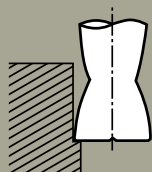


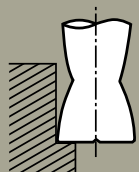
4 dents



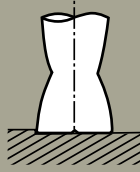
Finition



1/2 Finition



Surfaçage



Ebauche



réf.

2340X  
TIALN-X



① dent  
au centre

# Fraise Carbure Monobloc

## toutes opérations

| Ø D | LT | Lu | Ø d | Z | Code Article | Ø D | LT  | Lu | Ø d | Z | Code Article |
|-----|----|----|-----|---|--------------|-----|-----|----|-----|---|--------------|
| 2   | 35 | 8  | 2   | 4 | D2340XD0200  | 7   | 63  | 16 | 8   | 4 | D2340XD0700  |
| 2,5 | 38 | 8  | 2,5 | 4 | D2340XD0250  | 8   | 63  | 19 | 8   | 4 | D2340XD0800  |
| 3   | 38 | 8  | 3   | 4 | D2340XD0300  | 10  | 72  | 22 | 10  | 4 | D2340XD1000  |
| 3,5 | 43 | 10 | 4   | 4 | D2340XD0350  | 12  | 76  | 22 | 12  | 4 | D2340XD1200  |
| 4   | 43 | 11 | 4   | 4 | D2340XD0400  | 14  | 83  | 26 | 14  | 4 | D2340XD1400  |
| 4,5 | 47 | 13 | 5   | 4 | D2340XD0450  | 16  | 89  | 32 | 16  | 4 | D2340XD1600  |
| 5   | 47 | 13 | 5   | 4 | D2340XD0500  | 18  | 92  | 32 | 18  | 4 | D2340XD1800  |
| 5,5 | 57 | 13 | 6   | 4 | D2340XD0550  | 20  | 101 | 38 | 20  | 4 | D2340XD2000  |
| 6   | 57 | 13 | 6   | 4 | D2340XD0600  |     |     |    |     |   |              |

### PERFORMANCE MATIERE

ACIER  
 < 1100 N/mm<sup>2</sup> ●●●●●●●●  
 < 1700 N/mm<sup>2</sup> ●●●●●●●●  
 < 2100 N/mm<sup>2</sup> ●●●●●●●●

INOX MARTENSITIQUE FERRITIQUE  
 < 220 HB ●●●●●●●●

INOX AUSTENITIQUE  
 < 220 HB ●●●●●●●●

ACIER REFRACTAIRE  
 < 320 HB ●●●●●●●●

ALLIAGE DE TITANE  
 < 1000 N/mm<sup>2</sup> ●●●●●●●●

FONTE GRISE LAMELLAIRE  
 < 210 HB ●●●●●●●●

FONTE GRISE  
 < 220 HB ●●●●●●●●

ALUMINIUM ET SES ALLIAGES  
 ●●●●●●●●

CUIVRES ET SES ALLIAGES  
 ●●●●●●●●

MATERIAUX COMPOSITES  
 ●●●●●●●●

## REVETEMENT TIALN X

| Attachement                                 | Caractéristiques   | Utilisation                                | Normes         | Passé Maxi | Tolérances  |
|---|--|--|----------------|------------|---|
| <br>Cylindrique<br><br><br>Plat sur demande | Coupe à droite<br>Hélice à droite : 25°<br>Nombre de dents : 4<br>Goujures : N<br>Dépouille : 7°<br>Coupe : 5° | USINAGE<br>VITESSE<br>CONVENTION-<br>NELLE | ISO 10911      |            | Ø D ► h11<br>Ø d ► h6<br>LT ► +2 / 0<br>Lu ► +1.5 / 0 |
|   | Nature Outil   | Lubrification                              | Origines       |            |   |
|   | Carbure MK 15  | Avec ou Sans                               | Made in France |            |   |



VITESSES DE COUPE & AVANCE > PAGES 92 à 95

