

4 dents



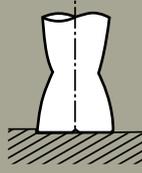
Finition



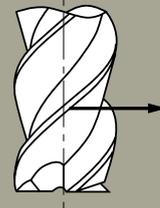
1/2 Finition



Surfaçage



Ebauche



réf.

51458X
TIALN-X

USINAGE GRANDE VITESSE

SERIE LONGUE



① dent au centre

Fraise Carbure Monobloc

1/2 finition

Ø D	LT	Lu	Ø d	Z	Code Article
3	38	16	3	4	D51458XD0300
4	50	19	4	4	D51458XD0400
5	60	24	5	4	D51458XD0500
6	60	24	6	4	D51458XD0600
8	75	35	8	4	D51458XD0800
10	75	40	10	4	D51458XD1000
12	100	45	12	4	D51458XD1200
14	100	50	14	4	D51458XD1400
16	100	52	16	4	D51458XD1600
18	100	55	18	4	D51458XD1800
20	100	55	20	4	D51458XD2000

PERFORMANCE MATIERE

ACIER
 < 1100 N/mm² ●●●●●
 < 1700 N/mm² ●●●●●
 < 2100 N/mm² ●●●●●

INOX MARTENSITIQUE FERRITIQUE
 < 220 HB ●●●●●

INOX AUSTENITIQUE
 < 220 HB ●●●●●

ACIER REFRACTAIRE
 < 320 HB ●●●●●

ALLIAGE DE TITANE
 < 1000 N/mm² ●●●●●

FONTE GRISE LAMELLAIRE
 < 210 HB ●●●●●

FONTE GRISE
 < 220 HB ●●●●●

REVETEMENT TIALN X

Attachement	Caractéristiques	Utilisation	Normes	Passe Maxi	Tolérances
 Cylindrique Plat sur demande	Coupe à droite Hélice à droite : 55° Nombre de dents : 4 Dépouille : 8° Curviligne Coupe : 3°	USINAGE GRANDE VITESSE	Normes Usine	 ap 1,5 x D MAXI 0,1 x D MAXI	Ø D ▶ h11 Ø d ▶ h6 LT ▶ +2 / 0 Lu ▶ +1.5 / 0 ch ▶ 0.1 maxi
	Nature Outil	Lubrification	Origines		
	Carbure MK 10	Avec ou Sans	Made in France		



VITESSES DE COUPE & AVANCE > PAGES 92 à 95

