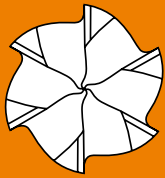
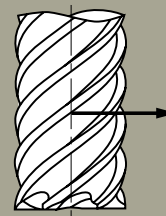
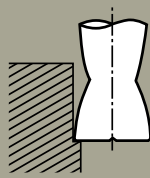


6 à 10 dents



Finition



réf.

51608X
TIALN-X

USINAGE GRANDE VITESSE



Fraise Carbure Monobloc
 finition

Ø D	LT	Lu	Ø d	Z	Code Article
6	57	13	6	6	D51608XD0600
8	63	19	8	6	D51608XD0800
10	72	22	10	6	D51608XD1000
12	76	22	12	6	D51608XD1200
14	83	26	14	6	D51608XD1400
16	89	32	16	8	D51608XD1600
18	92	32	18	10	D51608XD1800
20	101	38	20	10	D51608XD2000

PERFORMANCE MATIERE

ACIER
 < 1100 N/mm² ●●●●
 < 1700 N/mm² ●●●●●●
 < 2100 N/mm² ●●●●●●●●

INOX MARTENSITIQUE FERRITIQUE
 < 220 HB ●●●●

INOX AUSTENITIQUE
 < 220 HB ●●●●

ACIER REFRACTAIRE
 < 320 HB ●●●●●●

ALLIAGE DE TITANE
 < 1000 N/mm² ●●●●

FONTE GRISE LAMELLAIRE
 < 210 HB ●●●●●●

FONTE GRISE
 < 220 HB ●●●●●●

REVETEMENT TIALN X

Attachement	Caractéristiques	Utilisation	Normes	Passé Maxi	Tolérances
 Cylindrique Plat sur demande	Coupe à droite Hélice à droite : 55° Nombre de dents : 6 à 10 Dépouille : 8° Curviligne Coupe : -6° Négative	USINAGE GRANDE VITESSE	ISO 10911	 ap 1,5 x D MAXI ae 0,05 x D MAXI	Ø D ▶ h11 Ø d ▶ h6 LT ▶ +2 / 0 Lu ▶ +1.5 / 0 ch ▶ 0.1 maxi
	Nature Outil	Lubrification	Origines		
	Carbure MK 10	Avec ou Sans	Made in France		



VITESSES DE COUPE & AVANCE > PAGES 92 à 95

