

BOSCH

Двусторонний шлифовальный станок

GSM 200

Технические характеристики инструмента

Тип	GSM 175	GSM 200	GSM 200D
Код для заказа	0 601 277 0..	0 601 277 1..	0 601 277 2..
Номинальная мощность, Вт	500	700	550 (3-х фазный ток)
Отдаваемая мощность, Вт	300	500	400
Число оборотов на холостом ходу, мин ⁻¹	2840	2800	2840
Резьба на шлифовальном шпинделе	M12	M12	M12
Шлифовальные круги			
Ø х толщина, мм	175х25	200х25	200х25
Ø посадочного отверстия, мм	32	32	32
Величина зерна	корунд 36/60	корунд 36/60	Корунд 36/60
Вес (без принадлежностей), кг	≈ 14,3	≈ 16,2	≈ 15,6
Класс защиты	□ / II	□ / II	□ / II

Элементы машины

1. Защитная крышка
2. Крепежная гайка
3. Соединительный фланец
4. Опорный фланец
5. Шлифовальный шпиндель с лысками под ключ
6. Кожух
7. Выключатель
8. Кронштейн защитной крышки
9. Щиток-искрогаситель
10. Гайка-барашек
11. Опорный кронштейн

Сказанные или описанные приспособления могут не входить в объем поставок.

Для Вашей безопасности

Безопасная работа гарантируется только при условии, что Вы внимательно изучите инструкцию и будете строго соблюдать имеющиеся в ней указания. Посоветуйтесь также с теми, кто имеет опыт работы на таком станке.

- Перед любым использованием проверить сохранность инструмента, сетевого кабеля и вилки. Необходимый ремонт должен производить только профессионал.
- Машину беречь от влаги и не работать во влажном помещении.
- При работе всегда носить защитные очки, рукавицы и нескользящую обувь. Для защиты от шума одевать наушники.
- Нельзя обрабатывать асбестосодержащие материалы.
- Устройство должно использоваться только с установленными на нем защитными приспособлениями.

- Подключать станок только к розетке с защитным контактом. Модель GSM 200 D должно быть подключена к сети только профессиональным электриком.
- Перед любыми работами по обслуживанию станка вынуть вилку из розетки.
- Кабель всегда располагать позади станка.
- При монтаже с постоянным подсоединением проводов к клеммам вначале произвести полное отключение станка от сети (обесточить) и исключить возможность случайного включения.
- Максимальное число оборотов шлифовальных кругов при работе на станке не должно превышать максимальную скорость вращения кругов на холостом ходу.
- Шлифовальные круги должны быть надежно закреплены, и свободно вращаться. Новые шлифовальные круги должны для проверки вращаться вхолостую не менее 5 минут.
- Нельзя использовать поврежденные и несбалансированные круги.
- Длинные волосы при работе закрывать. Работать в прилегающей одежде.
- Постоянно проверять и при необходимости регулировать зазор между опорным кронштейном 11, щитком 8 и шлифовальным кругом (рис. D).
- При работе как можно ниже опускайте щиток-искроулавливатель 9.
- Обрабатываемое изделие подводить только к вращающемуся кругу.
- Не производить обработку торцевой стороной круга, а использовать только его периферию.
- Никогда не касаться рукой вращающегося круга.
- Не нажимать на вращающийся по инерции круг с целью его остановки.
- Не располагать вблизи рабочего места горючие материалы, т.к. из-за разлетающихся при обработке металла искр появляется опасность пожара.
- Использовать только фирменные принадлежности.

Установка

Щиток-искроулавливатель

Установить кронштейн 8 в соответствии с рис. А, а щиток 9 в соответствии с рис. В. Расстояние между шлифовальным кругом и кронштейном не должно превышать 5 мм (рис. D).

Опорный кронштейн для заготовки

Установить опорный кронштейн 11 согласно рис. С. Расстояние между шлифовальным кругом и кронштейном не должно превышать 3 мм. Закрепить устройство на верстаке/подставке.

Подключение к сети переменного тока модели GSM 200 D

Станок такой модификации поставляется без вилки и должен быть подключен к электросети только специалистом-электриком.

При подключении обеспечить правильное направление вращения круга.

Новые шлифовальные круги должны проработать не менее 5 минут, после чего следует провести их правку оселком (принадлежности).

Для использования старых шлифовальных кругов, потерявших правильную круглую форму, требуется их обязательная правка оселком.

Пуск в эксплуатацию

Учет напряжения сети: напряжение должно совпадать с указанным на шильдике станка. Устройства, рассчитанные на 220 В могут быть подключены к сети 230 В.

Включение: Перевести выключатель 7 в положение **I**.

Выключение: Перевести выключатель 7 в положение **O**.

Внимание! Шлифовальный круг в течение некоторого времени после выключения вращается по инерции. Нельзя нажимать на круг с целью остановить его.

Пробный пуск: При первом пуске дать устройству поработать вхолостую не менее 5 минут. Новый круг править оселком.

Смена шлифовального круга

Выньте вилку из розетки.

Отпустить 4 болта на кожухе 1 и снять его. Отвернуть крепежную гайку 2, придерживая ключом шпиндель 5 за лыски на конце.

Внимание: шпиндель с этой стороны имеет левую резьбу!

Снять фланец 3 и шлифовальный круг.

Установить новый круг, выполняя описанные выше операции в обратном порядке. Кожух 1, установить на место, плотно прижать и хорошо привернуть.

Проверка новых шлифовальных кругов

Использовать только фирменные круги БОШ!

Повреждение фирменной упаковки может означать повреждение шлифовального круга. Перед установкой круга проверить, не имеет ли он повреждений.

Число оборотов шлифовального круга при работе не должно превышать скорости его вращения на холостом ходу.

Советы по эксплуатации

Обрабатываемое изделие положить на опору 11 и слегка прижать к шлифовальному кругу. Для получения качественной обработки слегка перемещать заготовку влево - вправо. Это будет также способствовать более равномерному износу круга.

Время от времени следует охлаждать обрабатываемое изделие водой.

Для обработки твердых сплавов использовать шлифовальные круги "С" из карбида кремния (принадлежность).

Шлифовальные круги оберегать от ударов, толчков и засаливания.

Нельзя обрабатывать материалы, содержащие асбест.

Уход и обслуживание

Перед любыми работами на станке выньте вилку из розетки.

Станок в основном не требует специального ухода.

Если станок, несмотря на высокую технологию изготовления и строгий контроль качество, все же выйдет из строя, обращайтесь в сервисное бюро фирмы БОШ.

При всех запросах и заказах запчастей обязательно указывайте 10-значный номер, имеющийся на шильдике станка.

Гарантия

Фирма BOSCH осуществляет гарантийный ремонт, учитывая специфические черты и национальные законы каждой страны, по предъявлению товарного чека.

Гарантийный срок составляет 12 месяцев, считая с момента продажи.

Повреждения, произошедшие вследствие естественного износа, перегрузки или неправильной эксплуатации, не подлежат гарантийному ремонту.

Повреждения, возникшие из-за некачественного материала или по вине изготовителя, устраняются бесплатно.

Запрещается вскрытие электроинструмента и любые работы по его обслуживанию вне сервисного центра, что также означает отказ в гарантийном ремонте при рекламации.

Гарантия не распространяется на сменный инструмент (буры, пилы, сверла и т.п.).

Рекламации выставляются торговой организации или сервисной службе электроинструмента фирмы BOSCH.

Сервис и консультационные услуги

Россия:

1. ООО «Роберт Бош»

129515, Москва, ул. Академика Королева, 13

Тел. +7 095 935.88.06

Факс +7 095 935.88.07

2. ООО «Роберт Бош»

198188, Санкт-Петербург, ул.Зайцева, 41

Тел. +7 812 184.13.07

Факс +7 812 184.13.61

Адреса региональных гарантийных сервисных центров указаны в гарантийной карте, выдаваемой при покупке инструмента в магазине.

СЕ Декларация соответствия

Настоящим мы заявляем под собственную исключительную ответственность, что данное изделие соответствует следующим стандартам или нормативным документам: EN 50 144, EN 55 014, EN 60 555, HD 400, в соответствии с положениями директив 73/23/ЕЭС, 89/336/ЕЭС (с 1/96), 89/392/ЕЭС.

СЕ 94

д-р Экерхард Штрётген
(подпись)

Robert Bosch GmbH
Электроинструменты

д-р Альфред Одендаль
(подпись)

Оговаривается возможность внесения изменений