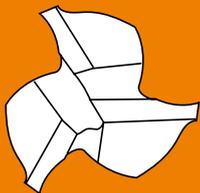


**3 dents**

Ebauche



1/2 Finition



Finition



Rainurage



réf.

**3452****SERIE EXTRA COURTE**① dent  
au centre

# Fraise Carbure Monobloc

## toutes opérations

### PERFORMANCE MATIERE

ACIER

< 1100 N/mm<sup>2</sup> ●●●●

< 1700 N/mm<sup>2</sup> ●●●●●

< 2100 N/mm<sup>2</sup> ●●●●●

INOX MARTENSITIQUE FERRITIQUE

&lt; 220 HB ●●●

INOX AUSTENITIQUE

&lt; 220 HB ●●●

ACIER REFRACTAIRE

&gt; 320 HB ●●●

ALLIAGE DE TITANE

< 1000 N/mm<sup>2</sup> ●●●●

FONTE GRISE LAMELLAIRE

&lt; 210 HB ●●●●

FONTE GRISE

&lt; 220 HB ●●●●●

ALUMINIUM ET SES ALLIAGES

●●

CUIVRES ET SES ALLIAGES

●●

MATERIAUX COMPOSITES

●●●

Ø D	LT	Lu	Ø d x LQ	Z	Code Article
1,5	24,5	2,5	3 x 20	3	D3452D0150
2	25,5	3	3 x 20	3	D3452D0200
2,5	26	4	3 x 20	3	D3452D0250
3	28	4,5	3 x 22	3	D3452D0300
3,5	30	5,5	6 x 23	3	D3452D0350
4	32,5	6,5	6 x 25	3	D3452D0400
5	36	7,5	6 x 25	3	D3452D0500
6	36	9,5	6 x 25	3	D3452D0600

Attachement



Cylindrique

Caractéristiques

Coupe à droite  
Hélice à droite : 40°  
Nombre de dents : 3  
Goujures : N  
Dépouille : 10°  
Coupe : 8°

Nature Outil

Carbure MK 15

Utilisation

USINAGE  
VITESSE  
CONVENTION-  
NELLE

Lubrification

Avec ou Sans

Normes

Normes Usine

Origines

Made in France

Passe Maxi

Ø D ▶ h9

Ø d ▶ h6

LT ▶ +2 / 0

Lu ▶ +1.5 / 0

VITESSES DE COUPE &amp; AVANCE &gt; PAGES 92 à 95

ISO 9001

