

**NOUVEAUX  
DISQUES  
DIAMANT**

**Makita®**

***Gamme COSMOS  
La performance  
en 3D***



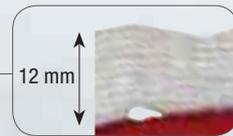
FER  
ACIER  
BETON  
VERRE  
BRIQUE  
GRANITE  
ASPHALTE



Segments 3DDG technologie. Répartition maîtrisée des diamants. Durée de vie augmentée de 30% et rapidité de coupe de 50%.



Forme du segment en « M ». Meilleure pénétration dans le matériau dès le début de la coupe.



Grande hauteur de segment de 12 mm. Longue durée de vie du disque.



Forme des encoches étudiée pour un meilleur refroidissement.



Stealth technologie. Réduction du bruit et des vibrations (à partir du diamètre 230 mm).



## LÉGENDE DES PICTOGRAMMES

Brique dure	Brique moyennement dure	Argile, tuile terre cuite	Béton armé	Tuile béton
Tuile céramique, porcelaine, carrelage	Asphalt	Ardoise	Granit	
Mortier	Panneau de particules MDF	Epoxy	Béton	
Grès	Marbre, terrazzo	Brique, calcaire	Béton cellulaire	

## quasar Silencieux - Maîtrise des vibrations - Plus de longévité

Visuel	Code	Ø (mm)	Technologie	Utilisation optimale	Alésage H (mm)	Épaisseur segment T (mm)	Hauteur totale segment/surface de coupe (mm)	Code EAN
	B-12697	125			22,23	2	10	0088381355438
	B-12712	230			22,23	2,6	12	0088381355452
	B-17588	300			20	3	12	0088381359160
	B-13465	350			25,4/20	3	12	0088381359177
	B-13471	400			25,4/20	3	12	0088381359184

# GAMME COSMOS | DISQUE COMET

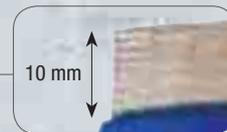


Forme du segment étudiée pour réduire le frottement et augmenter le refroidissement du disque.

Segments 3DDG technologie. Répartition maîtrisée des diamants. Durée de vie augmentée de 30% et rapidité de coupe de 50%.



Forme des encoches étudiée pour un meilleur refroidissement.



Hauteur de segment de 10 mm. Longue durée de vie du disque.



Stealth technologie. Réduction du bruit et des vibrations (à partir du diamètre 230 mm).



## comet Rapidité de coupe maximale - Productivité optimale - Plus de longévité

Visuel	Code	Ø (mm)	Technologie	Utilisation optimale	Alésage H (mm)	Épaisseur segment T (mm)	Hauteur totale segment/surface de coupe (mm)	Code EAN
	B-12734	125			22,23	2	10	0883813355476
	P-26490X	150			22,23	2	10	—
	B-12756	230			22,23	2,6	10	0883813355490
	B-17603	300			20	3	10	0883813359221
	B-13524	350			25,4/20	3	10	0883813359238
	B-13530	400			25,4/20	3	10	0883813359245

## comet APPLICATIONS SPÉCIFIQUES

Visuel	Code	Ø (mm)	Utilisation optimale	Alésage H (mm)	Épaisseur segment T (mm)	Hauteur totale segment/surface de coupe (mm)	Code EAN
	B-13063	80		15	—	5	0883813358255
	B-13091	125		22,23	—	5	0883813358286
	B-13138	230		22,23	—	5	0883813358323
	B-13144	300		25,4	—	7	0883813358347
	B-13150	350		30/25,4	—	7	0883813358354
	B-12996	125		22,23	—	7	0883813358187
	B-13007	150		22,23	—	7	0883813358194
	B-13035	230		22,23	—	8	0883813358224
	B-13041	300		25,4	—	8,5	0883813358231
	B-13057	350		25,4	—	8,5	0883813358248
	B-13188	125		22,23	—	5	0883813358385
	B-13219	230		22,23	—	5	0883813358415
	B-13253	125		22,23	6,4	6,5	0883813358453
	B-13269	300		20	2,8	10	0883813358460
	B-13275	350		25,4	3,2	10	0883813358477

# GAMME COSMOS | DISQUE NEUTRON



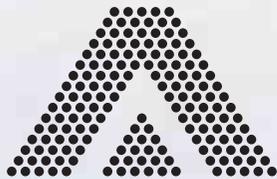
## neutron+ Rapidité de coupe maximale - Rendement maximisé - Plus de longévité

Visuel	Code	Ø (mm)	Technologie	Utilisation optimale	Alésage H (mm)	Épaisseur segment T (mm)	Hauteur totale segment/surface de coupe (mm)	Code EAN
	B-12918	125			22,23	2	10	0883813356497
	B-12930	230			22,23	2,6	10	0883813358071
	B-17631	300			20	3	10	0883813359313
	B-13611	350			25,4/20	3	10	0883813359320
	B-13627	400			25,4/20	3	10	0883813359337

## diamak+ Coupe express

Visuel	Code	Ø (mm)	Utilisation optimale	Alésage H (mm)	Épaisseur segment T (mm)	Hauteur totale segment/surface de coupe (mm)	Code EAN
	B-16900	115		22,23	2	7	0883813367721
	B-16916	125		22,23	2	7	0883813367738
	B-16922	230		22,23	2,6	7	0883813367745
	P-27193	115		22,23	—	7	0088381954099
	P-27202	125		22,23	—	7	0088381954105
	P-27246	230		22,23	—	7	0088381954143
	P-26864	115		22,23	—	7	0088381953764
	P-26870	125		22,23	—	7	0088381953771
	P-26886	230		22,23	—	7	0088381953788

## TECHNOLOGIE 3D DIAMOND GRID : LONGÉVITÉ ET RAPIDITÉ



### 3D DIAMOND GRID

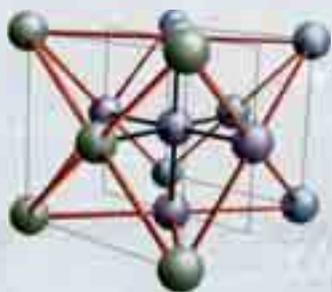
La technologie 3DDG consiste en l'alignement des grains de diamant en 3 dimensions.

Les grains sont disposés de façon contrôlée et uniforme dans le segment.

La technologie 3DDG utilise plus de grains de diamant dans le segment. Alignés, les grains de diamant travaillent tous de façon uniforme en supportant une pression identique. Les grains s'usent et tombent au même rythme en maximisant leur performance.

La durée de vie et le pouvoir de coupe sont améliorés de 30% et la rapidité de coupe de 50%. La technologie 3DDG s'applique aux disques à segments de la gamme Cosmos à partir du diamètre 180 mm.

Cette technologie est l'aboutissement de 70 ans d'expérience et de recherche.



← Grain de diamant

- Les grains de diamant sont placés de façon précise, en 3 dimensions.
- La distance entre les grains de diamant est contrôlée.

**+** de longévité  
de rapidité

## TECHNOLOGIE STEALTH : SILENCE ET ANTI-VIBRATIONS



Technologie de pointe utilisant la technologie "sandwich" : 2 feuilles d'acier laminées de chaque côté d'une troisième en métal tendre.

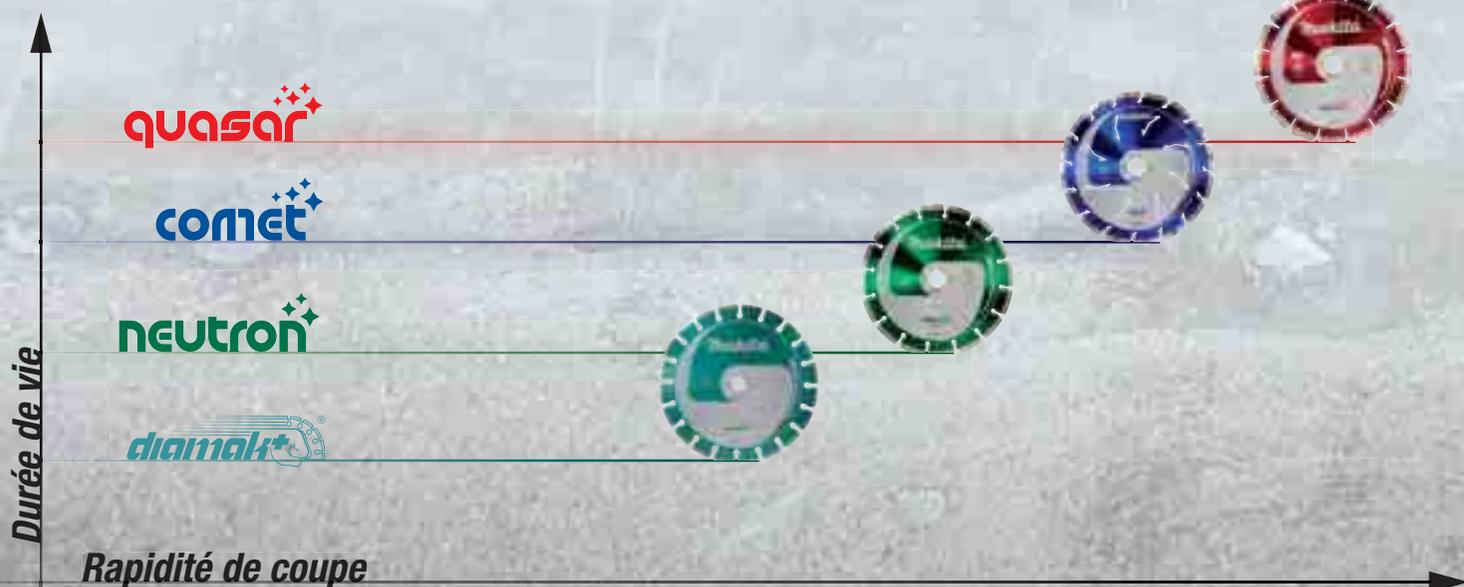
Amortissement maximum des vibrations et réduction du bruit.

Le disque est plus sûr à utiliser et dure plus longtemps.

Il offre un confort inégalé à l'opérateur.

Technologie s'appliquant à partir du diamètre 230 mm !

## LA GAMME COSMOS



## COMMENT LIRE LA NOMENCLATURE SUR LA POCHETTE DES DISQUES ?



CDC23030

Q	DS	300	20	XS
Gamme	Type de disque	Diamètre du disque	Diamètre de l'alésage	Finition spéciale
Q = Quasar	DS = Disque segmenté	115 = Ø 115 mm	15 = 15 mm	E = Enduro
C = Comet	DT = Disque turbo	125 = Ø 125 mm	22 = 22,23 mm	C = trou de refroidissement
N = Neutron	DC = Disque à jante continue	150 = Ø 150 mm	25 = 25,4 mm	V = corps renforcé
L = Diamak+	DE = Disque à dépôt électrolytique	230 = Ø 230 mm		X = 3DDG technologie
	DM = Disque mortier	300 = Ø 300 mm		S = Stealth technologie
	DA = Disque asphalte	350 = Ø 350 mm		
		400 = Ø 400 mm		

# DISQUES DIAMANTS



Les disques diamant de la gamme Cosmos et Diamak sont développés et fabriqués, comme tout produit MAKITA, dans l'objectif de répondre aux exigences de tous les professionnels. Ils ont tous des segments soudés au laser sur le corps du disque. Les segments sont moulés, pressés à froid, cuits sous hautes pression et température, puis soudés sous rayon laser. Cette méthode de fixation est la plus résistante existant actuellement. De même, MAKITA utilise des grains de diamants synthétiques de haute qualité pour obtenir une résistance maximale à l'abrasion. Les disques diamant MAKITA peuvent être utilisés pour des coupes à sec ou avec arrosage.

Les disques MAKITA respectent les exigences des standards de la norme EN13236 et de la certification OSA.

**TABLEAU DES APPLICATIONS**

Applications		quasar*	comet*	comet*				neutron*	diamak*
			Enduro	Jante continue	Turbo	Dépôt électrolytique	Dejointage	Asphalte	Enduro
Technologie									Standard
Dur	Verre					***			
	Fibre de verre renforcée					***			
	MDF					***			
	Fibre de verre					***			
	Marbre			***		*			
	Céramique			***					
	Porcelaine			***					
Universel	Granit	**	*	**	***				
	Briques réfractaires	**	*		**				
	Produits terre cuite durs	***	*		*				
	Pavés terre cuite / argile	***	*		*				
	Tuyaux terre cuite/argile	****	*		*				
	Briques dures	****	*		*			*	
	Tuiles terre cuite	*****	*		*			*	
	Briques moyennement dures	*****	**		*			*	*
	Schiste dur	*****	**		*			*	*
	Terrazzo	*****	**		*			**	*
	Béton armé agrégats silex	*****	***		*			**	**
	Calcaire	*****	***		*			**	**
	Poutres béton en "T"	*****	****		*			***	**
	Bordures de trottoir béton	*****	****		*			***	**
	Pavés béton	*****	****		*			***	**
	Linteaux béton	*****	****		*			***	**
	Blocs	*****	****		*			***	**
	Briques tendres	****	****					***	*
	Schiste tendre	****	****					***	*
	Tuiles béton	***	****					***	*
Grès dur	***	***					**		
Grès tendre	**	***					**		
Solins , mortier	**	*					**	*	
Abrasifs	Béton vert	**	*					***	*
	Asphalte sur béton	**	*					***	*
	Asphalte	*						****	
	Mortier					****			
Metaux	Fer	**							
	Acier	**							