горизонтальные тиски могут быть установлены в двух положениях слева или справа от поворотного основания. Если необходимо произвести 15 или более косых распилов, установите горизонтальные тиски со стороны, противоположной направлению вращения поворотного основания. Для открывания тисков переверните зажимную гайку влево, после чего тиски могут легко перемещаться. Для зажимания образца толкайте рукоятку зажима вперед до тех пор, пока пластина зажима не коснется образца, и затем закройте тиски поворачиванием зажимной гайки вправо.

Затем поверните рукоятку зажима по часовой стрелке. Максимальная ширина доски, зажимаемой горизонтальными тисками, равна 200 мм. При закреплении образца справа от основания для более надежного крепления используйте ограждение R согласно вышеуказанной инструкции.

При закреплении образца не забывайте поворачивать зажимную гайку до упора вправо. Не соблюдение данного правила может привести к слабому закреплению образца, что в свою очередь может привести к поломке диска и травматизму оператора.

Держатели (Рис. 23).

Держатели могут быть установлены с любой стороны как удобное средство для поддержания образца в горизонтальном положении. Вставьте стержень держателя в отверстия поворотного основания и отрегулируйте его длину в соответствии с необходимым положением образца. Затем зафиксируйте положение держателей с помощью винтов.

Работа выключателя.

Перед включением пилы в сеть всегда проверяйте работоспособность выключателя: в отпущенном состоянии выключатель должен легко возвращаться в положение "OFF".

Если пила не используется, то отсоедините от пилы кнопку блокиратора и храните ее в безопасном месте. Это предотвратит несанкционированное использование пилы.

Не пытайтесь вытянуть рычаг выключателя, не нажимая одновременно на кнопку блокировки. Это может привести к выходу из строя выключателя.

Для европейских стран (Рис. 24).

Пила снабжена кнопкой блокировки для того, чтобы выключатель самопроизвольно не выключился. Для пуска пилы переместите рычаг влево, нажмите на кнопку блокировки и затем вытяните выключатель. Для остановки пилы освободите выключатель.

Для неевропейских стран (Рис. 25).

РАБОТА ПИЛОЮ.

- ❑ Перед началом работы убедитесь в том, что вытягиванием стопорной шпильки Вы вывели рукоятку из нижнего положения.
- ❑ Перед нажатием на выключатель убедитесь в том, что пильный диск не касается образца.
- ❑ Не прикладывайте избыточное давление на рукоятку при пилении. Слишком большая сила приведет к перегрузу мотора и/или к уменьшению эффективности пиления.
- ❑ Для пиления слегка надавливайте на рукоятку. Если на рукоятку давят с силой или сила прикладывается касательно, то диск начнет колебаться, потеряет разметку и точность пиления ухудшится.
- ❑ Во время продольного пиления слегка толкайте салазки без остановок по направлению к упору. Если движение салазок прекратится, то продолжение движения салазок приведет к смещению пиления влево и точность пиления ухудшится.

Пиление небольших образцов (Рис. 26).

Образцы высотой до 91 мм и шириной до 70 мм могут пилиться следующим образом:

Передвиньте салазки вплотную к упору и зафиксируйте их положение там рукояткой. Закрепите образец с помощью зажима. Включите пилу и дождитесь, пока пила не разовьет полную мощность. Затем медленно погружайте диск в образец. Когда распил закончен, выключите инструмент и **ДОЖДИТЕСЬ, ПОКА ДИСК ПОЛНОСТЬЮ НЕ ОСТАНОВИТСЯ**, прежде чем поднять диск в верхнее положение.

Для предотвращения самопроизвольного перемещения салазок во время пиления крепко затягивайте винты зажима поворотного основания. Неудовлетворительное затягивание может привести к неожиданному отбрасыванию назад пильного диска, что в свою очередь может привести к травматизму.

Пиление широких образцов (Рис. 27).

Образцы высотой до 91 мм и шириной до 305 мм могут пилиться следующим образом:

Освободите рукоятку так, чтобы салазки могли свободно перемещаться. Передвиньте салазки к себе до упора. Включите пилу и дождитесь, пока она разовьет полную мощность. Надавите на рукоятку и **ТОЛКАЙТЕ САЛАЗКИ ПО НАПРАВЛЕНИЮ К УПОРУ ДЛЯ ПИЛЕНИЯ ОБРАЗЦА.**

Когда распил завершится, прежде чем выдвинуть диск из образца **ДОЖДИТЕСЬ, ПОКА ДИСК ПОЛНОСТЬЮ ОСТАНОВИТСЯ.**

Всегда при этом способе пиления сначала **ПЕРЕДВИНЬТЕ САЛАЗКИ ВПЕРЕД ДО КОНЦА** и надавите на рукоятку вниз до упора, затем **ТОЛКАЙТЕ САЛАЗКИ ПО НАПРАВЛЕНИЮ К УПОРУ.** В противном случае диск может быть произвольно отброшен назад, что приведет к возможному травматизму.

Никогда не пилите этим способом с рукояткой зафиксированной в нижнем положении нажатой стопорной шпилькой.

Косое пиление.

Прочитайте раздел «Положение для регулировки косого угла».

Наклонное пиление (Рис. 28).

С помощью этой пилы можно пилить с правым и левым наклоном под углом от 0° до 45° градусов.

При левом наклоне в 45° образцы шириной до 50 мм и высотой до 305 мм могут быть распилены.

При правом наклоне в 45° - шириной до 31 мм и высотой до 305 мм.

Отпустите рычаг и установите заданный угол наклона. Для его сохранения снова затяните рычаг.

Зажмите образец в тисках. Включите пилу и дождитесь, пока диск наберет максимальную скорость.

Прикладывая давление параллельно диску и слегка нажимая на рукоятку, опускайте ее до нижнего положения и **ТОЛКАЙТЕ САЛАЗКИ ПО НАПРАВЛЕНИЮ К УПОРУ** для распиловки образца.

После окончания распила выключите пилу и дождитесь **ПОЛНОЙ ОСТАНОВКИ ДИСКА**, перед тем как вернуть диск в верхнее положение.

В процессе наклонного пиления может случиться, что отпиленный кусок остановится напротив боковой поверхности диска. Если диск поднимать в то время пока он вращается, то этот кусок может зацепиться за зубья диска, что приведет к его выбрасыванию с большой скоростью по касательной, а это очень опасно. Поэтому диск должен выниматься только после полной остановки пилы.

При нажимании на рукоятку прикладывайте давление строго параллельно диску. Если давление приложено перпендикулярно поворотному основанию или если направление давления изменяется в процессе пиления, то чистота пиления ухудшается.

Комбинированное пиление.

Комбинированное пиление - это процесс, при котором пиление происходит одновременно под косым и наклонным углами. Комбинированное пиление может осуществляться под углами, показанными в таблице, приведенной ниже.

Косой угол	Угол наклона
Левый 0° - 47° и правый 0° - 45°	Левый и правый 0° - 45°
Правый 45°	левый 0° - 40° и правый 0° - 45°

При косом левом и правом угле в 45° и наклонном левом угле в 45° пильные образцы высотой до 50 мм и шириной до 215 мм могут быть распилены.

При косом левом и правом угле в 45° и наклонном правом угле в 45° пильные образцы высотой до 31 мм и шириной до 215 мм могут быть распилены.

При комбинированном пилении обращайтесь к разделам 1., 2., 3. и 4. данной инструкции.

Пиление алюминиевого профиля (Рис. 29).

При пилении алюминиевого профиля используйте деревянные бруски и вставки, как показано на рис. 29 для избежания деформации профиля при пилении. Для избежания прилипания алюминиевых стружек к диску при пилении алюминиевого профиля применяйте смазку.

Не пытайтесь пилить толстые и круглые алюминиевые профили этой машиной. Она не предназначена для этого.

Пиление пазов (Рис. 30 и 31).

Прямоугольный паз может быть выпилен следующим способом.

Отрегулируйте нижний предел пиления диска с помощью регулировочного винта стопорного рычага. Для регулировки поверните стопорный рычаг в положение, изображенное на Рис. 30.

Отрегулируйте регулировочный винт так, чтобы диск остановился на заданной Вами глубине при полном опускании рукоятки. После этого сделайте два пропила, пользуясь методом пиления широких образцов (2.), как показано на Рис. 31. Затем с помощью стамески выбейте материал между пропилами. Не пытайтесь проделать эту работу с помощью широкого (толстого) диска. Данная пила для этого не предназначена.

Не забудьте вернуть рычаг стопора в исходное положение после окончания пиления пазов.

Транспортировка пилы (Рис. 32 и 33).

Убедитесь в том, что машина отключена от сети. Закрепите диск в положении 0° наклонного угла и 52° правого косого угла. Закрепите салазки после их полного перемещения вперед. Полностью опустите рукоятку и зафиксируйте ее в нижнем положении с помощью стопорной шпильки. Переносите машину, держа ее с двух сторон за основание, как показано на Рис. 33. Будет легче переносить, если Вы предварительно отсоедините держатели, пылесборный мешок, зажимы и т.д. Всегда закрепите подвижные части машины перед переноской.

ОБСЛУЖИВАНИЕ

Всегда убедитесь в том, что пила выключена и отсоединена от сети, прежде чем, производить какую-либо работу с пилой.

Регулировка пильного угла.

Эта машина тщательно отрегулирована на заводе-изготовителе, однако в процессе эксплуатации может потребоваться дополнительная регулировка.

1) Косой угол.

Переместите салазки по направлению к упору и закрепите их там. Ослабьте зажим, закрепляющий поворотное основание. Поверните основание так, чтобы указатель показывал 0° на шкале косых углов. Затем пошевелите поворотным основанием вправо и влево для правильного попадания основания в соответствующее посадочное место. Затяните четыре болта, закрепляющих ограждение

с помощью торцевого ключа (Рис. 35). Опустите рукоятку вниз и зафиксируйте ее с помощью стопорной шпильки. Проверьте перпендикулярность плоскости диска плоскости ограждения с помощью прямоугольного треугольника и затем, затяните болты ограждения, начиная с левых.

Убедитесь в том, что указатель показывает 0° на шкале косых углов. Если нет, то отверните винты, крепящие указатель и отрегулируйте его положение. (Рис. 36).

2) Угол наклона.

i) 0° угла наклона.

Переместите салазки к ограждению и закрепите их. Опустите рукоятку вниз и зафиксируйте ее с помощью стопорной шпильки. Ослабьте рычаг, расположенный на задней части машины. Убедитесь в том, что рычаг 40 закреплен (Рис. 37). Поверните болт на левой части рычага 40 на два-три оборота против часовой стрелки. Поверните болт с правой стороны рычага на два-три оборота против часовой стрелки для перемещения диска влево (Рис. 38). Тщательно проверьте перпендикулярность плоскости диска плоскости основания с помощью прямоугольного треугольника и отрегулируйте поворотами болта с правой стороны по часовой стрелке. Затем затяните болт с левой стороны, на сколько можно по часовой стрелке. После чего закрепите рычаг (Рис. 40).

Убедитесь в том, что оба указателя показывают на 0° шкалы наклона держателя. В противном случае, ослабьте винты крепления указателей и отрегулируйте их (Рис. 40).

ii) угол наклона в 45° .

Регулировку угла в 45° производите только после окончания регулировки 0° угла наклона. Для регулировки 45° левого угла ослабьте рычаг и переместите диск на 45° влево. Убедитесь в том, что указатель на рычаге держателя показывает 45° . В противном случае, поворачивайте регулировочный болт установки 45° градусного угла наклона со стороны держателя рычага до совпадения указателя с отметкой 45° .

Процесс регулировки правого угла аналогичный.

Регулировка плавного действия рукоятки (Рис. 42).

Шестигранная запорная гайка, соединяющая кожух диска и рычаг вместе, тщательно отрегулирована на заводе. Это позволяет рукоятке плавно перемещаться вверх и вниз и гарантирует высокую точность пиления. Не нарушайте регулировку. В случае ослабления соединения затяните гайку гаечным ключом, удерживая болт другим гаечным ключом. После регулировки убедитесь в том, что рукоятка легко возвращается из любого положения в исходное верхнее положение. Если затяжка слабая, это повлечет ухудшение точности пиления. Если очень тугая - тяжело работать. Отметьте, что эта гайка самоконтрящаяся. Это специальный тип гаек, затяжка которых не ослабевает в процессе эксплуатации. Она не должна перетягиваться или заменяться другим типом гаек.

Регулирование качества косого пиления. (Рис.43).

Шестигранная запорная гайка, соединяющая рычаг и держатель рычага, тщательно отрегулирована на заводе-изготовителе для получения плавного косого перемещения и высокой точности пиления. Не нарушайте регулировку. В случае ослабления соединения рычага с держателем затяните запорную гайку гаечным ключом.

Замена угольных щеток. (Рис. 44 и 45).

При изнашивании угольных щеток до ограничительных меток замените их новыми. Щетки необходимо менять парами.

После пользования.

□ После окончания работ очистите инструмент от щепок и опилок с помощью тряпки. Содержите защитный кожух чистым в соответствии с инструкцией данной в разделе «Защитный кожух». Во избежание коррозии смазывайте маслом трущиеся части инструмента.

□ При хранении инструмента вдвиньте салазки в глубь поворотной базы.

Для безопасной и надежной работы инструмента помните, что ремонт, обслуживание и регулировка инструмента должны производиться в условиях сервисных центров фирмы «МАКИТА» с использованием только оригинальных запасных частей и расходных материалов.

ГАРАНТИИ

Мы гарантируем работу инструмента фирмы Макита в соответствии с законом страны поставки. Повреждения, вызванные нормальным износом, перегрузом инструмента, о чем говорит одновременный выход из строя якоря и статора, или неправильной эксплуатацией и хранением не являются предметом гарантии.