

BOSCH

Стежковая пила

GST 85 PE

Технические характеристики инструмента

Тип	GST 85 P	GST 85 PE	GST 85 PAE
Код для заказа	0 601 584 1..	0 601 584 6..	0 601 584 8..
Потребляемая мощность, Вт	580	580	580
Отдаваемая мощность, Вт	350	350	350
Обороты холостого хода, мин ⁻¹	3100	500-3100	500-3100
Ход, мм	26	26	26
Производительность пиления			
по дереву, мм	до 85	до 85	до 85
по стали нелегированной, мм	до 10	до 10	до 10
по стали легированной нержав., мм	-	до 3	до 3
по алюминию, мм	до 20	до 20	до 20
Пол зуба пилы, мм	2*45 ⁰	2*45 ⁰	2*45 ⁰
Вес (без принадлежностей), кг	≈ 6,8		≈ 6,9
Класс защиты	□ / II	□ / II	□ / II

Элементы прибора

1. Поворотная ручка с кнопкой
2. Защитный кожух
3. Подъемная штанга
4. Полотно
5. Направляющий ролик
6. Установочный рычаг для колебаний
7. Рычаг для установки сдувания стружки
8. Патрубок для шланга
9. Выключатель
10. Шестигранный ключ
11. Установочное колесо для предварительного выбора числа ходов
12. Вентиляционные прорези
13. Опорная пластина с каналом отсоса
14. Сменная вставка из пластика или/из стали
15. Болты для сменной вставки
16. Щиток для предохранения от сколов
17. Болт для пластины
18. Задвижка

Указанные принадлежности могут не входить в комплект поставки.

Для Вашей безопасности

Безопасная эксплуатация прибора возможна лишь при условии, что Вы внимательно ознакомитесь с инструкцией по эксплуатации и безопасности труда, и будете строго следовать имеющимся в ней указаниям.

Полезно проконсультироваться у тех, кто имеет практический опыт использования таких устройств.

- Прибор не должен быть влажным и не должен эксплуатироваться в сыром помещении.
- Перед каждым использованием проверить прибор, кабель и вилку. Повреждения должен устранять только специалист. Вилку вставлять в розетку только при выключенном инструменте.
- При обработке материалов, образующих твердые опилки, носите защитные очки.
- При пилении никогда не держите руку или палец перед пилой.
- Асбестосодержащие материалы обрабатываться не должны. При обработке других волоконсодержащих материалов использовать защитную маску.
- Закрепляйте заготовку при помощи струбцин и т. д.
- При работе сохраняйте устойчивое положение.
- Кабель всегда отводить назад за машину.
- Машину подводить к заготовке во включенном состоянии.
- При работе опорная пластина 13 должно прилегать к заготовке всей поверхностью.
- Перед любыми работами по обслуживанию машины вынуть вилку из розетки.
- Не переносите инструмент за кабель.
- После окончания работы инструмент выключить и убрать только после полной остановки полотна (есть опасность хода пилы).

Защита инструмента

Неправильное использование может причинить ущерб.

Поэтому необходимо всегда соблюдать нижеследующие указания.

- Острые пилы имеют хорошую производительность пиления и берегут машину.
- Машину включать только со вставленной пилой.
- Сменные инструменты, число ходов и качения регулировать под материал (см. нижеследующую таблицу). Следить за равномерной подачей.
- После продолжительной работы с малым числом ходов для охлаждения дать поработать машине около 3 минут с максимальной скоростью без нагрузки.
- После выключения машины не тормозить пилу нажимом вбок.
- **Использовать только оригинальные запчасти BOSCH.**

Ввод в эксплуатацию

Учесть напряжение в сети: Напряжение источника тока должно совпадать с данными на типовой табличке прибора. Прибор с напряжением 230В может эксплуатироваться в сети с напряжением 220В.

Установка полотна

Перед любыми наладочными работами необходимо вынуть вилку из розетки.

Нельзя использовать инструмент, не соответствующий типу машины, т.к. это может привести к несчастному случаю или поломке машины.

Система BOSCH-SDS быстрой смены полотна без инструментов позволяет легко и удобно производить его установку.

Перед сменой полотна **4** установить рычажок установки маятникового хода **6** в позицию III.

1. Оранжевую кнопку нажать до упора.
2. Поворотную ручку **1** повернуть три раза против часовой стрелки.
3. Полотно **4** вставить поперек хода в штангу **3**. Режущую часть пилы повернуть в направлении реза и при этом слегка поднять ток, чтобы задняя сторона полотна вошло в направляющую бороздку ролика **5**.
4. Ручку **1** повернуть по часовой стрелке до щелчка (признак фиксации).
5. Оранжевую кнопку привести в исходное положение нажатием снизу.

Переключение

Включение на короткое время

Включение: Сдвинуть переключатель **9** вперед (положение 1 = вкл.).

Выключение: Сдвинуть переключатель **9** назад (положение 0 = выкл.).

Выбор числа ходов (GST 85 PE/PAE)

Колесиком 11 выбрать необходимое число ходов (можно и во время работы пилы). Выбранное число оборотов остается постоянным и под нагрузкой.

1 - 2 = малое число ходов

3 - 4 = среднее число ходов

5 - 6 = большое число ходов

Необходимое число ходов зависит от материала и условий работы и может быть определено практическим путем. Ориентировочные данные приведены в таблице приложения.

Маятниковое движение

При маятниковом движении пила на обратном ходе поднимается над материалом. Это позволяет увеличить выброс опилок, снизить нагрев пилы и повысить срок ее службы. Можно установить 4 режима маятникового движения. Установка осуществляется рычагом 6 и может производиться во время работы пилы.

Ступень 0 → Маятниковое движение выключено

Ступень I → Малое маятниковое движение

Ступень II → Среднее маятниковое движение

Ступень III → Большое маятниковое движение

Необходимо соблюдать следующие правила:

- При обработке тонких материалов, например, жести, необходимо выключать маятниковое движение.
- Если в мягких материалах необходимо получить чистый срез, то необходимо выбрать меньшую степень или выключить маятниковое движение.
- В твердых материалах, например, в стали, необходимо работать с малым маятниковым движением.
- В большинстве мягких материалов, таких, как дерево и пластмассы, необходимо работать с большим маятниковым движением.
- Оптимальная регулировка достигается опытным путем.

Устройство для сдува опилок

Устройство подает дозированную струю воздуха к полотну. Таким образом, осуществляется сдув опилок. Рычажком 7 можно установить три ступени подачи воздуха.

- Малое сдувание (при работе с металлом, при применении охлаждения и смазочной жидкости, при отсосе пыли).
- Сдувание средней силы
- Сдувание большой силы (при работе с деревом и аналогичными материалами).

Обработка материалов

Регулирование угла резания

Снять защитный кожух, открыть задвижку на нижней стороне (GST 85 PAE). Ключом с внутренним шестигранником отпустить болт 17 и сместить пластину 13 в направлении полотна. Смещать можно вправо и влево под углом до 45 градусов. Положения 0, 15, 30 и 45 градусов примаркированы. Возможны промежуточные положения.

После грубой регулировки болт подтянуть до такой степени, чтобы появилась возможность точной регулировки пластины 13. Затем затянуть болт 17 окончательно.

Позиция 0° (полотно вертикально устанавливается при помощи установочного штифта 19 в корпусе).

При затяжке болта 17 плату прижать к установочному штифту в направлении двигателя. Для точной установки платы следует использовать гео-треугольник 22.

Резка вблизи кромки

Для распиловки у кромки заготовки пласта 13 сместить назад. Снять кожух 2, нижней стороне открыть задвижку 1. Ключом полностью вывернуть болт 17. Снять пластину 13 и сместить ее назад так, что болт 17 можно было ввернуть в нижнее отверстие 20. Болт

17 слегка затянуть, пластину 13 прижать к упорному штифту, в направлении мотора и плотно закрепить.

При распиловке у кромки заготовки работать только в позиции 0° (полотно расположено вертикально). Круглый резак/параллельный упор в данном случае не применять.

Смена вставки для опорной пластины (GST 85 PAE).

Опорная пластина 13 оборудована сменной вставкой 14. Последняя сделана из пластика и хорошо скользит при обработке деревянных и синтетических поверхностей. Кроме того, оно исключает появление трещин в чувствительных поверхностях. Стольную вставку следует применять при обработке металлических материалов. Вставки 14 закрепляются на пластине винтами 15.

Щиток для предохранения от сколов

Щиток 16 предупреждает образование сколов на поверхности при пилении. Он вставляется в опорную плату 13 снизу.

Щиток 16 может быть использован для следующих типов полотен:

101 B, T 101 D, T 101 DP, T 301 CD, T 301 DL.

Устройство для отсоса опилок (GST 85 PAE).

Для отсоса пыли и опилок используется многоцелевой БОШ-пылесос (см. Принадлежности).

Легко надавив на крышку 2 большим и указательным пальцем, вставить ее в опорную пластину 13.

Вставить в опорную пластину патрубок и надеть на него шланг.

Рычаг 7 установить вверх (положение малого сдувания).

Советы по использованию

Для **облегчения** распиловки особенно узких мест поворотная ручка 1 может быть снята. Для этого следует оранжевую кнопку нажать вниз и одновременно вытянуть вверх ручку.

Для установки ручки 1 оранжевую кнопку 1 выдвинуть вверх в исходное положение. Надеть ручку 1 и надавить вниз до щелчка. Прорези по дереву возможны без предварительного сверления путем надавливания при работающей машине. Однако, это требует определенного навыка.

При помощи комбинированного параллельного упора/приспособления для резьбы по кругу 23 (Принадлежность) Вы сможете делать круглые вырезы или параллельные срезы материала толщиной до 30 мм.

Гарантия

Фирма BOSCH осуществляет гарантийный ремонт, учитывая специфические черты и национальные законы каждой страны, по предъявлению товарного чека.

Гарантийный срок составляет 12 месяцев, считая с момента продажи.

Повреждения, происшедшие вследствие естественного износа, перегрузки или неправильной эксплуатации, не подлежат гарантийному ремонту.

Повреждения, возникшие из-за некачественного материала или по вине изготовителя, устраняются бесплатно.

Запрещается вскрытие электроинструмента и любые работы по его обслуживанию вне сервисного центра, что также означает отказ в гарантийном ремонте при рекламации.

Гарантия не распространяется на сменный инструмент (буры, пилы, сверла и т.п.).

Рекламации выставляются торговой организации или сервисной службе электроинструмента фирмы BOSCH.

Сервис и консультационные услуги

Россия:

1. ООО «Роберт Бош»
129515, Москва, ул. Академика Королева, 13
Тел. +7 095 935.88.06
Факс +7 095 935.88.07

2. ООО «Роберт Бош»
198188, Санкт-Петербург, ул.Зайцева, 41
Тел. +7 812 184.13.07
Факс +7 812 184.13.61

Адреса региональных гарантийных сервисных центров указаны в гарантийной карте, выдаваемой при покупке инструмента в магазине.

СЕ Декларация соответствия

Настоящим мы заявляем под собственную исключительную ответственность, что данное изделие соответствует следующим стандартам или нормативным документам: EN 50 144, EN 55 014, EN 60 555, HD 400, в соответствии с положениями директив 73/23/ЕЭС, 89/336/ЕЭС (с 1/96), 89/392/ЕЭС.

СЕ 94

д-р Экерхард Штрётген
(подпись)

Robert Bosch GmbH
Электроинструменты

д-р Альфред Одендаль
(подпись)

Оговаривается возможность внесения изменений