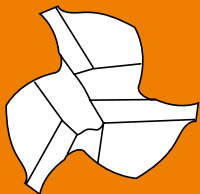
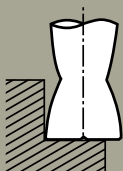
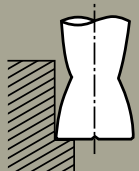


3 dents

Ebauche



1/2 Finition



Finition



Rainurage



réf.

3452**SERIE EXTRA COURTE**① dent
au centre

Fraise Carbone Monobloc

toutes opérations

Ø D	LT	Lu	Ø d x LQ	Z	Code Article
1,5	24,5	2,5	3 x 20	3	D3452D0150
2	25,5	3	3 x 20	3	D3452D0200
2,5	26	4	3 x 20	3	D3452D0250
3	28	4,5	3 x 22	3	D3452D0300
3,5	30	5,5	6 x 23	3	D3452D0350
4	32,5	6,5	6 x 25	3	D3452D0400
5	36	7,5	6 x 25	3	D3452D0500
6	36	9,5	6 x 25	3	D3452D0600

PERFORMANCE MATIERE

ACIER

< 1100 N/mm² ●●●●
 < 1700 N/mm² ●●●●●
 < 2100 N/mm² ●●●●●

INOX MARTENSITIQUE FERRITIQUE

< 220 HB ●●●

INOX AUSTENITIQUE

< 220 HB ●●●

ACIER REFRACTAIRE

> 320 HB ●●●

ALLIAGE DE TITANE

< 1000 N/mm² ●●●

FONTE GRISE LAMELLAIRE

< 210 HB ●●●●

FONTE GRISE

< 220 HB ●●●●●

ALUMINIUM ET SES ALLIAGES

●●

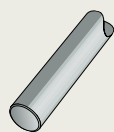
CUIVRES ET SES ALLIAGES

●●

MATERIAUX COMPOSITES

●●●

Attachement



Cylindrique

Caractéristiques

Coupe à droite
 Hélice à droite : 40°
 Nombre de dents : 3
 Goujures : N
 Dépouille : 10°
 Coupe : 8°

Nature Outil

Carbure MK 15

Utilisation

USINAGE
 VITESSE
 CONVENTION-
 NELLE

Lubrification

Avec ou Sans

Normes

Normes Usine

Origines

Made in France

Passe Maxi

Ø D ▶ h9

Ø d ▶ h6

LT ▶ +2 / 0

Lu ▶ +1.5 / 0

Tolérances

VITESSES DE COUPE & AVANCE > PAGES 92 à 95

ISO 9001

