

КАТАЛОГ

Газосварочное оборудование

выпуск 4

KRASS



www.krass.spb.ru

Приглашаем к сотрудничеству!

СП ЗАО «КРАСС» предлагает Вашему вниманию новый каталог газосварочного и газобаллонного оборудования.

Каталог содержит обновленную информацию об основных серийных изделиях СП ЗАО «КРАСС» (газовых баллонных регуляторах давления и расхода, предохранительных и запорных устройствах, газокислородных резаках и горелках) и о другом оборудовании, которое поставляет компания. В это издание включены сведения о новинках производства «КРАСС»: двухступенчатых газовых редукторах, одноступенчатом редукторе для закиси азота, газовоздушных горелках серии ГВ, газокислородных резаках Р1А, Р1П и ацетилено-кислородной горелке Г2-200.

Наше предприятие с 1994 года разрабатывает и производит оборудование, регулирующее параметры газов при питании постов газопламенной обработки металлов и других систем подачи газа. Выпускаемые изделия – результат многолетних разработок и испытаний, и предмет гордости компании. Они надежны, эргономичны и безопасны в работе. Конструкция регуляторов давления защищена Патентами РФ и Международными патентами. Вся продукция завода сертифицирована.

Оборудование СП ЗАО «КРАСС» Вы можете приобрести оптом и в розницу. К Вашим услугам:

- современные технические решения,
- массовое производство изделий,
- консультации по вопросам газопламенной обработки,
- гибкие условия продаж,
- резервирование и хранение заказа,
- прямые и быстрые поставки через сеть представительств и филиалов,
- годовая гарантия на всю продукцию.

В продаже обширный ассортимент газосварочного и электросварочного оборудования российских и зарубежных производителей. Информацию о нем Вы можете получить на сайте www.krass.spb.ru и у менеджеров компании. Мы готовы обсудить Ваши потребности и скомплектовать Ваш заказ. Звоните! Будем рады сотрудничеству!

Содержание

Редукторы газовые баллонные _____	4	Комплектующие к редукторам и регуляторам _____	19
Редукторы кислородные _____	4	Манометры измерения давления _____	20
Редукторы ацетиленовые _____	5	Устройства предохранительные _____	21
Редукторы пропановые _____	6	Затворы предохранительные _____	21
Редуктор углекислотный _____	7	Клапаны обратные _____	24
Редуктор для закиси азота _____	8	Резаки _____	27
Редукторы газовые двухступенчатые _____	9	Резаки ацетиленовые Р1А, Р2А _____	27
Редукторы углекислотные серии УР-5-3 для оборудования розлива пива и газированной воды _____	10	Резаки пропановые Р1П, Р3П _____	28
Редукторы газовые сетевые _____	12	Резаки ацетиленовые серии РСТ _____	29
Регуляторы расхода газа баллонные _____	13	Резаки пропановые серии РСТ _____	30
Регуляторы углекислотные _____	13	Резаки комбинированные серии РСТ _____	31
Регуляторы азотные _____	14	Резаки ацетиленовые серии РС _____	32
Регуляторы аргоновые _____	15	Резак комбинированный серии РС _____	32
Регуляторы гелиевые _____	16	Резаки пропановые серии РС _____	33
Редукторы пропановые бытовые _____	17	Резак металлургический _____	34
Подогреватель углекислого газа _____	18	Резаки керосинокислородные _____	35

Содержание

Горелки _____	36	Посты газокислородные ПГУ _____	50
Горелка универсальная Г2 _____	36	Посты газовоздушные _____	51
Горелка универсальная Г2-200 _____	37	Генераторы ацетиленовые _____	52
Горелка ацетиленовая ГСТ-2А _____	38	Бачок для жидкого горючего _____	53
Горелка пропановая ГСТП-3 _____	38	Баллоны газовые _____	54
Горелки ацетиленовые серии ГС _____	39	Вентили баллонные _____	55
Горелки пропановые серии ГС _____	40	Устройства для перемещения газосварочных постов _____	56
Горелки комбинированные серии ГС _____	41	Рукава резиновые для газосварочных работ _____	57
Горелки газовоздушные серии ГВ _____	42	Средства защиты _____	58
Горелки газовоздушные серии ГВ-3 _____	43		
Горелки газовоздушные серии ГВК-1 _____	44		
Комплектующие к резакам и горелкам _____	45		
Комплектующие к резакам _____	45		
Комплектующие к горелкам _____	46		
Комплектующие к резакам и горелкам _____	47		
Комплекты газосварочные _____	48		
Комплекты газосварочные КГС _____	48		
Комплекты газосварочные «Крепыш» _____	49		

Редукторы кислородные

Редукторы баллонные одноступенчатые предназначены для понижения и регулирования давления газа (кислорода), поступающего из баллона, и автоматического поддержания постоянного рабочего давления газа при питании постов и установок газовой сварки, резки, пайки и других процессов газопламенной обработки.

БКО-50-4



БКО-50-КР1



БКО-50-12,5



Марка	Наибольшая пропускная способность, м ³ /ч	Наибольшее давление газа, МПа (кгс/см ²)		Коэффициент неравномерности рабочего давления, i, не более	Коэффициент перепада рабочего давления, R, не более	Наибольшее давление срабатывания предохранительного клапана, МПа (кгс/см ²)	Габаритные размеры, мм	Масса комплекта, кг
БКО-50-4							135x141x133	1,53
БКО-50-КР1	50	20 (200)	1,25 (12,5)	0,3	0,3	2,5 (25)	153x131x101	0,82
БКО-50-12,5							155x120x155	0,73

Редукторы ацетиленовые

Редукторы баллонные одноступенчатые предназначены для понижения и регулирования давления газа (ацетилена), поступающего из баллона, и автоматического поддержания постоянного рабочего давления газа при питании постов и установок газовой сварки, резки, пайки и других процессов газопламенной обработки.

БАО-5-4



БАО-5-КР1



БАО-5-1,5



Марка	Наибольшая пропускная способность, м ³ /ч	Наибольшее давление газа, МПа (кгс/см ²) на входе рабочее		Коэффициент неравномерности рабочего давления, i, не более	Коэффициент перепада рабочего давления, R, не более	Габаритные размеры, мм	Масса комплекта, кг
БАО-5-4						210x160x125	1,05
БАО-5-КР1	5	2,5 (25)	0,15 (1,5)	0,3	0,3	204x152x93	0,71
БАО-5-1,5						120x155x230	0,73

Редукторы пропановые

Редукторы баллонные одноступенчатые предназначены для понижения и регулирования давления газа (пропана), поступающего из баллона, и автоматического поддержания постоянного рабочего давления газа при питании постов и установок газовой сварки, резки, пайки и других процессов газопламенной обработки.

БПО-5-4



БПО-5-КР1



БПО-5-3



Марка	Наибольшая пропускная способность, м ³ /ч	Наибольшее давление газа, МПа (кгс/см ²) на входе рабочее		Коэффициент неравномерности рабочего давления, i, не более	Коэффициент перепада рабочего давления, R, не более	Габаритные размеры, мм	Масса комплекта, кг
БПО-5-4						118x165x122	0,75
БПО-5-КР1	5	2,5 (25)	0,3 (3)	0,3	0,3	153x122x93	0,40
БПО-5-3						155x152x50	0,45

Редуктор углекислотный

УР-6-6



Редуктор баллонный одноступенчатый предназначен для понижения и регулирования давления углекислого газа, поступающего из баллона, и автоматического поддержания постоянного рабочего давления газа на выходе редуктора в ходе проведения работ.

Марка	Наибольшая пропускная способность, м ³ /ч	Наибольшее давление газа, МПа (кгс/см ²) на входе	Наибольшее рабочее давление, МПа (кгс/см ²)	Коэффициент неравномерности рабочего давления, i, не более	Коэффициент перепада рабочего давления, R, не более	Наибольшее давление срабатывания предохранительного клапана, МПа (кгс/см ²)	Габаритные размеры, мм	Масса комплекта, кг
УР-6-6	6	10 (100)	0,6 (6)	0,3	0,3	1,2 (12)	155x155x120	0,72

Редуктор для закиси азота

Редуктор баллонный одноступенчатый предназначен для понижения и регулирования давления газа (закиси азота), поступающего из баллона, и автоматического поддержания постоянного рабочего давления газа на выходе редуктора.

Редуктор присоединяется к баллону входным штуцером с помощью накидной гайки с резьбой:

- исполнение 1 (БЗАО-4-4-1) Ст21,8х14 ниток на 1", профиль по ГОСТ 6357-73;
- исполнение 2 (БЗАО-4-4-2) резьбой G3/4 по ГОСТ 6357-81.

БЗАО-4-4



Марка	Наибольшая пропускная способность, м ³ /ч (л/мин)	Наибольшее давление газа, МПа (кгс/см ²)		Коэффициент неравномерности рабочего давления, i, не более	Коэффициент перепада рабочего давления, R, не более	Наибольшее давление срабатывания предохранительного клапана, МПа (кгс/см ²)	Габаритные размеры, мм	Масса комплекта, кг
БЗАО-4-4	3,6 (60)	10 (100)	0,4 (4)	0,3	0,3	0,8 (8)	139x141x133	1,53

Редукторы газовые двухступенчатые

Редукторы предназначены для понижения и регулирования давления газа, поступающего из баллона, и автоматического поддержания постоянным заданного рабочего давления газа.

БКД-25



БГД-25



Марка	Редуцируемый газ	Наибольшая пропускная способность при наибольшем рабочем давлении, м ³ /ч (л/мин)	Наибольшее давление газа, МПа (кгс/см ²)		Габаритные размеры, не более, мм	Масса комплекта, не более, кг
			на входе	рабочее		
БКД-25	кислород	25 (416)	20 (200)	0,01(0,1)-0,8(8)	171x173x101	1,3
БГД-25	неагрессивные газы*	25 (416) – по воздуху	20 (200)	0,01(0,1)-0,8(8)		
БАД-5	ацетилен	5 (83)	2,5 (25)	0,01(0,1)-0,15(1,5)	152x241x93	1,6

* азот, аргон, воздух, гелий, углекислый газ

Редукторы углекислотные серии УР-5-3 для оборудования розлива пива и газированной воды

Редукторы баллонные одноступенчатые предназначены для понижения и регулирования давления углекислого газа, поступающего из баллона, и автоматического поддержания постоянного рабочего давления газа на выходе редуктора.

Марка	Наибольшая пропускная способность, м ³ /ч	Наибольшее давление газа, МПа (кгс/см ²) на входе рабочее	Коэффициент неравномерности рабочего давления, i, не более	Коэффициент перепада рабочего давления, R, не более	Наибольшее давление срабатывания предохранительного клапана, МПа (кгс/см ²)	Габаритные размеры, мм	Масса комплекта, кг
УР-5-3-10	0,5	10 (100)	0,3 (3)	0,3	0,6 (6)	155x125x150	0,7
УР-5-3-11						155x125x130	0,7
УР-5-3-20						167x176x100	1,6
УР-5-3-21						167x176x132	1,6
УР-5-3-22						167x176x162	1,7
УР-5-3-100						167x135x150	1,0
УР-5-3-101						167x135x135	1,0
УР-5-3-102						167x160x160	1,1
УР-5-3-103						167x160x125	1,1
УР-5-3-104						167x135x135	1,0

Редукторы углекислотные серии УР-5-3

УР-5-3-10



УР-5-3-11



УР-5-3-20



УР-5-3-21



УР-5-3-22



УР-5-3-100



УР-5-3-101



УР-5-3-102



УР-5-3-103



УР-5-3-104



Редукторы газовые сетевые

Редукторы сетевые газовые одноступенчатые предназначены для понижения давления газа, поступающего из централизованного газораспределительного трубопровода, и автоматического поддержания заданного рабочего давления газа постоянным.

СКО-10



САО-10



СПО-6



СМО-35



Марка	Редуцируемый газ	Наибольшее давление газа, МПа (кгс/см ²)		Наибольшая пропускная способность при наибольшем рабочем давлении, м ³ /ч (л/мин)	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
		на входе	рабочее			
СКО-10	кислород	1,6 (16)	0,5 (5)	10	155x136x126	1,50
САО-10	ацетилен	0,12 (1,2)	0,1(1)	10		1,45
СПО-6	пропан	0,3 (3)	0,15 (1,5)	6		1,50
СМО-35	метан	0,3 (3)	0,15 (1,5)	35		1,50

Регуляторы углекислотные

У-30-КР1



У-30-КР2



У-30-КР1-м



Регуляторы расхода баллонные одноступенчатые предназначены для понижения и регулирования давления углекислого газа, поступающего из баллона, и автоматического поддержания постоянного рабочего расхода газа на выходе регулятора в ходе проведения работ.

У-30-КР2-м



У-30-КР1П



У-30-КР2П



Марка	Наибольшее давление газа при входе, МПа (кгс/см ²)	Наибольшая пропускная способность при наибольшем рабочем давлении, м ³ /ч (л/мин)	Наибольшее давление срабатывания предохранительного клапана, МПа (кгс/см ²)	Габаритные размеры, мм	Масса комплекта, кг
У-30-КР1				170x138x101	0,72
У-30-КР2					0,80
У-30-КР1-м	10 (100)	1,8 (30)	1,0 (10)	155x120x130	0,68
У-30-КР2-м				155x175x130	0,74
У-30-КР1П				170x138x182	1,20
У-30-КР2П					

Регуляторы азотные

Регуляторы расхода баллонные одноступенчатые предназначены для понижения и регулирования давления газа (азота), поступающего из баллона, и автоматического поддержания постоянного рабочего расхода газа при питании постов полуавтоматической сварки плавящимся электродом в среде защитных газов.

А-30(90)-КР1



А-30(90)-КР1-м



Марка	Наибольшее давление газа при входе, МПа (кгс/см ²)	Наибольшая пропускная способность при наибольшем рабочем давлении, м ³ /ч (л/мин)	Наибольшее давление срабатывания предохранительного клапана, МПа (кгс/см ²)	Габаритные размеры, мм	Масса комплекта, кг
А-30-КР1	20 (200)	1,8 (30)	2,2 (22)	170x138x101	0,80
А-90-КР1		5,4 (90)	1,0 (10)		
А-30-КР1-м	20 (200)	1,8 (30)	2,2 (22)	155x175x130	0,74
А-90-КР1-м		5,4 (90)	1,0 (10)		

Регуляторы аргоновые

АР-10(40,150)-КР1



АР-10(40,150)-КР1-м



Регуляторы расхода баллонные одноступенчатые предназначены для понижения и регулирования давления газа (аргона), поступающего из баллона, и автоматического поддержания постоянного рабочего расхода газа при питании постов полуавтоматической сварки плавящимся электродом в среде защитных газов.

Марка	Наибольшее давление газа при входе, МПа (кгс/см ²)	Наибольшая пропускная способность при наибольшем рабочем давлении, м ³ /ч (л/мин)	Наибольшее давление срабатывания предохранительного клапана, МПа (кгс/см ²)	Габаритные размеры, мм	Масса комплекта, кг
АР-10-КР1	20 (200)	0,6 (10)	1,6 (16)	170x138x101	0,80
АР-40-КР1		2,4 (40)	1,0 (10)		
АР-150-КР1		9,0 (150)	1,6 (16)		
АР-10-КР1-м		0,6 (10)	1,6 (16)	155x175x130	0,74
АР-40-КР1-м		2,4 (40)	1,0 (10)		
АР-150-КР1-м		9,0 (150)	1,6 (16)		

Регуляторы гелиевые

Регуляторы расхода баллонные одноступенчатые предназначены для понижения и регулирования давления газа (гелия), поступающего из баллона, и автоматического поддержания постоянного рабочего расхода газа на выходе регулятора в ходе проведения работ.

Г-70-КР1



Г-70-КР1-м



Марка	Наибольшее давление газа при входе, МПа (кгс/см ²)	Наибольшая пропускная способность при наибольшем рабочем давлении, м ³ /ч (л/мин)	Наибольшее давление срабатывания предохранительного клапана, МПа (кгс/см ²)	Габаритные размеры, мм	Масса комплекта, кг
Г-70-КР1	20 (200)	4,2 (70)	1,6 (16)	170x138x101	0,80
Г-70-КР1-м				155x175x130	0,74

Редукторы пропановые бытовые

РДСГ-1-1,2



РДСГ-2-1,2



Редукторы баллонные бытовые предназначены для понижения давления газа (пропана), поступающего из баллона, и автоматического поддержания постоянного рабочего давления газа на выходе редуктора.

Марка	Максимальная пропускная способность, м ³ /ч	Наибольшее давление газа, МПа (кгс/см ²)		Габаритные размеры, мм	Масса комплекта, кг
		на входе	рабочее		
РДСГ-1-1,2	1,2	0,07-1,6 (0,7-16)	0,002-0,0036 (0,02-0,036)	155x115x50	0,280
РДСГ-2-1,2		0,1-1,6 (1-16)	0,002-0,0036 (0,02-0,036)	100x85x105	0,315

Подогреватель углекислого газа

ПУ-1



БП-36-100

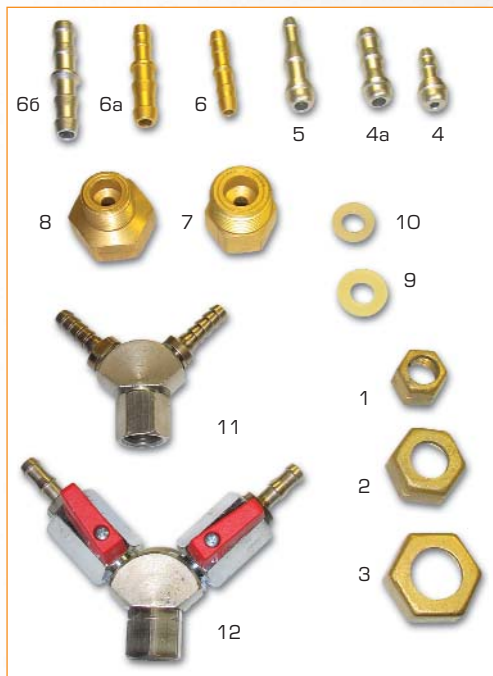


Подогреватель предназначен для подогрева регулятора расхода углекислого газа в составе автоматов и полуавтоматов дуговой сварки в среде углекислого газа, а также для подогрева воздуха и других газов в установках, не требующих точного поддержания температуры газов. Подогреватель осуществляет стабилизацию температуры характерной точки своего корпуса, применяется совместно с любым регулятором давления и расхода газа независимо от его конструкции.

Блок питания БП-36-100 предназначен для питания пониженным переменным напряжением 36В подогревателя углекислого газа ПУ-1, а также для других потребителей низкого напряжения, например, паяльников, светильников.

Марка	Макс. пропускная способность, м ³ /ч	Наибольшее давление газа, МПа (кгс/см ²)	Температура нагрева корпуса, °С	Время выхода в установившийся режим, мин	Напряжение питания, В	Потребляемая мощность, Вт, не более	Присоединительные размеры для входа и выхода, резьба	Длина кабеля, м	Габаритные размеры, мм	Масса комплекта, кг
ПУ-1	50	20 (200)	70+5	10	36	150	G 3/4"	2	100x81x40	0,75
БП-36-100					36	150			105x122x220	3,50

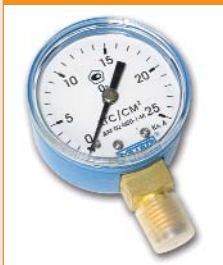
Комплектующие к редукторам и регуляторам



Наименование	Особенности	№ на рис.
Крышка		
Маховик		
Упор маховика		
Пружина задающая		
Мембрана		
Толкатель		
Шайба		
Клапан редуцирующий		
Пружина клапана		
Штуцер входной		
Фильтроэлемент ЭФ-2		
Клапан предохранительный		
Уплотнитель		
Ниппель		
Винт зажимной		
Гайка накидная 19	M16x1,5 (левая/правая)	1
Гайка накидная 27	резьба Sp 21,8	2
Гайка накидная 32	резьба G 3/4"	3
Ниппель Ф6 мм, Ф9 мм		4, 4а
Ниппель универсальный Ф6/Ф9 мм		5
Переходник Ф6/6 мм, Ф6/9 мм, Ф9/9 мм		6, 6а, 6б
Переходник Sp 21,8-G 3/4"	для импортного баллона	7
Переходник G 3/4"-Sp 21,8	для импортного редуктора	8
Прокладка 23 (под G 3/4) к БКО полиамид		9
Прокладка 19 (под Sp 21,8) к БПО полиамид		10
Разветвитель TP-10 (для UP-5-3-10; -20; -100)		11
Разветвитель TP-20 (для UP-5-3-10; -20; -100)		12

Манометры измерения давления

Манометры предназначены для измерения избыточного давления жидких и газообразных неагрессивных и некристаллизующихся сред.

МТП-1М 25 кгс/см²МТП-1М 250 кгс/см²МТП-1М 4 кгс/см²МТП-1М 40 кгс/см²МТП-1М 6 кгс/см²МТП-1М 10 кгс/см²МТП-1М 160 кгс/см²

Марка	Диапазон измерения, МПа (кгс/см ²)	Среда	Класс точности	Присоединительная резьба	Масса прибора, кг
МТП-1М	2,5 (25)	кислород	2,5	M12x1,5	0,15
МТП-1М	25,0 (250)	кислород			
МТП-1М	0,4 (4)	любой газ			
МТП-1М	4,0 (40)	любой газ			
МТП-1М	0,6 (6)	любой газ			
МТП-1М	1,0 (10)	любой газ			
МТП-1М	16,0 (160)	любой газ			

Затворы предохранительные

ЗП-З

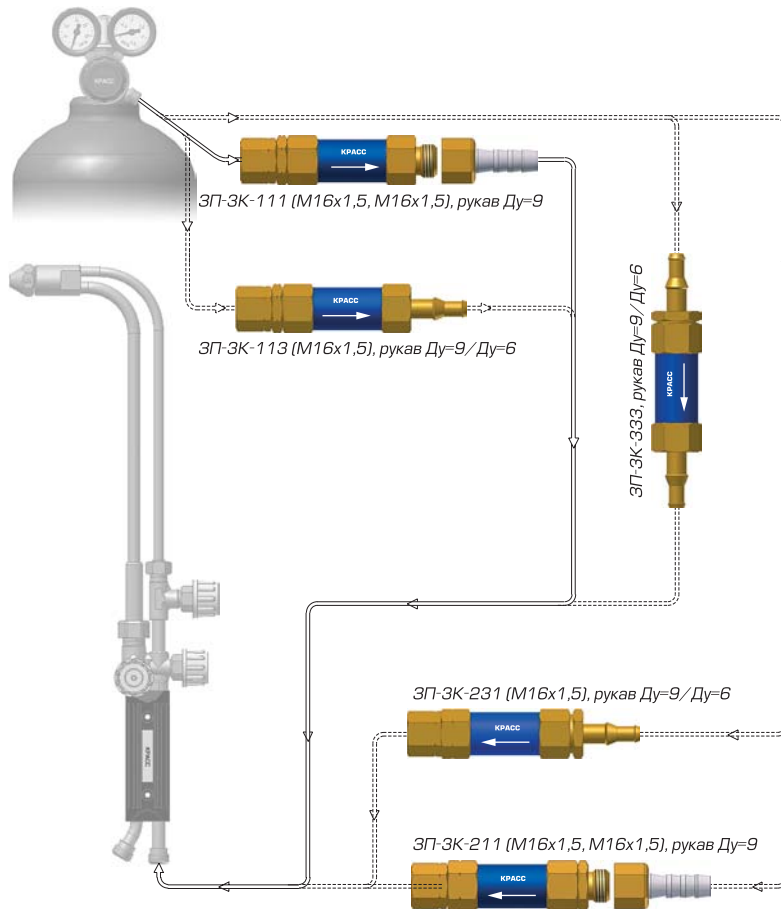


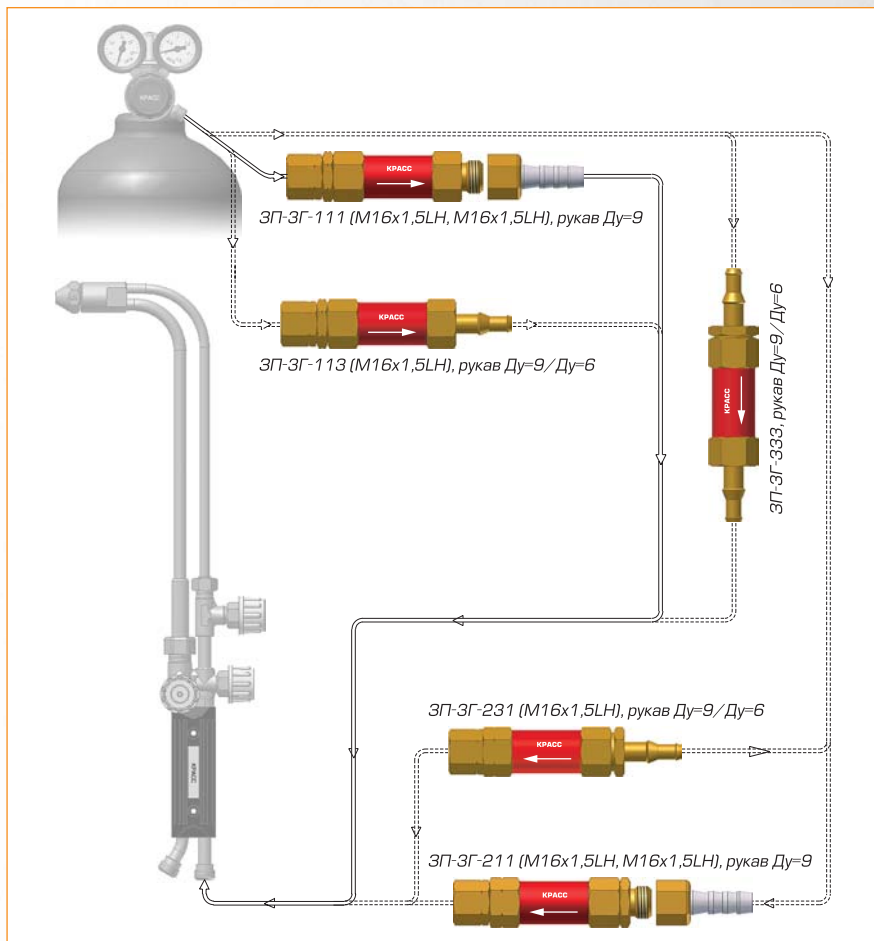
Затворы предохранительные ЗП-З предназначены для предотвращения прохождения обратного удара (пламени), возникающего при газопламенной обработке металлов, в защищаемое оборудование (баллон).

Габаритные размеры затвора, мм, не более: $\Phi 24,5 \times 125$
 Масса затвора, кг, не более: 0,18

Марка	Место установки	Рабочая среда	Присоединительные размеры, мм		Пропускная способность, м ³ /час	Рабочее давление, МПа
			входной диаметр	выходной диаметр		
ЗП-ЗК-111	Выход редуктора	Кислород	M16x1,5	M16x1,5	40	1,25
ЗП-ЗК-113			M16x1,5	$\Phi 9$ мм и $\Phi 6,3$ мм		
ЗП-ЗК-211	Вход резака/горелки		M16x1,5	M16x1,5		
ЗП-ЗК-231			$\Phi 9$ мм и $\Phi 6,3$ мм	M16x1,5		
ЗП-ЗК-333	В разрыв рукава		$\Phi 9$ мм и $\Phi 6,3$ мм	$\Phi 9$ мм и $\Phi 6,3$ мм		
ЗП-ЗГ-111	Выход редуктора		Горючий газ (ацетилен, пропан)	M16x1,5LN		
ЗП-ЗГ-113		M16x1,5LN		$\Phi 9$ мм и $\Phi 6,3$ мм		
ЗП-ЗГ-211	Вход резака/горелки	M16x1,5LN		M16x1,5LN		
ЗП-ЗГ-231		$\Phi 9$ мм и $\Phi 6,3$ мм		M16x1,5LN		
ЗП-ЗГ-333	В разрыв рукава	$\Phi 9$ мм и $\Phi 6,3$ мм		$\Phi 9$ мм и $\Phi 6,3$ мм		

Варианты присоединений затворов предохранительных для кислорода и нейтральных газов





Варианты присоединений затворов предохранительных для горючих газов

Клапаны обратные

КО-3

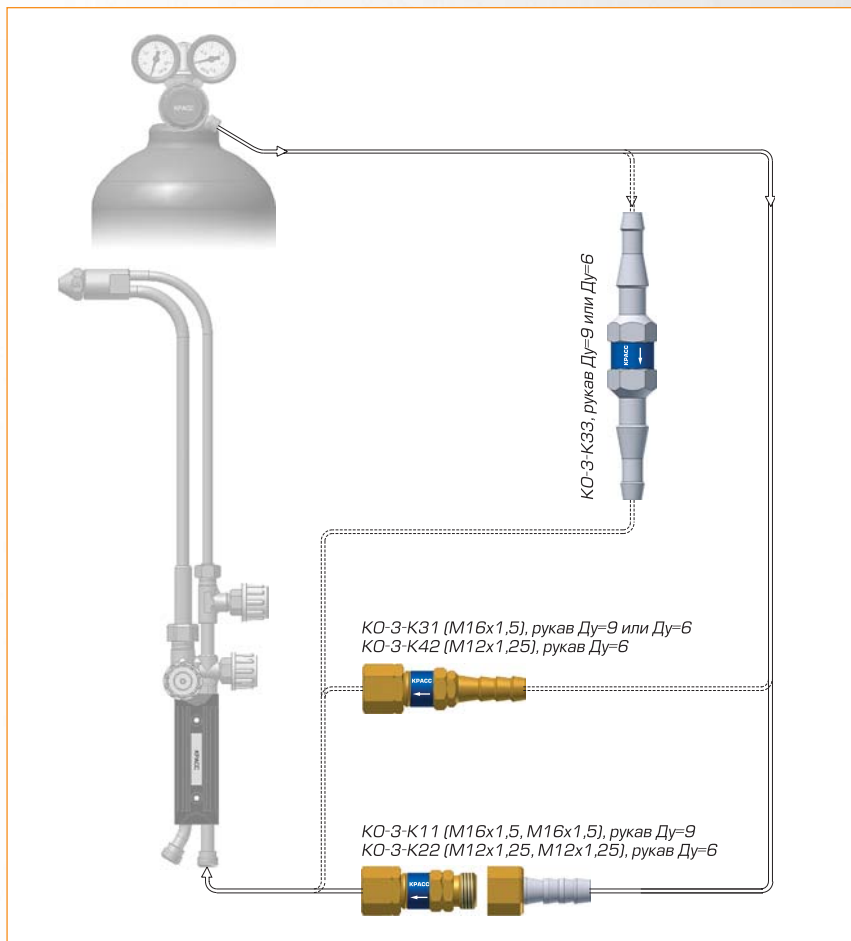


Клапаны обратные предназначены для предохранения рукавов и источников газопитания от обратного перетока газа со стороны инструмента газопламенной обработки металлов.

Габаритные размеры клапана, мм, не более: Ф21,6x84,5

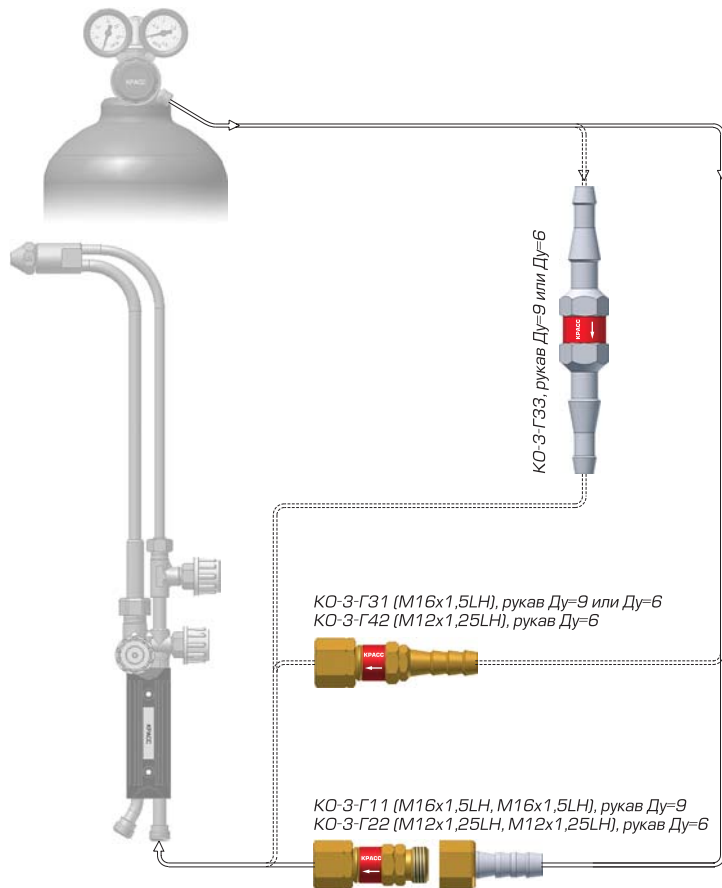
Масса клапана, кг, не более: 0,08

Марка	Место установки	Рабочая среда	Присоединительные размеры, мм		Пропускная способность, м³/час	Рабочее давление, МПа
			входной диаметр	выходной диаметр		
КО-3-К11			M16x1,5	M16x1,5		
КО-3-К22	Вход резака/горелки	Кислород	M12x1,25	M12x1,25	40	1,25
КО-3-К31			Ф9 и Ф6,3 мм	M16x1,5		
КО-3-К42			Ф6,3 мм	M12x1,25		
КО-3-К33	В разрыв рукава		Ф9 и Ф6,3 мм	Ф9 и Ф6,3 мм		
КО-3-Г11			M16x1,5LH	M16x1,5LH		
КО-3-Г22	Вход резака/горелки	Горючий газ (ацетилен, пропан)	M12x1,25LH	M12x1,25LH	5	0,30
КО-3-Г31			Ф9 и Ф6,3 мм	M16x1,5LH		
КО-3-Г42			Ф6,3 мм	M12x1,25LH		
КО-3-Г33	В разрыв рукава		Ф9 и Ф6,3 мм	Ф9 и Ф6,3 мм		



Варианты присоединений клапанов обратных для кислорода и нейтральных газов

Варианты присоединений клапанов обратных для горючих газов



Резаки ацетиленовые P1A, P2A

P1A



Резаки инжекторные P1A, P2A предназначены для ручной газокислородной резки листового и сортового металла из низкоуглеродистых сталей, с применением в качестве горючего газа ацетилена.

Особенности конструкции: вентильная подача газа; конус штока из нержавеющей стали; алюминиевая рукоятка; повышенное сопротивление обратному удару; щелевое сопло. Резак P1A состоит из ствола и наконечника, соединенных между собой (соединение неразборное).

P2A



Марка	Толщина разрезаемой стали, мм	Длина резака, мм	Масса, кг
P1A	3-100	480	0,61
P2A	3-200	510	1,20

Мундштуки для резаков

Толщина разрезаемой стали, мм	P1A			P2A				
	3-15	15-50	50-100	8-15	15-30	30-50	50-100	100-200
Номер внутреннего мундштука	1A	3A	4A	1A	2A	3A	4A	5A
Номер наружного мундштука	1	1	1	1	1	1	1	2

В комплект поставки резака P1A входят резак в собранном виде с ниппелем Ф9 мм, мундштуки внутренние № 1A, 3A*, мундштук наружный 1*.

В комплект поставки резака P2A входят резак в собранном виде с ниппелем Ф9 мм, мундштуки и кольца уплотнительные:

Модификация резака	Мундштуки внутренние	Мундштуки наружные	Кольцо O14-O17-19	Кольцо O15-O18-19
P2A-01	№ 1, 2*, 3, 4	№ 1+1*	1 шт.	1 шт.
P2A-02	№ 1, 2*, 4	№ 1*	1 шт.	1 шт.
P2A-03	№ 2*, 4, 5	№ 1*, 2	1 шт.	1 шт.

* Установлены на резаке.

Резаки пропановые Р1П, Р3П

Резаки инжекторные Р1П, Р3П предназначены для ручной газокислородной резки листового и сортового металла из низкоуглеродистых сталей, с применением в качестве горючего газа пропана.

Особенности конструкции: вентильная подача газа; конус штока из нержавеющей стали; алюминиевая рукоятка; повышенное сопротивление обратному удару; щелевое сопло. Резак Р1П состоит из ствола и наконечника, соединенных между собой (соединение неразборное).

Марка	Толщина разрезаемой стали, мм	Длина резака, мм	Масса, кг
Р1П	3-100	480	0,61
Р3П	3-300	510	1,20
Р3П-уд		980	1,35

Р1П



Р3П



Мундштуки для резаков	Р1П			Р3П						
	Толщина разрезаемой стали, мм	3-15	15-50	50-100	8-15	15-30	30-50	50-100	100-200	200-300
Номер внутреннего мундштука	1П	3П	4П	1П	2П	3П	4П	5П	6П	
Номер наружного мундштука	1	1	1	1	1	1	1	2	2	

В комплект поставки резака Р1П входят резак в собранном виде с ниппелем Ф9 мм, мундштуки внутренние № 1П, 3П*, мундштук наружный 1*.

В комплект поставки резака Р3П входят резак в собранном виде с ниппелем Ф9 мм, мундштуки и кольца уплотнительные:

Модификация резака	Мундштуки внутренние	Мундштуки наружные	Кольцо О14-О17-19	Кольцо О15-О18-19
Р3П-01	№ 1, 2*, 3, 4	№ 1+1*	1 шт.	1 шт.
Р3П-02	№ 1, 2*, 4	№ 1*	1 шт.	1 шт.
Р3П-03	№ 2*, 4, 5, 6	№ 1*, 2	1 шт.	1 шт.

* Установлены на резаке.

Резаки ацетиленовые серии РСТ

РСТ-2А



РСТ-2А-Р



Резаки ацетиленовые трехтрубные повышенной мощности и безопасности предназначены для ручной кислородной резки углеродистых и низколегированных сталей, с применением в качестве горючего газа ацетилена.

Особенность конструкции

Раздельная подача газов и внутриголовочное смешение горючего газа с кислородом. Это обеспечивает высокую степень безопасности изделия – «обратный удар» не проходит далее головки резака и не является аварийным режимом.

Съемный наконечник.

РСТ-2А-100



РСТ-2А-Р-100



Марка	Толщина разрезаемой стали, мм	Номера мундштуков		Режим эксплуатации	Особенности конструкции	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
		внутренний	наружный				
РСТ-2А	3-300	1А	1А	тяжелый	вентильный	495x70x130	0,85
РСТ-2А-Р					рычажный	495x70x115	
РСТ-2А-100	3-100	0А	1А	тяжелый	вентильный	400x70x130	0,8
РСТ-2А-Р-100					рычажный	400x70x115	

Резаки пропановые серии РСТ

Резаки пропановые трехтрубные повышенной мощности и безопасности предназначены для ручной кислородной резки углеродистых и низколегированных сталей, с применением в качестве горючего газа пропана.

Особенность конструкции

Раздельная подача газов и внутриголовочное смешение горючего газа с кислородом. Это обеспечивает высокую степень безопасности изделия – «обратный удар» не проходит далее головки резака и не является аварийным режимом.

Съемный наконечник.

РСТ-ЗП



РСТ-ЗП-Р



РСТ-ЗП-100



РСТ-ЗП-100-Р



Марка	Толщина разрезаемой стали, мм	Номера мундштуков		Режим эксплуатации	Особенности конструкции	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
		внутренний	наружный				
РСТ-ЗП	3-300	1П	1П	тяжелый	вентильный	495x70x130	0,85
РСТ-ЗП-Р					рычажный	495x70x115	
РСТ-ЗП-100	3-100	0П	1П	тяжелый	вентильный	400x70x130	0,8
РСТ-ЗП-Р-100					рычажный	400x70x115	
РСТ-ЗП-УД	3-300	ЗП	1П	тяжелый	вентильный	770x70x130	0,9
РСТ-ЗП-Р-УД					рычажный	770x70x115	

Резаки комбинированные серии РСТ

РСТ-2К



РСТ-2К-Р



Резаки комбинированные трехтрубные повышенной мощности и безопасности предназначены для ручной кислородной резки углеродистых и низколегированных сталей, с применением в качестве горючего газа ацетилена или пропана.

Особенность конструкции

Раздельная подача газов и внутриголовочное смешение горючего газа с кислородом. Это обеспечивает высокую степень безопасности изделия – «обратный удар» не проходит далее головки резака и не является аварийным режимом.

Съемный наконечник.

Марка	Толщина разрезаемой стали, мм	Номера мунштуков		Режим эксплуатации	Особенности конструкции	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
		внутренний	наружный				
РСТ-2К	3–300	1А	1А	тяжелый	вентильный	495x70x130	0,85
РСТ-2К-Р					рычажный	495x70x115	

Резаки ацетиленовые серии РС

Резаки ацетиленовые инжекторные предназначены для ручной кислородной резки углеродистых и низколегированных сталей, с применением в качестве горючего газа ацетилена.

PC-2A-100



PC-2A



Марка	Толщина разрезаемой стали, мм	Номера мундштуков		Режим эксплуатации	Особенности конструкции	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
		внутренний	наружный				
PC-2A-100	3-100	0A	1A	легкий/средний	вентильные	440x70x160	0,90
PC-2A	3-200	1A		средний		500x70x170	1,05

Резак комбинированный серии РС

Резак комбинированный инжекторный предназначен для ручной кислородной резки углеродистых и низколегированных сталей, с применением в качестве горючего газа ацетилена или пропана.

PC-2K



Марка	Толщина разрезаемой стали, мм	Номера мундштуков		Режим эксплуатации	Особенности конструкции	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
		внутренний	наружный				
PC-2K	3-200	1A	1A	средний	вентильный	500x70x170	1,05

Резаки пропановые серии РС

Резаки пропановые (РС-ЗП-100 и РС-ЗП — инжекторные, РС-ЗП-УД и РС-ЗП-УМ — безинжекторные) предназначены для ручной кислородной резки углеродистых и низколегированных сталей, с применением в качестве горючего газа пропана.

РС-ЗП-100



РС-ЗП-УД



РС-ЗП



РС-ЗП-УМ



Марка	Толщина разрезаемой стали, мм		Номера мунштуков		Режим эксплуатации	Особенности конструкции	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
	внутренний	наружный	внутренний	наружный				
РС-ЗП-100	3-100		0П	1П	легкий/средний		440x70x160	0,90
РС-ЗП	3-200		1П	1П	средний	вентильные	500x70x170	1,05
РС-ЗП-УД	3-300		ЗП	1П	тяжелый		770x70x150	1,15
РС-ЗП-УМ							1200x70x150	1,30

Резак металлургический

Резак металлургический инжекторный РПК-М предназначен для ручной кислородной поверхностной и разделительной резки углеродистых и низколегированных сталей с использованием стационарной кислородной сети, с применением в качестве горючего газа пропана и его заменителей.

Особенность конструкции:

имеет рычажную систему управления подачи режущего кислорода. Изготавливается с наклоном головки относительно оси наконечника 75° и без наклона.

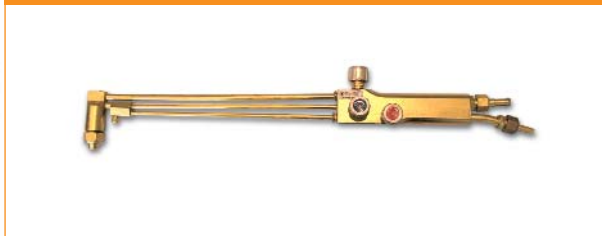
РПК-М



Марка	Толщина разрезаемой стали, мм	Номера мунштуков		Режим эксплуатации	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
		внутренний	наружный			
РПК-М	до 500	1П (2П)	1П	тяжелый	1305x70x120	2,5

Резаки керосинокислородные

РКН-03



РКН-03-УД*



Резаки керосинокислородные предназначены для ручной кислородной резки углеродистых и низколегированных сталей, с применением в качестве горючей жидкости керосина.

Особенность конструкции

Данный резак является резаком с безинерционным выходом в рабочий режим, как в обычном газовом резаке. Управление резаком и работа с ним происходит по тем же алгоритмам, и на той же рукоятке, что и в обычном газовом резаке.

В изделии применен способ внутрисоплового смешения жидкого горючего с кислородом, что ставит его в ряд изделий, работающих в тяжелых режимах эксплуатации.

Уровень безопасности и экономичности работы данным резаком выше, чем обычным газовым, вследствие того, что смешение происходит в головке резака и применяется жидкое горючее, не требующее жестких условий по хранению, транспортированию и эксплуатации.

Марка	Толщина разрезаемой стали, мм	Режим эксплуатации	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
РКН-03	3-200	тяжелый	550x70x180	1,30
РКН-03-УД*			770x70x180	1,45

*Резаки производятся по индивидуальному заказу.

Горелка универсальная Г2

Горелка сварочная универсальная Г2 малой мощности предназначена для ручных процессов ацетиленокислородной сварки, пайки, нагрева и других видов газопламенной обработки металлов.

Марка	Толщина свариваемого металла, мм	Номера наконечников	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
Г2	0,2–7,0	№0, 1, 2, 3, 4	415x90x55	0,85

Наконечники для горелки

Толщина свариваемого металла, мм	0,5–1,0	1,0–2,0	2,0–4,0	4,0–7,0
Номер наконечника	1	2	3	4

В комплект поставки входят ствол горелки в собранном виде, кольцо уплотнительное О12-О16-25 и наконечники:

к горелке Г2-111 – наконечники № 1, 2, 3;

к горелке Г2-121 – наконечники № 2, 3;

к горелке Г2-131 – наконечники № 1, 3;

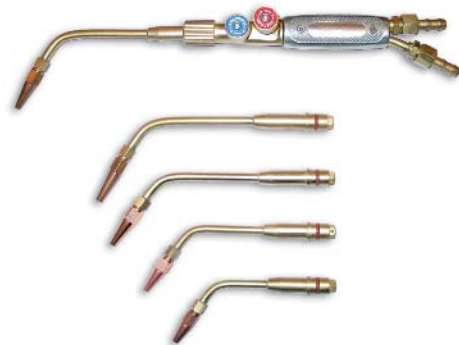
к горелке Г2-151 – наконечники № 3, 4.

(Последняя цифра в наименовании обозначает размер резьбы на выходном штуцере: 0 – М12х12,5; 1 – М16х1,5.)

Горелки Г2-111, Г2-121, Г2-131, Г2-151 комплектуются универсальными ниппелями Ф6/Ф9 мм, горелка Г2-100 – ниппелями Ф6 мм.

Запасные части по индивидуальному заказу: наконечники № 0, 1, 2, 3, 4; мундштуки № 0, 1, 2, 3, 4; инжекторные устройства № 0А, 1А, 2А, 3А, 4А, кольцо уплотнительное О12-О16-25, хомут для шлангов (диаметр 6 и 9 мм).

Г2



Горелка универсальная Г2-200

Г2-200



Горелка сварочная универсальная Г2-200 малой мощности предназначена для ручных процессов ацетиленоxygenной сварки, пайки, нагрева и других видов газопламенной обработки металлов.

Марка	Толщина свариваемого металла, мм	Номера наконечников	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
Г2-200	0,2-4,0	№0, 1, 2, 3	368x69x46	0,71

Наконечники для горелки

Толщина свариваемого металла, мм	0,2-0,5	0,5-1,0	1,0-2,0	2,0-4,0
Номер наконечника	0	1	2	3

В комплект поставки входят ствол горелки в собранном виде, наконечники №0, 1, 2, 3 и кольцо уплотнительное O11-O14-19.

Горелка ацетиленовая ГСТ-2А

Горелка ацетиленовая двухтрубная предназначена для ручной сварки, пайки и подогрева металлов, с применением в качестве горючего газа ацетилена.

Особенность конструкции: ствол и наконечник горелки составляют единое целое, замене подвергается только мундштук.

Безопасность повышена: горелка способна находиться в состоянии «обратного удара» 0,5 мин без ущерба для коммуникаций и горелки.

ГСТ-2А



Марка	Толщина свариваемого металла, мм	Номер наконечника	Режим эксплуатации	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
ГСТ-2А	0,5-3,0	№ 1, 3	легкий	415x90x55	0,75

Горелка пропановая ГСТП-3

Горелка пропановая двухтрубная предназначена для ручной сварки, пайки и подогрева металлов, с применением в качестве горючего газа пропана.

Особенность конструкции: ствол и наконечник горелки составляют единое целое, замене подвергается только мундштук.

Безопасность повышена: горелка способна находиться в состоянии «обратного удара» 0,5 мин без ущерба для коммуникаций и горелки.

ГСТП-3



Марка	Толщина свариваемого металла, мм	Номер наконечника	Режим эксплуатации	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
ГСТП-3	0,5-3,0	№ 1, 3	легкий	415x90x55	0,75

Горелки ацетиленовые серии ГС

ГС-2



ГС-2М



ГС-3



Горелки ацетиленовые предназначены для ручной сварки, пайки и подогрева металлов, с применением в качестве горючего газа ацетилена.

Марка	Толщина свариваемого металла, мм	Номер наконечника	Режим эксплуатации	Особенности конструкции	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
ГС-2	0,5–5,0	№ 1, 3	легкий	алюминиевая рукоятка и высокая ремонтпригодность изделия	400x70x90	0,60
ГС-2М	0,2–5,0	№ 0, 1, 2, 3	легкий	круглая алюминиевая рукоятка, вентили на которой расположены под углом 90°, высокая ремонтпригодность изделий	410x90x130	0,55
ГС-3	0,5–20,0	№ 4, 6	средний	алюминиевая рукоятка и высокая ремонтпригодность изделия	435x70x85	0,61

Горелки пропановые серии ГС

Горелки пропановые предназначены для ручной сварки, пайки и подогрева металлов, с применением в качестве горючего газа пропана.

ГСП-3



ГСП-4



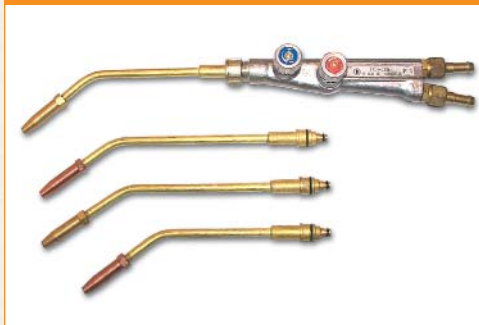
Марка	Толщина свариваемого металла, мм	Номер наконечника	Режим эксплуатации	Особенности конструкции	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
ГСП-3	0,5–3,0	№ 1(2), 3	легкий	алюминиевая рукоятка и высокая	400x70x90	0,60
ГСП-4	3,0–10,0	№ 4, 6(5)	средний	ремонтпригодность изделия	435x70x85	0,61

Горелки комбинированные серии ГС

ГС-2К



ГС-3К



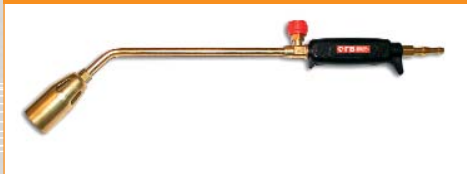
Горелки комбинированные предназначены для ручной сварки, пайки и подогрева металлов, с применением в качестве горючего газа ацетилена или пропана.

Марка	Толщина свариваемого металла, мм	Номер наконечника	Режим эксплуатации	Особенности конструкции	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
ГС-2К	0,5–5,0	№ 1А, 3А	легкий	алюминиевая рукоятка и высокая ремонтпригодность изделия	435x70x90	0,61
		№ 1П, 3П				
ГС-3К	3,0–20,0	№ 4А, 6А	средний	ремонтпригодность изделия	435x70x85	0,61
		№ 4П, 6П				

Горелки газозвоздушные серии ГВ

Горелки ручные газозвоздушные инжекторные типа ГВ предназначены для нагрева изделий и заготовок из черных и цветных металлов и их пайки, оплавления битумных рулонных материалов, сушки литейных форм, обжига старой краски, ремонта кабельных линий и других работ.

ГВ-100



ГВ-111



ГВ-100Р



ГВ-111Р



Марка	Диаметр мундштука, мм	Давление пропан-бутана, МПа	Расход, м ³ /ч	Исполнение	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
ГВ-100	35	0,15	1,4	вентильное	490x110x36	0,275
ГВ-100Р				рычажное	510x110x36	0,370
ГВ-111	50	0,25	2,2	вентильное	930x140x50	0,415
ГВ-111Р				рычажное	950x140x50	0,505

Горелки газозвоздушные серии ГВ-3

Горелки пропановоздушные предназначены для нагрева изделий и заготовок из черных и цветных металлов, пайки кабелей, опрессовки соединительных муфт и оплавления битумных рулонных материалов при кровельных и гидроизоляционных работах. Могут применяться для обжига старой краски и деревянных поверхностей, подогрева автомобильных двигателей при отрицательной температуре окружающей среды, и других видов работ, связанных с применением только пропанового пламени.

ГВ-3



ГВ-3Р



ГВ-3С



Марка	Диаметр стакана, мм	Режим эксплуатации	Особенности конструкции	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
ГВ-3	50	средний	вентильная алюминиевая рукоятка и высокая ремонтпригодность изделия	890x55x55	0,8
ГВ-3Р			подача газа в рабочем режиме осуществляется при помощи рычага	910x55x120	1,0
ГВ-3С	70	тяжелый	горелка с повышенной мощностью подачи теплового потока за счет увеличенного диаметра стакана (70 мм), вентильная алюминиевая рукоятка и высокая ремонтпригодность изделия	1170x73x73	1,2

Горелки газозвудушные серии ГВК-1

Горелки пропановоздушные предназначены для нагрева изделий и заготовок из черных и цветных металлов, пайки кабелей, опрессовки соединительных муфт и оплавления битумных рулонных материалов при кровельных и гидроизоляционных работах. Могут применяться для обжига старой краски и деревянных поверхностей, подогрева автомобильных двигателей при отрицательной температуре окружающей среды, и других видов работ, связанных с применением только пропанового пламени.

ГВК-1



ГВК-1Р



Марка	Режим эксплуатации	Особенности конструкции	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
ГВК-1	легкий	вентильная алюминиевая рукоятка и высокая ремонтопригодность изделия	390x45x150	0,46
ГВК-1Р		подача газа в рабочем режиме осуществляется при помощи рычага	400x45x160	0,77

Комплектующие к резакам

Мундштуки внутренние с щелевым затвором к резакам средней мощности РС-2А, РС-2А-100, РС-3П, РС-3П-100, РС-3П-УД, РС-3П-УМ, РС-2К.

Толщина разрезаемой стали, мм	3-8	8-15	15-30	30-50	50-100	100-200	200-300	№ на рис.
Номер внутреннего мундштука	0	1	2	3	4	5	6	1
Номер наружного мундштука	1	1	1	1	2	2	2	2



Наименование	Особенности	№ на рис.
Рукоятка резака в сборе		3
Рем. комплект к резаку РПК-М		4
Рем. комплект к резаку РКН-ОЗ		
Наконечник резака серии РС в сборе	без мундштуков	5
Наконечник удлиненного резака в сборе	без мундштуков	
Наконечник резака серии РСТ в сборе	без мундштуков	6

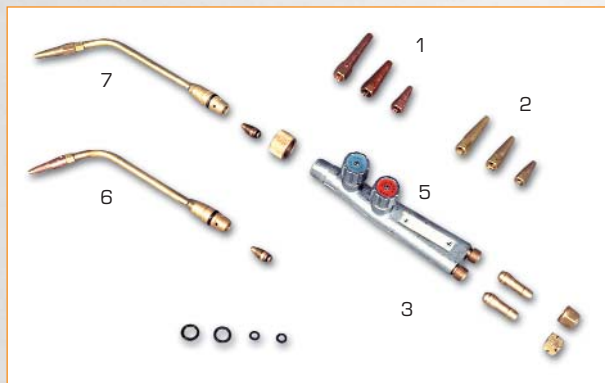
Комплектующие к горелкам

Мундштуки ацетиленовые для горелок серии ГС (№1 на рис.)

Толщина свариваемого металла, мм	0,2-0,5	0,5-1,0	1,0-3,0	3,0-5,0	5,0-9,0	9,0-14,0	14,0-20,0
Номер ацетиленового мундштука	0	1	2	3	4	5	6

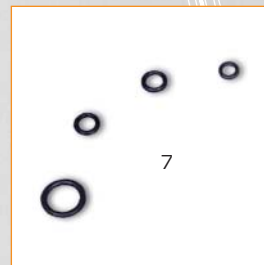
Мундштуки пропановые для горелок серии ГС (№2 на рис.)

Толщина свариваемого металла, мм	0,2-0,5	0,5-1,0	1,0-2,0	2,0-3,0	3,0-5,0	5,0-7,0	7,0-10,0
Номер пропанового мундштука	0	1	2	3	4	5	6



Наименование	Особенности	№ на рис.
Рукоятка горелки в сборе		3
Рукоятка горелки серии ГВ		
Вставка к ГВ 2-х пламенная		4
Вентильный блок в сборе	без маховика	5
Рычажный узел в сборе	без маховика	
Наконечник горелки ацетиленовый в сборе	№ 0, 1, 2, 3, 4, 5, 6 А	6
Наконечник горелки пропановый в сборе	№ 0, 1, 2, 3, 4, 5, 6 П	7

Комплектующие к резакам и горелкам



Наименование	Особенности	№ на рис.
Маховик	на вентили резаки/горелки	1
Гайка накидная M12	левая/правая	2
Гайка накидная M16	левая/правая	3
Ниппель Ф6	под рукав Ф6 и гайку M12	4
Ниппель Ф9	под рукав Ф9 и гайку M16	5
Ниппель Ф6x16	под рукав Ф6 и гайку M16	6
Ниппель универсальный	под рукав Ф6, Ф9, и гайку M16	6
Кольца уплотнительные	Размеры 005-008, 007-010, 013-017, 008-012	7

Комплекты газосварочные КГС

Комплекты газосварочные предназначены для ручной сварки и пайки металлов, резки углеродистых и низколегированных сталей с применением ацетилен-кислородного и пропан-бутан-кислородного пламени и других видов газопламенной обработки металлов.

Комплекты газосварочной аппаратуры представляют собой наборы аппаратуры для осуществления газосварочных процессов. Удобный пластиковый футляр с креплениями входящий в комплект поставки обеспечивает сохранность изделий и запасных частей при хранении и транспортировке.

Комплект поставки:

- КГС-1м-А: футляр, горелка ГС-2 в комплекте, резак РС-2А-100 в комплекте;
- КГС-1м-П: футляр, горелка ГСП-3 в комплекте, резак РС-3П-100 в комплекте;
- КГС-2м-А: футляр, горелка ГС-3 в комплекте, резак РС-2А-100 в комплекте;
- КГС-2м-П: футляр, горелка ГСП-4 в комплекте, резак РС-3П-100 в комплекте.



Марка	Рабочий газ	Толщина обрабатываемой стали, мм		Габаритные размеры, мм	Масса, кг
		при сварке	при резке		
КГС-1м-А	ацетилен	0,5-5,0	3-100	340x240x80	3,3
КГС-1м-П	пропан	0,5-3,0	3-100	340x240x80	3,3
КГС-2м-А	ацетилен	5,0-20,0	3-100	340x240x80	3,5
КГС-2м-П	пропан	3,0-10,0	3-100	340x240x80	3,5

Комплекты газосварочные «Крепыш»



Комплекты газосварочные предназначены для ручной сварки и пайки металлов, резки углеродистых и низколегированных сталей с применением ацетилен-кислородного и пропан-бутан-кислородного пламени и других видов газопламенной обработки металлов.

Комплекты газосварочной аппаратуры представляют собой наборы аппаратуры для осуществления газосварочных процессов. Удобный пластиковый футляр с креплениями входящий в комплект поставки обеспечивает сохранность изделий и запасных частей при хранении и транспортировке.

Комплект поставки:

- «Крепыш»-А: пластмассовый чемодан, горелка ГС-3, резак РС-2А, редуктор кислородный БКО; редуктор ацетиленовый БАО, рукава напорные Ф6 мм в сборе (L=7,5 м — 2 рукава).
- «Крепыш»-П: пластмассовый чемодан, горелка ГСП-4, резак РС-3П, редуктор кислородный БКО; редуктор пропановый БПО, рукава напорные Ф6 мм в сборе (L=7,5 м — 2 рукава).

Марка	Рабочий газ	Толщина обрабатываемой стали, мм		Габаритные размеры, мм	Масса, кг
		при сварке	при резке		
«Крепыш»-А	ацетилен	до 20	до 200	668x550x200	15
«Крепыш»-П	пропан	до 10	до 200	668x550x200	15

Посты газокислородные ПГУ

Посты газокислородные переносные и передвижные ПГУ предназначены для ручной сварки и пайки металлов, резки углеродистых и низколегированных сталей с применением ацетилен-кислородного и пропан-бутан-кислородного пламени при выполнении монтажных ремонтных и аварийных работ в условиях удаленности от источников питания газами.

ПГУ-5А



ПГУ-5П



ПГУ-10П



ПГУ-40А



Марка	Рабочий газ	Вид транспортировки	Толщина обрабатываемой стали, мм		Емкость баллонов, л			Габаритные размеры, мм	Масса, кг
			сварка	резка	ацетилен	пропан	кислород		
ПГУ-5А		переносной			5	-----	5	355x135x625	35,5
ПГУ-10А		передвижной			10	-----	10	585x340x1200	52,5
	ацетилен	(тележка)	0,5-5,0						
ПГУ-40А		передвижной			40	-----	40	1300x960x1030	200,0
		(тележка)		3-100					
ПГУ-5П		переносной			-----	5	5	355x135x625	29,5
ПГУ-10П		передвижной			-----	5/12	10	585x340x1200	40,5/42,5
	пропан	(тележка)	0,5-3,0						
ПГУ-40П		передвижной			-----	50	40	1300x960x1030	130,0
		(тележка)							

Посты газозвушные

Комплект кабельщика



Комплект кровельщика



Посты газозвушные — это мобильные автономные комплекты, предназначенные для проведения работ с использованием газозвушных горелок. Используются для нагрева изделий и заготовок из черных и цветных металлов, их пайки, оплавления битумных рулонных материалов при кровельных и гидроизоляционных работах, ремонта кабельных линий и других видах работ, связанных с применением только пропанового пламени.

Марка	Вид транспортировки	Емкость пропановых баллонов, л	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
Комплект кабельщика	переносной	два 5-литровых баллона	500x500x260	14
Комплект кровельщика	передвижной (тележка)	50	415x605x1225	35

Генераторы ацетиленовые

Генераторы ацетиленовые предназначены для получения газообразного ацетилена из карбида кальция и воды. Применяются для питания ацетиленом аппаратуры газопламенной обработки металлов (сварки и резки) при температуре окружающего воздуха от -30 до $+40^{\circ}\text{C}$, обеспечивают автоматическую регулировку количества вырабатываемого ацетилена и устойчивую работу по производительности в пределах $0,3-1,65 \text{ м}^3/\text{час}$ (в зависимости от потребления ацетилена).

АСП-10



«Малыш»



Марка	Номинальная производительность	Рабочее давление, МПа (кгс/см ²)	Единовременная загрузка карбидом кальция, кг	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
АСП-10	1,5 (+10 %)	0,01-0,15 (0,1-1,5)	до 3,2	400x500x1000	25
«Малыш»	0,5	0,02-0,15 (0,2-1,5)	до 1,0	720x380x380	17

Бачок для жидкого горючего

БГ-03



Бачок для жидкого горючего БГ-03 предназначен для питания топливом (бензином, керосином, бензолом и другими продуктами переработки нефти) резакв и горелок, работающих на этих видах топлива.

Емкость бачка
8+0,5

Рабочее давление, МПа
0,3

Габаритные размеры, мм
295x255x430

Масса, кг
4

Баллоны газовые

Баллоны кислородные, углекислотные, аргоновые, азотные, гелиевые емкостью 5, 10 и 40 л предназначены для хранения и транспортирования кислорода, углекислого газа, аргона, азота и гелия.

Емкость баллона, л	Рабочее давление, МПа	Габаритные размеры, мм	Масса баллона, кг
5	20	140x540	10,0
10	20	140x930	16,5
40	20	219x1550	75,0

Баллоны ацетиленовые емкостью 5, 10 и 40 л предназначены для хранения и транспортирования ацетилена.

Емкость баллона, л	Рабочее давление, МПа	Габаритные размеры, мм	Масса баллона, кг
5	1,9	140x540	15,0
10	1,9	140x930	23,0
40	1,9	219x1550	90,0

Баллоны пропановые емкостью 5, 12, 27 и 50 л предназначены для хранения и транспортирования пропана.

Емкость баллона, л	Рабочее давление, МПа	Габаритные размеры, мм	Масса баллона, кг
5	1,6	220x295	4,0
12	1,6	220x485	6,0
27	1,6	300x590	14,5
50	1,6	300x1015	22,0



Вентили баллонные

ВК-94



ВБ-2



КВБ-53



КВ-1П



Комплектующие к вентилю ВК-94



Вентиль ВК-94 применяется в качестве запорного устройства на кислородные баллоны емкостью 20–40 л при наполнении, хранении и отборе.

Вентиль ВБ-2 применяется в качестве запорного устройства на пропановые баллоны емкостью 5–50 л при наполнении, хранении и отборе.

Вентили КВБ-53, КВ-1П являются запорными приспособлениями мембранного типа при наполнении, хранении и расходовании кислорода, гелия, азота, углекислого газа, сжатого воздуха и других неагрессивных газов в баллонах емкостью 20–40 л (КВБ-53) и емкостью 2–20 л (КВ-1П).

Комплектующие к вентилю ВК-94

Клапан	_____
Шпindelъ	_____
Муфта	_____
Кольцо сальника	_____

Марка	Наибольшее рабочее давление, МПа (кгс/см ²)	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
ВК-94	20 (200)	60x62x120	0,55
КВБ-53	20 (200)	63x63x110	0,60
КВ-1П	20 (200)	63x63x134	0,47
ВБ-2	4 (40)	58x113	0,55
Колпак к баллону			

Устройства для перемещения сварочных постов

Устройства предназначены для перемещения переносных и передвижных газосварочных постов при выполнении монтажных, ремонтных и аварийных работ в условиях удаленности от источников питания газами.

Каркас для 5-литровых баллонов



Тележка для пропанового поста



Тележка для ацетиленового поста



Тележка для пропанового баллона 50 л



Наименование

Каркас для 5-литровых баллонов

Тележка для пропанового поста

Тележка для ацетиленового поста

Тележка для пропанового баллона 50 л

Пост

ПГУ-5А, ПГУ-5П, комплект кабельщипка

ПГУ-40П

ПГУ-40А

Комплект кровельщипка

Возможны другие модификации.

Рукава резиновые для газосварочных работ

Рукава предназначены для подачи газов и жидкого горючего (бензина или керосина) к аппаратуре для газопламенной обработки металлов.

Рукав кислородный (черный),
Ф6,3/9/12,0 мм



Рукав кислородный (синий), Ф6,3 мм



Рукав кислородный (синий), Ф9 мм



Рукав кислород/ацетилен, Ф6,3/9 мм



Рукав топливный (черный), Ф6,3/9 мм



Рукав ацетиленовый, Ф6,3 мм



Рукав ацетиленовый, Ф9 мм



Хомут стальной НГ-2202 1/2;
НГ-2202 3/4



Марка	Класс рукава (макс. давление, МПа)	Внутренний диаметр рукава, мм	Бухты рукава, м
Рукав кислородный (черный)	3 класс (2,0)	6,3	40
		9,0	
		12,0	
Рукав кислородный (синий)	3 класс (2,0)	6,3	40
Рукав кислород/ацетилен (спаренный)	3 класс (2,0)/ 1 класс (0,63)	6,3	40

Марка	Класс рукава (макс. давление, МПа)	Внутренний диаметр рукава, мм	Бухты рукава, м
Рукав ацетиленовый (красный)	1 класс (0,63)	6,3	40
Рукав топливный (черный)	2 класс (0,63)	6,3	-
Рукав морозостойкий (черный)	3 класс (2,0)	6,3	-
		9,0	

Средства защиты

Наименование	Особенности
Очки защитные	
Очки газосварщика ЗН-56-Г	круглые металлические винтовые, лепестковые
Щиток НБТ-01	пластиковый, прозрачный
	электрокартон НН-С, (с/ф 102x52 мм)
	пластиковая НН-С-702, (с/ф 102x52 мм)
	пластиковая НН-С-704, (с/ф 121x69 мм)
	пластиковая НН-10, (с/ф евро 110x90 мм)
	пластиковая НН-У1, (с/ф 121x69 мм)
	пластиковая Flip-Flap (Франция)
	полиэтиленовая COM3 с АСФ «хамелеон» (Россия)
	полиэтиленовая Sacit с АСФ «хамелеон» (Италия)
	пластиковая LCD Vision с АСФ «хамелеон» (Франция)
	брезентовый
	брезентовый со спилком
	хлопчато-бумажные
	хлопчато-бумажные с брезентовым наладонником
	брезентовые с брезентовым наладонником
	спилковые
	брезентовые
	спилковые 3-палые, 5-палые
	АСФ «хамелеон»
	ТИС 3 (102x52 мм) № 3, 4, 5, 6, 7, 8
	ТС 3 (121x69 мм) № 3, 4, 5, 6, 7, 8
	ТС 3 (110x90 мм) № 3, 4, 5, 6
	ТС 2 (Ф49,5 мм) Г1, Г2, Г3
	LXEAO01 300 А, LXEAO02 500 А
	LXEAO28 300 А, LXEAO29 500 А

Маска сварщика

Костюм сварщика

Рукавицы

Краги

Светофильтры

Электрододержатели

Светофильтр АСФ «хамелеон»



Очки защитные



Очки газосварщика ЗН-56-Г



Светофильтры 121x69 мм,
102x52 мм, Ф49,5 мм



Щиток НБТ-01



Средства защиты

Маска полиэтиленовая COM3



Маска электрокартон НН-С



Маска пластиковая НН-10/евро



Электрододержатель LXEA001



Электрододержатель LXEA002



Маска пластиковая НН



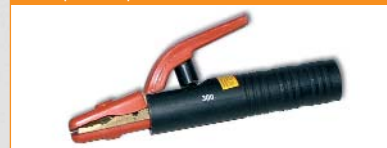
Маска пластиковая НН-С-702



Маска пластиковая Flip-Flap



Электрододержатель LXEA028



Электрододержатель LXEA029



Средства защиты

Маска пластиковая LCD Vision



Перчатки хлопчато-бумажные



Рукавицы хлопчато-бумажные с брезентовым наладонником



Рукавицы хлопчато-бумажные



Краги



Рукавицы брезентовые



Костюм сварщика брезентовый



Костюм сварщика брезентовый со спилком



Отделения «КРАСС»

Санкт-Петербург

Манчестерская ул., 8, корп. 1
пр. Энгельса, д. 37, 5-й этаж
+7-812-323-86-39

Москва

Уржумская ул., 4
+7-495-745-26-99

Магазины «СВАРКА»

Санкт-Петербург

«Оксипро»
Ланское шоссе, 69
+7-812-321-61-18

Санкт-Петербург

«Оксипро»
Ул. Костюшко, 19
+7-812-723-09-39

Представительства

Екатеринбург

«Стадиум»
Базовый пер., 45
+7-343-216-85-14

Краснодар

«Гранум»
ул. Вишняковой, 5, корп. 2
+7-861-239-76-81

Украина, Киев

«Экотехнология»
ул. Антоновича (Горького), 62
+380-44-200-80-56

Латвия, Даугавпилс

«ARKONA»
ул. Дзелдзелю, д. 22/24
+371-54-0-79-52

Казахстан, Алматы

«СЭЛГА»
ул. Сатпаева, 88
+7-3272-46-66-11

Казахстан, Алматы

«ЭТНА XXI»
ул. Байтасова, 14
+7-3272-93-00-00

Узбекистан, Ташкент

«TAT-INSTRUMENT»
ул. Уста Ширин, д. 104
+998-71-248-85-21

Молдова, Кишинэу

«Дамиком»
ул. М. Маноле, 9/8А
+373-2-240-77-33