

## WA 29

### корпусные нагреватели



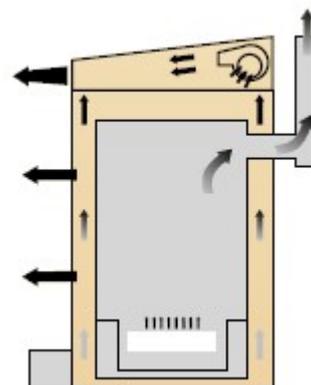
#### ПАРАМЕТРЫ

Максимальная	20/29 кВт
теплопроизводительность(мин./макс.):	16.500/25.000 БТЕ/ч
Вместимость бака:	50 л
Приблизительный расход топлива:	2/3 л/ч
Номинальный поток воздуха:	1.000 м³/ч
Потребляемый ток:	0,8 А
Диаметр патрубка для отвода отработанных газов:	130 мм
Масса брутто	78+17 кг
Габариты, ДхШхВ (без упаковки):	57x87x136 см
Габариты в упаковке	62x90x131 см
(кол-во упаковок):	(1) 60x67x32 см (2)



#### ОПИСАНИЕ

- прочный и надежный корпус с защитным покрытием методом спекания
- встроенная горелка
- термостат, управляющий нагнетанием
- регулятор температуры
- ручная система поджига
- вентилятор теплого воздуха установлен за решеткой выхода теплого воздуха передней стороны нагревателя
- теплый воздух не смешивается с продуктами горения
- на выходе из нагревателя воздух имеет температуру 50-70 °С
- радиационный теплообмен со всех сторон камеры сгорания
- встроенный бак с суточным запасом топлива



Для проверки дымохода и дренажа конденсированной воды, предусмотрено Т-образное колено со специальной чашей и сифоном для сбора конденсата. Это колено является также и основанием для установки труб отвода отработанных газов (в комплекте).

#### ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

- Т-образное колено со специальной чашей сбора конденсата для подсоединения труб отвода отработанных газов диаметром 130-150 мм
- Дополнительная горелка

## примерное применение

**В промышленности, обогрев ангаров и складов, В автосервисе, обогрев рабочих зон гаражей и мастерских, В сельском хозяйстве, обогрев производственных участков, В административных зданиях, защита от замораживания общественных помещений**

