

КАТАЛОГ

Газосварочное оборудование

выпуск 4

KRASS



www.krass.spb.ru

Приглашаем к сотрудничеству!

СП ЗАО «КРАСС» предлагает Вашему вниманию новый каталог газосварочного и газобаллонного оборудования.

Каталог содержит обновленную информацию об основных серийных изделиях СП ЗАО «КРАСС» (газовых баллонных регуляторах давления и расхода, предохранительных и запорных устройствах, газокислородных резаках и горелках) и о другом оборудовании, которое поставляет компания. В это издание включены сведения о новинках производства «КРАСС»: двухступенчатых газовых редукторах, одноступенчатом редукторе для закиси азота, газовоздушных горелках серии ГВ, газокислородных резаках Р1А, Р1П и ацетиленокислородной горелке Г2-200.

Наше предприятие с 1994 года разрабатывает и производит оборудование, регулирующее параметры газов при питании постов газопламенной обработки металлов и других систем подачи газа. Выпускаемые изделия – результат многолетних разработок и испытаний, и предмет гордости компании. Они надежны, эргономичны и безопасны в работе. Конструкция регуляторов давления защищена Патентами РФ и Международными патентами. Вся продукция завода сертифицирована.

Оборудование СП ЗАО «КРАСС» Вы можете приобрести оптом и в розницу. К Вашим услугам:

- современные технические решения,
- массовое производство изделий,
- консультации по вопросам газопламенной обработки,
- гибкие условия продаж,
- резервирование и хранение заказа,
- прямые и быстрые поставки через сеть представительств и филиалов,
- годовая гарантия на всю продукцию.

В продаже обширный ассортимент газосварочного и электросварочного оборудования российских и зарубежных производителей. Информацию о нем Вы можете получить на сайте www.krass.spb.ru и у менеджеров компании. Мы готовы обсудить Ваши потребности и скомплектовать Ваш заказ. Звоните! Будем рады сотрудничеству!

Содержание

Редукторы газовые баллонные _____	4	Комплектующие к редукторам и регуляторам _____	19
Редукторы кислородные _____	4	Манометры измерения давления _____	20
Редукторы ацетиленовые _____	5	Устройства предохранительные _____	21
Редукторы пропановые _____	6	Затворы предохранительные _____	21
Редуктор углекислотный _____	7	Клапаны обратные _____	24
Редуктор для закиси азота _____	8	Резаки _____	27
Редукторы газовые двухступенчатые _____	9	Резаки ацетиленовые Р1А, Р2А _____	27
Редукторы углекислотные серии УР-5-3 для оборудования розлива пива и газированной воды _____	10	Резаки пропановые Р1П, Р3П _____	28
Редукторы газовые сетевые _____	12	Резаки ацетиленовые серии РСТ _____	29
Регуляторы расхода газа баллонные _____	13	Резаки пропановые серии РСТ _____	30
Регуляторы углекислотные _____	13	Резаки комбинированные серии РСТ _____	31
Регуляторы азотные _____	14	Резаки ацетиленовые серии РС _____	32
Регуляторы аргоновые _____	15	Резак комбинированный серии РС _____	32
Регуляторы гелиевые _____	16	Резаки пропановые серии РС _____	33
Редукторы пропановые бытовые _____	17	Резак металлургический _____	34
Подогреватель углекислого газа _____	18	Резаки керосинокислородные _____	35

Содержание

Горелки _____	36	Посты газокислородные ПГУ _____	50
Горелка универсальная Г2 _____	36	Посты газовоздушные _____	51
Горелка универсальная Г2-200 _____	37	Генераторы ацетиленовые _____	52
Горелка ацетиленовая ГСТ-2А _____	38	Бачок для жидкого горючего _____	53
Горелка пропановая ГСТП-3 _____	38	Баллоны газовые _____	54
Горелки ацетиленовые серии ГС _____	39	Вентили баллонные _____	55
Горелки пропановые серии ГС _____	40	Устройства для перемещения газосварочных постов _____	56
Горелки комбинированные серии ГС _____	41	Рукава резиновые для газосварочных работ _____	57
Горелки газовоздушные серии ГВ _____	42	Средства защиты _____	58
Горелки газовоздушные серии ГВ-3 _____	43		
Горелки газовоздушные серии ГВК-1 _____	44		
Комплектующие к резакам и горелкам _____	45		
Комплектующие к резакам _____	45		
Комплектующие к горелкам _____	46		
Комплектующие к резакам и горелкам _____	47		
Комплекты газосварочные _____	48		
Комплекты газосварочные КГС _____	48		
Комплекты газосварочные «Крепыш» _____	49		

Редукторы кислородные

Редукторы баллонные одноступенчатые предназначены для понижения и регулирования давления газа (кислорода), поступающего из баллона, и автоматического поддержания постоянного рабочего давления газа при питании постов и установок газовой сварки, резки, пайки и других процессов газопламенной обработки.

БКО-50-4



БКО-50-КР1



БКО-50-12,5



Марка	Наибольшая пропускная способность, м ³ /ч	Наибольшее давление газа, МПа (кгс/см ²) на входе рабочее		Коэффициент неравномерности рабочего давления, i, не более	Коэффициент перепада рабочего давления, R, не более	Наибольшее давление срабатывания предохранительного клапана, МПа (кгс/см ²)	Габаритные размеры, мм	Масса комплекта, кг
БКО-50-4							135x141x133	1,53
БКО-50-КР1	50	20 (200)	1,25 (12,5)	0,3	0,3	2,5 (25)	153x131x101	0,82
БКО-50-12,5							155x120x155	0,73

Редукторы ацетиленовые

Редукторы баллонные одноступенчатые предназначены для понижения и регулирования давления газа (ацетилена), поступающего из баллона, и автоматического поддержания постоянного рабочего давления газа при питании постов и установок газовой сварки, резки, пайки и других процессов газопламенной обработки.

БАО-5-4



БАО-5-КР1



БАО-5-1,5



Марка	Наибольшая пропускная способность, м ³ /ч	Наибольшее давление газа, МПа (кгс/см ²) на входе рабочее		Коэффициент неравномерности рабочего давления, i, не более	Коэффициент перепада рабочего давления, R, не более	Габаритные размеры, мм	Масса комплекта, кг
БАО-5-4						210x160x125	1,05
БАО-5-КР1	5	2,5 (25)	0,15 (1,5)	0,3	0,3	204x152x93	0,71
БАО-5-1,5						120x155x230	0,73

Редукторы пропановые

Редукторы баллонные одноступенчатые предназначены для понижения и регулирования давления газа (пропана), поступающего из баллона, и автоматического поддержания постоянного рабочего давления газа при питании постов и установок газовой сварки, резки, пайки и других процессов газопламенной обработки.

БПО-5-4



БПО-5-КР1



БПО-5-3



Марка	Наибольшая пропускная способность, м ³ /ч	Наибольшее давление газа, МПа (кгс/см ²) на входе рабочее		Коэффициент неравномерности рабочего давления, i, не более	Коэффициент перепада рабочего давления, R, не более	Габаритные размеры, мм	Масса комплекта, кг
БПО-5-4						118x165x122	0,75
БПО-5-КР1	5	2,5 (25)	0,3 (3)	0,3	0,3	153x122x93	0,40
БПО-5-3						155x152x50	0,45

Редуктор углекислотный

УР-6-6



Редуктор баллонный одноступенчатый предназначен для понижения и регулирования давления углекислого газа, поступающего из баллона, и автоматического поддержания постоянного рабочего давления газа на выходе редуктора в ходе проведения работ.

Марка	Наибольшая пропускная способность, м ³ /ч	Наибольшее давление газа, МПа (кгс/см ²) на входе	Наибольшее рабочее давление	Коэффициент неравномерности рабочего давления, i, не более	Коэффициент перепада рабочего давления, Р, не более	Наибольшее давление срабатывания предохранительного клапана, МПа (кгс/см ²)	Габаритные размеры, мм	Масса комплекта, кг
УР-6-6	6	10 (100)	0,6 (6)	0,3	0,3	1,2 (12)	155x155x120	0,72

Редуктор для закиси азота

Редуктор баллонный одноступенчатый предназначен для понижения и регулирования давления газа (закиси азота), поступающего из баллона, и автоматического поддержания постоянного рабочего давления газа на выходе редуктора.

Редуктор присоединяется к баллону входным штуцером с помощью накидной гайки с резьбой:

- исполнение 1 (БЗАО-4-4-1) Ст21,8х14 ниток на 1", профиль по ГОСТ 6357-73;
- исполнение 2 (БЗАО-4-4-2) резьбой G3/4 по ГОСТ 6357-81.

БЗАО-4-4



Марка	Наибольшая пропускная способность, м ³ /ч (л/мин)	Наибольшее давление газа, МПа (кгс/см ²)		Коэффициент неравномерности рабочего давления, i, не более	Коэффициент перепада рабочего давления, R, не более	Наибольшее давление срабатывания предохранительного клапана, МПа (кгс/см ²)	Габаритные размеры, мм	Масса комплекта, кг
БЗАО-4-4	3,6 (60)	10 (100)	0,4 (4)	0,3	0,3	0,8 (8)	139x141x133	1,53

Редукторы газовые двухступенчатые

Редукторы предназначены для понижения и регулирования давления газа, поступающего из баллона, и автоматического поддержания постоянным заданного рабочего давления газа.

БКД-25



БГД-25



Марка	Редуцируемый газ	Наибольшая пропускная способность при наибольшем рабочем давлении, м ³ /ч (л/мин)	Наибольшее давление газа, МПа (кгс/см ²)		Габаритные размеры, не более, мм	Масса комплекта, не более, кг
			на входе	рабочее		
БКД-25	кислород	25 (416)	20 (200)	0,01(0,1)-0,8(8)	171x173x101	1,3
БГД-25	неагрессивные газы*	25 (416) – по воздуху	20 (200)	0,01(0,1)-0,8(8)		
БАД-5	ацетилен	5 (83)	2,5 (25)	0,01(0,1)-0,15(1,5)	152x241x93	1,6

* азот, аргон, воздух, гелий, углекислый газ

Редукторы углекислотные серии УР-5-3 для оборудования розлива пива и газированной воды

Редукторы баллонные одноступенчатые предназначены для понижения и регулирования давления углекислого газа, поступающего из баллона, и автоматического поддержания постоянного рабочего давления газа на выходе редуктора.

Марка	Наибольшая пропускная способность, м ³ /ч	Наибольшее давление газа, МПа (кгс/см ²) на входе рабочее	Коэффициент неравномерности рабочего давления, i, не более	Коэффициент перепада рабочего давления, R, не более	Наибольшее давление срабатывания предохранительного клапана, МПа (кгс/см ²)	Габаритные размеры, мм	Масса комплекта, кг
УР-5-3-10	0,5	10 (100)	0,3 (3)	0,3	0,6 (6)	155x125x150	0,7
УР-5-3-11						155x125x130	0,7
УР-5-3-20						167x176x100	1,6
УР-5-3-21						167x176x132	1,6
УР-5-3-22						167x176x162	1,7
УР-5-3-100						167x135x150	1,0
УР-5-3-101						167x135x135	1,0
УР-5-3-102						167x160x160	1,1
УР-5-3-103						167x160x125	1,1
УР-5-3-104						167x135x135	1,0

Редукторы углекислотные серии УР-5-3

УР-5-3-10



УР-5-3-11



УР-5-3-20



УР-5-3-21



УР-5-3-22



УР-5-3-100



УР-5-3-101



УР-5-3-102



УР-5-3-103



УР-5-3-104



Редукторы газовые сетевые

Редукторы сетевые газовые одноступенчатые предназначены для понижения давления газа, поступающего из централизованного газораспределительного трубопровода, и автоматического поддержания заданного рабочего давления газа постоянным.

СКО-10



CAO-10



СПО-6



СМО-35



Марка	Редуцируемый газ	Наибольшее давление газа, МПа (кгс/см ²)		Наибольшая пропускная способность при наибольшем рабочем давлении, м ³ /ч (л/мин)	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
		на входе	рабочее			
СКО-10	кислород	1,6 (16)	0,5 (5)	10	155x136x126	1,50
CAO-10	ацетилен	0,12 (1,2)	0,1(1)	10		1,45
СПО-6	пропан	0,3 (3)	0,15 (1,5)	6		1,50
СМО-35	метан	0,3 (3)	0,15 (1,5)	35		1,50

Регуляторы углекислотные

У-30-КР1



У-30-КР2



У-30-КР1-м



Регуляторы расхода баллонные одноступенчатые предназначены для понижения и регулирования давления углекислого газа, поступающего из баллона, и автоматического поддержания постоянного рабочего расхода газа на выходе регулятора в ходе проведения работ.

У-30-КР2-м



У-30-КР1П



У-30-КР2П



Марка	Наибольшее давление газа при входе, МПа (кгс/см ²)	Наибольшая пропускная способность при наибольшем рабочем давлении, м ³ /ч (л/мин)	Наибольшее давление срабатывания предохранительного клапана, МПа (кгс/см ²)	Габаритные размеры, мм	Масса комплекта, кг
У-30-КР1				170x138x101	0,72
У-30-КР2					0,80
У-30-КР1-м	10 (100)	1,8 (30)	1,0 (10)	155x120x130	0,68
У-30-КР2-м				155x175x130	0,74
У-30-КР1П				170x138x182	1,20
У-30-КР2П					

Регуляторы азотные

Регуляторы расхода баллонные одноступенчатые предназначены для понижения и регулирования давления газа (азота), поступающего из баллона, и автоматического поддержания постоянного рабочего расхода газа при питании постов полуавтоматической сварки плавящимся электродом в среде защитных газов.

А-30(90)-КР1



А-30(90)-КР1-М



Марка	Наибольшее давление газа при входе, МПа (кгс/см ²)	Наибольшая пропускная способность при наибольшем рабочем давлении, м ³ /ч (л/мин)	Наибольшее давление срабатывания предохранительного клапана, МПа (кгс/см ²)	Габаритные размеры, мм	Масса комплекта, кг
А-30-КР1	20 (200)	1,8 (30)	2,2 (22)	170x138x101	0,80
А-90-КР1		5,4 (90)	1,0 (10)		
А-30-КР1-М	20 (200)	1,8 (30)	2,2 (22)	155x175x130	0,74
А-90-КР1-М		5,4 (90)	1,0 (10)		

Регуляторы аргоновые

AP-10(40,150)-KP1



AP-10(40,150)-KP1-м



Регуляторы расхода баллонные одноступенчатые предназначены для понижения и регулирования давления газа (аргона), поступающего из баллона, и автоматического поддержания постоянного рабочего расхода газа при питании постов полуавтоматической сварки плавящимся электродом в среде защитных газов.

Марка	Наибольшее давление газа при входе, МПа (кгс/см ²)	Наибольшая пропускная способность при наибольшем рабочем давлении, м ³ /ч (л/мин)	Наибольшее давление срабатывания предохранительного клапана, МПа (кгс/см ²)	Габаритные размеры, мм	Масса комплекта, кг
AP-10-KP1	20 (200)	0,6 (10)	1,6 (16)	170x138x101	0,80
AP-40-KP1		2,4 (40)	1,0 (10)		
AP-150-KP1		9,0 (150)	1,6 (16)		
AP-10-KP1-м		0,6 (10)	1,6 (16)	155x175x130	0,74
AP-40-KP1-м		2,4 (40)	1,0 (10)		
AP-150-KP1-м		9,0 (150)	1,6 (16)		

Регуляторы гелиевые

Регуляторы расхода баллонные одноступенчатые предназначены для понижения и регулирования давления газа (гелия), поступающего из баллона, и автоматического поддержания постоянного рабочего расхода газа на выходе регулятора в ходе проведения работ.

Г-70-КР1



Г-70-КР1-м



Марка	Наибольшее давление газа при входе, МПа (кгс/см ²)	Наибольшая пропускная способность при наибольшем рабочем давлении, м ³ /ч (л/мин)	Наибольшее давление срабатывания предохранительного клапана, МПа (кгс/см ²)	Габаритные размеры, мм	Масса комплекта, кг
Г-70-КР1	20 (200)	4,2 (70)	1,6 (16)	170x138x101	0,80
Г-70-КР1-м				155x175x130	0,74

Редукторы пропановые бытовые

РДСГ-1-1,2



РДСГ-2-1,2



Редукторы баллонные бытовые предназначены для понижения давления газа (пропана), поступающего из баллона, и автоматического поддержания постоянного рабочего давления газа на выходе редуктора.

Марка	Максимальная пропускная способность, м ³ /ч	Наибольшее давление газа, МПа (кгс/см ²)		Габаритные размеры, мм	Масса комплекта, кг
		на входе	рабочее		
РДСГ-1-1,2	1,2	0,07-1,6 (0,7-16)	0,002-0,0036 (0,02-0,036)	155x115x50	0,280
РДСГ-2-1,2		0,1-1,6 (1-16)	0,002-0,0036 (0,02-0,036)	100x85x105	0,315

Подогреватель углекислого газа

ПУ-1



БП-36-100



Подогреватель предназначен для подогрева регулятора расхода углекислого газа в составе автоматов и полуавтоматов дуговой сварки в среде углекислого газа, а также для подогрева воздуха и других газов в установках, не требующих точного поддержания температуры газов. Подогреватель осуществляет стабилизацию температуры характерной точки своего корпуса, применяется совместно с любым регулятором давления и расхода газа независимо от его конструкции.

Блок питания БП-36-100 предназначен для питания пониженным переменным напряжением 36В подогревателя углекислого газа ПУ-1, а также для других потребителей низкого напряжения, например, паяльников, светильников.

Марка	Макс. пропускная способность, м ³ /ч	Наибольшее давление газа, МПа (кгс/см ²)	Температура нагрева корпуса, °С	Время выхода в установившийся режим, мин	Напряжение питания, В	Потребляемая мощность, Вт, не более	Присоединительные размеры для входа и выхода, резьба	Длина кабеля, м	Габаритные размеры, мм	Масса комплекта, кг
ПУ-1	50	20 (200)	70+5	10	36	150	G 3/4"	2	100x81x40	0,75
БП-36-100					36	150			105x122x220	3,50

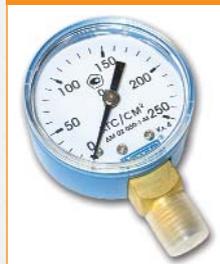
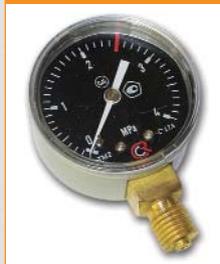
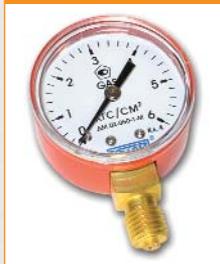
Комплектующие к редукторам и регуляторам



Наименование	Особенности	№ на рис.
Крышка		
Маховик		
Упор маховика		
Пружина задающая		
Мембрана		
Толкатель		
Шайба		
Клапан редуцирующий		
Пружина клапана		
Штуцер входной		
Фильтроэлемент ЭФ-2		
Клапан предохранительный		
Уплотнитель		
Ниппель		
Винт зажимной		
Гайка накидная 19	М16х1,5 (левая/правая)	1
Гайка накидная 27	резьба Сп 21,8	2
Гайка накидная 32	резьба G 3/4"	3
Ниппель Ф6 мм, Ф9 мм		4, 4а
Ниппель универсальный Ф6/Ф9 мм		5
Переходник Ф6/6 мм, Ф6/9 мм, Ф9/9 мм		6, 6а, 6б
Переходник Сп 21,8-G 3/4"	для импортного баллона	7
Переходник G 3/4"-Сп 21,8	для импортного редуктора	8
Прокладка 23 (под G 3/4) к БКО полиамид		9
Прокладка 19 (под Сп 21,8) к БПО полиамид		10
Разветвитель ТР-10 (для УР-5-3-10; -20; -100)		11
Разветвитель ТР-20 (для УР-5-3-10; -20; -100)		12

Манометры измерения давления

Манометры предназначены для измерения избыточного давления жидких и газообразных неагрессивных и некристаллизующихся сред.

МТП-1М 25 кгс/см²МТП-1М 250 кгс/см²МТП-1М 4 кгс/см²МТП-1М 40 кгс/см²МТП-1М 6 кгс/см²МТП-1М 10 кгс/см²МТП-1М 160 кгс/см²

Марка	Диапазон измерения, МПа (кгс/см ²)	Среда	Класс точности	Присоединительная резьба	Масса прибора, кг
МТП-1М	2,5 (25)	кислород	2,5	M12x1,5	0,15
МТП-1М	25,0 (250)	кислород			
МТП-1М	0,4 (4)	любой газ			
МТП-1М	4,0 (40)	любой газ			
МТП-1М	0,6 (6)	любой газ			
МТП-1М	1,0 (10)	любой газ			
МТП-1М	16,0 (160)	любой газ			

Затворы предохранительные

ЗП-З

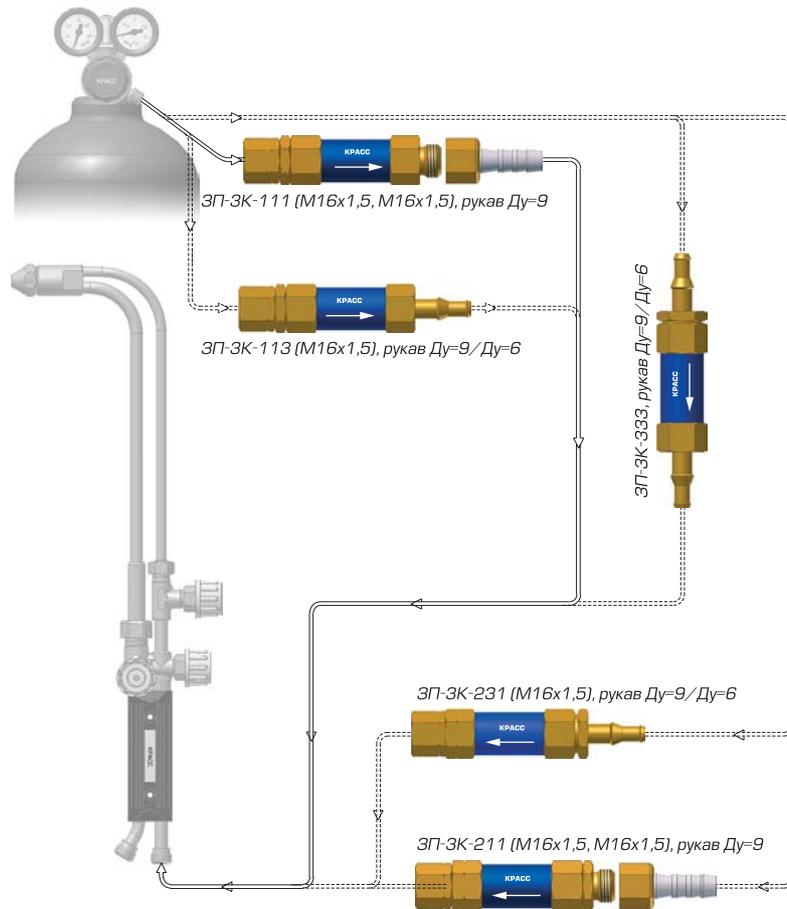


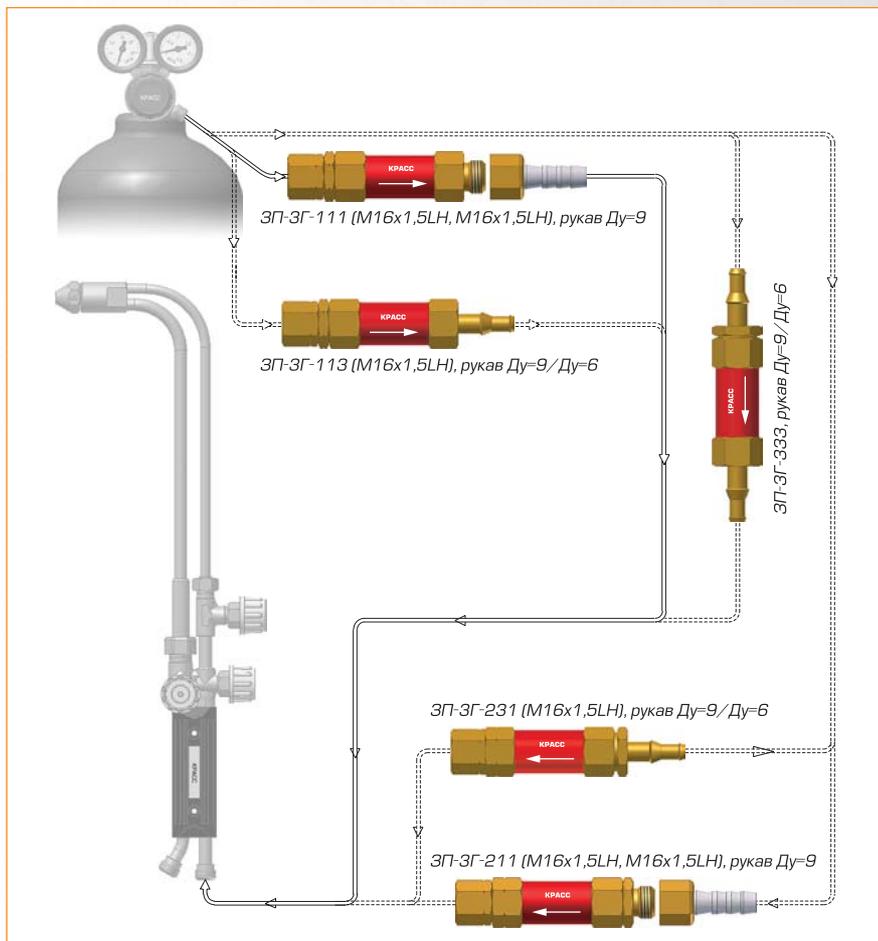
Затворы предохранительные ЗП-З предназначены для предотвращения прохождения обратного удара (пламени), возникающего при газопламенной обработке металлов, в защищаемое оборудование (баллон).

Габаритные размеры затвора, мм, не более: $\Phi 24,5 \times 125$
 Масса затвора, кг, не более: 0,18

Марка	Место установки	Рабочая среда	Присоединительные размеры, мм		Пропускная способность, м ³ /час	Рабочее давление, МПа
			входной диаметр	выходной диаметр		
ЗП-ЗК-111	Выход редуктора	Кислород	M16x1,5	M16x1,5	40	1,25
ЗП-ЗК-113			M16x1,5	$\Phi 9$ мм и $\Phi 6,3$ мм		
ЗП-ЗК-211	Вход резака/горелки		M16x1,5	M16x1,5		
ЗП-ЗК-231			$\Phi 9$ мм и $\Phi 6,3$ мм	M16x1,5		
ЗП-ЗК-333	В разрыв рукава		$\Phi 9$ мм и $\Phi 6,3$ мм	$\Phi 9$ мм и $\Phi 6,3$ мм		
ЗП-ЗГ-111	Выход редуктора		Горючий газ (ацетилен, пропан)	M16x1,5LN		
ЗП-ЗГ-113		M16x1,5LN		$\Phi 9$ мм и $\Phi 6,3$ мм		
ЗП-ЗГ-211	Вход резака/горелки	M16x1,5LN		M16x1,5LN		
ЗП-ЗГ-231		$\Phi 9$ мм и $\Phi 6,3$ мм		M16x1,5LN		
ЗП-ЗГ-333	В разрыв рукава	$\Phi 9$ мм и $\Phi 6,3$ мм		$\Phi 9$ мм и $\Phi 6,3$ мм		

Варианты присоединений затворов предохранительных для кислорода и нейтральных газов





Варианты присоединений затворов предохранительных для горючих газов

Клапаны обратные

КО-3

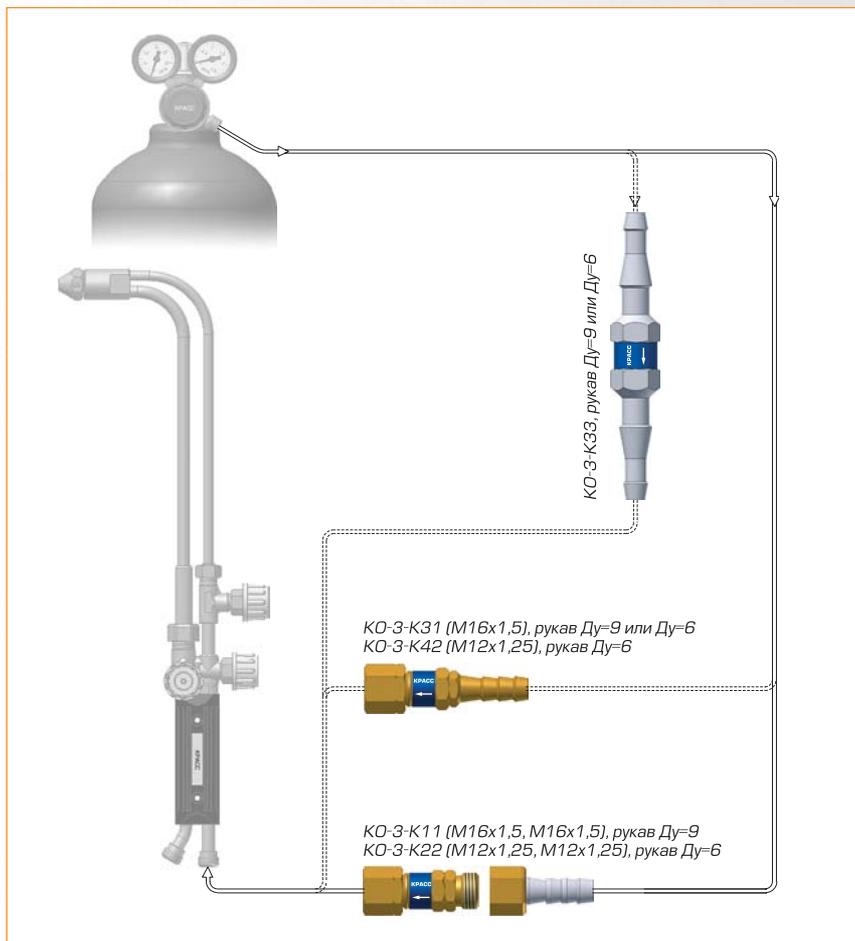


Клапаны обратные предназначены для предохранения рукавов и источников газопитания от обратного перетока газа со стороны инструмента газопламенной обработки металлов.

Габаритные размеры клапана, мм, не более: $\Phi 21,6 \times 84,5$

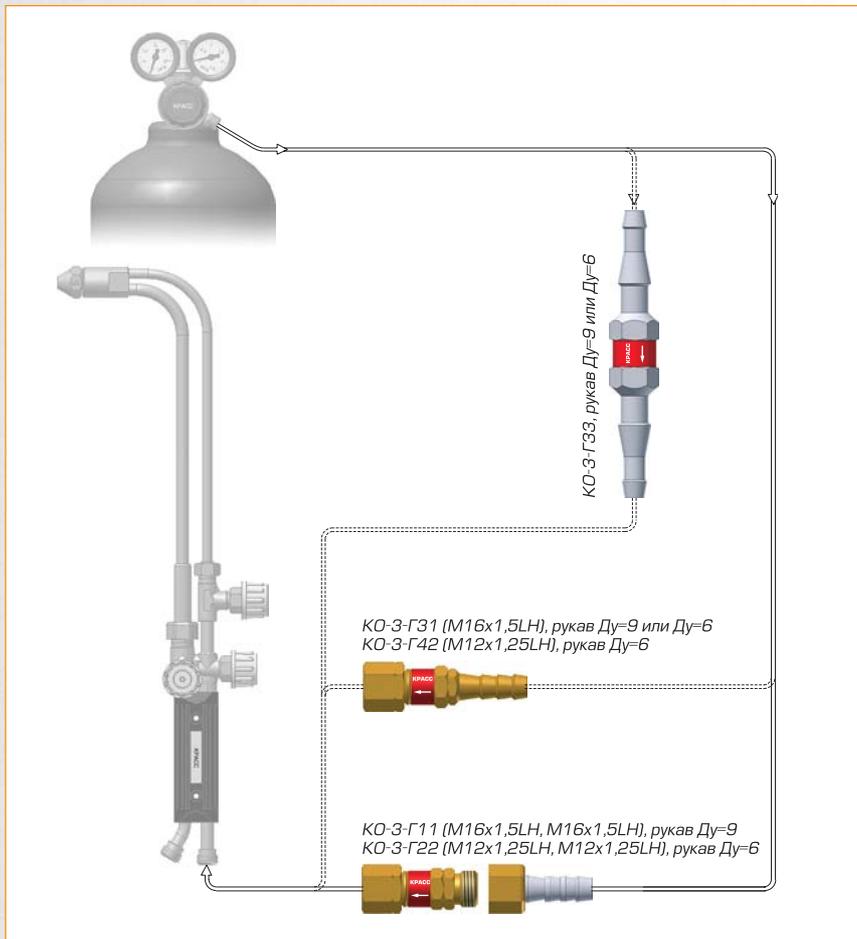
Масса клапана, кг, не более: 0,08

Марка	Место установки	Рабочая среда	Присоединительные размеры, мм		Пропускная способность, м ³ /час	Рабочее давление, МПа
			входной диаметр	выходной диаметр		
КО-3-К11			M16x1,5	M16x1,5		
КО-3-К22	Вход резака/горелки	Кислород	M12x1,25	M12x1,25	40	1,25
КО-3-К31			$\Phi 9$ и $\Phi 6,3$ мм	M16x1,5		
КО-3-К42			$\Phi 6,3$ мм	M12x1,25		
КО-3-К33	В разрыв рукава		$\Phi 9$ и $\Phi 6,3$ мм	$\Phi 9$ и $\Phi 6,3$ мм		
КО-3-Г11			M16x1,5LH	M16x1,5LH		
КО-3-Г22	Вход резака/горелки	Горючий газ (ацетилен, пропан)	M12x1,25LH	M12x1,25LH	5	0,30
КО-3-Г31			$\Phi 9$ и $\Phi 6,3$ мм	M16x1,5LH		
КО-3-Г42			$\Phi 6,3$ мм	M12x1,25LH		
КО-3-Г33	В разрыв рукава		$\Phi 9$ и $\Phi 6,3$ мм	$\Phi 9$ и $\Phi 6,3$ мм		



Варианты присоединений клапанов обратных для кислорода и нейтральных газов

Варианты присоединений клапанов обратных для горючих газов



Резаки ацетиленовые P1A, P2A

P1A



Резаки инжекторные P1A, P2A предназначены для ручной газокислородной резки листового и сортового металла из низкоуглеродистых сталей, с применением в качестве горючего газа ацетилена.

Особенности конструкции: вентильная подача газа; конус штока из нержавеющей стали; алюминиевая рукоятка; повышенное сопротивление обратному удару; щелевое сопло. Резак P1A состоит из ствола и наконечника, соединенных между собой (соединение неразборное).

P2A



Марка	Толщина разрезаемой стали, мм	Длина резака, мм	Масса, кг
P1A	3–100	480	0,61
P2A	3–200	510	1,20

Мундштуки для резаков

Толщина разрезаемой стали, мм	P1A			P2A				
	3–15	15–50	50–100	8–15	15–30	30–50	50–100	100–200
Номер внутреннего мундштука	1A	3A	4A	1A	2A	3A	4A	5A
Номер наружного мундштука	1	1	1	1	1	1	1	2

В комплект поставки резака P1A входят резак в собранном виде с ниппелем Ф9 мм, мундштуки внутренние № 1A, 3A*, мундштук наружный 1*.

В комплект поставки резака P2A входят резак в собранном виде с ниппелем Ф9 мм, мундштуки и кольца уплотнительные:

Модификация резака	Мундштуки внутренние	Мундштуки наружные	Кольцо O14-O17-19	Кольцо O15-O18-19
P2A-01	№ 1, 2*, 3, 4	№ 1+1*	1 шт.	1 шт.
P2A-02	№ 1, 2*, 4	№ 1*	1 шт.	1 шт.
P2A-03	№ 2*, 4, 5	№ 1*, 2	1 шт.	1 шт.

* Установлены на резаке.

Резаки пропановые Р1П, Р3П

Резаки инжекторные Р1П, Р3П предназначены для ручной газокислородной резки листового и сортового металла из низкоуглеродистых сталей, с применением в качестве горючего газа пропана.

Особенности конструкции: вентильная подача газа; конус штока из нержавеющей стали; алюминиевая рукоятка; повышенное сопротивление обратному удару; щелевое сопло. Резак Р1П состоит из ствола и наконечника, соединенных между собой (соединение неразборное).

Р1П



Р3П



Марка	Толщина разрезаемой стали, мм	Длина резака, мм	Масса, кг
Р1П	3-100	480	0,61
Р3П	3-300	510	1,20
Р3П-уд		980	1,35

Мундштуки для резаков	Р1П			Р3П						
	Толщина разрезаемой стали, мм	3-15	15-50	50-100	8-15	15-30	30-50	50-100	100-200	200-300
Номер внутреннего мундштука	1П	3П	4П	1П	2П	3П	4П	5П	6П	
Номер наружного мундштука	1	1	1	1	1	1	1	2	2	

В комплект поставки резака Р1П входят резак в собранном виде с ниппелем Ф9 мм, мундштуки внутренние № 1П, 3П*, мундштук наружный 1*.

В комплект поставки резака Р3П входят резак в собранном виде с ниппелем Ф9 мм, мундштуки и кольца уплотнительные:

Модификация резака	Мундштуки внутренние	Мундштуки наружные	Кольцо О14-О17-19	Кольцо О15-О18-19
Р3П-01	№ 1, 2*, 3, 4	№ 1+1*	1 шт.	1 шт.
Р3П-02	№ 1, 2*, 4	№ 1*	1 шт.	1 шт.
Р3П-03	№ 2*, 4, 5, 6	№ 1*, 2	1 шт.	1 шт.

* Установлены на резаке.

Резаки ацетиленовые серии РСТ

РСТ-2А



РСТ-2А-Р



Резаки ацетиленовые трехтрубные повышенной мощности и безопасности предназначены для ручной кислородной резки углеродистых и низколегированных сталей, с применением в качестве горючего газа ацетилена.

Особенность конструкции

Раздельная подача газов и внутриголовочное смешение горючего газа с кислородом. Это обеспечивает высокую степень безопасности изделия – «обратный удар» не проходит далее головки резака и не является аварийным режимом.

Съемный наконечник.

РСТ-2А-100



РСТ-2А-Р-100



Марка	Толщина разрезаемой стали, мм	Номера мундштуков		Режим эксплуатации	Особенности конструкции	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
		внутренний	наружный				
РСТ-2А	3-300	1А	1А	тяжелый	вентильный	495x70x130	0,85
РСТ-2А-Р					рычажный	495x70x115	
РСТ-2А-100	3-100	0А	1А	тяжелый	вентильный	400x70x130	0,8
РСТ-2А-Р-100					рычажный	400x70x115	

Резаки пропановые серии РСТ

Резаки пропановые трехтрубные повышенной мощности и безопасности предназначены для ручной кислородной резки углеродистых и низколегированных сталей, с применением в качестве горючего газа пропана.

Особенность конструкции

Раздельная подача газов и внутриголовочное смешение горючего газа с кислородом. Это обеспечивает высокую степень безопасности изделия – «обратный удар» не проходит далее головки резака и не является аварийным режимом.

Съемный наконечник.

РСТ-ЗП



РСТ-ЗП-Р



РСТ-ЗП-100



РСТ-ЗП-100-Р



Марка	Толщина разрезаемой стали, мм	Номера мундштуков		Режим эксплуатации	Особенности конструкции	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
		внутренний	наружный				
РСТ-ЗП	3-300	1П	1П	тяжелый	вентильный	495x70x130	0,85
РСТ-ЗП-Р					рычажный	495x70x115	
РСТ-ЗП-100	3-100	0П	1П	тяжелый	вентильный	400x70x130	0,8
РСТ-ЗП-Р-100					рычажный	400x70x115	
РСТ-ЗП-УД	3-300	ЗП	1П	тяжелый	вентильный	770x70x130	0,9
РСТ-ЗП-Р-УД					рычажный	770x70x115	

Резаки комбинированные серии РСТ

РСТ-2К



РСТ-2К-Р



Резаки комбинированные трехтрубные повышенной мощности и безопасности предназначены для ручной кислородной резки углеродистых и низколегированных сталей, с применением в качестве горючего газа ацетилена или пропана.

Особенность конструкции

Раздельная подача газов и внутриголовочное смешение горючего газа с кислородом. Это обеспечивает высокую степень безопасности изделия – «обратный удар» не проходит далее головки резака и не является аварийным режимом.

Съемный наконечник.

Марка	Толщина разрезаемой стали, мм	Номера мунштуков		Режим эксплуатации	Особенности конструкции	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
		внутренний	наружный				
РСТ-2К	3–300	1А	1А	тяжелый	вентильный	495x70x130	0,85
РСТ-2К-Р					рычажный	495x70x115	

Резаки ацетиленовые серии РС

Резаки ацетиленовые инжекторные предназначены для ручной кислородной резки углеродистых и низколегированных сталей, с применением в качестве горючего газа ацетилена.

PC-2A-100



PC-2A



Марка	Толщина разрезаемой стали, мм	Номера мундштуков		Режим эксплуатации	Особенности конструкции	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
		внутренний	наружный				
PC-2A-100	3-100	0A	1A	легкий/средний	вентильные	440x70x160	0,90
PC-2A	3-200	1A		средний		500x70x170	1,05

Резак комбинированный серии РС

Резак комбинированный инжекторный предназначен для ручной кислородной резки углеродистых и низколегированных сталей, с применением в качестве горючего газа ацетилена или пропана.

PC-2K



Марка	Толщина разрезаемой стали, мм	Номера мундштуков		Режим эксплуатации	Особенности конструкции	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
		внутренний	наружный				
PC-2K	3-200	1A	1A	средний	вентильный	500x70x170	1,05

Резаки пропановые серии РС

Резаки пропановые (РС-ЗП-100 и РС-ЗП — инжекторные, РС-ЗП-УД и РС-ЗП-УМ — безинжекторные) предназначены для ручной кислородной резки углеродистых и низколегированных сталей, с применением в качестве горючего газа пропана.

РС-ЗП-100



РС-ЗП-УД



РС-ЗП



РС-ЗП-УМ



Марка	Толщина разрезаемой стали, мм		Номера мунштуков		Режим эксплуатации	Особенности конструкции	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
	внутренний	наружный	внутренний	наружный				
РС-ЗП-100	3-100		0П	1П	легкий/средний		440x70x160	0,90
РС-ЗП	3-200		1П	1П	средний	вентильные	500x70x170	1,05
РС-ЗП-УД	3-300		ЗП	1П	тяжелый		770x70x150	1,15
РС-ЗП-УМ							1200x70x150	1,30

Резак металлургический

Резак металлургический инжекторный РПК-М предназначен для ручной кислородной поверхностной и разделительной резки углеродистых и низколегированных сталей с использованием стационарной кислородной сети, с применением в качестве горючего газа пропана и его заменителей.

Особенность конструкции:

имеет рычажную систему управления подачи режущего кислорода. Изготавливается с наклоном головки относительно оси наконечника 75° и без наклона.

РПК-М



Марка	Толщина разрезаемой стали, мм	Номера мунштуков		Режим эксплуатации	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
		внутренний	наружный			
РПК-М	до 500	1П (2П)	1П	тяжелый	1305x70x120	2,5

Резаки керосинокислородные

РКН-03



РКН-03-УД*



Резаки керосинокислородные предназначены для ручной кислородной резки углеродистых и низколегированных сталей, с применением в качестве горючей жидкости керосина.

Особенность конструкции

Данный резак является резаком с безинерционным выходом в рабочий режим, как в обычном газовом резаке. Управление резаком и работа с ним происходит по тем же алгоритмам, и на той же рукоятке, что и в обычном газовом резаке.

В изделии применен способ внутрисоплового смешения жидкого горючего с кислородом, что ставит его в ряд изделий, работающих в тяжелых режимах эксплуатации.

Уровень безопасности и экономичности работы данным резаком выше, чем обычным газовым, вследствие того, что смешение происходит в головке резака и применяется жидкое горючее, не требующее жестких условий по хранению, транспортированию и эксплуатации.

Марка	Толщина разрезаемой стали, мм	Режим эксплуатации	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
РКН-03	3-200	тяжелый	550x70x180	1,30
РКН-03-УД*			770x70x180	1,45

*Резаки производятся по индивидуальному заказу.

Горелка универсальная Г2

Горелка сварочная универсальная Г2 малой мощности предназначена для ручных процессов ацетиленокислородной сварки, пайки, нагрева и других видов газопламенной обработки металлов.

Марка	Толщина свариваемого металла, мм	Номера наконечников	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
Г2	0,2-7,0	№0, 1, 2, 3, 4	415x90x55	0,85

Наконечники для горелки

Толщина свариваемого металла, мм	0,5-1,0	1,0-2,0	2,0-4,0	4,0-7,0
Номер наконечника	1	2	3	4

В комплект поставки входят ствол горелки в собранном виде, кольцо уплотнительное О12-О16-25 и наконечники:

к горелке Г2-111 – наконечники № 1, 2, 3;

к горелке Г2-121 – наконечники № 2, 3;

к горелке Г2-131 – наконечники № 1, 3;

к горелке Г2-151 – наконечники № 3, 4.

(Последняя цифра в наименовании обозначает размер резьбы на выходном штуцере: 0 – М12х12,5; 1 – М16х1,5.)

Горелки Г2-111, Г2-121, Г2-131, Г2-151 комплектуются универсальными ниппелями Ф6/Ф9 мм, горелка Г2-100 – ниппелями Ф6 мм.

Запасные части по индивидуальному заказу: наконечники № 0, 1, 2, 3, 4; мундштуки № 0, 1, 2, 3, 4; инжекторные устройства № 0А, 1А, 2А, 3А, 4А, кольцо уплотнительное О12-О16-25, хомут для шлангов (диаметр 6 и 9 мм).

Г2



Горелка универсальная Г2-200

Г2-200



Горелка сварочная универсальная Г2-200 малой мощности предназначена для ручных процессов ацетиленоxygenной сварки, пайки, нагрева и других видов газопламенной обработки металлов.

Марка	Толщина свариваемого металла, мм	Номера наконечников	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
Г2-200	0,2-4,0	№0, 1, 2, 3	368x69x46	0,71

Наконечники для горелки

Толщина свариваемого металла, мм	0,2-0,5	0,5-1,0	1,0-2,0	2,0-4,0
Номер наконечника	0	1	2	3

В комплект поставки входят ствол горелки в собранном виде, наконечники №0, 1, 2, 3 и кольцо уплотнительное O11-O14-19.

Горелка ацетиленовая ГСТ-2А

Горелка ацетиленовая двухтрубная предназначена для ручной сварки, пайки и подогрева металлов, с применением в качестве горючего газа ацетилена.

Особенность конструкции: ствол и наконечник горелки составляют единое целое, замене подвергается только мундштук.

Безопасность повышена: горелка способна находиться в состоянии «обратного удара» 0,5 мин без ущерба для коммуникаций и горелки.

ГСТ-2А



Марка	Толщина свариваемого металла, мм	Номер наконечника	Режим эксплуатации	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
ГСТ-2А	0,5-3,0	№ 1, 3	легкий	415x90x55	0,75

Горелка пропановая ГСТП-3

Горелка пропановая двухтрубная предназначена для ручной сварки, пайки и подогрева металлов, с применением в качестве горючего газа пропана.

Особенность конструкции: ствол и наконечник горелки составляют единое целое, замене подвергается только мундштук.

Безопасность повышена: горелка способна находиться в состоянии «обратного удара» 0,5 мин без ущерба для коммуникаций и горелки.

ГСТП-3



Марка	Толщина свариваемого металла, мм	Номер наконечника	Режим эксплуатации	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
ГСТП-3	0,5-3,0	№ 1, 3	легкий	415x90x55	0,75

Горелки ацетиленовые серии ГС

ГС-2



ГС-2М



ГС-3



Горелки ацетиленовые предназначены для ручной сварки, пайки и подогрева металлов, с применением в качестве горючего газа ацетилена.

Марка	Толщина свариваемого металла, мм	Номер наконечника	Режим эксплуатации	Особенности конструкции	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
ГС-2	0,5–5,0	№ 1, 3	легкий	алюминиевая рукоятка и высокая ремонтпригодность изделия	400x70x90	0,60
ГС-2М	0,2–5,0	№ 0, 1, 2, 3	легкий	круглая алюминиевая рукоятка, вентили на которой расположены под углом 90°, высокая ремонтпригодность изделий	410x90x130	0,55
ГС-3	0,5–20,0	№ 4, 6	средний	алюминиевая рукоятка и высокая ремонтпригодность изделия	435x70x85	0,61

Горелки пропановые серии ГС

Горелки пропановые предназначены для ручной сварки, пайки и подогрева металлов, с применением в качестве горючего газа пропана.

ГСП-3



ГСП-4



Марка	Толщина свариваемого металла, мм	Номер наконечника	Режим эксплуатации	Особенности конструкции	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
ГСП-3	0,5–3,0	№ 1(2), 3	легкий	алюминиевая рукоятка и высокая	400x70x90	0,60
ГСП-4	3,0–10,0	№ 4, 6(5)	средний	ремонтпригодность изделия	435x70x85	0,61

Горелки комбинированные серии ГС

ГС-2К



ГС-3К



Горелки комбинированные предназначены для ручной сварки, пайки и подогрева металлов, с применением в качестве горючего газа ацетилена или пропана.

Марка	Толщина свариваемого металла, мм	Номер наконечника	Режим эксплуатации	Особенности конструкции	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
ГС-2К	0,5–5,0	№ 1А, 3А	легкий	алюминиевая рукоятка и высокая ремонтпригодность изделия	435x70x90	0,61
		№ 1П, 3П				
ГС-3К	3,0–20,0	№ 4А, 6А	средний	ремонтпригодность изделия	435x70x85	0,61
		№ 4П, 6П				

Горелки газозвоздушные серии ГВ

Горелки ручные газозвоздушные инжекторные типа ГВ предназначены для нагрева изделий и заготовок из черных и цветных металлов и их пайки, оплавления битумных рулонных материалов, сушки литейных форм, обжига старой краски, ремонта кабельных линий и других работ.

ГВ-100



ГВ-111



ГВ-100Р



ГВ-111Р



Марка	Диаметр мундштука, мм	Давление пропан-бутана, МПа	Расход, м ³ /ч	Исполнение	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
ГВ-100	35	0,15	1,4	вентильное	490x110x36	0,275
ГВ-100Р				рычажное	510x110x36	0,370
ГВ-111	50	0,25	2,2	вентильное	930x140x50	0,415
ГВ-111Р				рычажное	950x140x50	0,505

Горелки газозвоздушные серии ГВ-3

Горелки пропановоздушные предназначены для нагрева изделий и заготовок из черных и цветных металлов, пайки кабелей, опрессовки соединительных муфт и оплавления битумных рулонных материалов при кровельных и гидроизоляционных работах. Могут применяться для обжига старой краски и деревянных поверхностей, подогрева автомобильных двигателей при отрицательной температуре окружающей среды, и других видов работ, связанных с применением только пропанового пламени.

ГВ-3



ГВ-3Р



ГВ-3С



Марка	Диаметр стакана, мм	Режим эксплуатации	Особенности конструкции	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
ГВ-3	50	средний	вентильная алюминиевая рукоятка и высокая ремонтпригодность изделия	890x55x55	0,8
ГВ-3Р			подача газа в рабочем режиме осуществляется при помощи рычага	910x55x120	1,0
ГВ-3С	70	тяжелый	горелка с повышенной мощностью подачи теплового потока за счет увеличенного диаметра стакана (70 мм), вентильная алюминиевая рукоятка и высокая ремонтпригодность изделия	1170x73x73	1,2

Горелки газозвудушные серии ГВК-1

Горелки пропановоздушные предназначены для нагрева изделий и заготовок из черных и цветных металлов, пайки кабелей, опрессовки соединительных муфт и оплавления битумных рулонных материалов при кровельных и гидроизоляционных работах. Могут применяться для обжига старой краски и деревянных поверхностей, подогрева автомобильных двигателей при отрицательной температуре окружающей среды, и других видов работ, связанных с применением только пропанового пламени.

ГВК-1



ГВК-1Р



Марка	Режим эксплуатации	Особенности конструкции	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
ГВК-1	легкий	вентильная алюминиевая рукоятка и высокая ремонтопригодность изделия	390x45x150	0,46
ГВК-1Р		подача газа в рабочем режиме осуществляется при помощи рычага	400x45x160	0,77

Комплектующие к резакам

Мундштуки внутренние с щелевым затвором к резакам средней мощности РС-2А, РС-2А-100, РС-3П, РС-3П-100, РС-3П-УД, РС-3П-УМ, РС-2К.

Толщина разрезаемой стали, мм	3-8	8-15	15-30	30-50	50-100	100-200	200-300	№ на рис.
Номер внутреннего мундштука	0	1	2	3	4	5	6	1
Номер наружного мундштука	1	1	1	1	2	2	2	2



Наименование	Особенности	№ на рис.
Рукоятка резака в сборе		3
Рем. комплект к резаку РПК-М		4
Рем. комплект к резаку РКН-ОЗ		
Наконечник резака серии РС в сборе	без мундштуков	5
Наконечник удлиненного резака в сборе	без мундштуков	
Наконечник резака серии РСТ в сборе	без мундштуков	6

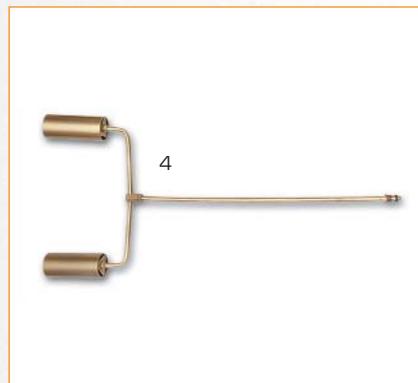
Комплектующие к горелкам

Мундштуки ацетиленовые для горелок серии ГС (№1 на рис.)

Толщина свариваемого металла, мм	0,2-0,5	0,5-1,0	1,0-3,0	3,0-5,0	5,0-9,0	9,0-14,0	14,0-20,0
Номер ацетиленового мундштука	0	1	2	3	4	5	6

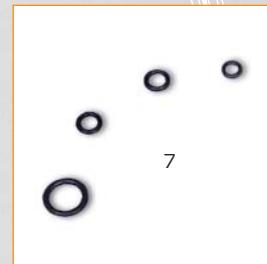
Мундштуки пропановые для горелок серии ГС (№2 на рис.)

Толщина свариваемого металла, мм	0,2-0,5	0,5-1,0	1,0-2,0	2,0-3,0	3,0-5,0	5,0-7,0	7,0-10,0
Номер пропанового мундштука	0	1	2	3	4	5	6



Наименование	Особенности	№ на рис.
Рукоятка горелки в сборе		3
Рукоятка горелки серии ГВ		
Вставка к ГВ 2-х пламенная		4
Вентильный блок в сборе	без маховика	5
Рычажный узел в сборе	без маховика	
Наконечник горелки ацетиленовый в сборе	№ 0, 1, 2, 3, 4, 5, 6 А	6
Наконечник горелки пропановый в сборе	№ 0, 1, 2, 3, 4, 5, 6 П	7

Комплектующие к резакам и горелкам



Наименование	Особенности	№ на рис.
Маховик	на вентили резаки/горелки	1
Гайка накидная M12	левая/правая	2
Гайка накидная M16	левая/правая	3
Ниппель Ф6	под рукав Ф6 и гайку M12	4
Ниппель Ф9	под рукав Ф9 и гайку M16	5
Ниппель Ф6x16	под рукав Ф6 и гайку M16	6
Ниппель универсальный	под рукав Ф6, Ф9, и гайку M16	6
Кольца уплотнительные	Размеры 005-008, 007-010, 013-017, 008-012	7

Комплекты газосварочные КГС

Комплекты газосварочные предназначены для ручной сварки и пайки металлов, резки углеродистых и низколегированных сталей с применением ацетилен-кислородного и пропан-бутан-кислородного пламени и других видов газопламенной обработки металлов.

Комплекты газосварочной аппаратуры представляют собой наборы аппаратуры для осуществления газосварочных процессов. Удобный пластиковый футляр с креплениями входящий в комплект поставки обеспечивает сохранность изделий и запасных частей при хранении и транспортировке.

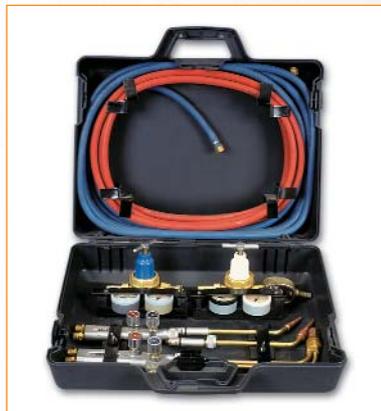
Комплект поставки:

- КГС-1м-А: футляр, горелка ГС-2 в комплекте, резак РС-2А-100 в комплекте;
- КГС-1м-П: футляр, горелка ГСП-3 в комплекте, резак РС-3П-100 в комплекте;
- КГС-2м-А: футляр, горелка ГС-3 в комплекте, резак РС-2А-100 в комплекте;
- КГС-2м-П: футляр, горелка ГСП-4 в комплекте, резак РС-3П-100 в комплекте.



Марка	Рабочий газ	Толщина обрабатываемой стали, мм		Габаритные размеры, мм	Масса, кг
		при сварке	при резке		
КГС-1м-А	ацетилен	0,5-5,0	3-100	340x240x80	3,3
КГС-1м-П	пропан	0,5-3,0	3-100	340x240x80	3,3
КГС-2м-А	ацетилен	5,0-20,0	3-100	340x240x80	3,5
КГС-2м-П	пропан	3,0-10,0	3-100	340x240x80	3,5

Комплекты газосварочные «Крепыш»



Комплекты газосварочные предназначены для ручной сварки и пайки металлов, резки углеродистых и низколегированных сталей с применением ацетилен-кислородного и пропан-бутан-кислородного пламени и других видов газопламенной обработки металлов.

Комплекты газосварочной аппаратуры представляют собой наборы аппаратуры для осуществления газосварочных процессов. Удобный пластиковый футляр с креплениями входящий в комплект поставки обеспечивает сохранность изделий и запасных частей при хранении и транспортировке.

Комплект поставки:

- «Крепыш»-А: пластмассовый чемодан, горелка ГС-3, резак РС-2А, редуктор кислородный БКО; редуктор ацетиленовый БАО, рукава напорные Ф6 мм в сборе (L=7,5 м — 2 рукава).
- «Крепыш»-П: пластмассовый чемодан, горелка ГСП-4, резак РС-3П, редуктор кислородный БКО; редуктор пропановый БПО, рукава напорные Ф6 мм в сборе (L=7,5 м — 2 рукава).

Марка	Рабочий газ	Толщина обрабатываемой стали, мм		Габаритные размеры, мм	Масса, кг
		при сварке	при резке		
«Крепыш»-А	ацетилен	до 20	до 200	668x550x200	15
«Крепыш»-П	пропан	до 10	до 200	668x550x200	15

Посты газокислородные ПГУ

Посты газокислородные переносные и передвижные ПГУ предназначены для ручной сварки и пайки металлов, резки углеродистых и низколегированных сталей с применением ацетилен-кислородного и пропан-бутан-кислородного пламени при выполнении монтажных ремонтных и аварийных работ в условиях удаленности от источников питания газами.

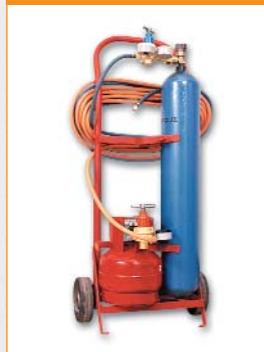
ПГУ-5А



ПГУ-5П



ПГУ-10П



ПГУ-40А



Марка	Рабочий газ	Вид транспортировки	Толщина обрабатываемой стали, мм		Емкость баллонов, л			Габаритные размеры, мм	Масса, кг
			сварка	резка	ацетилен	пропан	кислород		
ПГУ-5А		переносной			5	-----	5	355x135x625	35,5
ПГУ-10А		передвижной			10	-----	10	585x340x1200	52,5
	ацетилен	(тележка)	0,5-5,0						
ПГУ-40А		передвижной			40	-----	40	1300x960x1030	200,0
		(тележка)		3-100					
ПГУ-5П		переносной			-----	5	5	355x135x625	29,5
ПГУ-10П		передвижной			-----	5/12	10	585x340x1200	40,5/42,5
	пропан	(тележка)	0,5-3,0						
ПГУ-40П		передвижной			-----	50	40	1300x960x1030	130,0
		(тележка)							

Посты газозвушные

Комплект кабельщика



Комплект кровельщика



Посты газозвушные — это мобильные автономные комплекты, предназначенные для проведения работ с использованием газозвушных горелок. Используются для нагрева изделий и заготовок из черных и цветных металлов, их пайки, оплавления битумных рулонных материалов при кровельных и гидроизоляционных работах, ремонта кабельных линий и других видах работ, связанных с применением только пропанового пламени.

Марка	Вид транспортировки	Емкость пропановых баллонов, л	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
Комплект кабельщика	переносной	два 5-литровых баллона	500x500x260	14
Комплект кровельщика	передвижной (тележка)	50	415x605x1225	35

Генераторы ацетиленовые

Генераторы ацетиленовые предназначены для получения газообразного ацетилена из карбида кальция и воды. Применяются для питания ацетиленом аппаратуры газопламенной обработки металлов (сварки и резки) при температуре окружающего воздуха от -30 до $+40^{\circ}\text{C}$, обеспечивают автоматическую регулировку количества вырабатываемого ацетилена и устойчивую работу по производительности в пределах $0,3-1,65 \text{ м}^3/\text{час}$ (в зависимости от потребления ацетилена).

АСП-10



«Малыш»



Марка	Номинальная производительность	Рабочее давление, МПа (кгс/см ²)	Единовременная загрузка карбидом кальция, кг	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
АСП-10	1,5 (+10 %)	0,01-0,15 (0,1-1,5)	до 3,2	400x500x1000	25
«Малыш»	0,5	0,02-0,15 (0,2-1,5)	до 1,0	720x380x380	17

Бачок для жидкого горючего

БГ-03



Бачок для жидкого горючего БГ-03 предназначен для питания топливом (бензином, керосином, бензолом и другими продуктами переработки нефти) резакв и горелок, работающих на этих видах топлива.

Емкость бачка
8+0,5

Рабочее давление, МПа
0,3

Габаритные размеры, мм
295x255x430

Масса, кг
4

Баллоны газовые

Баллоны кислородные, углекислотные, аргоновые, азотные, гелиевые емкостью 5, 10 и 40 л предназначены для хранения и транспортирования кислорода, углекислого газа, аргона, азота и гелия.

Емкость баллона, л	Рабочее давление, МПа	Габаритные размеры, мм	Масса баллона, кг
5	20	140x540	10,0
10	20	140x930	16,5
40	20	219x1550	75,0

Баллоны ацетиленовые емкостью 5, 10 и 40 л предназначены для хранения и транспортирования ацетилена.

Емкость баллона, л	Рабочее давление, МПа	Габаритные размеры, мм	Масса баллона, кг
5	1,9	140x540	15,0
10	1,9	140x930	23,0
40	1,9	219x1550	90,0

Баллоны пропановые емкостью 5, 12, 27 и 50 л предназначены для хранения и транспортирования пропана.

Емкость баллона, л	Рабочее давление, МПа	Габаритные размеры, мм	Масса баллона, кг
5	1,6	220x295	4,0
12	1,6	220x485	6,0
27	1,6	300x590	14,5
50	1,6	300x1015	22,0



Вентили баллонные

ВК-94



ВБ-2



КВБ-53



КВ-1П



Комплектующие к вентилю ВК-94



Вентиль ВК-94 применяется в качестве запорного устройства на кислородные баллоны емкостью 20–40 л при наполнении, хранении и отборе.

Вентиль ВБ-2 применяется в качестве запорного устройства на пропановые баллоны емкостью 5–50 л при наполнении, хранении и отборе.

Вентили КВБ-53, КВ-1П являются запорными приспособлениями мембранного типа при наполнении, хранении и расходовании кислорода, гелия, азота, углекислого газа, сжатого воздуха и других неагрессивных газов в баллонах емкостью 20–40 л (КВБ-53) и емкостью 2–20 л (КВ-1П).

Комплектующие к вентилю ВК-94

Клапан	_____
Шпindelъ	_____
Муфта	_____
Кольцо сальника	_____

Марка	Наибольшее рабочее давление, МПа (кгс/см ²)	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
ВК-94	20 (200)	60x62x120	0,55
КВБ-53	20 (200)	63x63x110	0,60
КВ-1П	20 (200)	63x63x134	0,47
ВБ-2	4 (40)	58x113	0,55
Колпак к баллону			

Устройства для перемещения сварочных постов

Устройства предназначены для перемещения переносных и передвижных газосварочных постов при выполнении монтажных, ремонтных и аварийных работ в условиях удаленности от источников питания газами.

Каркас для 5-литровых баллонов



Тележка для пропанового поста



Тележка для ацетиленового поста



Тележка для пропанового баллона 50 л



Наименование

Каркас для 5-литровых баллонов

Тележка для пропанового поста

Тележка для ацетиленового поста

Тележка для пропанового баллона 50 л

Пост

ПГУ-5А, ПГУ-5П, комплект кабельщика

ПГУ-40П

ПГУ-40А

Комплект кровельщика

Возможны другие модификации.

Рукава резиновые для газосварочных работ

Рукава предназначены для подачи газов и жидкого горючего (бензина или керосина) к аппаратуре для газопламенной обработки металлов.

Рукав кислородный (черный),
Ф6,3/9/12,0 мм



Рукав кислородный (синий), Ф6,3 мм



Рукав кислородный (синий), Ф9 мм



Рукав кислород/ацетилен, Ф6,3/9 мм



Рукав топливный (черный), Ф6,3/9 мм



Рукав ацетиленовый, Ф6,3 мм



Рукав ацетиленовый, Ф9 мм



Хомут стальной НГ-2202 1/2;
НГ-2202 3/4



Марка	Класс рукава (макс. давление, МПа)	Внутренний диаметр рукава, мм	Бухты рукава, м
Рукав кислородный (черный)	3 класс (2,0)	6,3	40
		9,0	
		12,0	
Рукав кислородный (синий)	3 класс (2,0)	6,3	40
Рукав кислород/ацетилен (спаренный)	3 класс (2,0)/ 1 класс (0,63)	6,3	40
		9,0	

Марка	Класс рукава (макс. давление, МПа)	Внутренний диаметр рукава, мм	Бухты рукава, м
Рукав ацетиленовый (красный)	1 класс (0,63)	6,3	40
Рукав топливный (черный)	2 класс (0,63)	6,3	-
Рукав морозостойкий (черный)	3 класс (2,0)	6,3	-
		9,0	

Средства защиты

Наименование	Особенности
Очки защитные	
Очки газосварщика ЗН-56-Г	круглые металлические винтовые, лепестковые
Щиток НБТ-01	пластиковый, прозрачный
	электрокартон НН-С, (с/ф 102x52 мм)
	пластиковая НН-С-702, (с/ф 102x52 мм)
	пластиковая НН-С-704, (с/ф 121x69 мм)
	пластиковая НН-10, (с/ф евро 110x90 мм)
	пластиковая НН-У1, (с/ф 121x69 мм)
	пластиковая Flip-Flap (Франция)
	полиэтиленовая COM3 с АСФ «хамелеон» (Россия)
	полиэтиленовая Sacit с АСФ «хамелеон» (Италия)
	пластиковая LCD Vision с АСФ «хамелеон» (Франция)
	брезентовый
	брезентовый со спилком
	хлопчато-бумажные
	хлопчато-бумажные с брезентовым наладонником
	брезентовые с брезентовым наладонником
	спилковые
	брезентовые
	спилковые 3-палые, 5-палые
	АСФ «хамелеон»
	ТИС 3 (102x52 мм) № 3, 4, 5, 6, 7, 8
	ТС 3 (121x69 мм) № 3, 4, 5, 6, 7, 8
	ТС 3 (110x90 мм) № 3, 4, 5, 6
	ТС 2 (Ф49,5 мм) Г1, Г2, Г3
	LXEAO01 300 А, LXEAO02 500 А
	LXEAO28 300 А, LXEAO29 500 А

Маска сварщика

Костюм сварщика

Рукавицы

Краги

Светофильтры

Электрододержатели

Светофильтр АСФ «хамелеон»



Очки защитные



Очки газосварщика ЗН-56-Г



Светофильтры 121x69 мм,
102x52 мм, Ф49,5 мм



Щиток НБТ-01



Средства защиты

Маска полиэтиленовая COM3



Маска электрокартон НН-С



Маска пластиковая НН-10/евро



Электрододержатель LXEA001



Электрододержатель LXEA002



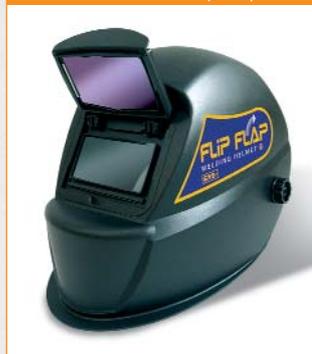
Маска пластиковая НН



Маска пластиковая НН-С-702



Маска пластиковая Flip-Flap



Электрододержатель LXEA028



Электрододержатель LXEA029



Средства защиты

Маска пластиковая LCD Vision



Перчатки хлопчато-бумажные



Рукавицы хлопчато-бумажные с брезентовым наладонником



Рукавицы хлопчато-бумажные



Рукавицы брезентовые



Краги



Костюм сварщика брезентовый



Костюм сварщика брезентовый со спилком



Отделения «КРАСС»

Санкт-Петербург

Манчестерская ул., 8, корп. 1
пр. Энгельса, д. 37, 5-й этаж
+7-812-323-86-39

Москва

Уржумская ул., 4
+7-495-745-26-99

Магазины «СВАРКА»

Санкт-Петербург

«Оксипро»
Ланское шоссе, 69
+7-812-321-61-18

Санкт-Петербург

«Оксипро»
Ул. Костюшко, 19
+7-812-723-09-39

Представительства

Екатеринбург

«Стадиум»
Базовый пер., 45
+7-343-216-85-14

Краснодар

«Гранум»
ул. Вишняковой, 5, корп. 2
+7-861-239-76-81

Украина, Киев

«Экотехнология»
ул. Антоновича (Горького), 62
+380-44-200-80-56

Латвия, Даугавпилс

«ARKONA»
ул. Дзелдзелю, д. 22/24
+371-54-0-79-52

Казахстан, Алматы

«СЭЛГА»
ул. Сатпаева, 88
+7-3272-46-66-11

Казахстан, Алматы

«ЭТНА XXI»
ул. Байтасова, 14
+7-3272-93-00-00

Узбекистан, Ташкент

«TAT-INSTRUMENT»
ул. Уста Ширин, д. 104
+998-71-248-85-21

Молдова, Кишинэу

«Дамиком»
ул. М. Маноле, 9/8А
+373-2-240-77-33