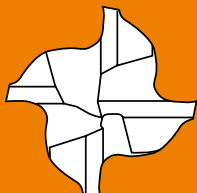
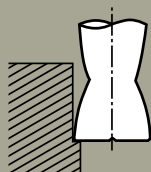
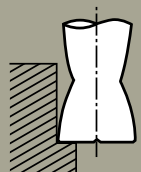


4 dents

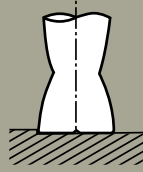
Finition



1/2 Finition



Surfaçage



Ebauche



réf.
2840

SERIE LONGUE

① dent
au centre

Fraise Carbure Monobloc

toutes opérations

Ø D	LT	Lu	Ø d	Z	Code Article
3	60	20	NOMINAL	4	D2840D0300
4	63	24		4	D2840D0400
5	68	24		4	D2840D0500
6	76	35		4	D2840D0600
8	88	35		4	D2840D0800
10	95	50		4	D2840D1000
12	100	50		4	D2840D1200
14	105	50		4	D2840D1400
16	110	50		4	D2840D1600
18	110	50		4	D2840D1800
20	110	50	4	D2840D2000	

PERFORMANCE MATIERE

ACIER

< 1100 N/mm² ●●●●
 < 1700 N/mm² ●●●●●●
 < 2100 N/mm² ●●●●●●

INOX MARTENSITIQUE FERRITIQUE

< 220 HB ●●●●

INOX AUSTENITIQUE

< 220 HB ●●●●

ACIER REFRACTAIRE

< 320 HB ●●●●

ALLIAGE DE TITANE

< 1000 N/mm² ●●●●

FONTE GRISE LAMELLAIRE

< 210 HB ●●●●●●

FONTE GRISE

< 220 HB ●●●●●●

ALUMINIUM ET SES ALLIAGES

●●

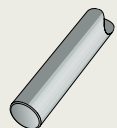
CUIVRES ET SES ALLIAGES

●●

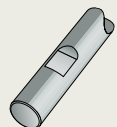
MATERIAUX COMPOSITES

●●●●

Attachement



Cylindrique



Plat sur demande
à partir du Ø 12
DIN 6535HB

Caractéristiques

Coupe à droite
Hélice à droite : 30°
Nombre de dents : 4
Goujures : N
Dépouille : 10°
Coupe : 8°

Nature Outil

Carbure MP 30

Utilisation

USINAGE
VITESSE
CONVENTION-
NELLE

Lubrification

Avec ou Sans

Normes

Normes Usine

Origines

Made in France

Passe Maxi

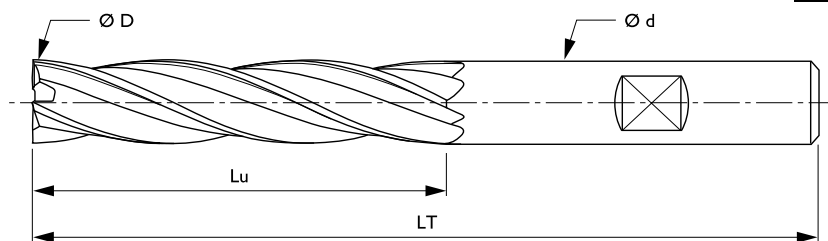
Ø D ▶ h11
Ø d ▶ h6
LT ▶ +2 / 0
Lu ▶ +1.5 / 0

Tolérances



VITESSES DE COUPE & AVANCE > PAGES 92 à 95

ISO 9001



DIAGER[®]

FABRICANT D'OUTILS COUPANTS POUR L'INDUSTRIE