

Станина S 500

Технические характеристики

Станина для алмазного бурения	S 500
Код для заказа	0 601 190 020
Размеры	
высота	940 мм
ширина	200 мм
глубина	400 мм
Макс. ход инструмента	500 мм
Макс. диаметр бурового отверстия	132 мм
Масса (ориентировочно)	10,4 кг

Назначение

Станина предназначена для закрепления дрелей, применяемых для алмазного бурения. Она может закрепляться как на полу, так и на стене, в том числе на большой высоте, за счет применения различных вариантов крепления (дюбели, вакуум, быстросъемная стяжная штанга).

Элементы приспособления

- 1 указатель центра отверстия
- 2 нивелировочные винты
- 3 ограничитель глубины
- 4 зубчатая рейка
- 5 поводок для установки инструмента с направляющей типа "ласточкин хвост"
- 6 вороток для зажимания инструмента
- 7 уровень для юстировки в горизонтальном направлении
- 8 уровень для юстировки в вертикальном направлении
- 9 рукоятка
- 10 стопор подачи
- 11 стопорный штифт кривошипной рукоятки узла подачи
- 12 кривошипная рукоятка узла подачи
- 13 ручка
- 14 колеса для транспортировки
- 15 продолговатое отверстие для крепления
- 16 рукоятка
- 17 угловая шкала
- 18 верхний вороток для фиксации узла угловой регулировки
- 19 нижний вороток для фиксации узла угловой регулировки

Некоторые из показанных или описанных принадлежностей могут не входить в комплект поставки.

В целях Вашей безопасности

См. рис. Обязательным условием безопасной работы с инструментом является изучение в полном объеме руководства по эксплуатации и указаний по технике безопасности и строгое соблюдение содержащихся в них инструкций.

Кроме того, необходимо принимать во внимание общие правила техники безопасности, изложенные в прилагаемой брошюре.

Перед началом эксплуатации целесообразно пройти инструктаж по практическому обращению с инструментом.

- Необходимо принимать во внимание инструкции по применению дрели для алмазного бурения и соответствующие указания по технике безопасности, приведенные в руководстве по эксплуатации, выпущенном ее производителем.
- Во избежание заклинивания буровой коронки и связанной с этим поломки сегментов, необходимо прочно закреплять станину (без зазора).
- После любого изменения положений винтов, воротков или фиксаторов необходимо хорошо затягивать их и добиваться ввода в зацепление.
- Исправное функционирование приспособления гарантируется фирмой Bosch только при условии применения оригинальной оснастки.

Перед вводом в эксплуатацию

См. рис. После любого изменения положений винтов, воротков или фиксаторов необходимо хорошо затягивать их и добиваться ввода в зацепление.

Установка дрели для алмазного бурения

Ослабить вороток **6**. При этом обратить внимание на то, чтобы подача была заблокирована стопором **10**.

Установить дрель для алмазного бурения сверху в направляющую **5** с профилем ласточкиного хвоста, продвинуть вниз до упора и вновь затянуть вороток **6**.

См. рис. на стр. 4.

Установка угла бурения

Отпустить нижний и верхний воротки **18** и **19**.

См. рис. на стр. 5 слева сверху.

Вытянуть фиксатор **30** и установить желаемый угол наклона инструмента (0° , 15° , 30° , 45°). После этого отпустить указанный фиксатор, чтобы он зафиксировался в предусмотренном углублении колонки.

См. рис. на стр. 5 слева внизу.

Станина находится в состоянии эксплуатационной готовности только после затягивания воротков.

Регулировка ограничителя глубины

Глубина бурения **t** регулируется по расстоянию между нижним краем поводка **5** для крепления инструмента и верхним краем ограничителя глубины **3**.

Отпустить вороток **20** и установить необходимую величину глубины бурения **t**. После этого вновь как следует затянуть вороток.

См. рис. на стр. 5 справа сверху.

Способы крепления

Дюбельное прикрепление к кирпичной кладке или бетону

При помощи перфоратора высверлить отверстие под дюбель на расстоянии 250 – 320 мм от центра намеченного для бурения отверстия.

В случае бурения под наклоном центр отверстия смещается от указателя центра на расстояние **m**.

	Угол бурения	m
<i>См. рис. на стр. 5 справа внизу.</i>	0°	0 мм
<i>См. рис. на стр. 5 справа внизу.</i>	15°	30 мм
	30°	80 мм
	45°	160 мм

	Диаметр отверстия	Глубина отверстия
Кирпичная кладка	20 мм	85 мм
Бетон	15 мм	50 мм

Установить в просверленное отверстие дюбель для бетона с распорным клином **21** или дюбель для кирпичной кладки и ввинтить быстростяжной шпindelь **22**.

Установить станину и закрепить ее барашковой гайкой **23** (в отношении нивелировки см. "Указания по проведению работ").

См. рис. на стр. 6 слева.

Вакуумное крепление

Для вакуумного крепления необходимы вакуумный насос и комплект вакуумного крепежа (специальная принадлежность).

Необходимым условием является наличие ровного и плоского основания. Не следует применять этот способ для крепления на штукатурке или кирпичной кладке.

Установить уплотнительное кольцо, входящее в комплект вакуумного крепежа, в прорезь плиты основания станины и закрыть продолговатое отверстие соединительной деталью из того же комплекта.

Полностью утопить нивелировочные винты.

Осуществить позиционирование станины.

Следует пользоваться только вакуумными насосами, оснащенными предохранительным резервуаром, исключающим отсоединение и падение станины в случае исчезновения напряжения в электросети.

Необходимо принимать во внимание инструкции по применению вакуумного насоса Bosch и комплекта вакуумного крепежа, приведенные в соответствующем руководстве по эксплуатации.

Крепление с использованием быстросъемной стяжной штанги

Применение быстросъемной стяжной штанги позволяет закрепить станину между полом и потолком или между двумя стенами.

Установить быстросъемную стяжную штангу на плите основания станины.

Диапазон крепежных интервалов простирается от 1,7 до 3 м.

См. рисунки на стр. 6 справа вверху.

См. рис. на стр. 6 справа внизу. Нажать на стопорный рычаг **25** и выдвинуть внутреннюю трубу на длину, соответствующую расстоянию между опорными поверхностями.

Нажатием на зажимной рычаг **24** переместить его вниз. Тем самым формируется необходимое усилие зажима.

Натяжение устраняется повторным нажатием на стопорный рычаг **25**.

Будьте осторожны: необходимо принять меры, исключающие неосмотрительное нажатие на рычаг!

Указания по проведению работ

Нивелировка

Грубая юстировка

Откинуть указатель **1** центра подлежащего бурению отверстия и совместить его кончик с намеченной точкой центра отверстия.

В случае бурения под наклоном центр отверстия смещается от указателя центра на расстояние **m** (см. таблицу в разделе "*Способы крепления*").

См. рис. на стр. 7 слева.

Точная юстировка

Вращать нивелировочные винты **2** до тех пор, пока уровень **7** (при горизонтальном монтаже) или уровень **8** (при вертикальном монтаже) не покажет достижение горизонтального (вертикального) положения.

Станина должна быть теперь надлежащим образом **крепко** зафиксирована с использованием одного из трех рассмотренных ранее *способов крепления*.

Отвести указатель центра **1** от поверхности.

Подача

Кривошипная рукоятка **12** узла подачи устанавливается по выбору слева или справа от зубчатой рейки **4**. При этом необходимо нажать на стопорный штифт **11**.

После установки кривошипной рукоятки **12** следует отпустить стопорный штифт и проверить плотность посадки рукоятки, потянув за нее.

После этого надо вытянуть стопор подачи **10 (А)** и повернуть его **(В)**.

См. рис. на стр. 7 справа вверху.

В процессе бурения подача инструмента осуществляется с помощью кривошипной рукоятки **12** до достижения желаемой глубины отверстия.

Возврат узла подачи в исходное положение должен осуществляться до полного выхода буровой коронки из отверстия.

При проведении любых работ по обслуживанию приспособления и инструмента, а также во время перерывов в работе и в эксплуатации следует предохранять приспособление от непреднамеренных перемещений путем фиксации стопора подачи **10.**

Техническое обслуживание и очистка

Зубчатая рейка **4** и направляющие поверхности колонки **26** следует постоянно содержать в чистоте.

Для достижения хороших результатов бурения необходимо поддерживать как можно меньший зазор между поводком **5** для инструмента и колонкой **26**.

С этой целью следует отпустить винты **27** с внутренним шестигранником. С помощью установочных винтов **28** прижать ползуны **29** к колонке с небольшим усилием. При этом необходимо обращать внимание на сохранение параллельности поводка **5** по отношению к колонке.

Удостоверившись в достаточном скольжении, следует зафиксировать установочные винты **28** винтами **27** с внутренним шестигранником.

См. рис. на стр. 7 справа внизу.

Если приспособление, несмотря на принятые на заводе строгие меры контроля качества изготовления и проведенные испытания, тем не менее выйдет из строя, проведение его ремонта следует поручить специалистам авторизованной сервисной станции, осуществляющей обслуживание электроинструментов Bosch.

При оформлении любых запросов и заказов запасных частей обязательно указывайте, пожалуйста, 10-значный код для заказа приспособления.

Оснастка

Крепежный комплект	
для кирпичной кладки	2 607 000 745
для бетона	2 607 000 744
Вакуумный насос	0 601 191 003
Комплект вакуумного крепежа	2 609 390 314
Быстросъемная стяжная штанга	2 608 598 111
Колеса для транспортировки	2 609 390 309
Водосборное кольцо	2 609 390 310

В защиту окружающей среды

См. рис.

Повторная переработка вместо утилизации

Приспособление, соответствующая оснастка и упаковка должны направляться для проведения экологичной вторичной переработки.

Настоящее руководство отпечатано на бумаге, выработанной из макулатуры по бесхлорной технологии.

Пластмассовые детали снабжены маркировкой, обеспечивающей необходимую для повторной переработки сортировку.

Гарантия

На инструменты Bosch нами предоставляется гарантия, соответствующая законодательным предписаниям, действующим в стране применения (гарантийные претензии принимаются по представлению счета или накладной).

Гарантия не распространяется на повреждения, вызванные естественным износом, чрезмерными нагрузками или ненадлежащим обращением.

Рекламации принимаются только при условии отправки Вами инструмента в неразобранном виде поставщику или в мастерскую сервисной службы Bosch, осуществляющую техническое обслуживание пневмо- или электроинструментов.

Сервис и консультационные услуги

Россия:

1. ООО «Роберт Бош»
129515, Москва, ул. Академика Королева, 13
Тел. +7 095 935.88.06

Факс +7 095 935.88.07

2. ООО «Роберт Бош»
198188, Санкт-Петербург, ул.Зайцева, 41
Тел. +7 812 184.13.07
Факс +7 812 184.13.61

Адреса региональных гарантийных сервисных центров указаны в гарантийной карте, выдаваемой при покупке инструмента в магазине.

Оговаривается возможность внесения изменений