

BOSCH

Вертикальная фрезерная машина

POF 600ACE

Технические характеристики инструмента

Тип	POF 500A	POF 600ACE
Код для заказа	0 603 261 862	0 603 261 603
Номинальная потребляемая мощность, Вт	500	600
Полезная мощность, Вт	300	360
Предварительная установка числа оборотов	-	•
Обороты холостого хода, мин ⁻¹	27000	12-27000
Зажим инструмента, мм	6	6
со спецпринадлежностями, мм	1/4", 8	1/4", 8
Длина хода, мм	52	52
Вес, кг	2,3	2,3
Класс защиты	□ / II	□ / II

Защита инструмента

Неправильное обращение может вызвать поломку прибора. Всегда соблюдайте рекомендации, указанные ниже.

Только правильно заточенные фрезы имеют хорошую производительность и способствуют продлению срока службы инструмента. Обращайте внимание на равномерность подачи, этим Вы увеличиваете срок службы инструмента

Глубину фрезерования за один проход устанавливайте в зависимости от твердости и толщины материала.

- Используйте только оригинальные принадлежности BOSCH.

Для Вашей безопасности

Безопасная работа с инструментом возможна только, если Вы прочитаете до конца руководство по эксплуатации и рекомендации по технике безопасности, и будете строго следовать содержащимися в них указаниям.

- Каждый раз перед использованием проверьте исправность прибора, вилки и розетки. При повреждении они должны быть заменены профессионалом.
- Инструмент не должен быть влажным, не допускается работа в сырых помещениях.
- Используйте индивидуальные средства защиты органов слуха и защитные очки.
- Осторожно, если у Вас длинные волосы. Работайте только в плотно облегающей одежде.
- Перед любыми работами по обслуживанию машины, во время паузы или если инструмент не используется, выньте вилку из розетки.
- Вилку вставляйте в розетку только при выключенной машине
- Кабель всегда отводите за машину.
- Не переносите инструмент за электрический кабель.
- Надежно закрепляйте обрабатываемую деталь с помощью струбцин.
- При работе удерживайте инструмент обеими руками, занимайте устойчивое положение.
- Образующаяся при работе пыль вредна для здоровья.

- Используйте пылеотсос.
- Перед работой необходимо проверьте надежность крепления фрезы.
- Не оставляйте на фрезеровальной машине слесарные инструменты.
- Начинать фрезерование только с работающей фрезой.
- После окончания работы, отпустив рычаг 2, возвратите прибор в исходное положение.
- Используйте только оригинальные принадлежности.

Эксплуатация прибора

Напряжение источника питания должно соответствовать указанному на табличке инструмента. Инструменты с номинальным напряжением 230В можно подключать к сети с напряжением 220В.

Включение и выключение прибора

Включение: Сдвинуть выключатель 3 и нажать на переднюю часть так, чтобы она зафиксировалась.

Выключение: Нажать на заднюю часть выключателя 3 выключатель возвратится в исходное положение.

Плавная регулировка оборотов (тип ACE)

При помощи регулировочного колеса 1 можно выбирать необходимые обороты также и во время работы. Выбранное число оборотов остается постоянным и под нагрузкой.

Таблица для установки оборотов по ступеням.

Материал	Ø фрезы, мм	Ступени оборотов
Твердое дерево (бук)	4-10	5-6
	12-20	3-4
	22-40	1-3
Мягкое дерево (сосна)	4-10	5-6
	12-20	3-6
	22-40	1-3
ДСП	4-10	3-6
	12-20	2-4
	22-40	1-3
Пластмассы	4-15	2-3
		1-2
Алюминий	4-15	1-2
	16-40	1

Указанные в таблице значения являются ориентировочными. Оптимальная скорость вращения фрезы зависит от обрабатываемого материала и условий работы и определяется опытным путем.

Пылеотсос

Пылеотсос предотвращает чрезмерное загрязнение, защищает органы дыхания от воздействия пыли и облегчает уборку.

Закрепите адаптер пылесоса 14 при помощи цилиндрических винтов на базовой пластине 8 либо зажмите его с помощью клемм к параллельному упору. Подключите шланг пылесоса (принадлежность). Адаптер 14 позволяет подключать шланги пылесосов фирмы Бош диаметром 35 мм. Инструмент можно включить непосредственно в розетку универсального пылесоса 18 фирмы Бош, имеющего устройство дистанционного включения приборов. Пылесос будет включаться одновременно с включением инструмента.

Рекомендации по работе с инструментом

- Перед любыми работами по обслуживанию инструмента необходимо вынуть вилку из розетки.

Твердосплавные фрезы (НМ), благодаря своему твердому покрытию, предназначены для твердых материалов и обеспечивают фрезерование с высокими скоростями.

Оригинальные фрезы Вы можете выбрать в богатом каталоге принадлежностей фирмы Бош в специализированном магазине.

Используемые фрезы должны соответствовать максимальной скорости вращения данного типа фрезеральной машины. Диаметр хвостовика фрезы должен соответствовать зажиму инструмента.

Установка фрезы

Наверните зажимную цангу при помощи гайки на шпиндель. Шпиндель заблокируйте с помощью штифта **16**.

Вставьте фрезу в зажимную цангу 5. Хвостовик фрезы должен быть вставлен в зажим инструмента на длину не менее 20 мм (длина хвостовика).

Затяните гайку при помощи рожкового ключа. Выньте штифт **16**.

Ни в коем случае не затягивайте зажимную цангу с гайкой без вставленной фрезы.

Установка глубины фрезерования

- Эта установка производится в выключенном состоянии машины.

Ограничитель глубины можно устанавливать на два различных значения глубины фрезерования.

Установите машину на обрабатываемую заготовку. Установочные гайки 11 и 13 выверните в верхнее и соответственно в нижнее положение так, чтобы ограничитель глубины 10 можно было свободно перемещать. Освободите ручку 2, нажмите и удерживайте защелку 12. плавно опустите машину вниз, пока фреза не коснется заготовки. Завернув ручку 2, заблокируйте машину.

Первая установка глубины фрезерования:

Поворачивая вверх ограничитель глубины 10, установите необходимую величину первого прохода фрезерования (1 оборот) ручки = 1,5 мм перемещения фрезы. Верхнюю установочную гайку **11** на фрезеральной корзине заверните вниз.

Вторая установка глубины фрезерования:

Поворачивая вверх ограничитель глубины 10. установите необходимую величину второго прохода фрезерования. Нижнюю установочную гайку 13 на фрезеральной корзине заверните вверх.

Верхняя установочная гайка при этом вращаться не должна!

Нажатием защелки **12** можно выбрать соответствующая глубина фрезерования. Освободите ручку 2 и поднимите прибор вверх.

Произведенную установку глубины фрезерования следует опробовать и при необходимости откорректировать.

Фрезерование

- При большой глубине фрезерования рекомендуется процесс обработки детали разделить на несколько проходов с меньшей величиной снятия материала каждого из них.

Установите машину на заготовку и включите. Отпустите ручку 2 и медленно опустите машину вниз до ограничителя глубины **10**. Затяните ручку 2. Произведите фрезерование с равномерной подачей.

Если фрезерование закончено, отведите машину вверх и выключите ее.

Направление фрезерования

Необходимо всегда фрезеровать против направления вращения фрезы (противоход). При фрезеровании по ходу фрезы фрезеральная машина может быть вырвана из руки работающего.

А. Фрезерование с использованием параллельного упора.

Закрепите параллельный упор **15** с помощью винтов-барашков на плите 8. Для точной регулировки используйте линейку 9 и метку 6.

В. Фрезерование при помощи упорной планки.

Прямую сторону скользящей плиты 8 при фрезеровании ведите вдоль упорной планки. Для увеличения опорной поверхности закрепите на скользящей плите 8 с помощью двух винтов-барашков удлинитель 19.

С. Фрезерование радиусов.

Переверните параллельный упор 15 (опорная поверхность должна быть обращена наверх). Центрирующий штифт 20 с винтом-барашком 21 вверните в отверстие 22 параллельного упора 15. Центрирующий штифт 20 установите на предварительно отмеченный центр радиуса.

D. Фрезерование кантов или форм

При фрезеровании кантов или форм без параллельного упора фрезеровальная машина должна быть оснащена направляющей цапфой или шариковым подшипником.

Подведите машину к заготовке сбоку и проведите фрезерование до тех пор, пока направляющая цапфа или шариковый подшипник не окажется на крае обрабатываемой заготовки. Перемещайте машину двумя руками по краю заготовки, следите при этом за перпендикулярностью оси машины относительно заготовки.

Слишком сильный нажим может повредить край заготовки.

E. Фрезерование по копиру.

Установка копировального приспособления.

Установите копировальное приспособление 23 с помощью цилиндрических винтов на верхнюю сторону скользящей плиты.

Фрезерование с копирующей гильзой.

Диаметр фрезы должен быть меньше внутреннего диаметра копирующей гильзы.

Наложите машину с копировальным приспособлением на шаблон.

Освободите ручку 2, и медленно опускайте машину на заготовку до тех пор, пока не будет достигнута установленная глубина фрезерования. Заверните ручку 2. Ведите машину с выступающим копировальным приспособлением с легким боковым нажимом вдоль шаблона.

Примечание: Из-за выступа по высоте копировального приспособления толщина шаблона должна быть на менее 5 мм.

F. Плоское фрезерование бортиков.

Закрепите прокладку 24 на скользящей плите 8 с помощью винтов с потайной головкой. Плоская сторона плиты служит для ведения фрезы вдоль бортика.

Примечание: глубину фрезерования устанавливайте так, чтобы не повредить поверхность обрабатываемой детали.

G. Фрезерование с помощью лекального упора.

Закрепите лекальный упор 25 с помощью винтов с цилиндрической головкой на параллельном упоре. Ведите машину с легким боковым нажимом вдоль края детали.

Обслуживание и уход

Перед проведением любых работ по обслуживанию машины выньте вилку из розетки.

Содержите прибор и вентиляционные отверстия в чистоте. Если, несмотря на тщательную сборку и контроль, инструмент все-таки однажды выйдет из строя, для производства ремонта обращайтесь в уполномоченную фирмой Бош сервисную мастерскую. При заказе деталей и обращении за консультацией, пожалуйста, обязательно указывайте 10-значный код для заказа, имеющийся на шильдике прибора.

Гарантия

Фирма BOSCH осуществляет гарантийный ремонт, учитывая специфические черты и национальные законы каждой страны, по предъявлению товарного чека.

Гарантийный срок составляет 12 месяцев, считая с момента продажи.

Повреждения, произошедшие вследствие естественного износа, перегрузки или неправильной эксплуатации, не подлежат гарантийному ремонту.

Повреждения, возникшие из-за некачественного материала или по вине изготовителя, устраняются бесплатно.

Рекламации выставляются торговой организации или сервисной службе электроинструмента фирмы BOSCH.

Сервис и консультационные услуги

Россия:

1. ООО «Роберт Бош»
129515, Москва, ул. Академика Королева, 13
Тел. +7 095 935.88.06
Факс +7 095 935.88.07

2. ООО «Роберт Бош»
198188, Санкт-Петербург, ул.Зайцева, 41
Тел. +7 812 184.13.07
Факс +7 812 184.13.61

Адреса региональных гарантийных сервисных центров указаны в гарантийной карте, выдаваемой при покупке инструмента в магазине.

СЕ Декларация соответствия

Настоящим мы заявляем под собственную исключительную ответственность, что данное изделие соответствует следующим стандартам или нормативным документам: EN 50 144, EN 55 014, EN 60 555, HD 400, в соответствии с положениями директив 73/23/ЕЭС, 89/336/ЕЭС (с 1/96), 89/392/ЕЭС.

СЕ 94

д-р Экерхард Штрётген
(подпись)

д-р Альфред Одендаль
(подпись)

Robert Bosch GmbH
Электроинструменты

